

Ambiente S.r.l.

Sede operativa: Via Ponte delle Tavole – Zona Industriale, San Vitaliano (Na)

D.Lgs. 152/06 – Autorizzazione Integrale Ambientale
RAPPORTO TECNICO DELL'IMPIANTO



INDICE

| | |
|--|-----------|
| A. QUADRO AMMINISTRATIVO – TERRITORIALE | 5 |
| A.1. INQUADRAMENTO DEL COMPLESSO E DEL SITO..... | 5 |
| A.1.1. <i>Inquadramento del complesso produttivo</i> | 5 |
| A.1.2. <i>Inquadramento geografico-territoriale del sito</i> | 5 |
| A.2. STATO AUTORIZZATIVO E/O AUTORIZZAZIONI SOSTITUITE | 7 |
| B. QUADRO PRODUTTIVO – IMPIANTISTICO | 10 |
| B.1. MATERIE PRIME | 11 |
| B.2. CONSUMI..... | 19 |
| B.2.1. <i>Prodotti</i> | 19 |
| B.2.2. <i>Approvvigionamento idrico</i> | 19 |
| B.2.3. <i>Energia</i> | 20 |
| C. QUADRO AMBIENTALE | 21 |
| C.1. EMISSIONI IN ATMOSFERA E SISTEMI DI CONTENIMENTO..... | 21 |
| C.2. EMISSIONI IDRICHE E SISTEMI DI CONTENIMENTO | 22 |
| C.3. EMISSIONI SONORE E SISTEMI DI CONTENIMENTO..... | 23 |
| C.4. PRODUZIONE E GESTIONE DI RIFIUTI | 26 |
| C.5. RISCHI DI INCIDENTE RILEVANTE..... | 29 |
| D. QUADRO INTEGRATO | 30 |
| D.1. APPLICAZIONE DELLE MIGLIORI TECNOLOGIE DISPONIBILI..... | 30 |
| STOCCAGGIO RIFIUTI (SR) | 31 |
| ✓ <i>ACCETTAZIONE</i> | 31 |
| ✓ <i>STOCCAGGIO RIFIUTI</i> | 33 |
| ✓ <i>MANUTENZIONE DEI DEPOSITI DI RIFIUTI</i> | 39 |
| ✓ <i>MOVIMENTAZIONE DEI RIFIUTI</i> | 40 |
| ✓ <i>STOCCAGGIO FUORI TERRA</i> | 43 |
| ✓ <i>TRAVASO DEI RIFIUTI</i> | 43 |
| ✓ <i>GIACENZA RIFIUTI</i> | 44 |
| ✓ <i>SEPARAZIONE DEI RIFIUTI</i> | 45 |
| ✓ <i>TECNICHE PER LO STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE RIFIUTI</i> | 46 |
| ✓ <i>TRASFERIMENTO RIFIUTI</i> | 46 |
| ✓ <i>OPERAZIONI DI LAVAGGIO E BONIFICA</i> | 47 |
| ✓ <i>RICICLAGGIO CONTENITORI</i> | 47 |
| ✓ <i>ATTREZZATURE UTILIZZATE</i> | 48 |
| ✓ <i>CAPACITÀ DI STOCCAGGIO</i> | 48 |
| TRATTAMENTO RIFIUTI | 49 |
| D.2. RIEPILOGO DELLE BAT OVE SONO PREVISTE, PER L’IMPIANTO, MISURE MIGLIORATIVE | 86 |
| E. QUADRO PRESCRITTIVO | 93 |
| E.1. ARIA | 93 |
| E.2. ACQUA..... | 93 |
| E.2.1. <i>Requisiti e modalità per il controllo</i> | 93 |
| E.2.2. <i>Prescrizioni generali</i> | 93 |
| E.3. RUMORE | 93 |
| E.3.1. <i>Valori limite</i> | 93 |
| E.3.2. <i>Requisiti e modalità per il controllo</i> | 93 |
| E.3.3. <i>Prescrizioni generali</i> | 93 |
| E.3.4. <i>Prescrizioni impiantistiche</i> | 94 |
| E.4. SUOLO..... | 94 |
| E.5. RIFIUTI..... | 94 |
| E.5.1. <i>Requisiti e modalità per il controllo</i> | 94 |
| E.5.2. <i>Prescrizioni generali</i> | 94 |
| E.5.3. <i>Prescrizioni impiantistiche</i> | 94 |



| | | |
|---------|---|----|
| E.6. | MONITORAGGIO E CONTROLLO | 95 |
| E.7. | GESTIONE DELLE EMERGENZE | 95 |
| E.8. | PREVENZIONE INCIDENTI | 95 |
| E.8.1. | <i>Prescrizioni impiantistiche</i> | 95 |
| E.9. | ULTERIORI PRESCRIZIONI | 95 |
| E.10. | INTERVENTI SULL'AREA ALLA CESSAZIONE DELL'ATTIVITÀ..... | 96 |
| E.10.1. | <i>Prescrizioni impiantistiche</i> | 96 |

**PREMESSA PREGIUDIZIALE**

| Identificazione del Complesso IPPC | |
|--|--|
| Ragione sociale | Ambiente S.r.l. |
| Anno di fondazione | 1997 |
| Sede Legale | Via Bertolotti n.7, Torino (TO) |
| Sede operativa | Via Ponte delle Tavole – Zona Industriale, San Vitaliano (NA) |
| Settore di attività | <i>“Impianti per l’eliminazione o il recupero di rifiuti pericolosi, della lista di cui all’art. 1, paragrafo 4, della direttiva n. 91/689/CEE quali definiti negli allegati II A e II B (operazioni R 1, R 5, R 6, R 8 e R 9) della direttiva n. 75/442/CEE e nella direttiva n. 75/439/CEE del Consiglio, del 16 giugno 1975, concernente l’eliminazione degli oli usati, con capacità di oltre 10 tonnellate al giorno.”</i> <i>“Impianti per l’eliminazione dei rifiuti non pericolosi quali definiti nell’Allegato 11A della direttiva 75/442/CEE ai punti D8, D9 con capacità superiore a 50 tonnellate al giorno.”</i> |
| Codice attività IPPC | 5.1 e 5.3 (allegato I 59/2005) |
| Codice NOSE-P attività IPPC | 109.07 |
| Codice NACE attività IPPC | 38-2 “Trattamento e smaltimento dei rifiuti” |
| Dati occupazionali (dato al 31/12/2009) | Nr. addetti 38 |

Il presente decreto recepisce le prescrizioni ed i limiti da rispettare alla luce della normativa ambientale vigente, evincendo il tutto dalla documentazione presentata dalla società ed **condivisa per quanto di propria competenza** da:

- **ARPAC;**
- **ATO 9 Ente d’Ambito Sarnese-Vesuviano;**
- **ASL NA3 Sud;**
- **Settore Regionale Ciclo Integrato delle Acque;**
- **Comune di San Vitaliano;**
- **Provincia di Napoli.**

**A. QUADRO AMMINISTRATIVO – TERRITORIALE****A.1. Inquadramento del complesso e del sito****A.1.1. Inquadramento del complesso produttivo**

L'impianto IPPC, di proprietà della Ambiente s.r.l., è sito in San Vitaliano (NA).

L'attività del complesso IPPC soggetta ad Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) è:

| N. Ordine attività IPPC | Codice IPPC | Attività IPPC |
|--------------------------------|--------------------|--|
| 1 | 5.1 | “Impianti per l'eliminazione o il ricupero di rifiuti pericolosi, della lista di cui all'art. 1, paragrafo 4, della direttiva n. 91/689/CEE quali definiti negli allegati II A e II B (operazioni R 1, R 5, R 6, R 8 e R 9) della direttiva n. 75/442/CEE e nella direttiva n. 75/439/CEE del Consiglio, del 16 giugno 1975, concernente l'eliminazione degli oli usati ⁴ , con capacità di oltre 10 tonnellate al giorno.” |
| 2 | 5.3 | “Impianti per l'eliminazione dei rifiuti non pericolosi quali definiti nell'Allegato 11A della direttiva 75/442/CEE ai punti D8, D9 con capacità superiore a 50 tonnellate al giorno.” |

Tabella A1 – Attività IPPC

La situazione dimensionale dell'insediamento industriale è descritta nella tabella seguente:

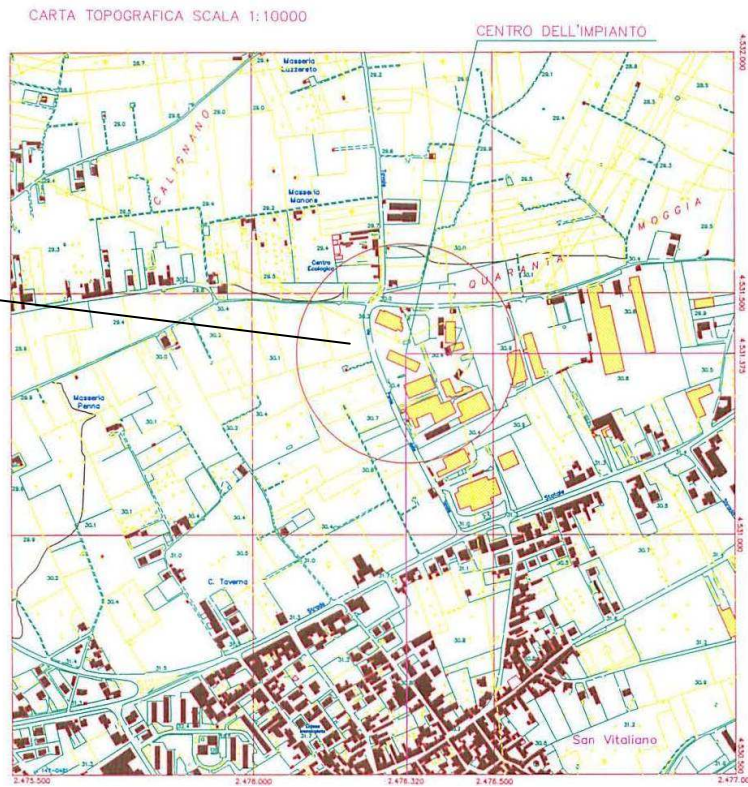
| Superficie coperta (m²) | Superficie scoperta pavimentata (m²) | Superficie totale (m²) | Anno costruzione complesso |
|---|--|--|-----------------------------------|
| 5500 | 400 | 17311 | 1997 |

Tabella A2 - Condizione dimensionale dello stabilimento

A.1.2. Inquadramento geografico-territoriale del sito.

Il complesso aziendale della società Ambiente S.r.l. è localizzato nella zona industriale del Comune di San Vitaliano (Na) e ricopre una superficie complessiva di circa 17311,0 mq. In riferimento al Nuovo Catasto Terreni, il sito è individuato al foglio 3 particella 460, in dettaglio:

| Foglio | Particella | Sub | Categoria | Classe | Consistenza |
|---------------|-------------------|------------|------------------|---------------|--------------------|
| 3 | 460 | 1 | D/7 | - | - |



Stralcio aereofotogrammetrico del Comune di S. Vitaliano (Na)

Le aree residenziali più vicine al sito distano circa 0,5 Km.



Comune di S. Vitaliano (Na) - Ortofoto

**A.2. Stato autorizzativo e/o autorizzazioni sostituite**

| Autorizzazioni concesse | N° | Data di emissione | Data di scadenza | Ente Competente | Rif. normativo |
|--|-----------------------|--------------------------|-------------------------|--|---|
| Concessioni approvvigionamento idrico (pozzi) | 14106 | 25.11.2008 | 16.04.2033 | Provincia di Napoli | D. lgs. 152/2006 e s.m.i. |
| | 3247 | 16.04.2003 | 16.04.2033 | Provincia di Napoli | D. lgs. 152/2006 e s.m.i. |
| Concessioni approvvigionamento idrico | 6264277 | | | GORI s.p.a. | |
| | 6264176 | | | GORI s.p.a. | |
| Autorizzazioni scarichi idrici | 2007.0121336 | 07.02.2007 | 07.02.2011 | Giunta Regionale della Campania | D. lgs. 152/2006 e s.m.i. |
| | 7805 | 28.07.2006 | | Comune di San Vitaliano | |
| Autorizzazioni spandimento di liquami zootecnici sul suolo agricolo, | N.A. | | | | |
| Autorizzazioni spandimento di fanghi | N.A. | | | | |
| Autorizzazioni relative alla gestione dei rifiuti | D.D. 993 | 02.10.2007 | 03.10.2016 | Giunta Regionale della Campania | D. lgs. 152/2006 e s.m.i. parte IV art. 208 |
| Autorizzazioni emissioni in atmosfera | 6021 | 22.04.2002 | N.A. | Giunta Regionale della Campania | Presa d'atto IAPS – DPR 203/88 e DPR 25.07.91 (punti 23 e 26) |
| Autorizzazioni raccolta e/o eliminazione oli usati, | N.A. | N.A. | N.A. | N.A. | N.A. |
| Certificati prevenzione incendi, | 114280 | 23.06.2009 | 23.06.2013 | Comando Provinciale dei Vigili del fuoco di Napoli | D.M. 16/02/1982 (attività n° 88; 18; 43; 46; 58; 64) |
| Concessioni per il deposito e/o lavorazione di oli minerali | N.A. | | | | |
| Concessioni edilizie | Si tabella successiva | | | Comune di San Vitaliano (Na) | |
| Autorizzazioni alla custodia dei gas tossici, | N.A. | | | | |
| Concessioni suolo e demanio | N.A. | | | | |

Tabella A3 - Stato autorizzativo dello stabilimento Ambiente srl.



I corpi di fabbrica che attualmente insistono sul sito, sono stati realizzati in virtù delle seguenti autorizzazioni:

| Tipo di autorizzazione | N° | Data di Rilascio | Oggetto |
|------------------------|-------------|------------------|---|
| D.I.A. | 5276 | 09.07.1997 | Relativa al muro di recinzione del fondo |
| Concessione | 1324 | 05.09.1997 | Realizzazione di uno stabilimento da adibire a recupero e stoccaggio di materiali per il riciclaggio ed il riutilizzo |
| Concessione | 1432 | 08.01.1998 | Variante alla c.e. 1324 del 05.09.1997 per il nuovo posizionamento dei capannoni industriali |
| D.I.A. | 844 | 06.02.1998 | relativa alla costruzione della Cabina Elettrica |
| Concessione | 1551 | 22.06.1999 | Variante alla c.e. 1432 del 08.01.1998 per l'ampliamento dell'impianto produttivo |
| Concessione | 1666 | 10/10/2000 | Variante in corso d'opera alla c.e. 1432/98 e variante alla c.e. 1551 del 22/06/99 ai fini della modifica sia della forma che delle superfici e dei volumi dei manufatti autorizzati. |
| D.I.A. | 1835 | 22.02.2001 | Per la costruzione di una tettoia lungo il confine est |
| D.I.A. | 1979 | 27.02.2001 | Per la costruzione di una tettoia-pensilina a sbalzo lungo il confine Nord del capannone B |
| D.I.A. | 8660 | 02.10.2001 | Per la realizzazione della pavimentazione industriale con caditoia e vasca a tenuta nell'area adiacente al capannone A |
| D.I.A. | 2300 | 08.03.2002 | Per la pavimentazione industriale con vasca a tenuta e caditoia della zona adiacente al capannone C |
| D.I.A. | 4369 | 28.03.2002 | Per la costruzione di una tettoia con copertura con telo in plastica per ombreggiatura autovetture parcheggiate. |
| Permesso di Costruire | 1787 | 18.12.2003 | Per la ricostruzione del capannone C distrutto a causa di un incendio sviluppatosi nella notte del 23 agosto 2002. |

Nel seguito sono riportati i vigenti provvedimenti autorizzativi previsti dalla normativa in materia di gestione rifiuti (costruzione ed esercizio dell'impianto) concessi all' Ambiente. S.r.l. dal Commissario di Governo e dalla Giunta Regionale della Campania - Area Generale di Coordinamento, Ecologia, Tutela dell'Ambiente Disinquinamento e Protezione Civile.

| Numero | Data emissione | Data scadenza | Oggetto |
|----------|----------------|---------------|---|
| 325/DEC | 23.12.1998 | 23.12.1999 | Approvazione del progetto + esercizio provvisorio a lavori ultimati per l'attività di stoccaggio provvisorio e trattamento di alcune tipologie di rifiuti non pericolosi. All'UTE al foglio n°3 particelle 70, 114, 185, 194 e 212 per un superficie complessiva di 11650 m ² . |
| 237/DEC | 16.11.1999 | 23.12.1999 | Autorizzazione all'ampliamento per una superficie di 5802 m ² e presa d'atto del nuovo posizionamento dei capannoni A e B |
| 347/DEC | 30.12.1999 | 31.03.2000 | Proroga all'esercizio provvisorio |
| 173/DEC | 13.04.2000 | 13.04.2001 | Autorizzazione all'esercizio + integrazione delle tipologie di rifiuti non pericolosi da stoccare e trattare |
| 058/DEC | 29.01.2001 | 13.04.2001 | Autorizzazione per l'integrazione delle tipologie di rifiuti non pericolosi da stoccare e trattare. Si precisa che per le tipologie di rifiuti destinate ad attività di recupero è possibile accettare rifiuti da trasportatori terzi. |
| 199/DEC | 14.03.2001 | 14.03.2006 | Rinnovo dell'autorizzazione all'esercizio |
| 093/DEC | 18.02.2002 | 14.03.2006 | Presa d'atto della realizzazione del capannone "C" e di una piattaforma in ampliamento delle aree di stoccaggio. |
| D.D. 617 | 24.03.2003 | 14.03.2006 | Autorizzazione all'esercizio con riclassificazione dei rifiuti ai sensi della L.443/2001 – Art 1 comma 15. Con tale decreto compaiono anche i rifiuti pericolosi. |
| D.D. 771 | 15.04.2003 | 14.03.2006 | Rettifica al decreto dirigenziale 617/03. Inserimento di n°5 codici CER poiché mancanti per mero errore materiale nel D.D. 617/03. |
| D.D. 631 | 24.03.2004 | | Approvazione della variante sostanziale da apportare al progetto approvato |
| D.D. 61 | 16.03.2006 | +180 gg dalla | Approvazione di una variante sostanziale a i sensi dell'art. 27 del |



| | | | |
|----------|------------|------------------------|---|
| | | data del completamento | D.Lgvo 22/97 |
| D.D. 742 | 04.10.2006 | 04.10.2007 | Autorizzazione all'esercizio: si fa esplicito riferimento al D.D. 61/06. presa d'atto della variazione della sede legale (ora alla Via Bartolotti, 7 Torino) |
| D.D. 564 | 21.06.2007 | 04.10.2007 | D.Lgs 152/06 Art.208 – Impianto di stoccaggio provvisorio e trattamento di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi – Variante non sostanziale a) |
| D.D. 993 | 02.10.2007 | 03.10.2016 | D.Lgs 152/06 Art.208 – Impianto di stoccaggio provvisorio e trattamento di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi – Proroga dell'autorizzazione all'esercizio |

| Sistemi di gestione volontari | EMAS | ISO 14001 | VISION 2000 | ALTRO |
|---|-------------|------------------|--------------------|--------------|
| Numero certificazione/ registrazione | IT- 000182 | IT-4989 | IT-3006 | |
| Data emissione | 12/02/2004 | 08/05/2008 | 28/04/2009 | |



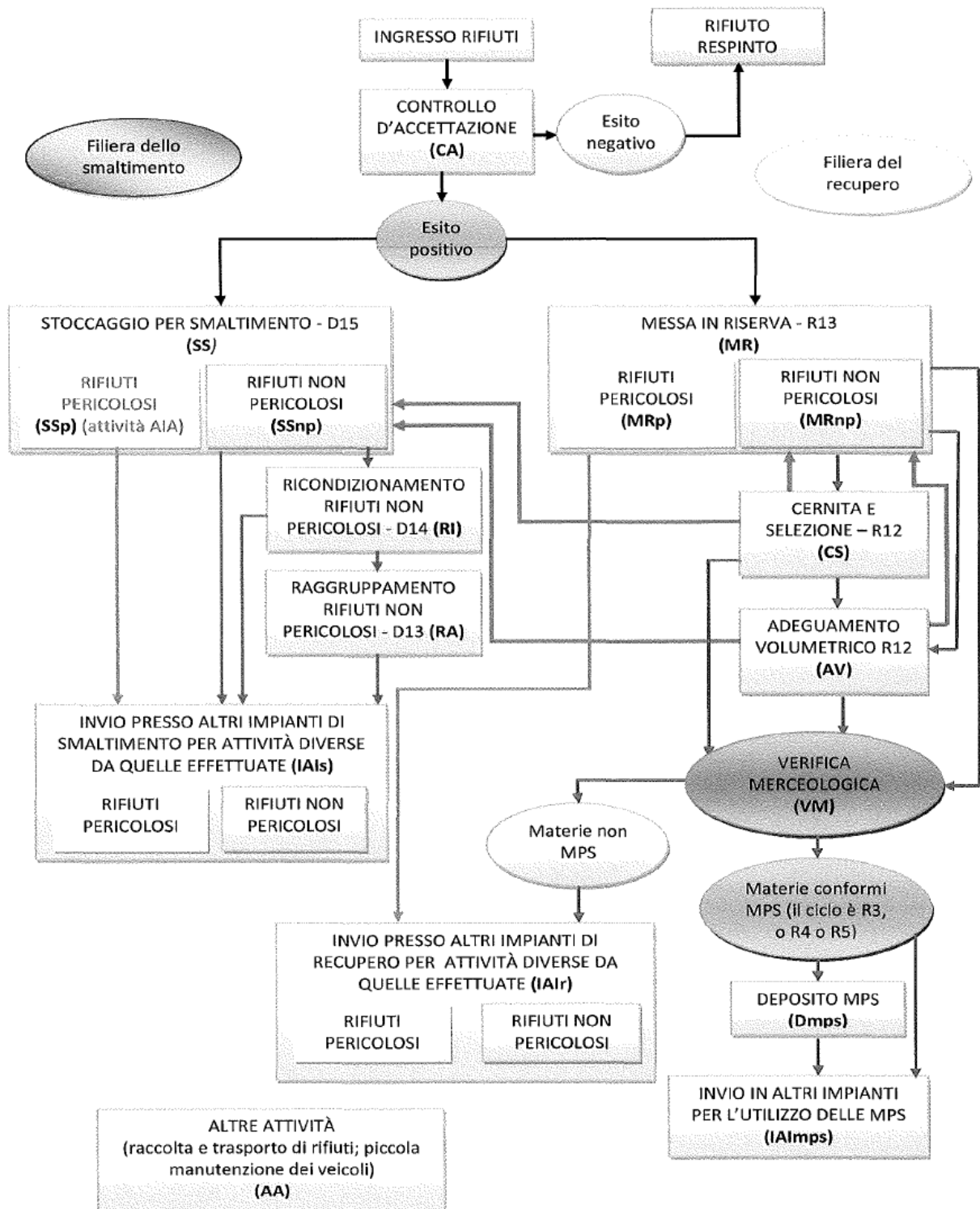
B. QUADRO PRODUTTIVO – IMPIANTISTICO

Nell'impianto di trattamento della società Ambiente S.r.l. si svolgono le seguenti attività:

- Stoccaggio di rifiuti pericolosi e non (Messa in riserva o Deposito Preliminare) operazioni D15; R13;
- Trattamento di recupero di rifiuti non pericolosi (Operazioni R3, R4, D13 e D14);
- Altre attività non soggette ad AIA quali raccolta e trasporto rifiuti e piccole manutenzioni.

In riferimento alle attività previste dal D. Lgs 59/2005 la ditta scrivente ricade nelle attività 5.1 limitatamente alle attività di stoccaggio dei rifiuti pericolosi, finalizzate ad operazioni di smaltimento (D15), per quantitativi superiori a 10 t/g.

Nella figura che segue sono riportate le attività previste dalla società Ambiente S.r.l.



**B.1. Materie prime**

Di seguito vengono descritte tutte le materie prime utilizzate:

| N° progr. | Descrizione ² | Tipologia ³ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ⁴ | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ⁵ | Quantità annue utilizzate | | |
|--------------|--------------------------|--|---|--|--------------|---------------|---------|---------------------------|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 01 | 15 01 02 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Plastica | 2008 | 6384 | T |
| 02 | 15 01 03 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Legno | 2008 | 428 | T |
| 03 | 15 01 06 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Metalli | 2008 | 10507 | T |



| N° progr. | Descrizione ⁶ | Tipologia ⁷ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ⁸ | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ⁹ | Quantità annue utilizzate | | |
|--------------|--------------------------|--|---|--|--------------|---------------|-------------|--|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 04 | 15 01 04 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Materiali Metallici misti (non ferrosi) | 2008 | 105 | T |
| 05 | 15 01 04 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Materiali Metallici misti (ferrosi) | 2008 | 87 | T |
| 06 | 16 01 03 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Gomma | 2008 | 123 | T |
| 07 | 16 06 01* | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | R35; R36/38 | piombo (ossidi e solfati): 45% parte metallica: 26% soluzione acida (all'11% in peso di H ₂ SO ₄): 20% polipropilene: 4% altre plastiche: 5% | 2008 | 0,21 | T |



| N° progr. | Descrizione ¹⁰ | Tipologia ¹¹ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ¹² | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ¹³ | Quantità annue utilizzate | | |
|--------------|---------------------------|--|---|--|--------------|---------------|---------|----------------------------|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 08 | 19 12 02 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Metalli ferrosi | 2008 | 762 | T |
| 09 | 19 12 04 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Plastica e gomma | 2008 | 3195 | T |
| 10 | 19 12 07 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Legno | 2008 | 1694 | T |



| N° progr. | Descrizione ¹⁴ | Tipologia ¹⁵ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ¹⁶ | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ¹⁷ | Quantità annue utilizzate | | |
|--------------|---------------------------|--|---|--|--------------|---------------|---------|----------------------------|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 11 | 19 12 12 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Materiali Misti | 2008 | 8201 | T |
| 12 | 20 01 02 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Vetro | 2008 | 8493 | T |
| 13 | 20 01 11 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Tessili | 2008 | 261 | T |



| N° progr. | Descrizione ¹⁸ | Tipologia ¹⁹ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ²⁰ | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ²¹ | Quantità annue utilizzate | | |
|--------------|---------------------------|--|---|--|--------------|---------------|---------|--|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 14 | 20 01 32 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input checked="" type="checkbox"/> serbatoi <input type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Medicinali non pericolosi: composizione variabile | 2008 | 26,7 | T |
| 15 | 20 01 34 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input checked="" type="checkbox"/> serbatoi <input type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Nickel-Cadmio | 2008 | 7,8 | T |
| 16 | 20 01 38 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input checked="" type="checkbox"/> serbatoi <input type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Legno | 2008 | 794,8 | T |



| N° progr. | Descrizione ²² | Tipologia ²³ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ²⁴ | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ²⁵ | Quantità annue utilizzate | | |
|--------------|---------------------------|--|---|--|--------------|---------------|---------|---|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 17 | 20 01 40 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Metallo | 2008 | 1647 | T |
| 18 | 20 03 03 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Materiale inerte con residui di rifiuti biodegradabili | 2008 | 151 | T |
| 19 | 20 03 07 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Legno, stoffa, metalli | 2008 | 5202 | T |



| N° progr. | Descrizione ²⁶ | Tipologia ²⁷ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ²⁸ | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ²⁹ | Quantità annue utilizzate | | |
|--------------|---------------------------|--|---|--|--------------|---------------|---------|----------------------------|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 20 | 15 01 01 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Carta | 2008 | 7730 | T |
| 21 | 15 01 07 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Vetro | 2008 | 0,24 | T |
| 22 | 17 04 05 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Ferro e acciaio | 2008 | 75 | T |



| N° progr. | Descrizione ³⁰ | Tipologia ³¹ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ³² | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ³³ | Quantità annue utilizzate | | |
|--------------|---------------------------|--|---|--|--------------|---------------|---------|--|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 23 | 20 01 01 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Carta e cartone | 2008 | 2443 | T |
| 24 | 20 01 36 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Plastica, lamierino in ferro, rame | 2008 | 1 | T |
| 25 | 20 01 39 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Plastica | 2008 | 60 | T |
| N° progr. | Descrizione ³⁴ | Tipologia ³⁵ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ³⁶ | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ³⁷ | Quantità annue utilizzate | | |
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 26 | 20 02 03 | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Solido | | | Sostanze biodegradabili | 2008 | 2 | T |



B.2. Consumi

B.2.1. Prodotti

Non applicabile.

B.2.2. Approvvigionamento idrico

| Fonte | Volume acqua totale annuo | | Consumo medio giornaliero | |
|-------------------------|----------------------------|--------------------------------|----------------------------|--------------------------------|
| | Potabile (m ³) | Non potabile (m ³) | Potabile (m ³) | Non potabile (m ³) |
| Acquedotto | 810 | | 2,22 | |
| Pozzo | | 2000 | | 5,48 |
| Corso d'acqua | | | | |
| Acqua lacustre | | | | |
| Sorgente | | | | |
| Altro (riutilizzo,ecc.) | | | | |

**B.2.3. Energia**

| Anno di riferimento | | 2008 | | | | |
|---|--|---|---|---|---|---|
| Sezione O.2: UNITÀ DI CONSUMO ¹ | | | | | | |
| Fase/attività significative o gruppi di esse ² | Descrizione | Energia termica consumata (MWh) | Energia elettrica consumata (MWh) | Prodotto principale della fase ³ | Consumo termico specifico (kWh/unità) | Consumo elettrico specifico (kWh/unità) |
| SR | Movimentazione e Stoccaggio rifiuti | 1,0 | 0,6 | Rifiuti | 0,02 | 0,01 kWh/ton |
| | | <input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | | <input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S |
| TR | Trattamento rifiuti non pericolosi | | 0,08 | Materie prime seconde | | 0,002 kWh/ton |
| | | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S |
| L | illuminazione piazzale Altre attività | | 569,32 | N.A. | | |
| | | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S | | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S |
| | | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S |
| | | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S |
| | | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S |
| TOTALI⁴ | | 0,2 | 569,32 | | | |

¹ - La presente Sezione ha l'obiettivo di acquisire le informazioni necessarie alla valutazione dei consumi energetici associati a fasi specifiche del processo produttivo messe in evidenza nella Scheda D (vedi note relative). Per ognuno dei valori indicati nelle colonne "consumi" bisogna precisare se sono stati misurati "M", calcolati "C" o stimati "S".

² - Indicare il riferimento utilizzato nella relazione di cui alla Scheda D (Valutazione Integrata Ambientale).

³ - Indicare i/il prodotto/i finale/i della produzione cui si fa riferimento.

⁴ - Devono essere evidenziati i consumi energetici totali del complesso IPPC e, ove possibile, i dettagli delle singole fasi o gruppi di fasi maggiormente significativi dal punto di vista energetico.



C. QUADRO AMBIENTALE

C.1. Emissioni in atmosfera e sistemi di contenimento

Sono stati individuati 3 punti nell'azienda nei quali effettuare i seguenti controlli per le emissioni diffuse:

| Sigla | Area d'origine | Inquinante/parametro | Metodo di misura o stima |
|-------|----------------|--|------------------------------|
| 1 | | Polveri, Composti inorganici, Ammine, Aldeidi e Chetoni, Fenoli, Acidi organici, Mercaptani, | UNI EN 13649 |
| 2 | | SOV organici e clorurati, Idrocarburi totali, | UNI EN 10391 |
| 3 | | Solfuri organici, Indolo, Tiocresolo, Scatolo, Ossigeno, Anidride Carbonica | UNI EN 12619 UNI EN 13284 |

Emissioni Convogliate

L'azienda ha presentato delle integrazioni tecniche per l'installazione di un impianto filtrante a servizio del vaglio (sigla 4). A parere dello scrivente, al fine di adeguarsi alle BAT di settore, la società dovrà installare anche altri tre impianti a servizio dei tre capannoni, individuati nella documentazione tecnica prodotta come capannoni A, B, e C.

Nello specifico:

Punto P5 a servizio del capannone "A";

Punto P6 a servizio del capannone "B".

Punto P7 a servizio del capannone "C";

La società dovrà realizzare dette modifiche impiantistiche entro sei mesi dalla data di rilascio del decreto autorizzativo e dovrà inviare a tutti gli enti una nuova planimetria con l'ubicazione georeferenziata dei camini.



C.2. Emissioni idriche e sistemi di contenimento

Per i sistemi di captazione e trattamento acque si fa riferimento alle tavole grafiche approvate dalla CdS del “Planimetria con indicazione dei punti di approvvigionamento acque e reti degli scarichi ” del 24.01.2012
Nel seguito si riportano i principali dati identificativi degli scarichi:

| DATI IDENTIFICATIVI DELLO SCARICO | |
|-----------------------------------|---|
| Tipo di scarico: | Industriale |
| SITUAZIONE AUTORIZZATIVA | Acquedotto gestito dalla Giunta Regionale della Campania Acquedotto gestito dalla Comune di San Vitaliano (Na) |
| N° SCARICHI | 3 |
| RECAPITO: | Pubblica Fognatura |
| LIMITI SCARICHI: | Tab III . D. Lgs. 152/2006 e smi scarico in pubblica fognatura |
| ADEGUAMENTI IMPIANTISTICI : | Misuratori di portata e campionatori automatici in tutti i pozzetti fiscali |



C.3. Emissioni Sonore e Sistemi di Contenimento

Così come previsto in conferenza di servizi del 06.12.2011 gli autocontrolli da eseguire devono avere una cadenza quadrimestrale.

Pertanto si procede:

- alla scelta delle postazioni di misura del rumore, sia per ciò che concerne il rumore emesso che per quello immesso;
- alla determinazione del Leq nei punti di campionamento attraverso l'analisi statistica e spettrale del rumore in banda di ottava, secondo le tecniche di misura riportate nel D.M. 16.03.98;
- ad effettuare le misurazioni, all'interno del perimetro aziendale, nelle condizioni più critiche, con il contemporaneo funzionamento di sorgenti sonore sia per rilievi diurni che notturni.

Le postazioni georeferenziate d'indagine interne all'impianto sono:

| N° | Postazione | Postazione georeferenzata | |
|----|---|---------------------------|---------------|
| | | Latitudine N | Longitudine E |
| 1 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato Frigo Macello Barone. Zona motori dei condizionatori uffici | 40°55'52,95" | 14°28'51,25" |
| 2 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato Frigo Macello Barone. Zona cassone | 40°55'53,28" | 14°28'52,84" |
| 3 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato Frigo Macello Barone. Zona compressore Atlas Copco | 40°55'53,62" | 14°28'54,02" |
| 4 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato B.Energy S.p.A.. Zona Aprisacco | 40°55'55,30" | 14°28'53,95" |
| 5 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato B.Energy S.p.A.. Zona Analisi di fronte ingresso capannone | 40°55'56,52" | 14°28'52,84" |
| 6 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato strada Via Quaranta Moggi. Zona capannone C | 40°55'59,32" | 14°28'50,20" |
| 7 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato strada Via Ponte delle Tavole. Zona parcheggio | 40°55'55,91" | 14°28'49,21" |
| 8 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato strada Via Ponte delle Tavole. Zona piazzale ingresso | 40°55'54,10" | 14°28'50,50" |

Le postazioni georeferenziate d'indagine esterne all'impianto sono:

| N° | Postazione | Postazione georeferenzata | |
|----|---|---------------------------|---------------|
| | | Latitudine N | Longitudine E |
| 9 | Ad un metro dalle mura perimetrali di cinta civile abitazione in costruzione Via Della Catena | 40°55'59,61" | 14°28'44,71" |
| 10 | Ad un metro dalle mura perimetrali di cinta civile abitazione Via Ponte delle Tavole | 40°56'00,46" | 14°28'50,85" |
| 11 | Ad un metro dalle mura perimetrali di cinta civile abitazione ingresso in Via Nazionale delle Puglie, 36 | 40°55'42,72" | 14°28'48,41" |
| 12 | Ad un metro esterno dalle mura perimetrali ciglio strada Via Ponte delle Tavole. Altezza motori condizionatori uffici | 40°55'52,8" | 14°28'50,86" |

Per l'individuazione dei punti si veda la tavola Z. Anche con la variante non sostanziale prevista per l'adeguamento dell'impianto alle BAT con l'inserimento del vaglio rotante il conseguente spostamento dell'aprisacco (TAV. V) e l'installazione di nastri trasportatori di raccordo, le postazioni previste risultano sufficienti alle analisi da effettuare. Infatti la postazione "4" risulterà prossima al vaglio (circa 7 m) e la postazione "5" sarà prossima all'attrezzatura aprisacco (circa 10 m).

In base al piano di zonizzazione Acustica del Comune di San Vitaliano (piano di Zonizzazione Acustica – Relazione Esplicativa di Piano) l'impianto è situato in aree appartenenti alla Classe V – aree prevalentemente industriali – di cui alla tabella A allegata al D.P.C.M. 14 novembre 1997.

La zona in cui insiste l'area occupata dalla Ditta Ambiente S.r.l. confina con zona individuata dal piano di zonizzazione acustica come classe III – aree di tipo misto.

Nella classe V rientrano le aree interessate da insediamenti industriali e con scarsità di abitazioni.

Nella classe III rientrano le aree interessate da traffico veicolare locale o di attraversamento, con media densità di popolazione, con presenza di attività commerciali, uffici, con limitata presenza di attività artigianali e con assenza di attività industriali o anche aree agricole interessate da attività che impiegano macchine operatrici.

In osservanza alle disposizioni:

dell'art.3 del DPCM 14.11.1997, i valori limite assoluti di immissione del rumore dell'ambiente esterno:

➤ per la classe V sono:

- ✓ 70 dB(A) nel periodo diurno (06:00 – 22:00);
- ✓ 60 dB(A) nel periodo notturno (22:00 – 06:00);

➤ per la classe III sono:

- ✓ 60 dB(A) nel periodo diurno (06:00 – 22:00);
- ✓ 50 dB(A) nel periodo notturno (22:00 – 06:00);

dell'art.2 del DPCM 14.11.1997, i valori limite di emissione per la classe V sono:



- ✓ 65 dB(A) nel periodo diurno (06:00 – 22:00);
- ✓ 55 dB(A) nel periodo notturno (22:00 – 06:00);

I rilievi di valutazione della rumorosità esterna devono essere effettuati con misurazioni fonometriche dirette, utilizzando come metodica di riferimento quella stabilita nell'allegato B del D.M. 16.03.1998, per i rilievi di inquinamento acustico

Il rumore deve essere rilevato posizionando il microfono nelle postazioni prima indicate e riportate nella TAV Z, a circa 1,50 m dal suolo

Durante le misurazioni il microfono del fonometro deve essere munito di cuffia antivento;

Al fine di individuare le componenti tonali del rumore (emissioni sonore all'interno delle quali siano evidenziabili suoni corrispondenti ad un tono puro o contenuti entro 1/3 di ottava e che siano chiaramente udibili e strumentalmente misurabili) deve essere effettuata un'analisi spettrale per bande normalizzate per 1/3 di ottava.

L'analisi deve essere svolta nell'intervallo di frequenza compresa tra 16 Hz e 20kHz, considerando la presenza di componenti tonali quando all'interno di una banda di 1/3 di ottava il livello di pressione sonora supera di almeno 5 dB i livelli di pressione sonora di ambedue le bande adiacenti.

Inoltre si deve tener conto anche del rumore con componenti impulsive (emissione sonora nella quale sono chiaramente udibili e strumentalmente rilevabili eventi sonori di durata inferiore ad 1 secondo).

La presenza di una delle due componenti costituisce una penalità del rumore misurato in Leq(A) con una maggiorazione di 3dB(A) del rumore ambientale misurato.

Nel caso si dovesse rilevare la presenza contemporanea delle componenti impulsive e tonali di rumore, il valore misurato in Leq(A), deve essere maggiorato di 6 dB(A).

I rilievi fonometrici devono essere eseguiti nelle seguenti condizioni ordinarie:

Sorgenti sonore fisse e mobili in funzione, per determinare sia il rumore emesso che il livello di rumore ambientale (La)

Sorgenti sonore fisse e mobili non funzionanti, per determinare il livello di rumore residuo (Lr).

Pertanto nel rispetto di quanto detto si otterranno le seguenti tabelle riepilogative di misura:

| N° | Postazione | Postazione georeferenziata | | Leq dB(A) Diurno | Leq dB(A) Limite |
|----|---|----------------------------|---------------|---------------------|---------------------|
| | | Latitudine N | Longitudine E | | |
| 1 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato Frigo Macello Barone. Zona motori dei condizionatori uffici | 40°55'52,95" | 14°28'51,25" | | 65 |
| 2 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato Frigo Macello Barone. Zona cassone | 40°55'53,28" | 14°28'52,84" | | |
| 3 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato Frigo Macello Barone. Zona compressore Atlas Copco | 40°55'53,62" | 14°28'54,02" | | |
| 4 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato B.Energy S.p.A.. Zona Aprisacco | 40°55'55,30" | 14°28'53,95" | | |
| 5 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato B.Energy S.p.A.. Zona Analisi di fronte ingresso capannone | 40°55'56,52" | 14°28'52,84" | | |
| 6 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato strada Via Quaranta Moggi. Zona capannone C | 40°55'59,32" | 14°28'50,20" | | |
| 7 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato strada Via Ponte delle Tavole. Zona parcheggio | 40°55'55,91" | 14°28'49,21" | | |
| 8 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato strada Via Ponte delle Tavole. Zona piazzale ingresso | 40°55'54,10" | 14°28'50,50" | | |



| N° | Postazione | Postazione georeferenziata | | Leq dB(A) Notturno | Leq dB(A) Limite |
|----|---|----------------------------|---------------|-----------------------|---------------------|
| | | Latitudine N | Longitudine E | | |
| 1 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato Frigo Macello Barone. Zona motori dei condizionatori uffici | 40°55'52,95'' | 14°28'51,25'' | | 55 |
| 2 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato Frigo Macello Barone. Zona cassone | 40°55'53,28'' | 14°28'52,84'' | | |
| 3 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato Frigo Macello Barone. Zona compressore Atlas Copco | 40°55'53,62'' | 14°28'54,02'' | | |
| 4 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato B.Energy S.p.A.. Zona Aprisacco | 40°55'55,30'' | 14°28'53,95'' | | |
| 5 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato B.Energy S.p.A.. Zona Analisi di fronte ingresso capannone | 40°55'56,52'' | 14°28'52,84'' | | |
| 6 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato strada Via Quaranta Moggi. Zona capannone C | 40°55'59,32'' | 14°28'50,20'' | | |
| 7 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato strada Via Ponte delle Tavole. Zona parcheggio | 40°55'55,91'' | 14°28'49,21'' | | |
| 8 | Ad un metro dalle mura perimetrali lato strada Via Ponte delle Tavole. Zona piazzale ingresso | 40°55'54,10'' | 14°28'50,50'' | | |

Per tutti i rilievi di rumorosità ambientali condotti nelle postazioni esterne alla società Ambiente s.r.l. devono rispettare il valore limite di immissione assoluto, in riferimento alle diverse classificazione di zonizzazione operate dal Comune di San Vitaliano per le aree circostanti lo stabilimento, di:

- 70 dB(A), per la zona di classe V, con livello differenziale < 5dB – rilievo diurno;
- 60 dB(A), per la zona di classe V, con livello differenziale < 3dB – rilievo notturno;
- 60 dB(A), per la zona di classe III, con livello differenziale < 5dB – rilievo diurno;
- 50 dB(A), per la zona di classe III, con livello differenziale < 3dB – rilievo notturno;

Dall'analisi dei risultati, se si dovessero riscontrare valori superiori a quelli limite, si dovranno intraprendere tutte le azioni necessarie onde mitigare i valori riscontrati, seguendo le seguenti priorità:

- a) Interruzione delle fonti maggiormente rumorose;
- b) Eliminazioni delle fonti inquinanti con eventuali manutenzioni straordinarie alle attrezzature e/o sostituzioni delle stesse con altre di nuova realizzazione ed inferiore impatto per la componente rumore;
- c) Adozione di sistemi di protezione sonora ove possibile (pannelli fonoassorbenti, sistemi di protezione a mezzo barriere).

**C.4. Produzione e gestione di Rifiuti**

La società dichiara la produzione e la attività svolte sui seguenti rifiuti:

| CER | DESCRIZIONE: | ATTIVITÀ SVOLTE |
|-----------|---|---------------------------------------|
| 02 01 04 | rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi) | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 02 01 10 | rifiuti metallici | R4 - R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 02 02 03 | scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 02 03 04 | scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 02 05 01 | scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 02 06 01 | scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 02 07 04 | scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 03 01 05 | segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04 | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 03 03 01 | scarti di corteccia e legno | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 03 03 07 | scarti della separazione meccanica nella produzione di polpa da rifiuti di carta e cartone | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 03 03 08 | scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati | R3 - R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 03 03 10 | scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 04 01 09 | rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 04 02 21 | rifiuti da fibre tessili grezze | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 04 02 22 | rifiuti da fibre tessili lavorate | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 07 02 13 | rifiuti plastici | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 08 03 18 | toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17 | R13 - D15 |
| 12 01 17 | materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16 | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 15 01 01 | imballaggi in carta e cartone | R3 - R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 15 01 02 | imballaggi in plastica | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 15 01 03 | imballaggi in legno | R3 - R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 15 01 04 | imballaggi metallici | R4 - R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 15 01 05 | imballaggi in materiali compositi | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 15 01 06 | imballaggi in materiali misti | R3 - R4 - R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 15 01 07 | imballaggi in vetro | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 15 01 09 | imballaggi in materia tessile | R12 - R13 - D13 - D14 - D15 |
| 15 01 10* | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali | R13 - D15 |



| CER | DESCRIZIONE: | ATTIVITA SVOLTE |
|-----------|---|----------------------------------|
| | sostanze | |
| 15 01 11* | imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti | R13 – D15 |
| 15 02 03 | assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02 | R13 – D15 |
| 16 01 03 | pneumatici fuori uso | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 16 01 16 | serbatoi per gas liquido | R12 – R13 – D13 – D15 |
| 16 01 17 | metalli ferrosi | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 16 01 18 | metalli non ferrosi | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 16 01 19 | plastica | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 16 01 20 | vetro | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 16 02 11* | apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC | R13 |
| 16 02 13* | apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12 | R13 |
| 16 02 14 | apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13 | R12 – R13 – D15 |
| 16 06 01* | batterie al piombo | R13 – D15 |
| 16 06 04 | batterie alcaline (tranne 16 06 03) | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 16 06 05 | altre batterie ed accumulatori | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 16 08 01 | catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07) | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 16 08 03 | catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 01 01 | cemento | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 01 02 | mattoni | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 01 03 | mattonelle e ceramiche | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 01 07 | miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06 | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 02 01 | legno | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 02 02 | vetro | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 02 03 | plastica | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 04 01 | rame, bronzo, ottone | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 04 02 | alluminio | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 04 03 | piombo | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| CER | DESCRIZIONE: | ATTIVITA SVOLTE |
| 17 04 04 | zinco | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 04 05 | ferro e acciaio | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 04 06 | stagno | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 04 07 | metalli misti | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 05 04 | terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03 | R12 – R13 – D15 |
| 17 06 03* | altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose | R13 – D15 |
| 17 06 04 | materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03 | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 08 02 | materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01 | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 17 09 04 | rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03 | R12 – R13 – D15 |
| 18 01 01 | oggetti da taglio (eccetto 18 01 03) | R13 – D15 |
| 18 01 04 | rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (es. bende, ingessature, lenzuola, indumenti monouso, assorbenti igienici) | R13 – D15 |
| 18 01 09 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08 | R13 – D13 – D14 – D15 |
| 18 02 03 | rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni | R13 – D13 – D14 – D15 |
| 18 02 08 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07 | R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 08 01 | vaglio | R13 – D15 |
| 19 08 02 | rifiuti dell'eliminazione della sabbia | R13 – D15 |
| 19 10 01 | rifiuti di ferro e acciaio | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 10 02 | rifiuti di metalli non ferrosi | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 10 04 | fluff - frazione leggera e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03 | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 12 01 | carta e cartone | R3 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 12 02 | metalli ferrosi | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 12 03 | metalli non ferrosi | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 12 04 | plastica e gomma | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 12 05 | vetro | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 12 07 | legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06 | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 12 08 | prodotti tessili | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 12 09 | minerali (ad esempio sabbia, rocce) | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 19 12 10 | rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti) | R13 – D15 |



| CER | DESCRIZIONE: | ATTIVITA SVOLTE |
|-----------|--|----------------------------------|
| 19 12 12 | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 01 01 | carta e cartone | R3 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 01 02 | Vetro | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 01 08 | rifiuti biodegradabili di cucine e mense | R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 01 10 | Abbigliamento | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 01 11 | prodotti tessili | R12 – R13 – D15 |
| 20 01 21* | tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio | R13 – D15 |
| 20 01 23* | apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi | R13 – D15 |
| 20 01 31* | medicinali citotossici e citostatici | R13 – D15 |
| 20 01 32 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31 | R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 01 33* | batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie | R13 – D15 |
| 20 01 34 | batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33 | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 01 35* | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi | R13 – D15 |
| 20 01 36 | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35 | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 01 38 | legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37 | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 01 39 | plastica | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 01 40 | metallo | R4 – R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 02 01 | rifiuti biodegradabili | R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 02 02 | terra e roccia | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 02 03 | altri rifiuti non biodegradabili | R12 – R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 03 02 | rifiuti dei mercati | R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 03 03 | residui della pulizia stradale | R13 – D13 – D14 – D15 |
| 20 03 07 | rifiuti ingombranti | R4 – R3 – R12 – R13 – D15 |



C.5. Rischi di incidente rilevante

Lo stabilimento non rientra tra gli impianti industriali a rischio di incidenti rilevanti ai sensi del D.Lgs. 334/99.

D. QUADRO INTEGRATO

D.1. Applicazione delle Migliori Tecnologie Disponibili

Per la valutazione integrata ambientale si fa riferimento a livello comunitario ad una specifica documentazione riguardante:

- LG MTD (linee guida recanti i criteri per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili) ex art. 3, comma 2 del D.Lgs. 372/99" relative alle attività rientranti nelle categorie IPPC 5 Gestione dei rifiuti (Impianti di trattamento chimico - fisico e biologico dei rifiuti liquidi (emanazione D.M. 29/01/07);
- BREF Reference document on Best Available Techniques in Common Waste and Water Gas Treatment / Management System in the Chemical Sector"

**STOCCAGGIO RIFIUTI (SR)**✓ **ACCETTAZIONE**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|--|--|---|--|---|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio | D.1.1: Tecniche Generali da considerare nell'individuazione delle BAT ed alla movimentazione dei rifiuti | Sono state implementate procedure di preaccettazione, consistenti, nella verifica della presenza e della corretta compilazione dei documenti e dei formulari di accompagnamento, oltre che della corrispondenza tra documentazione di accompagnamento e i rifiuti conferiti mediante controllo visivo; | APPLICATA | La preaccettazione prevede tra l'altro la verifica documentata, preventiva al conferimento, sulle tempistiche, modalità qualità e quantità di conferimento. | |
| | | Sono state implementate procedure per l'ammissione allo stoccaggio finalizzate ad accertare le caratteristiche dei materiali, degli apparecchi e del rifiuto in ingresso in relazione al tipo di autorizzazione e ai requisiti richiesti per i materiali in uscita da avviare successivamente alla decontaminazione o allo smaltimento. | PARZ. APPLICATA | Esistono procedure aziendali che prevedono in modo non esaustivo l'ammissione allo stoccaggio in funzione dei requisiti richiesti per i materiali in uscita. | Si prevede di implementare le procedure per l'ammissione allo stoccaggio in base ai requisiti richiesti per il materiale in uscita. |
| | | L'impianto è gestito da operatore specializzato, capace di sorvegliare il trasportatore al rispetto delle norme di sicurezza nonché la conformità dei requisiti ADR/RID e la presenza delle misure specifiche adottate per prevenire o mitigare i ragionevoli rischi per i lavoratori e per la salute pubblica e per l'ambiente derivante da anomalie, guasto, perdite accidentali dagli apparecchi e contenitori contenenti prodotti pericolosi e persistenti | APPLICATA | L'azienda possiede personale formato, con adeguata professionalità atta alla gestione corretta nella fase di carico e scarico nel rispetto anche della specifica normativa ADR/RID, ove dovesse incorrere. | |
| | | La verifica, di cui al punto precedente, è compresa in fase di scarico che gli eventuali materiali non conformi sono allontanati e depositati in area dedicata. | APPLICATA | I materiali non conformi vengono immediatamente allontanati dall'impianto. | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|--|---|---|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio | D.1.1: Tecniche Generali da considerare nell'individuazione delle BAT ed alla movimentazione dei rifiuti | Le aree di localizzazione degli impianti sono state scelte secondo criteri che privilegiano zone per insediamenti industriali ed artigianali, zone industriali o di servizi dismesse individuate dalle regioni, in accordo ai requisiti di compatibilità ambientale e in base alla disponibilità di raccordi e/o scali ferroviari e di reti autostradali di scorrimento urbano con facilità di accesso da parte di carri ferroviari e automezzi pesanti; | APPLICATA | | |
| | | il centro è delimitato con idonea recinzione lungo tutto il suo perimetro. Norme di buona pratica ambientale suggeriscono la predisposizione di un'adeguata barriera esterna di protezione, in genere realizzata con siepi, alberature e schermi mobili, atti a minimizzare l'impatto visivo dell'impianto. E' garantita la manutenzione nel tempo di detta barriera di protezione ambientale; | APPLICATA | L'impianto è dotato di idonea recinzione lungo tutto il perimetro e, nelle aree ove vi è introspezione è dotato di alberature atte a minimizzare l'impatto visivo. Inoltre sono presenti siepi ornamentali in prossimità del capannone posto a valle. | |
| | | E' garantita la presenza di personale qualificato ed adeguatamente addestrato nel gestire gli specifici rifiuti, evitando rilasci nell'ambiente, nonché sulla sicurezza e sulle procedure di emergenza in caso di incidenti; | APPLICATA | | |
| | | A chiusura dell'impianto è previsto un piano di ripristino al fine di garantire la fruibilità del sito in coerenza con la destinazione urbanistica dell'area; | APPLICATA | Essendo il sito in area industriale il piano di ripristino prevede, tra l'altro, il mantenimento delle strutture edili. | |
| | | L'autorizzazione concessa all'impianto indica la capacità di stoccaggio, in particolare per quanto riguarda i PCB, in modo da garantire che essa non venga superata, e richiama esplicitamente che i rischi per l'ambiente o per la salute siano minimizzati. | APPLICATA | | |

✓ **STOCCAGGIO RIFIUTI**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|--|---|--|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1: Tecniche di valenza generale applicabili allo stoccaggio dei rifiuti | Le modalità di stoccaggio dei rifiuti è realizzato per tipologia dei rifiuti | APPLICATA | Lo stoccaggio avviene per tipologie omogenee. | |
| | | Sono state implementate adeguate procedure di stoccaggio, che prevedono scenari in cui i mezzi di trasporto dei rifiuti debbano essere parcheggiati nel sito durante la notte o in giorni festivi, qualora l'insediamento non sia presidiato in tali periodi; | NON APPLICABILI | E da rilevare che l'insediamento è sempre presidiato anche la notte ed i giorni festivi. | |
| | | Le aree di stoccaggio sono ubicate lontano da corsi d'acqua e da altre aree sensibili e realizzate in modo tale da eliminare o minimizzare la necessità di frequenti movimentazioni dei rifiuti all'interno dell'insediamento, | APPLICATA | | |
| | | Tutte le aree di stoccaggio sono dotate di un opportuno sistema di copertura; | PARZIALMENTE APPLICATA | L'area M-N e l'area per il deposito temporaneo non sono coperte; | Si prevede la realizzazione di una copertura per l'area M-N; per il deposito temporaneo si prevede che lo stesso sia realizzato con cassoni chiusi ermeticamente. |
| | | Le aree di stoccaggio sono adeguatamente protette, mediante apposito sistema di canalizzazione, dalle acque meteoriche esterne; | PARZIALMENTE APPLICATA | L'area M-N parzialmente è servita da griglia di raccolta; l'area per il deposito temporaneo deve essere opportunamente attrezzata | Per l'area M-N si prevede l'allungamento della griglia di raccolta delle acque meteoriche. Per il deposito temporaneo si prevede la modellazione della superficie interessata con idonee pendenze e servita da opportuno sistema di intercettazione delle acque meteoriche. |
| | | E previsto un adeguato sistema di raccolta ed allontanamento delle acque meteoriche, con pozzetti di raccolta muniti di separatori per oli e vasca di raccolta delle acque di prima pioggia; | APPLICATA | | |
| Le aree di stoccaggio sono chiaramente identificate e munite dell'elenco europeo di rifiuti, della cartellonistica, ben visibile per dimensioni e collocazione, indicante le quantità, i codici, lo stato fisico e le caratteristiche di pericolosità dei rifiuti stoccati nonché le norme di comportamento per la manipolazione dei rifiuti e per il contenimento dei | APPLICATA | | Si ritiene necessario migliorare la cartellonistica onde consentire una più rapida ed efficace consultazione imponendo l'utilizzo degli opportuni simboli colorati e in dimensioni maggiori rispetto a quelli esistenti. | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|---|---|--|---|
| | | rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente; E stata definita in modo chiaro e non ambiguo la massima capacità di stoccaggio dell'insediamento e sono stati specificati i metodi utilizzati per calcolare il volume di stoccaggio raggiunto, rispetto al volume massimo ammissibile; | APPLICATA | Poiché lo stoccaggio avviene in contenitori e/o in aree compartimentale, di volumetria nota, la verifica, sempre effettuata, è quella di valutare i contenitori pieni e/o le aree pieni/e, da quelli vuoti/e e/o parzialmente riempiti/e | Si prevede la realizzazione di un software con l'indicazione dei livelli di riempimento dei singoli contenitori e delle singole aree in tal modo sarà possibile sempre conoscere le capacità utilizzate e quelle residuali. |
| | | La capacità massima autorizzata di stoccaggio non è mai superata | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1: Tecniche di valenza generale applicabili allo stoccaggio dei rifiuti | Le infrastrutture di drenaggio delle aree di stoccaggio sono state dimensionate in modo tale da poter contenere ogni possibile spandimento di materiale contaminato; | APPLICATA | | |
| | | I rifiuti con caratteristiche fra loro incompatibili sono gestiti in modo tale che non possono venire in contatto gli uni con gli altri, anche in caso di sversamenti accidentali; | APPLICATA | | |
| | | E prevista la presenza di sostanze adsorbenti, appositamente stoccate nella zona adibita ai servizi dell'impianto, da utilizzare in caso di perdite accidentali di liquidi dalle aree di conferimento e stoccaggio; | APPLICATA | In tutti i luoghi di carico e scarico dei rifiuti sono presenti sostanze adsorbenti in funzione delle tipologie specifiche. | |
| | | E garantita la presenza di detersivi-sgrassanti; | APPLICATA | | |
| | | Gli accessi a tutte le aree di stoccaggio sono mantenuti sgomberi, in modo tale che la movimentazione dei contenitori non renda necessaria lo spostamento di altri contenitori che bloccano le vie di accesso | APPLICATA | | |
| | | E stato predisposto un piano di emergenza che contempra l'eventuale necessità di evacuazione del sito; | APPLICATA | | |
| | | Le aree di immagazzinamento sono dotate di un sistema di allarme antincendio | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|--|---|--|---|
| | | Le aree di immagazzinamento all'interno di edifici sono dotate di un sistema di allarme antincendio non ad acqua | APPLICATA | | |
| | | In caso che sia ad acqua la pavimentazione del locale di immagazzinamento sono limitate da un cordolo tale da garantire un sistema di raccolta proprio; | NON APPLICABILE | | |
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1: Tecniche di valenza generale applicabili allo stoccaggio dei rifiuti | E' stato identificato attentamente il lay-out ottimale di serbatoi, tenendo sempre presente la tipologia di rifiuto da stoccare, il tempo di stoccaggio, lo schema d'impianto dei serbatoi ed i sistemi di miscelazione, in modo da evitare l'accumulo di sedimenti e rendere agevole la loro rimozione. | NON APPLICABILE | Nell'impianto non si effettua lo stoccaggio di rifiuti liquidi. Poiché è stata richiesta in conferenza di servizi del 06.12.2011 la realizzazione di serbatoi fuori terra per la raccolta degli eventuali percolamenti nei capannoni, si provvederà a realizzarli. | Realizzazione di serbatoi fuori terra per il contenimento dei reflui di percolamento provenienti dalle aree attrezzate per lo stoccaggio, movimentazione e trattamento dei rifiuti. Tali serbatoi saranno realizzati nel rispetto delle norme di settore. |
| | | I serbatoi di stoccaggio sono periodicamente puliti dai sedimenti; | NON APPLICABILE | | |
| | | I serbatoi sono dotati di idonei sistemi di abbattimento, e di misuratori di livello ed allarmi acustico-visivi | NON APPLICABILE | | |
| | | Le cisterne contenenti rifiuti infiammabili o altamente infiammabili rispettano specifici requisiti: - le tubazioni sono realizzate al di sopra del terreno; - per le tubazioni interrate, esse sono contenute all'interno di idonee condotte ispezionabili; | NON APPLICABILE | | |
| | | I serbatoi interrati o parzialmente interrati, sprovvisti di un sistema di contenimento secondario sono stati sostituiti da serbatoi fuori terra; | NON APPLICABILE | | |
| | | | | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|---|---|--|---------------------|
| | | I serbatoi sono equipaggiati con sistemi di controllo quali spie di livello e sistemi di allarme; | NON APPLICABILE | | |
| | | I serbatoi di stoccaggio sono collocati su di una superficie impermeabile, resistente al materiale da stoccare. | NON APPLICABILE | | |
| | | I serbatoi sono dotati di giunzioni a tenuta ed sono contenuti all'interno di bacini di contenimento di capacità pari almeno al 30% della capacità complessiva di stoccaggio e, comunque, almeno pari al 110% della capacità del serbatoio di maggiore capacità; | NON APPLICABILE | | |
| | | Le strutture di supporto dei serbatoi, le tubazioni, le manichette, flessibili e le guarnizioni sono resistenti alle sostanze (e alle miscele di sostanze) che sono stoccate. | NON APPLICABILE | | |
| | | Le manichette ed i tubi flessibili utilizzati per il travaso dei PCB non sono utilizzati per il travaso di altre tipologie di rifiuti liquidi; | NON APPLICABILE | | |
| | | Non sono utilizzati serbatoi che hanno superato il tempo massimo di utilizzo previsto in progetto, a meno che gli stessi non siano ispezionati ad intervalli regolari e che, di tali ispezioni, sia mantenuta traccia scritta, la quale dimostri che essi continuano ad essere idonei all'utilizzo e che la loro struttura si mantiene integra; | NON APPLICABILE | | |
| | | Dovrà essere prestata particolare cura allo scopo di evitare perdite e spandimenti sul terreno, che potrebbero contaminare il suolo e le acque sotterranee o permettere che i rifiuti defluiscano in corsi d'acqua. | APPLICATA | | |
| | | Al fine di ridurre gli odori connessi: è ottimizzato il controllo del periodo di stoccaggio; i composti odorigeni sono movimentati in contenitori completamente chiusi e muniti di idonei sistemi di abbattimento; sono immagazzinati fusti ed altri contenitori di materiali odorigeni in edifici chiusi. | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|--|---|---|--|---|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1.1: Tecniche da tener presente nello stoccaggio rifiuti contenuti in fusti ed in altre tipologie di contenitori | lo stoccaggio dei rifiuti in fusti o in altre tipologie di contenitori è stata effettuato avendo cura che: - i rifiuti contenuti in contenitori siano immagazzinati al coperto; - gli ambienti chiusi siano ventilati con aria esterna per evitare l'esposizione ai vapori di coloro che lavorano all'interno; - sia presente un'adeguata ventilazione che assicura aria all'interno con una concentrazione di contaminanti al di sotto dei limiti ammessi per la salute umana; - la ventilazione delle aree coperte è stata effettuata mediante aeratori a soffitto o a parete o prevedendo, in fase di progettazione, opportune aperture. | APPLICATA | I rifiuti ammessi allo stoccaggio sono solidi. Gli unici rifiuti liquidi sono eventualmente quelli di percolamento per i quali è previsto il deposito temporaneo. I contenitori utilizzati per lo stoccaggio possono essere cassoni di varie dimensioni. Solo per il deposito temporaneo è ammesso lo stoccaggio in cassoni chiusi ermeticamente su di un piazzale attrezzato. | |
| | | gli edifici adibiti a magazzino e i container sono in buone condizioni e costruiti con plastica dura o metallo, non in legno o in laminato plastico e con muri a secco o in gesso; | APPLICATA. | | |
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1.1: Tecniche da tener presente nello stoccaggio rifiuti contenuti in fusti ed in altre tipologie di contenitori | il tetto degli edifici adibiti a magazzino o dei container e il terreno circostante presenta una pendenza tale da permettere sempre un drenaggio; | APPLICATA | | |
| | | il pavimento delle aree di immagazzinamento all'interno degli edifici è in cemento o in foglio di plastica di adeguato spessore e robustezza; | APPLICATA | Le aree di immagazzinamento sono tutte in c.l.s.. | |
| | | la superficie di cemento è stata verniciata con vernice epossidica resistente; | APPLICATA | | Si prevede un miglioramento del programma di manutenzione con l'ottimizzazione degli interventi di verniciatura. |
| | | le aree dedicate allo stoccaggio di sostanze sensibili al calore e alla luce sono coperte e protette dal calore e dalla luce diretta del sole; | APPLICATA | | |
| | | i rifiuti infiammabili sono stoccati in conformità con quanto previsto dalla normativa vigente in materia; | APPLICATA | L'impianto ha certificato di prevenzione degli incendi in corso di validità. | In base ai miglioramenti da apportare all'impianto il certificato di prevenzione incendi sarà sempre aggiornato nel rispetto delle norme di settore. L'aggiornamento dovrà sempre riferirsi alle condizioni più |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|---|---|--|--|
| | | | | | gravose d'utilizzo dell'impianto. |
| | | i contenitori con coperchi e tappi sono immagazzinati ben chiusi e/o dotati di valvole a tenuta; | NON APPLICABILE | | |
| | | i contenitori sono movimentati seguendo istruzioni scritte. Tali istruzioni devono indicare quale lotto è stato utilizzato nelle successive fasi di trattamento e quale tipo di contenitore è stato utilizzato per i residui; | PARZ. APPLICATA | | Implementazione della relativa procedura |
| | | sono stati adottati sistemi di ventilazione di tipo positivo o prevedendo nell'area di stoccaggio una leggera depressione | APPLICATA | Esiste una ventilazione di tipo positivo. | |
| | | è stato utilizzato un sistema di illuminazione antideflagrante | APPLICATA | | |
| | | i fusti non sono immagazzinati su più di 2 livelli ed è assicurato sempre uno spazio di accesso sufficiente per effettuare ispezioni su tutti i lati; | NON APPLICABILE | | |
| | | i contenitori sono immagazzinati in modo tale che perdite e sversamenti non possano fuoriuscire dai bacini di contenimento e dalle apposite aree di drenaggio impermeabilizzate | APPLICATA | | |
| | | i cordoli di contenimento sono sufficientemente alti per evitare che le eventuali perdite dai fusti/contenitori causino la tracimazione dal cordolo stesso; | NON APPLICABILE | Nell'impianto sono gestiti solo rifiuti solidi. Pertanto solo gli eventuali percolamenti sono gestiti come rifiuti liquidi | |
| | | i materiali solidi contaminati, sono immagazzinati all'interno di fusti, secchi metallici, vassoi o altri contenitori metallici appositamente costruiti. | APPLICATA | | |

✓ **MANUTENZIONE DEI DEPOSITI DI RIFIUTI**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|--|---|--|--|
| DM 29.01.07 All 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1.2: Tecniche per migliorare la manutenzione dei depositi dei rifiuti | sono state attivate procedure per una regolare ispezione e manutenzione delle aree di stoccaggio, inclusi fusti, serbatoi, pavimentazioni e bacini di contenimento. | APPLICATA | | |
| | | le ispezioni sono effettuate prestando particolare attenzione ad ogni segno di danneggiamento deterioramento e perdita. | APPLICATA | | |
| | | nelle registrazioni sono annotate dettagliatamente le azioni correttive attuate. I difetti saranno riparati con la massima tempestività. | PARZ. APPLICATA | | Implementazione delle procedure |
| | | se la capacità di contenimento o l'idoneità dei bacini di contenimento, dei pozzetti o delle pavimentazioni dovesse risultare compromessa, i rifiuti sono spostati sino a quando gli interventi di riparazione non siano stati completati | APPLICATA | | |
| | | sono effettuate ispezioni periodiche delle condizioni dei contenitori e dei bancali. Se un contenitore risulta essere danneggiato, presenta perdite o si trova in uno stato deteriorato, sono presi provvedimenti quali l'infustamento del contenitore in contenitore di maggiori dimensioni o il trasferimento del contenuto in un altro contenitore. | APPLICATA | | |
| | | bancali danneggiati in modo tale da compromettere la stabilità dei contenitori sono sostituiti. | APPLICATA | | |
| | | è stata programmata ed osservata un'ispezione di routine dei serbatoi, incluse periodiche verifiche dello spessore delle membrature. Qualora si sospettino danni o sia stato accertato un deterioramento, il contenuto dei serbatoi deve essere trasferito in uno stoccaggio alternativo appropriato. | NON APPLICABILE | I rifiuti liquidi da gestire sono esclusivamente quelli di percolamento per i quali è stata richiesta in conferenza di servizi la realizzazione di serbatoi fuori terra. | Dopo la realizzazione dei serbatoi fuori terra per il contenimento dei percolati sarà effettuata la suddetta programmazione nel rispetto delle norme di settore. |
| | | le ispezioni sono effettuate da personale esperto indipendente ed è mantenuta traccia scritta sia delle ispezioni effettuate che di ogni azione correttiva adottata | NON APPLICABILE | | |

✓ **MOVIMENTAZIONE DEI RIFIUTI**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | APPLICATA | | Misure Migliorative |
|---|---|--|-----------------|--|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.2.: Tecniche di valenza generale da applicare alla movimentazione dei rifiuti | sono stati messi in atto sistemi e procedure tali da assicurare che i rifiuti siano trasferiti alle appropriate aree di stoccaggio in modo sicuro; | APPLICATA | | |
| | | è attivo il sistema di rintracciabilità dei rifiuti, che ha inizio nella fase di pre-accettazione con riferimento alla fase di accettazione, per tutto il tempo nel quale i rifiuti sono detenuti nel sito; | APPLICATA | | |
| | | è attivo un sistema di gestione per le attività di presa in carico dei rifiuti nel sito e di successivo conferimento ad altri soggetti, considerando anche ogni rischio che tale attività può comportare; | APPLICATA | | |
| | | mettere in atto sistemi per prevenire la fuoriuscita di liquidi dalle auto/ferro-cisterne; | APPLICATA | | |
| | | i collegamenti per la movimentazione dei rifiuti liquidi è realizzata tenendo in considerazione i seguenti aspetti: <ul style="list-style-type: none"> - utilizzare adeguate tubazioni flessibili e provvedere alla loro corretta manutenzione - utilizzare materiali che garantiscano un collegamento che sia in grado di reggere alla massima pressione della valvola di chiusura della pompa di trasferimento; - la protezione delle tubazioni flessibili potrebbe non essere necessaria nel caso in cui il trasferimento dei liquidi avvenga per gravità. In ogni caso è comunque necessario mantenere un collegamento efficace ad ogni estremità del flessibile stesso - potenziali perdite dovute ai dispositivi di collegamento sono controllate per mezzo di sistemi abbastanza semplici, quali vaschette di gocciolamento o aree adibite allo scopo all'interno del sistema di contenimento. | NON APPLICABILE | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | APPLICATA | | Misure Migliorative |
|---|---|---|-----------------|--|--|
| | | l'acqua meteorica che cade sui supporti del bacino di contenimento, se non contaminata, è convogliata in pozzetti e può essere pompata nella rete fognaria dell'insediamento e scaricata. | NON APPLICABILE | | |
| | | le varie aree del bacino di contenimento sono ispezionate, sottoposte a manutenzione e pulite regolarmente. | NON APPLICABILE | | |
| DM 29.01.07 All 1/1 Tecnica di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.2.: Tecniche di valenza generale da applicare alla movimentazione dei rifiuti | è prevista una manutenzione programmata; | APPLICATA | | |
| | | è disposto di uno stoccaggio di emergenza per automezzi che presentano perdite | NON APPLICABILE | I rifiuti in ingresso gestiti sono esclusivamente solidi. | |
| | | compensare gli sfiati durante le operazioni di carico delle autocisterne; | APPLICATA | Per gli unici rifiuti liquidi, quelli prodotti nell'impianto, il prelievo è effettuato da Ditte esterne. | Tra le procedure aziendali esiste quella specifica degli operatori esterni che con autocisterne prelevano i rifiuti liquidi. In esse sono previste sia le attività di compensazione degli sfiati sia i controlli sul rispetto della procedura. |
| | | mettere in atto misure tali da garantire che i rifiuti siano scaricati nei corretti punti di trasferimento e che gli stessi siano trasferiti nel corretto punto di stoccaggio. | APPLICATA | | |
| | | Allo scopo di evitare scarichi non autorizzati, lungo le tubazioni di carico è stata inserita una valvola di intercettazione; questa è stata mantenuta bloccata nei periodi in cui non vi è stato un controllo diretto dei punti di carico/scarico; | NON APPLICABILE | | |
| | | nel registro dell'impianto è stata annotato ogni sversamento verificatosi. Gli sversamenti sono trattenuti dai bacini di contenimento e successivamente raccolti usando materiali assorbenti; | NON APPLICABILE | | |
| | | mettere in atto misure tali da garantire che venga sempre usato il corretto punto di scarico o la corretta area di stoccaggio. Alcune possibili soluzioni per realizzare ciò comprendono l'utilizzo di cartellini. | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | APPLICATA | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|---|-----------------|--|---------------------|
| | | controlli da parte del personale dell'impianto, chiavi, punti di scarico e bacini di contenimento colorati o aree di dimensioni particolari; | | | |
| | | utilizzare superfici impermeabili con idonee pendenze per il drenaggio, in modo da evitare che eventuali spandimenti possano defluire nelle aree di stoccaggio o fuoriuscire dal sito dai punti di scarico e di quarantena; | APPLICATA | Poiché si gestiscono solo tipologie solide, gli eventuali spandimenti riguardano esclusivamente i liquidi di percolamento. | |
| | | garantire che i bacini di contenimento e le tubazioni danneggiate non vengano utilizzati; | NON APPLICABILE | | |
| | | Sono utilizzate pompe volumetriche dotate di un sistema di controllo della pressione e valvole di sicurezza | NON APPLICABILE | | |
| | | quanto si movimentano rifiuti liquidi le emissioni gassose provenienti dai serbatoi sono collettate | NON APPLICABILE | | |
| | | assicurare che lo svuotamento di grandi equipaggiamenti (trasformatori e grandi condensatori) o fusti sia effettuato solo da personale esperto, | NON APPLICABILE | | |
| | | assicurare che tutti i rifiuti creati trasferendo i PCB o i rifiuti generati dalla pulizia di sversamenti di PCB diventino rifiuti che vengono immagazzinati come rifiuti contaminati da PCB. | NON APPLICABILE | | |

✓ **STOCCAGGIO FUORI TERRA**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|--|--|---|--|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1.3 Stoccaggio in vasche fuori terra | Si è consapevole che per lo stoccaggio dei PCB non è consentito lo stoccaggio in vasche. | NON APPLICABI- LE | | |

✓ **TRAVASO DEI RIFIUTI**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|---|---|-----------------------------------|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.2.1: Attività di movimentazione connesse per il travaso dei rifiuti | per evitare la generazione di odori molesti, l'accumulo di materiali odorigeni avviene in modo controllato (cioè non all'aria aperta) | APPLICATA | | |
| | | i contenitori con il coperchio chiuso c/o sigillati, sono mantenuti tali per quanto possibile; | APPLICATA | | |
| | | i rifiuti sono trasferiti dai loro contenitori ai serbatoi di stoccaggio utilizzando tubature sotto battente | NON APPLICABI- LE | Si gestiscono solo rifiuti solidi | |
| | | nelle operazioni di riempimento delle cisterne viene utilizzata una linea di compensazione degli sfati collegata ad un sistema di abbattimento | NON APPLICABI- LE | | |
| | | le operazioni di trasferimento dei rifiuti da fusti ad autocisterne (e viceversa) siano effettuate da almeno due persone, in modo che nel corso dell'operazione sia sempre possibile controllare tubazioni e valvole; | NON APPLICABI- LE | | |
| | | i fusti sono movimentati usando mezzi meccanici quali carrelli elevatori maniti di un dispositivo per il ribaltamento dei fusti; | APPLICATA | | |
| | | i fusti sono fissati con le regge; | APPLICATA | | |
| | | il personale che impiega i carrelli elevatori nella movimentazione delle merci pallettizzate è adeguatamente formato, in modo da evitare quanto | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|--|---|--|---------------------|
| | | più possibile di danneggiare i fusti con le forche dei carrelli; | | | |
| | | i bancali sono in buone condizioni e non danneggiati; | APPLICATA | | |
| | | è garantita che, nelle aree di stoccaggio dei fusti, gli spazi disponibili sono adeguati alle necessità di stoccaggio e movimentazione; | APPLICATA | | |
| | | la movimentazione dei fusti e degli altri contenitori mobili da un'ubicazione all'altra avviene esclusivamente dietro disposizione di un responsabile; | APPLICATA | | |

✓ **GIACENZA RIFIUTI**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|--|---|--|--|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.3. Tecniche per : ottimizzare il controllo delle giacenze nei depositi di rifiuti | Per rifiuti contenuti in fusti, il controllo avviene mediante etichettatura singola, in modo da poter registrare la sua ubicazione fisica e la durata dello stoccaggio; | APPLICATA | | |
| | | è disposta un'adeguata capacità di stoccaggio di emergenza | NON APPLICATA | | Si prevede la realizzazione di una zona per lo stoccaggio d'emergenza nell'area M-N. |
| | | tutti i contenitori sono chiaramente etichettati con la data di arrivo, i codici dell' Elenco Europeo dei rifiuti ed i codici di pericolo significativi ed un numero di riferimento od un codice identificativo univoco che permetta la loro identificazione nelle operazioni di controllo delle giacenze ed il loro abbinamento alle registrazioni di pre-accettazione e di accettazione. | APPLICATA | | |
| | | le etichette sono sufficientemente resistenti per restare attaccate al contenitore ed essere leggibili per tutto il tempo di stoccaggio nel sito; | APPLICATA | | |
| | | in caso di emergenza si fa ricorso all'infustamento, apportando in questo caso tutte le informazioni sull'etichetta del nuovo contenitore | APPLICATA | | |
| | | la movimentazione di rilevanti quantità di rifiuti | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|--|---|--|---------------------|
| | | contenuti in maxi-fusti è evitata. | | | |
| | | è previsto un monitoraggio automatico del livello dei serbatoi di stoccaggio per mezzo di appositi indicatori di livello; | NON APPLICABILE | | |
| | | viene effettuato il controllo delle emissioni provenienti dai serbatoi in fase di miscelazione o di carico/scarico; | NON APPLICABILE | | |
| | | nelle aree di stoccaggio destinati al ricevimento di materiali, la permanenza di rifiuti è limitata ad un massimo di una settimana | NON APPLICABILE | | |

✓ **SEPARAZIONE DEI RIFIUTI**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|--|---|---|--|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.4. Tecniche per la separazione dei rifiuti | E garantita la compatibilità del rifiuto con il materiale utilizzato per la costruzione di contenitori, serbatoi o rivestimenti a contatto con il rifiuto stesso; | APPLICATA | | |
| | | Esiste la compatibilità del rifiuto con gli altri rifiuti stoccati assieme ad esso. | APPLICATA | | |
| | | E valutata ogni incompatibilità chimica per definire i criteri di separazione. Non vengono mai immagazzinati e/o miscelati i PCB con altri rifiuti (pericolosi o non pericolosi). | APPLICATA | | |
| | | Non sono mai mescolati oli esausti con rifiuti di PCB. La miscelazione di tali tipologie di rifiuti comporterebbe infatti la necessità di considerare "PCB" l'intera miscela; | NON APPLICABILE | | |
| | | Sono differenziate le aree di stoccaggio a seconda della pericolosità del rifiuto; | APPLICATA | | |
| | | Sono realizzate pareti tagliafuoco tra i diversi settori dell'impianto. | NON APPLICABILE | | |

✓ **TECNICHE PER LO STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE RIFIUTI**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|--|---|--|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.2 Tecniche comunemente adottate nello stoccaggio e nella movimentazione dei rifiuti | Il rifiuto è stoccato in modo sicuro prima di avviare ad una successiva fase di trattamento nello stesso impianto ovvero ad un processo di trattamento/smaltimento presso altri impianti; | APPLICATA | | |
| | | Si dispone di un adeguato volume di stoccaggio. Per esempio, nei periodi nei quali le attività di trattamento e gli impianti di smaltimento non sono operativi oppure qualora sia necessario prevedere una separazione temporale tra la raccolta e trasporto del rifiuto ed il suo trattamento ovvero allo scopo di effettuare controlli ed analisi; | APPLICATA | | |
| | | Sono differenziate le fasi di raccolta e trasporto del rifiuto da quelle relative al suo trattamento; | APPLICATA | | |
| | | Vengono applicate procedure di classificazione, da realizzarsi durante il periodo di stoccaggio/accumulo. | APPLICATA | | |

✓ **TRASFERIMENTO RIFIUTI**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|---|---|--|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D1.2.1. Trasferimento del rifiuto negli impianti di stoccaggio dei rifiuti | Le apparecchiature e i rifiuti allo stato solido sono normalmente trasportati sul pianale di autocami o all'interno di container e sono movimentati mediante carrelli elevatori, gru, pedane mobili, ecc. | APPLICATA | | |

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|--|---|--|---------------------|
| | | I rifiuti liquidi e semi-liquidi, imballati in fusti o cisternette, sono trasportati con le medesime modalità dei rifiuti solidi mentre quelli stoccati in serbatoi sono normalmente trasportati in autocisterna o ferrocisterna e vengono movimentati mediante pompe e tubazioni. | NON APPLICABILE | | |

✓ **OPERAZIONI DI LAVAGGIO E BONIFICA**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|--|---|---|--|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.3. Tecniche per : Attività di movimentazione connesse per il travaso dei rifiuti | Dopo la consegna ed il loro svuotamento, i mezzi di trasporto ed i contenitori sono bonificati. (tranne nel caso in cui i contenitori vengano a loro volta smaltiti o vengano nuovamente utilizzati per il trasporto della stessa tipologia di rifiuto) | APPLICATA | L'attività di bonifica è effettuata presso impianti esterni. | |
| | | la bonifica viene effettuata manualmente usando lance con spruzzatori, lance ad alta pressione o stracci ed assorbenti, sia all'interno che all'esterno dei contenitori | NON APPLICABILE | | |

✓ **RICICLAGGIO CONTENITORI**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|--|--|---|---|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.2..3. Riciclaggio dei contenitori negli impianti di stoccaggio dei rifiuti | La maggior parte dei contenitori sono frantumati o schiacciati prima di essere avviati al recupero o allo smaltimento. Alcuni fusti e cisternette sono destinati al riutilizzo per successive operazioni di trasferimento del materiale ed altri vengono lavati/bonificati prima di essere riutilizzati o venduti. | APPLICATA | Nell'impianto non è previsto l'adeguamento volumetrico dei contenitori usati. Tale attività è demandata ad aziende esterne. | |

✓ **ATTREZZATURE UTILIZZATE**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|---|---|--|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.2.4. Modalità di stoccaggio ed attrezzature utilizzate negli impianti di stoccaggio dei rifiuti | I rifiuti liquidi sono stoccati, in serbatoi o in contenitori mobili (p.es. fusti o cisternette), al coperto o all'interno di edifici adibiti a magazzino; | NON APPLICABILI | | |
| | | I rifiuti solidi, in quanto contenenti residui oleosi, sono imballati all'interno di fusti o maxi-fusti; | APPLICATA | | |
| | | gli operatori prestano attenzione in particolare per: - ubicazione delle aree di stoccaggio - stato di conservazione delle infrastrutture delle aree di stoccaggio - condizioni in cui si trovano serbatoi, fusti e altri contenitori - controllo delle giacenze - separazione degli stoccaggi per tipologie omogenee di rifiuti - dispositivi di contenimento ed altre misure di prevenzione e protezione per l'ambiente e la salute dei lavoratori. | APPLICATA | | |
| | | sono state prese misure di prevenzione e protezione antincendio | APPLICATA | | |

✓ **CAPACITÀ DI STOCCAGGIO**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|--------------------------------|---|---|--|---------------------|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.2.5 Capacità di stoccaggio | Le capacità di stoccaggio sono previste in modo tale da assicurare un servizio continuativo, in particolare laddove tale attività sia preliminare ad un successivo trattamento. | APPLICATA | | |

**TRATTAMENTO RIFIUTI**

Le attività di trattamento di rifiuti non pericolosi svolti nell'impianto della società Ambiente S.r.l. non ricadono ai punti previsti dall'allegato I del D. Lgs. 59/2005 e pertanto non sono attività classificate IPPC. Tuttavia al fine di confrontare le attività svolte con le migliori tecniche disponibili sono state considerate, dove è stato possibile, le BAT relative alle attività per la produzione di CDR.

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|--|---|---|---|
| DM 29.01.07 All. 1/11 Processi e tecnologie si selezione | D.4: Piattaforme per il trattamento dei materiali da raccolta differenziata | lo scarico degli automezzi avviene sul pavimento a raso? | APPLICATA | | |
| | | Il carico dell'impianto avviene con pala meccanica? | APPLICATA | | |
| | | La selezione dimensionale (materiali al di sotto di 10 mm vengono scartati, materiali voluminosi o di grandi dimensioni vengono scartati: tipicamente film plastico e carta-cartone) avviene con vaglio a doppio stadio? | NON APPLICATA | L'impianto non presenta il vaglio. | Inserimento di un vaglio rotante avente la funzione di effettuare automaticamente una preselezione grossolana tra le bottiglie ed il film (separazione effettuata fino ad oggi manualmente). Ciò comporta lo spostamento del bunker da 20 mc con aprisacchetti dalla posizione preesistente alla nuova posizione (in "legenda alla posizione "1" Tav. V del grafico allegato) a monte del vaglio (posizione "47"). Esso sarà composto da un tamburo di vagliatura, lungo circa 8 m e diametro di circa 2,00 m avente una foratura da 250 mm. Dal vaglio si avrà un materiale di sopravaglio, composto essenzialmente di film in polietilene e carta inviato alle varie postazioni di selezione, ed uno di sottovaglio (costituito da bottiglie e parti fini) che andrà sul nastro di alimentazione del separatore balistico |
| | | La selezione dei metalli ferrosi avviene con elettromagnete? | APPLICATA | | |
| | | La selezione dei materiali leggeri (plastica, alluminio) si ha con l'aspirazione dall'alto e successiva separazione in ciclone? | NON APPLICABILE | La tecnologia di selezione avviene tra il materiale piatto e quello rotolante | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|--|---|--|---------------------|
| | | La selezione dei metalli non ferrosi dal flusso dei materiali leggeri avviene con macchina a correnti indotte? | APPLICATA | | |
| | | Si ha la selezione dei metalli ferrosi dal flusso del materiale pesante residuo? | APPLICATA | | |
| | | Si effettua il controllo di qualità manuale del flusso residuo? | APPLICATA | | |
| | | Lo stoccaggio dei materiali separati avviene in box con apertura automatica a pavimento mobile o in cassoni scarrabili? | APPLICATA | Esistono vari bunker d'accumulo dei materiali: film plastici – carta e cartone – azzurrato – pet colorato – pet trasparente – pp (polipropilene) – materiali di scarto in plastica – metallo – materiali fine nastro. In più ci sono contenitori di accumulo scarto ed un cassone per l'accumulo dell'alluminio. | |
| | | Si ha l'immissione comandata dei materiali sul nastro trasportatore in uscita per la pressa e per il carico sui mezzi di trasporto? | APPLICATA | | |
| | | Si ha la pressatura della plastica? | APPLICATA | | |
| | | Si ha il carico sui camion dei materiali recuperati (vetro, plastica, lattine di ferro, lattine di alluminio)? | APPLICATA | | |
| | | Si inviano a discarica gli scarti? | APPLICATA | | |
| | | Le frazioni selezionate che hanno caratteristiche di qualità conformi a quelle specificate negli allegati tecnici all'Accordo Quadro ANCI-CONAI sono nitrate, previa stipula di convenzioni, dai Consorzi di filiera degli imballaggi? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/11 Processi e tecnologie di selezione | D.4: Piattaforme per il trattamento dei materiali da raccolta differenziata | La separazione della carta di giornali e riviste avviene con sensori NIR e di forma o con cernita manuale? | APPLICATA | La carta è cernita manualmente. | |
| | | Si effettua il controllo di qualità manuale per la carta? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|--|---|--|---------------------|
| | | Si effettua lo stoccaggio delle diverse qualità di carta selezionate? | APPLICATA | | |
| | | Si effettua la pressatura delle diverse partite di carta ottenute? | APPLICATA | | |
| | | I destinatari del prodotto ottenuto sono le Cartiere e/o, previa stipula di convenzioni, il Consorzio di filiera della carta (COMIECO)? | APPLICATA | | |
| | | Per la selezione di differenti tipi di materiali plastici La separazione dimensionale con scarto dei materiali fini e di materiali di grande dimensione (film) è eseguita con separatore balistico che esercita anche azione di vagliatura? | APPLICATA | | |
| | | La separazione per polimero delle plastiche avviene con l'ausilio di macchina a sensori NIR? | APPLICATA | | |
| | | La selezione per colore avviene con analisi colorimetrica eseguita sull'immagine rilevata da una telecamera che inquadra il flusso dei rifiuti e che attiva un getto d'aria per separare un oggetto di colore indesiderato? | APPLICATA | | |
| | | Se necessario l'operazione di cui al punto precedente si ripete con diverse macchine in cascata (una per ogni polimero da separare dal flusso principale)? | APPLICATA | | |
| | | A fine selezione viene effettuata la pressatura delle diverse partite di materiale plastico selezionato? | APPLICATA | | |
| | | Il destino dei materiali plastici selezionati sono i recuperatori di materiali plastici e/o, qualora le frazioni selezionate abbiano caratteristiche di qualità conformi a quelle specificate negli allegati tecnici all'Accordo Quadro ANCI-CONAI il Consorzio di filiera degli imballaggi in plastica (COREPLA)? | APPLICATA | | |
| | | Per la selezione degli ingombranti il tipo di processo di selezione è manuale assistito da macchina operatrice? | APPLICATA | | |
| | | Lo scarico degli ingombranti avviene in una piazzola impermeabile e con raccolta separata del percolato? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|--|---|---|---------------------|
| | | Viene effettuata la selezione manuale del legno e del ferro con il successivo carico dei cassoni scarababili appositi? | APPLICATA | | |
| | | Vengono effettuate eventuali riduzioni volumetriche del legno presente negli ingombranti? | APPLICATA | | |
| | | Il residuo non riciclabile degli ingombranti è invio a smaltimento? | APPLICATA | | |
| | | Il destinatari dei rifiuti selezionati sono il Consorzio Nazionale recupero legno (Ri.Legno) e/o le industrie di pannelli truciolari per il legno e/o Consorzio Nazionale Acciaio (CNA) e/o le fonderie per il ferro? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/11 Processi e tecnologie si selezione | D.7.1: tecniche e tecnologie impiegate negli impianti selezione dei rifiuti destinati al recupero di materia (Piattaforme per la selezione della raccolta multimateriale) | L'impianto è dotato di una o più aree di consegna e stoccaggio dei rifiuti al chiuso sul pavimento? | APPLICATA | | |
| | | La tramoggia con nastro di carico è caricata da operatore con pala meccanica? | APPLICATA | | |
| | | Vi è un nastro estrattore di carico della linea vaglio oscillante? | APPLICATA | Per vagliare si utilizza il separatore balistico | |
| | | C'è un nastro di distribuzione? | APPLICATA | | |
| | | La separazione delle frazioni leggere (plastica, alluminio) avviene per via aerea? | NON APPLICATA | Non si adotta la separazione per via aerea ma a mezzo sensori NIR | |
| | | I materiali giacenti sul nastro e distribuiti in maniera uniforme e monostrato passano sotto una cappa aspirante che li estrae dal flusso degli altri rifiuti e li convoglia a un ciclone dove si separano dall'aria e cadono in una tramoggia dove sono raccolti e inviati alla pressa? | APPLICATA | | |
| | | È presente un magnete overbelt per la separazione dei metalli ferrosi? | APPLICATA | | |
| | | Il ferro separato è stoccato in un contenitore sottostante alla linea di selezione? | APPLICATA | | |
| | | Vi è un dispositivo a correnti indotte per la separazione dei metalli non ferrosi? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|--|---|--|---------------------|
| | | I materiali non ferrosi selezionati sono stoccati in un contenitore sottostante alla linea di selezione? | APPLICATA | | |
| | | Per il controllo di qualità gli operatori separano manualmente le frazioni diverse dal vetro rimaste nella corrente di rottami di vetro residua dopo la separazione degli altri materiali? | APPLICATA | | |
| | | Lo stoccaggio del vetro avviene in un contenitore scaricabile sottostante, posto alla fine del nastro, con cui viene poi trasportato al successivo trattamento di raffinazione? | APPLICATA | Poiché non si effettua la separazione del multi materiale contenente vetro, lo stesso vetro può essere presente come impunità. | |
| | | Per agevolare l'asportazione del ferro viene eseguita una fase di riduzione volumetrica tramite pressa apposita? | APPLICATA | | |
| | | Sono presenti box di stoccaggio appoggiati su celle di carico in modo che si possa avere in tempo reale il peso delle singole frazioni separate? | NON APPLICATA | Gli stoccaggi delle varie frazioni avvengono in bunker di grosse dimensioni. Solo in fase di svuotamento degli stessi avviene la pesatura | |
| | | I flussi in uscita sono costituiti da: materie plastiche miste, vetro di diversi colori, lattine in banda stagnata, lattine in ferro, rifiuti vari? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 1/11 Processi e tecnologie di selezione | D.7.1: tecniche e tecnologie impiegate negli impianti selezione dei rifiuti destinati al recupero di materia (Impianto di selezione meccanica per la selezione e pulizia della carta mista) | L'impianto presenta un'area di consegna e stoccaggio dei rifiuti cellulosici a pavimento al chiuso? | APPLICATA | | |
| | | È presente una tramoggia con nastro di carico caricata da operatore con pala meccanica sistema di vagli (a dischi o oscillanti) per la separazione del cartone dalla carta e per la separazione dimensionale della carta stessa? | APPLICATA | Sono presenti due linee di selezione una automatizzata ed una manuale. In quello manuale si effettua anche la separazione tra la carta di giornali e riviste | |
| | | La separazione della carta di giornali e riviste avviene manualmente? | APPLICATA | | |
| | | È presente un controllo di qualità manuale? | APPLICATA | | |
| | | Vi è lo stoccaggio separato delle varie qualità di carta? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|--|---|---|---------------------|
| | | Avviene l'alimentazione meccanica della pressa? | APPLICATA | | |
| | | Viene effettuata la pressatura in balle PSE? | APPLICATA | | |
| | | A fine del processo c'è l'uscita in flussi separati di cartone, carta grafica e carta mista? | APPLICATA | | |
| | | Lo scarico avviene al chiuso sul pavimento? | APPLICATA | | |
| | | Una macchina operatrice alimenta la fossa da cui il nastro estrattore asporta il rifiuto convogliandolo alla linea di produzione? | NON APPLICABILE | L'impianto è dotato di pala meccanica che alimenta un dosatore. Ciò è dovuto al fatto che l'impianto è polivalente, idoneo a selezionare varie tipologie. | |
| | | Una macchina schiaccia i contenitori (se provengono direttamente dalla raccolta) o apre le balle e stacca il materiale compattato se provengono da altra piattaforma? | APPLICATA | | |
| | | Vi sono vagli rotanti per la prima selezione dei rifiuti di piccola dimensione e per la selezione dei fogli di film di grande dimensione? | APPLICATA | | |
| | | Vi sono vagli a doghe longitudinali oscillanti per la separazione delle plastiche leggere (shoppers)? | APPLICATA | | |
| | | Vi è un nastro trasportatore su cui i contenitori sono disposti in un unico strato? | APPLICATA | | |
| | | Vi è un classificatore con dispositivo a NIR per la selezione dei polimeri? (Il dispositivo analizza lo spettro del raggio riflesso dall'oggetto di plastica e ne registra la posizione, la dimensione e la forma sul nastro che lo trascina. Nel caso in cui l'oggetto sia da separare dal flusso principale viene azionato un getto di aria compressa in corrispondenza al passaggio dello stesso di fronte a un determinato ugello di una fila posta subito sotto alla testa del nastro. Il getto di aria compressa spinge l'oggetto e lo fa cadere in un vano diverso da quello in cui cadono per gravità. le altre bottiglie) | | | |
| DM 29.01.07 1/11 Processi e tecnologie di selezione | D.7.1: tecniche e tecnologie impiegate negli impianti selezione dei rifiuti destinati al recupero di materia (Impianto per la selezione di bottiglie, o altri contenitori per liquidi, per polimeri e per colore, normalmente usato per la valorizzazione della raccolta differenziata delle bottiglie in PET - flussi di contenitori per liquidi eseguiti in materie polimeriche diverse (PE, PET, PP, PS, PSE)) | | | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|--|---|--|---------------------|
| | | Vi è uno o più dispositivi per analisi del colore degli oggetti e la separazione per colore? (Il dispositivo consiste di una telecamera assistita da uno scanner e da un analizzatore del colore che individua il colore dei contenitori che passano trascinati dal nastro (per riflessione o per trasmissione) e ne registra la posizione. I colori selezionati sono il bianco-trasparente (Clear) e l'azzurro; il resto (verde, marrone, blu, ecc. fanno parte del flusso colorato). Con lo stesso meccanismo usato per la selezione del polimero la bottiglia del colore voluto viene spinta dal getto d'aria in un contenitore separato) | APPLICATA | | |
| | | Avviene il controllo di qualità manuale? | APPLICATA | | |
| | | Si ha lo stoccaggio delle diverse plastiche? | APPLICATA | | |
| | | Vi è una pressa per imballaggio? | APPLICATA | | |
| | | L'uscita avviene a flussi separati per contenitori di un unico polimero e di un unico colore? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.1: Criteri generali di scelta delle tecnologie | È stato valutato il massimo rendimento dell'impianto riferito all'uso dell'energia e alla quantità di materiali recuperati ai fini del riciclo? | APPLICATA | | |
| | | Sono state valutate le minime emissioni con particolare riguardo alla produzione di rifiuti? | APPLICATA | | |
| | | La scelta delle tecnologie impiegate nell'impianto di selezione è stata finalizzata ad una destinazione definita e certa di recupero o smaltimento per i flussi di materiali e per gli scarti in uscita? | APPLICATA | | |
| | | I processi realizzati nell'impianto garantiscono i livelli di qualità del materiale, come richiesto dalle filiere di recupero a valle del trattamento, con il minimo impatto ambientale complessivo? | APPLICATA | | |
| | | Le prestazioni delle singole macchine componenti l'impianto, sono definite in relazione alla qualità del materiale in ingresso e alla capacità di trattamento delle singole apparecchiature? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|----------------------------------|--|---|---|---------------------|
| | | Ogni macchina è impiegata per una specifica funzione dichiaratamente espressa nelle specifiche di fornitura? (la semplificazione degli schemi di processo determina sempre un aumento di affidabilità complessiva e una maggiore costanza della produzione e quindi della qualità del prodotto) | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.1.1: Bilancio di materia | -Sono state dimensionate correttamente le varie sezioni di impianto in relazione al bilancio di materia? (flussi di materiali in ingresso ed uscita dall'impianto) | APPLICATA | | |
| | | È stata individuata una corretta logistica dei rifiuti in ingresso e dei materiali in uscita? | APPLICATA | | |
| | | Sono stati valutati correttamente i rendimenti del processo e la produzione di scarti non recuperabili? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.1.2: Rendimento di separazione | Sono stati individuati i rendimenti di separazione delle varie frazioni? (Es = $F_s/F_c\%$ esso va inteso come rapporto percentuale tra la quantità di frazione selezionata avviata al recupero (F_s) e quella effettivamente contenuta nel rifiuto da separare (F_c) e rilevata tramite analisi merceologica. | APPLICATA | I rendimenti di separazione sono in linea con le indicazioni di norma | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.1.3 Rendimento di recupero | Sono stati individuati i rendimenti di recupero (Erec)? (Erec è inteso come rapporto tra la quantità complessiva di materiali selezionati avviati ad impianti di recupero (Q_{rec}) e la quantità totale di rifiuti in ingresso (Q_{tot}), è un indice delle prestazioni dell'impianto in termini di recupero globale di materia; $E_{rec} = Q_{rec}/Q_{tot}$). | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.3.2 Consumo di energia | Poiché nelle Bat di settore sono indicati i consumi medi di energia specifici per alcuni processi di selezione, quali: Consumo di energia medio specifico per le operazioni di selezione per tonnellata di rifiuto in ingresso kWh/t vagliatura per selezione di cartone da carta mista 6-8-kWh/t selezione del multi materiale 8-12 kWh/t | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|---|---|---------------------|
| | | selezione della plastica per polimero e per colore 12-18 kWh/t I consumi medi d'energia per le suddette attività rientrano in detti intervalli? | | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.3.3 Emissioni e produzione di rifiuti | Negli impianti di selezione sono stati previsti accorgimenti tecnici volti alla riduzione delle emissioni? | APPLICATA | Nell'impianto la riduzione delle polveri si ottiene con l'ottimizzazione della tecnologia di selezione e con l'adozione di sistemi di abbattimento delle polveri a mezzo nebulizzatori ad acqua | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.3.4 Analisi dei rischi | Le macchine e le attrezzature sono conformi alle normative europee (certificazione CE etc)? | APPLICATA | | |
| | | Sono garantiti gli standard di qualità fissati dalla norma UNI per i materiali da avviare al recupero? | APPLICATA | | |
| | | Sono controllate adeguatamente le qualità dei rifiuti in ingresso? | APPLICATA | | |
| | | Sono controllate adeguatamente le caratteristiche dei materiali in uscita, in base a metodiche di campionamento normalizzate e concordate con i destinatari dei materiali avviati al recupero? | APPLICATA | | |
| | | Sono utilizzate tecnologie sperimentate e consolidate e sistemi di qualità aziendale, onde consentire la riduzione del rischio di utilizzare nel processo rifiuti non conformi e/o il rischio di ottenere prodotti non conformi alle specifiche norme di settore? | APPLICATA | La Società è certificata EMAS, ISO 14000 e 9000. | |
| | | Le emissioni degli impianti di recupero sono adeguatamente controllate ed i dispositivi di abbattimento ben dimensionati ed efficienti? | APPLICATA | | |
| | | Sono controllate le emissioni di sostanze osmogene? | APPLICATA | | |
| | | Sono controllati i limiti per i reflui depurati? | NON APPLICABILE | Non vi sono trattamenti di liquidi. Sono costantemente monitorati i liquidi in uscita. | |
| | | Sono controllate le emissioni di polveri? | APPLICATA | | |
| | | È stato predisposto ed attuato un programma per la pulizia dei piazzali e dei luoghi circostanti gli | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|---|--|---------------------|
| | | impianti? | | | |
| | | La società ha adottato un sistema di E.M.S. (Environmental Management Systems) o di qualità ambientale, onde ridurre i summenzionati rischi? | APPLICATA | | |
| | | Sono state prese le giuste precauzioni affinché il trituratore e/o apsisacco sia montato in modo tale da non recare danno agli operatori e alle strutture dell'impianto anche in caso di esplosione (eventualmente blindato o bunkerizzato e disegnato in modo che lo spostamento d'aria sia convogliato verso l'alto)? (rischi di esplosione, specificamente nell'operazione di triturazione primaria dei rifiuti indifferenziati dovuti alla possibilità che bombolette di gas o materiale esplosivo sia contenuto nei rifiuti) | APPLICATA | | |
| | | La realizzazione degli impianti è stata posta all'esame preliminare dei VV.FF. e all'adozione di metodi costruttivi e di misure antincendio (attrezzature e analisi del rischio e piani di emergenza), secondo norme e prescrizioni vigenti? | APPLICATA | | |
| | | Sono state prese le dovute precauzioni legate ai rischi per i lavoratori per la gestione degli impianti? | APPLICATA | | |
| | | Nella valutazione dei rischi dal punto di vista dell'igiene del lavoro sono stati analizzati gli aspetti specifici che riguardano: l'inhalazione di polveri e gas nocivi? la possibilità di prodursi tagli? la possibilità di prodursi bucatore ed altre abrasioni superficiali? | APPLICATA | | |
| | | Sono stati valutati i limiti massimi di produttività sopportabili per la durata dell'orario di lavoro? | APPLICATA | | |
| | | Sono state valutate la presenza di macchine rumorose? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di | E.4: Migliori tecniche e tecnologie degli impianti di | L'impianto di selezione è dotato di una zona di ricezione e accumulo temporaneo dei rifiuti in ingresso? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|---|---|---|---------------------|
| selezione | selezione E.4.1: Configurazione base di un impianto | L'impianto di selezione è dotato di una zona di trattamento? | APPLICATA | | |
| | | L'impianto di selezione è dotato di una zona di stoccaggio dei materiali trattati e di carico sui mezzi in uscita? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 11/12 Processi e tecnologie di selezione | E.4: Migliori tecniche e tecnologie degli impianti di selezione E.4.2 Ricezione e Stoccaggio | La ricezione e tutte le aree di stoccaggio di matrici ad alta putrescibilità (RU indifferenziati o residui, frazioni di lavorazioni intermedie o finali ad elevata contaminazione da organico) sono: - realizzate al chiuso? - dotate di pavimento in calcestruzzo impermeabilizzato? - dotate di opportuni sistemi di aspirazione e trattamento dell'aria esausta? - dotate di sistema di raccolta degli eventuali percolati? | NON APPLICABILE | Nell'impianto non vengono stoccati rifiuti con matrici ad alta putrescibilità | |
| | | I rifiuti combustibili, come carta e plastica sono stoccati in modo da ridurre il rischio di incendio (possibilmente imballati fino al momento del trattamento)? | APPLICATA | | |
| | | È stato redatto un piano di pronto intervento in caso di incendio? | APPLICATA | | |
| | | La ricezione e tutte le aree di stoccaggio di rifiuti a bassa putrescibilità (frazioni secche derivanti da raccolta differenziata, frazioni di lavorazioni intermedie o finali a bassa contaminazione da organico quali metalli, inerti, RU essiccati o bioessiccati) sono: - realizzate almeno sotto tettoia o all'aperto in cassoni chiusi? - dotata di pavimentazione realizzata in asfalto o in calcestruzzo? - dotata di sistemi di raccolta delle acque di lavaggio delle aree stesse? | APPLICATA | | |
| | | Tutte le aree di stoccaggio, nelle quali sia prevista la presenza non episodica di operatori, sono realizzate in modo tale da essere facilmente lavabili? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|--|---|--|---------------------|
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.4: Migliori tecniche e tecnologie degli impianti di selezione E.4.3 Movimentazioni | Qualora la movimentazione dei rifiuti sia eseguita da un operatore su pala meccanica ragno o gru ponte, la cabina di manovra della macchina è dotata di climatizzatore e di un sistema di filtrazione adeguato alle tipologie di rifiuti da movimentare? | APPLICATA | | |
| | | In caso di movimentazione di rifiuti ad elevata putrescibilità con pala gommata o ragno, tutte le aree di manovra sono realizzate in calcestruzzo corazzato? | APPLICATA | Anche se nell'impianto non vi sono rifiuti ad elevata putrescibilità. | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.4: Migliori tecniche e tecnologie degli impianti di selezione E.4.4 Modalità di realizzazione di sistemi di selezione | Tutte le linee di selezione meccanica sono realizzate all'interno di capannone chiuso? | APPLICATA | | |
| | | Tutte le linee di selezione meccanica sono realizzate in aree dotate di sistema di copertura? | APPLICATA | | |
| | | Le linee di selezione realizzate al chiuso sono dotate di un impianto di aspirazione di polveri e/o odori? | NON APPLICATA | L'impianto è dotato di un sistema di abbattimento delle polveri a mezzo di nebulizzatori d'acqua | |
| | | Le linee di selezione realizzate sotto tettoia prevedono accorgimenti atti ad evitare la dispersione di polveri e/o odori e/o rifiuti? | APPLICATA | | |
| | | È stato preso l'accorgimento di carterizzazione di macchine e nastri? | APPLICATA | | |
| | | È stato preso l'accorgimento d'aspirazioni localizzate su punti critici? | NON APPLICATA | Per migliorare le condizioni lavorative è stato previsto un sistema di abbattimento a mezzo nebulizzatori. | |
| | | Sono stati previsti sistemi che evitino la dispersione aerea? | APPLICATA | | |
| | | Tutte le superfici su cui sono posizionate le macchine di trattamento meccanico sono dotate di adeguata pavimentazione impermeabilizzata e di sistema di raccolta delle acque di lavaggio? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|---|---|---------------------|
| | | Gli impianti di selezione meccanica sono realizzati in modo da ridurre al minimo la presenza continuativa di operatori all'interno delle aree di trattamento? | APPLICATA | | |
| | | Sono previsti sistemi di controllo remoto degli impianti (da sala controllo) quali: - telecamere? - sensori di rotazione dei nastri? - sensori di sbandamento dei nastri? - livelli di riempimento tramogge? - controlli remoti delle eventuali regolazioni di velocità dei nastri? - segnalazioni di allarme delle varie parti? | APPLICATA | | |
| | | È previsto un sistemi di controllo remoto degli impianti (da sala controllo) per la pesatura automatica sull'alimentazione e sulle uscite dei materiali? | PARZIALMENTE APPLICATA | L'impianto è dotato di valutazione volumetrica dei flussi in ingresso. Per i flussi in uscita c'è la pesatura delle balle che non è automatica. | |
| | | Nell'impianto di selezione è esclusa qualsiasi operazione di cernita manuale (senza l'ausilio di alcuna macchina) su RU tal quali o frazioni residue dopo raccolta differenziata? (Le operazioni di cernita possono essere previste solo su rifiuti preselezionati, provenienti da raccolta differenziata delle sole frazioni secche) | APPLICATA | | |
| | | Le eventuali operazioni di cernita manuale, eseguite su rifiuti secchi da raccolta differenziata, che possono dare luogo ad emissioni di polveri e/o odori, avvengono all'interno di cabine climatizzate, poste in pressione o depressione e con prelievo di aria eseguito all'esterno dell'impianto di trattamento? (Si consigliano come minimo 5 ricambi ora) | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.4: Migliori tecniche e tecnologie degli impianti di selezione E.4.6 Monitoraggio del funzionamento | Nell'impianto di selezione meccanica sono previsti accorgimenti per potere eseguire agevolmente operazioni di manutenzione preventiva, programmata dalla direzione dello stabilimento, secondo le istruzioni del costruttore? A tale scopo le macchine delle linee di selezione | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|---|--|---------------------|
| | delle macchine e programmazione della manutenzione | sono dotate di: - sistemi di ingrassaggio e lubrificazione automatici o centralizzati? - cuscinetti auto lubrificanti (dove possibile)? - contatori di ore di funzionamento, per la programmazione degli interventi di manutenzione? (alle macchine più sofisticate si applica il monitoraggio a distanza con trasmissione dei dati) - pulsantiere locali per azionamento manuale delle macchine durante le manutenzioni? - possibilità di accesso in tutte le zone con mezzi di sollevamento (manipolatore telescopico, autogrù) per interventi di modifica o manutenzione? | | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.4: Migliori tecniche e tecnologie degli impianti di selezione E.4.7: Accorgimenti per limitare la diffusione di rifiuti negli ambienti di lavoro | Nell'impianto di selezione meccanica sono previsti accorgimenti in grado di impedire la fuoriuscita dei rifiuti dai nastri e dalle macchine di trattamento per mantenere la pulizia degli ambienti? a tale scopo sono posti in opera: - nastri trasportatori ampiamente dimensionati dal punto di vista volumetrico? - pulitori sulle testate dei trasportatori e nastri pulitori al di sotto dei trasportatori? - carterizzazioni? - cassonetti di raccolta del materiale di trascinamento, in corrispondenza delle testate posteriori o dei rulli di ritorno? - strutture metalliche di supporto delle macchine tali da permettere il passaggio di macchine di pulizia dei pavimenti? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.4: Migliori tecniche e tecnologie degli impianti di selezione E.4.8 Limitazione delle emissioni | Al fine di limitare le emissioni di polveri sono previsti ricambi d'aria degli ambienti chiusi in cui si svolgono le operazioni di trattamento? | APPLICATA | | |
| | | Al fine di limitare le emissioni di polveri sono previsti sistemi di aspirazione concentrata (cappe collocate su salti nastro, tramogge di carico e scarico, vagli, copertura con appositi carter di macchine e nastri, ecc)? | NON APPLICATA | Non sono previste cappe ma un sistema di nebulizzazione ad acqua. Ciò perché, da analisi effettuate, le aspirazioni avrebbero comportato | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|---|---|---|---|
| | | | | condizioni peggiorative negli ambienti lavorativi | |
| | | È assicurato un numero di ricambi d'aria adeguato alla intensità delle emissioni ed alla presenza di operatori all'interno del capannone? | APPLICATA | | |
| | | È stato posto in atto un piano dettagliato relativo alla gestione degli odori? | NON APPLICATA | Non stoccando rifiuti putrescibili non vi è produzione d'odori. | |
| | | Sono state previste azioni da intraprendere in caso di eventi anomali o di condizioni che possono generare problemi di odori? | APPLICATA | L'impianto di nebulizzazione ad acqua per l'abbattimento delle polveri consente l'utilizzo di prodotti per l'abbattimento degli odori | |
| | | Sono stati adottati criteri e modalità specifiche nella fase di accettazione di flussi di rifiuti che possono essere fonte di odori? | NON APPLICABILE | Non vengono accettati rifiuti che producono forti odori | |
| | | L'impianto è dotato di un sistema di raccolta delle acque di scarico in cui sono distinte: <ul style="list-style-type: none"> - la raccolta ed il trattamento delle acque di processo? - la raccolta ed il trattamento delle acque sanitarie? - la raccolta ed il trattamento delle acque di prima pioggia? - la raccolta ed il trattamento o il recupero delle acque meteoriche? | PARZIALMENTE APPLICATA | Le acque di processo, quelle sanitarie e quelle meteoriche che hanno sistemi di raccolta separate. Le acque meteoriche e di prima pioggia vengono raccolte con lo stesso sistema e separate a valle. Le acque di processo (eventuali percolamenti) sono stoccate in vasche a tenuta e smaltite tramite Ditte esterne. Le acque di prima pioggia vengono raccolte in vasche e smaltite da Ditte esterne. Non ci sono sistemi di trattamento in quanto le acque vengono immesse in fogna. | Per le acque di processo si provvederà a stoccarle in cisteme fuori terra come da variante richiesta in conferenza di servizi dall'ATO. (Si veda il progetto di variante) |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|--|---|---|--|
| | | È stata valutata la possibilità di riutilizzo delle acque? | NON APPLICATA | Per riutilizzare le acque occorrerebbe preventivamente effettuare un processo di depurazione con successivo accumulo delle stesse cosa antieconomica visto il basso utilizzo. | |
| | | Le acque di lavaggio delle aree di accumulo di rifiuti e le acque di processo (percolati) sono raccolte in un sistema fognario indipendente da quello delle acque meteoriche e inviate a depurazione in loco o ad opportuni serbatoi o vasche di stoccaggio temporaneo, provvisti di bacino di contenimento a norma di legge, per il successivo invio ad un impianto di depurazione centralizzato? | APPLICATA | Attualmente tali acque vengono stoccate in vasche a tenuta e smaltite da Ditte esterne. | Si prevede, come da richieste dell'ATO, l'adozione di serbatoi fuori terra di accumulo delle suddette acque. |
| | | In queste acque vengono controllati i seguenti parametri di inquinamento, tipici delle acque di percolazione: Ammonica, As, Cloruri, BOD, COD, Metalli, Azoto totale, pH, Fosforo totale, Solidi sospesi? | APPLICATA | Periodicamente, prima di effettuare il prelievo vengono effettuate le analisi per la determinazione dei menzionati parametri. | |
| | | I trattamenti da adottare sono in relazione alla qualità delle acque? | APPLICATA | | |
| | | Le acque di prima pioggia (corrispondenti ai primi 5 mm di precipitazione) cadenti sulle superfici coperte e sulle superfici scoperte e impermeabilizzate all'interno della recinzione dell'impianto sono raccolte in apposite vasche e inviate a depurazione dopo analisi del tipo di inquinanti contenuti? | APPLICATA | Tali acque vengono raccolte, analizzate e prelevate da ditte esterne autorizzate. | |
| | | Le acque provenienti dagli impianti sanitari sono inviate all'impianto di depurazione centralizzato o depurate in loco, nel rispetto della normativa vigente? | APPLICATA | Tali reflui sono inviati in fogna servita da depuratore centralizzato | |
| | | È stata considerata la possibilità di trattamento in impianti centralizzati esistenti nel territorio dell'impianto, purché l'effluente sia compatibile con i limiti di accettabilità dell'impianto? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|---|---|---|---|
| | | non sono presenti nel percorso scolmatori di piena? | APPLICATA | | |
| | | lo scarico è compatibile con il regime dei collettori fognari esistenti? | APPLICATA | | |
| | | Sono introdotti specifici controlli e misure per aumentare l'affidabilità dell'abbattimento negli impianti degli inquinanti? | NON APPLICABILE | Non ci sono impianti di trattamento dei liquidi. | |
| | | E introdotto un sistema di monitoraggio degli impianti e di registrazione dei dati? | APPLICATA | C'è un sistema di monitoraggio per la rete di captazione dei reflui | |
| | | Si ha un sistema automatico di raccolta delle acque di prima pioggia? | APPLICATA | | |
| | | E verificata periodicamente la tenuta delle impermeabilizzazioni dei serbatoi, la continuità dei pavimenti in cemento etc? | APPLICATA | | Dovendo realizzare dei serbatoi fuori terra per la captazione delle acque di processo saranno implementate le procedure per tali nuovi sistemi di deposito. |
| | | E stato identificato, caratterizzato e quantificato ciascun flusso di rifiuto che si genera nell'impianto e che deve essere rimosso dall'installazione? | APPLICATA | | |
| | | E stato individuato il sistema di gestione di ogni tipo di rifiuto, indicando i possibili recuperi (o descrivendo perché il recupero è tecnicamente impossibile)? | APPLICATA | | |
| | | Sono tenuti in ordine i documenti che indicano come, dove, quando il rifiuto è stato recuperato o smaltito (registri di carico e scarico, formulari etc)? | APPLICATA | | |
| | | Sono state preliminarmente individuate le principali sorgenti di rumori e vibrazioni (comprese sorgenti casuali) e le più vicine posizioni sensibili al rumore? | APPLICATA | | |
| | | Sono state eseguite campagne di misure e mappature dei livelli di rumore nell'ambiente? | APPLICATA | | |
| | | Dopo l'acquisizione di tutte le informazioni necessarie sono stati individuati i provvedimenti da attuare? | APPLICATA | | |
| | | Tutte le macchine sono a norma e sono dotate di sistemi di abbattimento dei rumori, in particolare i trituratori primari? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|--|---|---|---------------------|
| | | I livelli sonori medi sulle 8 ore del turno lavorativo non superano i limiti previsti dalla norma di settore? | APPLICATA | | |
| | | Le macchine che superano i limiti previsti dalle norme sono state insonorizzate? | APPLICATA | | |
| | | All'esterno dei capannoni sono stati verificati i livelli di rumore ed essi sono inferiori a quelli ammessi dalla zonizzazione comunale? | APPLICATA | | |
| | | La gestione dell'impianto prevede campagne di disinfezione e disinfestazione con frequenza adeguata all'incidenza dei casi riscontrata? | APPLICATA | Con cadenza quindicinale | |
| | | Sono previsti sistemi automatici di disinfezione e/o disinfestazione, nelle ore notturne, con irrorazione di prodotti abbattenti per insetti (mosche) in particolare sulle aree di ricezione? | APPLICATA | Si fondamentalemente nel periodo estivo | |
| | | E' stato verificato che i prodotti usati non compromettano la qualità dei prodotti recuperati? | APPLICATA | | |
| | | Sono usati dispositivi di cattura e distruzione degli insetti? | NON APPLICABILE | Tali sistemi comportano l'insorgenza di rischi di natura diversa. | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.5 Migliori tecniche e tecnologie per gli impianti di trattamento di apparecchiature elettriche ed elettroniche E.5.1 Principi generali | L'impianto è localizzato in zona industriali ed artigianali con la disponibilità di raccordi e/o scali ferroviari e di reti autostradali di scorcimento urbano con facilità di accesso da parte di carri ferroviari e automezzi pesanti? | APPLICATA | n.b. Nell'impianto si effettua solo l'attività di stoccaggio di RAEE. L'impianto è localizzato in area industriale con possibilità d'accesso per gli automezzi pesanti. L'impianto è prossimo all'interporto di Nola ed a circa 1 Km dall'accesso dello svincolo di Nola (A30 - A16) | |
| | | L'area dell'impianto è delimitata con idonea recinzione lungo tutto il suo perimetro? | APPLICATA | | |
| | | E' stata predisposta, ove possibile un'adeguata barriera esterna di protezione, in genere realizzata con siepi, alberature e schermi mobili, atti a minimizzare l'impatto visivo dell'impianto? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|---|---|--|---------------------|
| | | E garantita la manutenzione nel tempo di detta barriera di protezione ambientale? | APPLICATA | | |
| | | Nell'impianto per la gestione dei R.A.E.E. è garantita la presenza di personale qualificato ed adeguatamente addestrato nel gestire gli specifici rifiuti evitando rilasci nell'ambiente nonché sulla sicurezza e sulle procedure di emergenza in caso di incidenti? | APPLICATA | | |
| | | Nell'impianto sono previste procedure per monitorare, controllare e intervenire nel caso di rilasci di sostanze pericolose o altre emergenze (ad esempio incendi)? | APPLICATA | | |
| | | A chiusura dell'impianto è previsto un piano di ripristino al fine di garantire la fruibilità del sito in coerenza con la destinazione urbanistica dell'area? | APPLICATA | | |
| | | Nell'impianto sono distinte le aree di stoccaggio dei rifiuti in ingresso da quelle utilizzate per lo stoccaggio dei rifiuti in uscita e dei materiali da avviare a recupero? | PARZIALMENTE APPLICABILE | Essendo esclusivamente un impianto per lo stoccaggio, senza trattamento, vi sono solo settoni per il conferimento e settoni per lo stoccaggio. | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.5 Migliori tecniche e tecnologie per gli impianti di trattamento di apparecchiature elettriche ed elettroniche E.5.2 Organizzazione e dotazioni dell'impianto | L'impianto è organizzato in specifici settoni quali: a) Settore di conferimento e stoccaggio dei RAEE dismessi? b) Settore di messa in sicurezza? c) Settore di smontaggio dei pezzi riutilizzabili? d) Settore frantumazione delle carcasse? e) Settore stoccaggio delle componenti ambientalmente critiche? f) Settore di stoccaggio dei componenti e dei materiali recuperabili? g) Settore di stoccaggio dei rifiuti non recuperabili risultanti dalle operazioni di trattamento da destinarsi allo smaltimento? | PARZIALMENTE APPLICABILE | Si veda il punto precedente. | |
| | | L'impianto è dotato di bilance per misurare il peso dei rifiuti trattati? | NON APPLICABILE | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|--|---|--|---------------------|
| | | L'impianto è dotato di adeguato sistema di canalizzazione a difesa dalle acque meteoriche esterne? | APPLICATA | | |
| | | L'impianto è dotato di adeguato sistema di raccolta ed allontanamento delle acque meteoriche con separatore delle acque di prima pioggia, da avviare all'impianto di trattamento? | APPLICATA | | |
| | | L'impianto è dotato di adeguato sistema di raccolta dei reflui; in caso di stoccaggio di rifiuti che contengono sostanze oleose, deve essere garantita la presenza di decantatori e di detersivi-sgrassanti? | APPLICATA | | |
| | | L'impianto è dotato di superfici resistenti all'attacco chimico dei rifiuti? | APPLICATA | | |
| | | L'impianto è dotato di copertura resistente alle intemperie per le aree di conferimento, di messa in sicurezza, di stoccaggio delle componenti ambientalmente critiche e dei pezzi smontati e dei materiali destinati al recupero? | APPLICATA | | |
| | | I settori di conferimento e stoccaggio dei RAEE dismessi, sono provvisti di superfici impermeabili con una pendenza tale da convogliare gli eventuali liquidi in apposite canalette e in pozzetti di raccolta? | APPLICATA | | |
| | | L'area di conferimento ha dimensioni tali da consentire un'agevole movimentazione dei mezzi e delle attrezzature in ingresso ed in uscita? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.5 Migliori tecniche e tecnologie per gli impianti di trattamento di apparecchiature elettriche ed elettroniche E.5.3 Modalità di gestione: criteri generali | Al fine di garantire che la movimentazione all'interno dell'impianto avvenga senza rischi di rottura dei circuiti frigoriferi o dei tubi catodici presenti nelle apparecchiature sono state: | | | |
| | | - scelte idonee apparecchiature di sollevamento escludendo l'impiego di apparecchiature tipo ragno? | APPLICATA | | |
| | | - rimosse eventuali sostanze residue? | APPLICATA | | |
| | | - assicurata la chiusura degli sportelli e fissate le parti mobili? | APPLICATA | | |
| | | - mantenuta l'integrità della tenuta nei confronti dei liquidi o dei gas contenuti nei circuiti? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|---|---|---|---|
| | | Sono state adottate procedure per la preventiva conoscenza dello specifico flusso di rifiuti in ingresso, della composizione merceologica e chimica e delle caratteristiche fisiche?(dimensioni, contenuto in sostanze e componenti pericolose, localizzazione delle sostanze e delle componenti pericolose, ecc). | APPLICATA | In base alla programmazione dei conferimenti si conoscono preventivamente i flussi in ingresso dei rifiuti. Nella documentazione necessaria per l'omologazione sono presenti tutti i valori qualitativi | |
| | | E' presente un rivelatore di radioattività in ingresso all'impianto che consente di individuare materiali radioattivi eventualmente presenti tra i rifiuti? | NON APPLICATA | Non è presente il rilevatore di radioattività. | Si prevede l'installazione di un rivelatore di radioattività in corrispondenza dell'impianto di pesatura. |
| | | Per migliorare il controllo di qualità dei rifiuti in ingresso vengono acquisite informazioni dettagliate dai produttori sulle caratteristiche chimiche dei rifiuti da trattare, i diversi componenti e materiali delle AEE, in particolare per quanto attiene il contenuto di sostanze pericolose, nonché il punto in cui le sostanze e i preparati pericolosi si trovano nelle AEE? | PARZIALMENTE APPLICATA | Seppure, tramite associazioni di categoria, si richiedono le informazioni dai produttori, non sempre si riesce ad avere risposta. In più non effettuando operazioni di trattamento la conoscenza è necessaria solo in relazione all'attività di gestione per lo stoccaggio. | |
| | | I rifiuti da recuperare sono stoccati separatamente dai rifiuti destinati allo smaltimento e da quelli destinati ad ulteriori operazioni di recupero da effettuarsi presso altri stabilimenti? | APPLICATA | | |
| | | Lo stoccaggio dei rifiuti e delle parti smontate è realizzato in modo da non modificare le caratteristiche del rifiuto compromettendone il successivo recupero? | APPLICATA | Effettuando solo l'operazione di stoccaggio per le AEE il rifiuto mantiene le stesse caratteristiche d'ingresso | |
| | | I recipienti fissi e mobili, comprese le vasche ed i bacini utilizzati per lo stoccaggio dei rifiuti hanno adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico - fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti stessi? | APPLICATA | | |
| | | Lo stoccaggio di pile e condensatori contenenti PCB e di altri rifiuti contenenti sostanze pericolose o radioattive avviene in container adeguati nel rispetto delle norme che disciplinano il deposito delle sostanze pericolose in essi contenute? | APPLICATA | Non si accettano nell'impianto sostanze radioattive. | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|---|--|--|
| | | La movimentazione e lo stoccaggio delle apparecchiature e dei rifiuti da esse derivanti avviene in modo che sia evitata ogni contaminazione del suolo e dei corpi ricettori superficiali e/o profondi? | APPLICATA | | |
| | | Sono adottate tutte le cautele per impedire la formazione degli odori e la dispersione di aerosol e di polveri? | APPLICATA | | |
| | | Il settore di stoccaggio delle apparecchiature dismesse è organizzato in aree distinte per ciascuna tipologia di apparecchiatura? | APPLICATA | | |
| | | Nel caso di apparecchiature contenenti sostanze pericolose, tali aree sono contrassegnate con idonea cartellonistica, ben visibile per dimensioni e collocazione, indicanti le norme per il comportamento, la manipolazione dei rifiuti, il contenimento dei rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente? | PARZIALMENTE APPLICATA | Esiste la cartellonistica che non contiene tutte le informazioni richieste | Occorre implementare le informazioni da porre nella cartellonistica ed occorre una ricollocazione più esaustiva. |
| | | Nell'area di stoccaggio delle apparecchiature dismesse sono adottate procedure per evitare di accatastare le apparecchiature senza opportune misure di sicurezza per gli operatori e per l'integrità delle stesse apparecchiature? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.5 Migliori tecniche e tecnologie per gli impianti di trattamento di apparecchiature elettriche ed elettroniche E.5.3.1 Limitazione delle emissioni | L'impianto di stoccaggio dei R.A.E.E. è gestito in modo tale da evitare ogni contaminazione del suolo e dei corpi ricettori superficiali e/o profondi? | APPLICATA | | |
| | | Sono adottate tutte le cautele per impedire il rilascio di fluidi pericolosi, la formazione degli odori e la dispersione di aerosol e di polveri? | APPLICATA | | |
| | | Al fine di limitare le emissioni liquide, l'impianto di stoccaggio dei R.A.E.E. è dotato di: | | | |
| | | - adeguato sistema di canalizzazione a difesa dalle acque meteoriche esterne? | APPLICATA | | |
| | | - adeguato sistema di raccolta ed allontanamento delle acque meteoriche con separatore delle acque di prima pioggia, da avviare all'impianto di trattamento? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|---|---|--|--|
| | | - sostanze adsorbenti appositamente stoccate nella zona adibita ai servizi dell'impianto da utilizzare in caso di perdite accidentali di liquidi dalle aree di conferimento e stoccaggio? | NON APPLICATA | | Si prevede il posizionamento in adeguati punti di sostanze adsorbenti (sia nel punto d'accettazione che nei punti di stoccaggio) |
| | | Le acque di lavaggio delle aree di accumulo di rifiuti sono raccolte in un sistema fognario indipendente da quello delle acque meteoriche e inviate a depurazione in loco o a opportuni serbatoi o vasche di stoccaggio provvisorio, provvisti di bacino di contenimento a norma di legge, per il successivo invio ad un impianto di depurazione centralizzato? | APPLICATA | Esiste un sistema separato per la raccolta in vasche interrato delle acque di lavaggio delle aree d'accumulo di rifiuti. | Secondo quanto richiesto dall'ATO in conferenza di servizi si prevede la realizzazione di serbatoi fuori terra, adeguatamente dimensionati, dotati di opportuni bacini di contenimento per il contenimento dei detti reflui. |
| | | Le acque di prima pioggia (corrispondenti ai primi 5 mm di precipitazione) cadenti sulle superfici coperte e sulle superfici scoperte e impermeabilizzate all'interno della recinzione dell'impianto sono raccolte in apposite vasche e inviate a depurazione dopo l'analisi degli inquinanti contenuti? | APPLICATA | Le acque di prima pioggia vengono stoccate in idonee vasche ed inviate periodicamente a depurazione | |
| | | Le acque provenienti dai servizi sanitari sono inviate all'impianto di depurazione centralizzato o depurate in loco, nel rispetto della normativa vigente? | APPLICATA | Sono inviate in fogna pubblica | |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE | Il gestore possiede il piano di gestione operativa? | APPLICATA | | |
| | | Il gestore possiede il programma di sorveglianza e controllo? | APPLICATA | | |
| | | Il gestore possiede il piano di ripristino ambientale per la fruibilità del sito a chiusura dell'impianto secondo la destinazione urbanistica dell'area? | APPLICATA | | |
| | | Nelle procedure operative di gestione e di manutenzione (operazioni di intervento manuale sulle macchine ed apparati tecnologici) il criterio guida è quello della minimizzazione del contatto diretto degli operatori con i rifiuti e la loro permanenza in ambienti in cui sono presenti polveri e/o sostanze potenzialmente dannose per la salute? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e | Il piano di gestione operativa individua le modalità e le procedure necessarie a garantire un elevato grado di protezione sia dell'ambiente che degli operatori presenti sull'impianto? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|---|--|---|---|---------------------|
| | trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa | Il criterio guida del suddetto piano è quello di minimizzare il contatto diretto degli operatori con i rifiuti, la loro permanenza in ambienti in cui sono presenti polveri e/o sostanze potenzialmente dannose per la salute, le operazioni di intervento manuale sulle macchine ed apparati tecnologici? | APPLICATA | | |
| | | il piano di gestione contiene indicazioni procedurali di accettazione dei rifiuti da trattare (modalità di campionamento ed analisi e verifica del processo di trattamento)? | APPLICATA | | |
| | | il piano di gestione contiene indicazioni sui tempi e le modalità di stoccaggio dei rifiuti, tal quali ed a fine trattamento, e dei reagenti (qualora presenti)? | APPLICATA | Non si usano reagenti per le attività esercitate dalla ditta nell'impianto in esame | |
| | | il piano di gestione contiene indicazioni sui criteri e le modalità di miscelazione ed omogeneizzazione dei rifiuti da trattare ove previsto? | NON APPLICABILE | Non si effettua la miscelazione né l'omogeneizzazione dei rifiuti | |
| | | il piano di gestione contiene le indicazioni su procedure di certificazione dei rifiuti trattati ai fini dello smaltimento e/o recupero? | APPLICATA | | |
| | | il piano di gestione contiene indicazioni procedurali di monitoraggio e di controllo dell'efficienza del processo di trattamento, dei sistemi di protezione ambientale e dei dispositivi di sicurezza installati? | APPLICATA | | |
| | | il piano di gestione contiene indicazioni procedurali di ripristino ambientale dopo la chiusura dell'impianto in relazione alla destinazione urbanistica dell'area? | APPLICATA | | |
| | | Nel corso del controllo dei rifiuti in ingresso è verificare la presenza e la corretta compilazione dei documenti di accompagnamento e la loro conformità alla tipologia di rifiuti conferiti mediante controllo visivo? | APPLICATA | | |
| | | Il conduttore dell'impianto sorveglia il rispetto da parte del trasportatore delle norme di sicurezza, dei segnali di percorso e delle accortezze per eliminare i rischi di rilasci e perdite di rifiuti? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|---|---|---|---|
| | | In fase di scarico gli eventuali materiali non conformi sono allontanati e/o depositati in area dedicata? | PARZIALMENTE APPLICATA | I rifiuti non conformi vengono immediatamente allontanati dall'impianto | Si prevede l'individuazione di un area (zona M-N dei grafici allegati) da destinare al deposito dei materiali non conformi se non è possibile in sicurezza l'immediato allontanamento degli stessi. |
| | | Per individuare i controlli e le procedure successive alla fase di conferimento, risultano determinanti il tipo di selezione o il trattamento effettuati, nonché le tecnologie in uso presso l'impianto? | APPLICATA | | |
| | | Tramite il piano di gestione operativa si ottiene la garanzia dell'alimentazione delle linee di trattamento, il corretto funzionamento delle macchine, la prontezza degli interventi in caso di guasti? | APPLICATA | | |
| | | Tramite il piano di gestione operativa si ottiene la previsione di possibili rischi per la sicurezza dei lavoratori e per l'ambiente in seguito a cattivo funzionamento, difficoltà al trattamento dei rifiuti? | APPLICATA | | |
| | | Tramite il piano di gestione operativa si ottiene la determinazione di tutti i possibili recuperi di materiale e risparmi di energia e materie di consumo? | APPLICATA | | |
| | | Tramite il piano di gestione operativa si ottiene l'esecuzione del controllo delle apparecchiature di difesa e monitoraggio ambientale? | APPLICATA | | |
| | | Tramite il piano di gestione operativa si ottiene la raccolta e la validazione dei dati e la predisposizione delle comunicazioni agli Enti di controllo e al pubblico? | APPLICATA | | |
| | | Tramite il piano di gestione operativa si ottiene un controllo di gestione che permetta di verificare gli indici di rendimento dell'impianto in relazione agli obiettivi di progetto? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di | I mezzi che trasportano le varie frazioni effettuano lo scarico sulle aree a ciò destinate? | APPLICATA | | |
| | | L'operatore si assicura che tra i rifiuti in ingresso non vi siano materiali indesiderati? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|--|---|---|--|
| | gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali Scarico e stoccaggio frazione multimateriale (plastica, vetro, alluminio, ferro) e frazione cellulosa (carta e cartone) | Qualora tali materiali fossero presenti l'operatore provvede a rimuoverli e a depositarli nell'apposita area? | NON APPLICATA | Il materiale non conforme anche parzialmente è immediatamente allontanato dall'impianto | Si prevede la realizzazione di un'area idonea per il deposito del materiale non conforme (internamente alla zona individuata nei grafici come M-N) |
| | | Il controllo del prodotto è di tipo visivo? | APPLICATA | | |
| | | L'operatore provvede all'alimentazione dei materiali da valorizzare in testa alle linee di processo? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali Selezione manuale frazione cellulosa | Gli operatori provvedono alla selezione manuale della frazione cellulosa separando le varie tipologie di carta? | APPLICATA | | |
| | | I materiali selezionati sono convogliati in appositi volumi di stoccaggio? | APPLICATA | | |
| | | L'operatore controlla il livello di riempimento dei volumi di stoccaggio e qualora siano pieni provvede a convogliare i materiali alla pressa? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti | L'operatore carica i rifiuti sull'impianto e verificare che la quantità non sia eccessiva? | APPLICATA | | |
| | | L'impianto esegue le operazioni di selezione ed i flussi separati vengono controllati ed eventualmente rifezionati da due operatori per ogni nastro? | APPLICATA | | |
| | | L'operatore addetto al carico aziona lo scarico quando uno stoccaggio è pieno e viene alimentata la pressa? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|---|---|---|
| | da raccolta differenziata per recupero dei materiali Selezione meccanica frazione cellulosa | | | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI-MATERIALE Deferizzazione | La frazione multimateriale, movimentata mediante nastro trasportatore, viene sottoposta a deferizzazione? | APPLICATA | | |
| | | il materiale ferroso viene convogliato in apposito volume di stoccaggio? | APPLICATA | | |
| | | L'operatore controlla il livello di riempimento dello stoccaggio e, qualora sia pieno, provvede a movimentare il materiale? | APPLICATA | | |
| | | Il controllo è di tipo visivo o automatico? | APPLICATA | Il controllo è di tipo automatico | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI- | E prevista una fase di vagliatura per l'eliminazione di materiali fini (polveri), che vengono raccolti in un apposito volume di stoccaggio? | APPLICATA | La vagliatura è effettuata dal separatore balistico | Si prevede, come da progetto di variante, l'inserimento di un vaglio rotante per migliorare l'efficienza di separazione |
| | | L'operatore controlla il livello di riempimento dello stoccaggio e qualora sia pieno provvede a rimuovere i materiali fini che vengono poi conferiti ad impianti di smaltimento definitivo? | APPLICATA | | |
| | | Il controllo è di tipo visivo o automatico? | APPLICATA | Il controllo è di tipo visivo. | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|--|---|---|---------------------|
| | MATERIALE Vagliatura | | | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI-MATERIALE Separazione vetro da plastica e alluminio | Effettuata la vagliatura, il materiale residuo viene movimentato, tramite nastro a velocità regolabile, fino ad un separatore a gravità/aerulico, che separa i materiali leggeri (plastica e alluminio) da quelli pesanti (vetro)? | PARZIALMENTE APPLICATA | La separazione delle varie componenti è effettuata con sistema NIR. La frazione multi materiale posta in lavorazione è sempre priva della frazione "vetro" a meno delle impurità. | |
| | | L'operatore regola le macchine per garantire un'efficace separazione dei materiali? | APPLICATA | | |
| | | La regolazione viene effettuata in base alle verifiche qualitative dei flussi in uscita? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI-MATERIALE | Dopo la separazione meccanica il vetro è sottoposto ad ulteriore controllo di qualità? | NON APPLICATA | Il vetro selezionato rappresenta solo le impurità | |
| | | Una volta isolato, il vetro viene convogliato e raccolto in apposito volume di stoccaggio? | APPLICATA | Per il tipo d'impianto il vetro selezionato sarà misto ad altri materiali contaminanti (es ceramiche) | |
| | | L'operatore controlla il livello di riempimento dello stoccaggio e qualora sia pieno provvedere a movimentare il materiale? | APPLICATA | | |
| | | Il controllo è di tipo visivo? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|---|---|--|---------------------|
| | Controllo qualità del vetro | | | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI-MATERIALE Separazione alluminio da plastica | I materiali leggeri vengono movimentati per alimentare la macchina a induzione magnetica, che separa l'alluminio dalla plastica? | APPLICATA | | |
| | | Le due frazioni selezionate vengono raccolte in appositi volumi di stoccaggio? | APPLICATA | | |
| | | L'operatore controlla i livelli di riempimento e qualora siano pieni provvede a movimentare il materiale alla pressa? (Il controllo può essere visivo o automatico) | APPLICATA | Il controllo è automatico. Le plastiche seguono il ciclo di selezione. | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI-MATERIALE Pressatura | Una volta raggiunte le quantità necessarie la plastica, l'alluminio, la carta e il cartone selezionati vengono pressati per la formazione di balle omogenee? | APPLICATA | | |
| | | Poiché esiste un'unica pressa per i diversi materiali, quando una tipologia viene avviata alla pressatura la movimentazione delle altre viene impedita mediante dispositivo automatico o manuale? | APPLICATA | La movimentazione delle varie tipologie avviene mediante dispositivo manuale | |
| | | L'operatore deve controllare visivamente la funzionalità del sistema? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|--|---|--|---------------------|
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI-MATERIALE Stoccaggio, caricamento balle e conferimento per il recupero | Le balle dei materiali vengono stoccate in apposita area, caricate su camion e conferite ai differenti impianti per il recupero? | APPLICATA | | |
| | | Le operazioni di movimentazione e caricamento sono effettuate in area destinata vietata all'accesso di estranei? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI-MATERIALE Disinfestazione | E previsto un idoneo programma di disinfestazione per l'eliminazione di eventuali mosche, ratti o altri animali? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali | L'operatore provvede a far tenere accessi i motori dei mezzi in lavorazione e scarico per il tempo strettamente necessario? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|---|--|---------------------|
| | FRAZIONE MULTI-MATERIALE Controllo gas di scarico e rumore | | | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.2 Programma di sorveglianza e controllo | E stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato a garantire che tutte le sezioni impiantistiche assolvano alle funzioni per le quali sono progettate in tutte le condizioni operative previste? | APPLICATA | | |
| | | E stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato a garantire che vengano adottati tutti gli accorgimenti per ridurre i rischi per l'ambiente ed i disagi per la popolazione? | APPLICATA | | |
| | | E stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato a garantire che venga assicurato un tempestivo intervento in caso di incidenti ed adottate procedure/sistemi che permettano di individuare tempestivamente malfunzionamenti e/o anomalie nel processo produttivo? | APPLICATA | | |
| | | E stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato a che venga garantito l'addestramento costante del personale impiegato nella gestione? | APPLICATA | | |
| | | E stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato a garantire alle autorità competenti ed al pubblico l'accesso ai principali dati di funzionamento, ai dati relativi alle emissioni, ai rifiuti prodotti, nonché alle altre informazioni sulla manutenzione e controllo, inclusi gli aspetti legati alla sicurezza? | APPLICATA | | |
| | | E stata individuata la predisposizione ed adozione di un programma di sorveglianza e controllo finalizzato a garantire che vengano adottate tutte le misure per prevenire rilasci e/o fughe di sostanze inquinanti? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|---|---|---|---------------------|
| | | Il controllo e la sorveglianza è condotto avvalendosi di personale qualificato ed indipendente ed i prelievi e le analisi previste per garantire il rispetto dei limiti alle emissioni, indicate nei documenti autorizzativi, sono effettuati da laboratori competenti, preferibilmente indipendenti, operanti in regime di qualità secondo le norme della famiglia ISO 9000 per le specifiche determinazioni indicate nel provvedimento autorizzativo? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.3 Strumenti di gestione ambientale Personale | La responsabilità della gestione dell'impianto di trattamento è affidata ad una persona competente? | APPLICATA | | |
| | | Tutto il personale è adeguatamente addestrato? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.3 Strumenti di gestione ambientale Benchmarking | Sono opportunamente analizzate e confrontate, con cadenza periodica, i processi, i metodi adottati e i risultati raggiunti, sia economici che ambientali, con quelli di altri impianti e organizzazioni che effettuano le stesse attività? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.3 Strumenti di gestione ambientale Certificazione | Le attività connesse con la gestione dell'impianto e le varie procedure operative che le regolamentano fanno parte di un apposito manuale di gestione al quale il gestore dell'impianto si attiene? | APPLICATA | | |
| | | Vanno promosse le azioni relative all'adozione di sistemi di gestione ambientale (EMS), nonché di certificazione ambientale (ISO 14000) e soprattutto l'adesione al sistema EMAS? | APPLICATA | La Società possiede sia la certificazione EMAS che ISO 14000. | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE | Tutti i sistemi, gli apparati e le apparecchiature costituenti l'impianto sono sottoposti ad un efficiente ed affidabile sistema di supervisione e controllo che ne consenta la gestione in automatico? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|---|--|---------------------|
| | E.6.3 Strumenti di gestione ambientale Sistemi di supervisione e controllo | | | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.3 Strumenti di gestione ambientale Comunicazione e consapevolezza pubblica | E stato predisposto un programma di comunicazione periodica che preveda la diffusione periodica di rapporti ambientali? | APPLICATA | La comunicazione è fatta a mezzo dei consorzi di filiera | |
| | | E stato predisposto un programma di comunicazione periodica che preveda la comunicazione periodica a mezzo stampa locale? | APPLICATA | | |
| | | E stato predisposto un programma di comunicazione periodica che preveda la distribuzione di materiale informativo? | APPLICATA | Periodicamente, circa ogni sei mesi, la Società effettua convegni in azienda ove distribuisce il materiale informativo | |
| | | E stato predisposto un programma di comunicazione periodica che preveda l'apertura degli impianti per le visite del pubblico? | APPLICATA | Si periodicamente l'impianto è aperto alle scolaresche, a tutti i tecnici dei Comuni serviti e a chi ne fa richiesta. | |
| | | E stato predisposto un programma di comunicazione periodica che preveda la diffusione periodica dei dati sulla gestione dell'impianto? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.4 Aspetti di pianificazione e gestione Ubicazione dell'impianto | La scelta del sito è stata effettuata sulla base di valutazioni comparative tra diverse localizzazioni che tengano in considerazione tutti gli aspetti logistici, di collegamento con le diverse utenze e con gli impianti di destinazione dei rifiuti trattati nonché gli impatti ambientali? | APPLICATA | | |
| | | Ai fini dell'individuazione delle aree idonee sono state acquisite tutte le informazioni bibliografiche e cartografiche relative alle caratteristiche geolitologiche, geomorfologiche, idrogeologiche, vincolistiche, ecc. del territorio in esame, da integrare eventualmente con indagini di campo? | APPLICATA | | |
| | | Sono stati valutati altri aspetti, di natura territoriale e socioeconomica, che intervengono successivamente nella scelta delle aree selezionate quali: | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|--|---|--|---------------------|
| | | - presenza di rilevanti beni storici, artistici, archeologici? - la distribuzione della popolazione? - la distribuzione delle industrie sul territorio? | | | |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.4 Aspetti di pianificazione e gestione Trasporti e collegamento al sistema viario | E garantito un collegamento viario idoneo al transito dei mezzi per il conferimento dei rifiuti e per l'allontanamento dei residui? | APPLICATA | | |
| | | Al fine di ridurre i costi di trasporto e l'impatto sull'ambiente si ha l'impiego di autocarri con la massima portata utile? | APPLICATA | | |
| | | è stata verificata la disponibilità di strade adeguate? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/13 Processi e tecnologie di selezione | G Le migliori tecniche e tecnologie G1 Comuni tecniche da considerare nella determinazione delle BAT G 1.1 Caratteristiche di composizione del rifiuto | Viene eseguita almeno annualmente un'analisi merceologica dei rifiuti per ogni azienda che conferisce, in modo da conoscerne la composizione e la sua variabilità? | APPLICATA | | |
| | | Si conosce il produttore del rifiuto, il come esegue la raccolta e delle zone servite? (ciò è utile per adattare al meglio il trattamento alla qualità del rifiuto) | APPLICATA | | |
| | | Si conosce la composizione del rifiuto? (ciò riveste estrema importanza ai fini dei trattamenti) | APPLICATA | | |
| | | Il personale dipendente ha una conoscenza diretta dei risultati del trattamento e si accorge delle variazioni del rifiuto in ingresso e del funzionamento dell'impianto? | APPLICATA | | |
| | | L'azienda fornisce ed agevola il trasferimento di conoscenze tra tutti coloro che raccolgono, stoccano, trasportano e trattano i rifiuti? | APPLICATA | | |
| | | È predisposta ed attuata una misura di controllo per accertare un adeguato trasferimento di conoscenze tra possessori e gestori del rifiuto? | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|--|---|--|---------------------|
| DM 29.01.07 All 1/13 Processi e tecnologie di selezione | G Le migliori tecniche e tecnologie G1 Comuni tecniche da considerare nella determinazione delle BAT G 1.2 Ricezione dei rifiuti | La ricezione del rifiuto in ingresso avviene in un'area coperta dove vengono eseguiti controlli visivi dei rifiuti e alcuni campionamenti? | APPLICATA | | |
| | | E' disponibile un laboratorio di analisi accreditato per analizzare i campioni? | APPLICATA | | |
| | | Le aree di ricezione hanno un punto designato per lo scarico e un punto per il campionamento? | APPLICATA | | |
| | | Le aree di scarico sono contrassegnate hanno un buon sistema di drenaggio? | APPLICATA | | |
| | | I rifiuti all'interno di contenitori sono svuotati in aree di ricezione idonee in attesa dell'eventuale campionamento? | APPLICATA | | |
| | | Le aree di ricezione hanno una superficie impermeabile con sistema di drenaggio per prevenire l'ingresso o la fuoriuscita di materiale dal sistema di stoccaggio? | APPLICATA | | |
| | | Viene posta attenzione per assicurare che le sostanze incompatibili non vengano a contatto tra loro? | APPLICATA | | |
| | | Ove necessario, in funzione della tipologia di rifiuti trattati, viene utilizzato idoneo materiale assorbente per trattenere qualsiasi fuoriuscita di materiale? | APPLICATA | | |
| | | Il personale dell'impianto che esegue la campionatura, la verifica e l'analisi del rifiuto è sufficientemente qualificato e adeguatamente addestrato? | APPLICATA | | |
| | | - Il laboratorio d'analisi ha un sistema di qualità certificato e metodi di controllo della qualità e conserva idonea documentazione delle analisi eseguite? | APPLICATA | | |
| DM 29.01.07 All 1/13 Processi e tecnologie di selezione | G Le migliori tecniche e tecnologie G1 Comuni tecniche da considerare nella | In previsione o in occasione del conferimento dei rifiuti ed ai fini dell'ammissione degli stessi allo specifico trattamento, il detentore fornisce documentazione contenente precise indicazioni su processo produttivo di origine, | APPLICATA | | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | Misure Migliorative |
|--|--|---|---|--|
| | determinazione delle BAT G.1.3 Procedure di accettazione dei rifiuti | composizione e caratteristiche dei rifiuti? | | |
| | | Il gestore del sito effettua controlli sul rifiuto prima del conferimento? | NON APPLICABILE | Poiché i rifiuti vengono conferiti da soggetti che effettuano la raccolta nei Comuni è impossibile effettuare tali controlli |
| | | il produttore e l'operatore del sito di trattamento sono entrambi certi dell'idoneità del rifiuto al processo di trattamento in questione? | PARZIALMENTE APPLICATA | Il gestore del sito di trattamento quando ravvisa la non conformità dei rifiuti non li fa trattare. |
| | | Il gestore fa effettuare una verifica della documentazione fornita dal produttore? (ciò può comportare anche una visita presso il produttore nonché una valutazione tecnica da parte di personale qualificato e indipendente) | APPLICATA | |
| | | La suddetta documentazione è presentata in occasione del primo conferimento e aggiornata ogni qualvolta intervengano variazioni del processo produttivo e/o delle caratteristiche del rifiuto, comunque, almeno una volta l'anno, ed è conservata dal gestore? | APPLICATA | |
| DM 29.01.07 All 1/13 Processi e tecnologie di selezione | G. Le migliori tecniche e tecnologie G.1 Comuni tecniche da considerare nella determinazione delle BAT G.1.4 Metodi di gestione ambientale | Poiché nella gestione degli impianti di trattamento dei rifiuti deve essere applicato il principio della prevenzione dell'inquinamento ambientale e pertanto devono essere rispettate le norme vigenti in materia di gestione dei rifiuti, di scarichi idrici e tutela delle acque, di emissioni in atmosfera, di rumore, di igiene e salubrità degli ambienti di lavoro, di sicurezza, e prevenzione incendi, l'impianto in esame è gestito con criteri di qualità ambientale? | APPLICATA | |
| | | È stato adottato un sistema di gestione ambientale (EMS) standardizzato o non standardizzato? | APPLICATA | |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|--|---|--|---------------------|
| | | La Ditta ha aderito ad un sistema internazionale standardizzato (come ISO 14001 o EMAS) per dare una maggiore credibilità all'EMS, specialmente quando soggetto ad una verifica formale esterna? (n.b. il sistema europeo EMAS produce credibilità aggiuntiva grazie ai presupposti di interazione con il pubblico, attraverso la relazione ambientale e al meccanismo che assicura la conformità della gestione alla legislazione ambientale vigente) | APPLICATA | | |
| | | Il sistema di gestione ambientale (EMS) adottato prevede i seguenti elaborati? a. Definizione di una politica ambientale b. Pianificazione e fissazione di obiettivi c. Programma di gestione d. Programma di sorveglianza e controllo e. Preparazione del rapporto ambientale f. Convalida del sistema di gestione ambientale g. Procedure di dismissione h. Sviluppo di tecnologie pulite | APPLICATA | | |

**D.2. RIEPILOGO DELLE BAT OVE SONO PREVISTE, PER L'IMPIANTO, MISURE MIGLIORATIVE****accettazione**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|--|---|---|--|---|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio | D.1.1: Tecniche Generali da considerare nell'individuazione delle BAT ed alla movimentazione dei rifiuti | Sono state implementate procedure per l'ammissione allo stoccaggio finalizzate ad accertare le caratteristiche dei materiali, degli apparecchi e del rifiuto in ingresso in relazione al tipo di autorizzazione e ai requisiti richiesti per i materiali in uscita da avviare successivamente alla decontaminazione o allo smaltimento. | PARZ. APPLICATA | Esistono procedure aziendali che prevedono in modo non esaustivo l'ammissione allo stoccaggio in funzione dei requisiti richiesti per i materiali in uscita. | Si prevede di implementare le procedure per l'ammissione allo stoccaggio in base ai requisiti richiesti per il materiale in uscita. |

stoccaggio rifiuti

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|---|---|---|---|--|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1: Tecniche di valenza generale applicabili allo stoccaggio dei rifiuti | Tutte le aree di stoccaggio sono dotate di un opportuno sistema di copertura; | PARZIAL- MENTE APPLICATA | L'area M-N e l'area per il deposito temporaneo non sono coperte; | Si prevede la realizzazione di una copertura per l'area M-N; per il deposito temporaneo si prevede che lo stesso sia realizzato con cassoni chiusi ermeticamente. |
| | | Le aree di stoccaggio sono adeguatamente protette, mediante apposito sistema di canalizzazione, dalle acque meteoriche esterne; | PARZIAL- MENTE APPLICATA | L'area M-N parzialmente è servita da griglia di raccolta; l'area per il deposito temporaneo deve essere opportunamente attrezzata | Per l'area M-N si prevede l'allungamento della griglia di raccolta delle acque meteoriche. Per il deposito temporaneo si prevede la modellazione della superficie interessata con idonee pendenze e servita da opportuno sistema di intercettazione delle acque meteoriche. |
| | | Le aree di stoccaggio sono chiaramente identificate e munite dell'elenco europeo di rifiuti, della cartellonistica, ben visibile per dimensioni e collocazione, indicante le quantità, i codici, lo stato | APPLICATA | | Si ritiene necessario migliorare la cartellonistica onde consentire una più rapida ed efficace consultazione imponendo l'utilizzo degli opportuni |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|--|---|--|---|
| | | fisico e le caratteristiche di pericolosità dei rifiuti stoccati nonché le norme di comportamento per la manipolazione dei rifiuti e per il contenimento dei rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente; È stata definita in modo chiaro e non ambiguo la massima capacità di stoccaggio dell'insediamento e sono stati specificati i metodi utilizzati per calcolare il volume di stoccaggio raggiunto, rispetto al volume massimo ammissibile; | | | simboli colorati e in dimensioni maggiori rispetto a quelli esistenti. |
| | | | APPLICATA | Poiché lo stoccaggio avviene in contenitori e/o in aree compartimentale, di volumetria nota, la verifica, sempre effettuata, è quella di valutare i contenitori pieni e/o le aree pieni/e, da quelli vuoti/e e/o parzialmente riempiti/e | Si prevede la realizzazione di un software con l'indicazione dei livelli di riempimento dei singoli contenitori e delle singole aree in tal modo sarà possibile sempre conoscere le capacità utilizzate e quelle residuali. |
| DM 29.01.07 All 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1: Tecniche di valenza generale applicabili allo stoccaggio dei rifiuti | È stato identificato attentamente il lay-out ottimale di serbatoi, tenendo sempre presente la tipologia di rifiuto da stoccare, il tempo di stoccaggio, lo schema d'impianto dei serbatoi ed i sistemi di miscelazione, in modo da evitare l'accumulo di sedimenti e rendere agevole la loro rimozione. | NON APPLICABILE | Nell'impianto non si effettua lo stoccaggio di rifiuti liquidi. Poiché è stata richiesta in conferenza di servizi del 06.12.2011 la realizzazione di serbatoi fuori terra per la raccolta degli eventuali percolamenti nei capannoni, si provvederà a realizzarli. | Realizzazione di serbatoi fuori terra per il contenimento dei reflui di percolamento provenienti dalle aree attrezzate per lo stoccaggio, movimentazione e trattamento dei rifiuti. Tali serbatoi saranno realizzati nel rispetto delle norme di settore. |
| DM 29.01.07 All 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1.1: Tecniche da tener presente nello stoccaggio rifiuti contenuti in fusti ed in altre tipologie di contenitori | la superficie di cemento è stata verniciata con vernice epossidica resistente; i rifiuti infiammabili sono stoccati in conformità con quanto previsto dalla normativa vigente in materia; | APPLICATA | | prevede un miglioramento del programma di manutenzione con l'ottimizzazione degli interventi di verniciatura. |
| | | | APPLICATA | L'impianto ha certificato di prevenzione degli incendi in corso di validità. | In base ai miglioramenti da apportare all'impianto il certificato di prevenzione incendi sarà sempre aggiornato nel rispetto delle norme di settore. L'aggiornamento dovrà sempre riferirsi alle condizioni più gravose d'utilizzo dell'impianto. |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|-----|-----------------|---|---|--|--|
| | | i contenitori sono movimentati seguendo istruzioni scritte. Tali istruzioni devono indicare quale lotto è stato utilizzato nelle successive fasi di trattamento e quale tipo di contenitore è stato utilizzato per i residui; | PARZ. APPLICATA | | Implementazione della relativa procedura |

manutenzione dei depositi di rifiuti

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|---|--|--|
| DM 29.01.07 All 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.1.2: Tecniche per migliorare la manutenzione dei depositi dei rifiuti | nelle registrazioni sono annotate dettagliatamente le azioni correttive attuate. I difetti saranno riparati con la massima tempestività. | PARZ. APPLICATA | | Implementazione delle procedure |
| | | è stata programmata ed osservata un'ispezione di routine dei serbatoi, incluse periodiche verifiche dello spessore delle membrature. Qualora si sospettino danni o sia stato accertato un deterioramento, il contenuto dei serbatoi deve essere trasferito in uno stoccaggio alternativo appropriato. | NON APPLICABI- LE | I rifiuti liquidi da gestire sono esclusivamente quelli di percolamento per i quali è stata richiesta in conferenza di servizi la realizzazione di serbatoi fuori terra. | Dopo la realizzazione dei serbatoi fuori terra per il contenimento dei percolati sarà effettuata la suddetta programmazione nel rispetto delle norme di settore. |

movimentazione dei rifiuti

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|--|---|--|--|
| DM 29.01.07 All 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.2: Tecniche di valenza generale da applicare alla movimentazione dei rifiuti | compensare gli sfiati durante le operazioni di carico delle autocisteme; | APPLICATA | Per gli unici rifiuti liquidi, quelli prodotti nell'impianto, il prelievo è effettuato da Ditte esterne. | Tra le procedure aziendali esiste quella specifica degli operatori estemi che con autocisteme prelevano i rifiuti liquidi. In esse sono previste sia le attività di compensazione degli sfiati sia i controlli sul rispetto della procedura. |

**giacenza rifiuti**

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|--|---|--|--|
| DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti | D.1.1.3. Tecniche per : ottimizzare il controllo delle giacenze nei depositi di rifiuti | è disposta un'adeguata capacità di stoccaggio di emergenza | NON APPLICATA | | Si prevede la realizzazione di una zona per lo stoccaggio d'emergenza nell'area M-N. |

trattamento rifiuti

| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|---|--|---|---|---|---|
| DM 29.01.07 All. 1/11 Processi e tecnologie di selezione | D.4: Piattaforme per il trattamento dei materiali da raccolta differenziata | selezione dimensionale (materiali al di sotto di 10 mm vengono scartati, materiali voluminosi o di grandi dimensioni vengono scartati: tipicamente film plastico e carta-cartone) avviene con vaglio a doppio stadio? | NON APPLICATA | | Inserimento di un vaglio rotante avente la funzione di effettuare automaticamente una preselezione grossolana tra le bottiglie ed il film (separazione effettuata fino ad oggi manualmente). Ciò comporta lo spostamento del bunker da 20 mc con aprisacchetti dalla posizione preesistente alla nuova posizione (in "legenda alla posizione "1" Tav. V del grafico allegato) a monte del vaglio (posizione "47"). Esso sarà composto da un tamburo di vagliatura, lungo circa 8 m e diametro di circa 2,00 m avente una foratura da 250 mm. Dal vaglio si avrà un materiale di sopravaglio, composto essenzialmente di film in polietilene e carta inviato alle varie postazioni di selezione, ed uno di sottovaglio (costituito da bottiglie e parti fini) che andrà sul nastro di alimentazione del separatore balistico |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.4: Migliori tecniche e tecnologie degli impianti di selezione E.4.8 Limitazione | L'impianto è dotato di un sistema di raccolta delle acque di scarico in cui sono distinte: - la raccolta ed il trattamento delle acque di processo? - la raccolta ed il trattamento delle acque sanitarie? | PARZIALMEN TE APPLICATA | Le acque di processo, quelle sanitarie e quelle meteorologiche che hanno sistemi di raccolta separate. Le acque meteoriche e di prima pioggia vengono | Per le acque di processo si provvederà a stocarle in cisterne fuori terra come da variante richiesta in conferenza di servizi dall'ATO. (Si veda il progetto di variante) |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|--|---|---|---|
| | delle emissioni | - la raccolta ed il trattamento delle acque di prima pioggia? - la raccolta ed il trattamento o il recupero delle acque meteoriche? | | raccolte con lo stesso sistema e separate a valle. Le acque di processo (eventuali percolamenti) sono stoccate in vasche a tenuta e smaltite tramite Ditte esterne. Le acque di prima pioggia vengono raccolte in vasche e smaltite da Ditte esterne. Non ci sono sistemi di trattamento in quanto le acque vengono immesse in fogna. | |
| | | Le acque di lavaggio delle aree di accumulo di rifiuti e le acque di processo (percolati) sono raccolte in un sistema fognario indipendente da quello delle acque meteoriche e inviate a depurazione in loco o ad opportuni serbatoi o vasche di stoccaggio temporaneo, provvisti di bacino di contenimento a norma di legge, per il successivo invio ad un impianto di depurazione centralizzato? | APPLICATA | Attualmente tali acque vengono stoccate in vasche a tenuta e smaltite da Ditte esterne. | Si prevede, come da richieste dell'ATO, l'adozione di serbatoi fuori terra di accumulo delle suddette acque. |
| | | E' verificata periodicamente la tenuta delle impermeabilizzazioni dei serbatoi, la continuit  dei pavimenti in cemento etc? | APPLICATA | | Dovendo realizzare dei serbatoi fuori terra per la captazione delle acque di processo saranno implementate le procedure per tali nuovi sistemi di deposito. |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.5 Migliori tecniche e tecnologie per gli impianti di trattamento di apparecchiature elettriche ed elettroniche E.5.3 Modalit  di gestione: criteri generali | E' presente un rivelatore di radioattivit  in ingresso all'impianto che consente di individuare materiali radioattivi eventualmente presenti tra i rifiuti? | NON APPLICATA | Non   presente il rilevatore di radioattivit . | Si prevede l'istallazione di un rivelatore di radioattivit  in corrispondenza dell'impianto di pesatura. |
| | | Nel caso di apparecchiature contenenti sostanze pericolose, tali aree sono contrassegnate con idonea cartellonistica, ben visibile per dimensioni e collocazione, indicanti le norme per il comportamento, la manipolazione dei rifiuti, il contenimento dei rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente? | PARZIALMENTE APPLICATA | Esiste la cartellonistica che non contiene tutte le informazioni richieste | Occorre implementare le informazioni da porre nella cartellonistica ed occorre una ricollocazione pi  esaustiva. |
| DM 29.01.07 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.5 Migliori tecniche e tecnologie per gli impianti di trattamento di | - sostanze adsorbenti appositamente stoccate nella zona adibita ai servizi dell'impianto da utilizzare in caso di perdite accidentali di liquidi dalle aree di conferimento e stoccaggio? | NON APPLICATA | | Si prevede il posizionamento in adeguati punti di sostanze adsorbenti (sia nel punto d'accettazione che nei punti di stoccaggio) |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|---|---|---|--|--|
| | apparecchiature elettriche ed elettroniche E.5.3.1 Limitazione delle emissioni | Le acque di lavaggio delle aree di accumulo di rifiuti sono raccolte in un sistema fognario indipendente da quello delle acque meteoriche e inviate a depurazione in loco o a opportuni serbatoi o vasche di stoccaggio provvisorio, provvisti di bacino di contenimento a norma di legge, per il successivo invio ad un impianto di depurazione centralizzato? | APPLICATA | Esiste un sistema separato per la raccolta in vasche interrate delle acque di lavaggio delle aree d'accumulo di rifiuti. | Secondo quanto richiesto dall'ATO in conferenza di servizi si prevede la realizzazione di serbatoi fuori terra, adeguatamente dimensionati, dotati di opportuni bacini di contenimento per il contenimento dei detti reflui. |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa | In fase di scarico gli eventuali materiali non conformi sono allontanati e/o depositati in area dedicata? | PARZIALMENTE APPLICATA | I rifiuti non conformi vengono immediatamente allontanati dall'impianto | Si prevede l'individuazione di un area (zona M-N dei grafici allegati) da destinare al deposito dei materiali non conformi se non è possibile in sicurezza l'immediato allontanamento degli stessi. |
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali Scarico e stoccaggio frazione multimateriale (plastica, vetro, alluminio, ferro) e frazione cellulosica (carta e cartone) | Qualora tali materiali fossero presenti l'operatore provvede a rimuoverli e a depositarli nell'apposita area? | NON APPLICATA | Il materiale non conforme anche parzialmente è immediatamente allontanato dall'impianto | Si prevede la realizzazione di un'area idonea per il deposito del materiale non conforme (internamente alla zona individuata nei grafici come M-N) |



| BAT | Rif. Principale | BAT di Riferimento | Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT | | Misure Migliorative |
|--|--|---|---|---|---|
| DM 29.01.07 All 1/12 Processi e tecnologie di selezione | E.6 Migliori tecniche di gestione degli impianti di selezione, produzione CDR e trattamento RAEE E.6.1 Piano di gestione operativa Impianti di selezione di rifiuti da raccolta differenziata per recupero dei materiali FRAZIONE MULTI-MATERIALE Vagliatura | È prevista una fase di vagliatura per l'eliminazione di materiali fini (polveri), che vengono raccolti in un apposito volume di stoccaggio? | APPLICATA | La vagliatura è effettuata dal separatore balistico | Si prevede, come da progetto di variante, l'inserimento di un vaglio rotante per migliorare l'efficienza di separazione |



E. QUADRO PRESCRITTIVO

L'Azienda è tenuta a rispettare le prescrizioni del presente quadro, dove non altrimenti specificato.

E.1. Aria

L'impianto in questione può produrre emissioni diffuse. Al fine del contenimento delle emissioni diffuse nel corso della movimentazione del prodotto della triturazione deve essere adottato un idoneo sistema di copertura del nastro trasportatore. E' necessario provvedere a bagnare periodicamente i materiali lignei prima delle operazioni di triturazione.

Si prescrivono autocontrolli semestrali, all'ARPAC si richiede di effettuare controlli annuali.

E.2. Acqua

E.2.1. Requisiti e modalità per il controllo

1. Gli inquinanti ed i parametri, le metodiche di campionamento e di analisi, le frequenze ed i punti di campionamento devono essere coincidenti con quanto riportato nel piano di monitoraggio.
2. I controlli degli inquinanti dovranno essere eseguiti nelle più gravose condizioni di esercizio dell'impianto produttivo.
3. L'accesso ai punti di prelievo deve essere a norma di sicurezza secondo le norme vigenti.

E.2.2. Prescrizioni generali

1. L'azienda dovrà adottare tutti gli accorgimenti atti ad evitare che qualsiasi situazione prevedibile possa influire, anche temporaneamente, sulla qualità degli scarichi; qualsiasi evento accidentale (incidente, avaria, evento eccezionale, ecc.) che possa avere ripercussioni sulla qualità dei reflui scaricati, dovrà essere comunicato tempestivamente, tramite raccomandata A/R anticipata a mezzo fax, allo scrivente Settore ed al dipartimento ARPAC competente per territorio; qualora non possa essere garantito il rispetto dei limiti di legge, l'autorità competente potrà prescrivere l'interruzione immediata dello scarico;
2. Devono essere adottate tutte le misure gestionali ed impiantistiche tecnicamente realizzabili, necessarie all'eliminazione degli sprechi ed alla riduzione dei consumi idrici anche mediante l'impiego delle MTD per il riciclo ed il riutilizzo dell'acqua;
3. Per detti scarichi saranno effettuati accertamenti e controlli come riportato nel piano di monitoraggio e controllo.

E.3. Rumore

E.3.1. Valori limite

La ditta deve garantire il rispetto dei valori limite di emissione e immissione, con riferimento al Piano di Zonizzazione Acustica approvato dal Comune di San Vitaliano.

E.3.2. Requisiti e modalità per il controllo

1. Le modalità di presentazione delle verifiche per il monitoraggio acustico vengono riportati nel piano di monitoraggio.
2. Le rilevazioni fonometriche dovranno essere eseguite nel rispetto delle modalità previste dal D.M. del 16 marzo 1998 da un tecnico competente in acustica ambientale deputato all'indagine.

E.3.3. Prescrizioni generali

Qualora si intendano realizzare modifiche agli impianti o interventi che possano influire in qualsiasi modo sulle emissioni sonore, previo invio della comunicazione allo scrivente Settore, dovrà essere redatta una valutazione previsionale di impatto acustico. Una volta realizzate le modifiche o gli interventi previsti, dovrà essere effettuata una campagna di rilievi acustici e collaudo, al perimetro dello stabilimento e presso i principali recettori che consenta di verificare il rispetto dei limiti di emissione e di immissione sonora.



Sia i risultati dei rilievi effettuati - contenuti all'interno di una valutazione di impatto acustico – sia la valutazione previsionale di impatto acustico devono essere presentati allo scrivente Settore, all'ASL competente, all'ufficio Ecologia del Comune di San Vitaliano e all'ARPAC dipartimentale.

E.3.4. Prescrizioni impiantistiche

Il gestore deve eseguire in autocontrollo i rilievi fonometrici dell'acustica ambientale con cadenza **quadrimestrale**. ARPAC, previa la stipula di una apposita convenzione a carico della società, eseguirà controlli con frequenza **annuale**.

E.4. Suolo

1. Devono essere mantenute in buono stato di pulizia le griglie di scolo delle pavimentazioni interne ai fabbricati e di quelle esterne.
2. Deve essere mantenuta in buono stato la pavimentazione impermeabile effettuando sostituzioni del materiale impermeabile se deteriorato o fessurato.
3. Qualsiasi spargimento, anche accidentale, deve essere contenuto e ripreso, per quanto possibile a secco.
4. La ditta, entro 24 ore, deve segnalare tempestivamente agli Enti competenti ogni eventuale incidente o altro evento eccezionale che possa causare inquinamento del suolo.
5. In caso di incidente dovrà essere prodotto una accurata relazione fotografica a corredo di una relazione tecnica di dettaglio firmata da un tecnico abilitato.

E.5. Rifiuti

E.5.1. Requisiti e modalità per il controllo

I rifiuti in entrata o in uscita dall'impianto e sottoposti a controllo, le modalità e la frequenza dei controlli, nonché le modalità di registrazione dei controlli effettuati devono essere coincidenti con quanto riportato nel piano di monitoraggio.

E.5.2. Prescrizioni generali

1. L'impianto deve essere realizzato e gestito nel rispetto della normativa vigente in materia e delle indicazioni del progetto esecutivo approvato con il presente provvedimento.
2. L'impianto deve essere attrezzato per fronteggiare eventuali emergenze e contenere i rischi per la salute dell'uomo e dell'ambiente.
3. In sede di rinnovo e/o qualora dovessero verificarsi variazioni delle circostanze e delle condizioni di carattere rilevante per il presente provvedimento, lo stesso sarà oggetto di riesame da parte dello scrivente.

E.5.3. Prescrizioni impiantistiche

1. È necessario rispettare le prescrizioni contenute nel D.Lgs. 152/06 e s.m.i.
2. Le modalità di stoccaggio devono essere coincidenti con quanto riportato nel piano di monitoraggio.
3. Le aree di deposito temporaneo dei rifiuti devono essere distinte fisicamente da quelle utilizzate per il deposito temporaneo delle materie prime.
4. I settori di conferimento, di messa in riserva e di deposito temporaneo devono essere tenuti distinti tra essi.
5. Le superfici del settore di conferimento, di messa in riserva e di lavorazione devono essere impermeabili e dotate di adeguati sistemi di raccolta reflui.
6. Il settore della deposito temporaneo deve essere organizzato ed opportunamente delimitato.
7. L'area del deposito temporaneo deve essere contrassegnata da una tabella, ben visibile per dimensione e collocazione, indicante le norme di comportamento per la manipolazione del rifiuto e per il contenimento dei rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente e riportante codice CER e stato fisico del rifiuto stoccato.
8. Il deposito temporaneo deve essere realizzato in modo da non modificare le caratteristiche del rifiuto compromettendone il successivo recupero.
9. La movimentazione e il deposito temporaneo dei rifiuti deve avvenire in modo che sia evitata ogni contaminazione del suolo e dei corpi recettori superficiali e/o profondi; devono inoltre essere adottate tutte le cautele per impedire la formazione di prodotti infiammabili e lo sviluppo di notevoli quantità di calore tali da ingenerare pericolo per l'impianto, strutture e addetti; inoltre deve essere impedita la



formazione di odori e la dispersione di polveri; nel caso di formazione di emissioni di polveri l'impianto deve essere fornito di idoneo sistema di captazione ed abbattimento delle stesse.

10. Devono essere mantenute in efficienza, le impermeabilizzazioni della pavimentazione, delle canalette e dei pozzetti di raccolta degli eventuali spargimenti su tutte le aree interessate dal deposito e dalla movimentazione dei rifiuti, nonché del sistema di raccolta delle acque meteoriche.
11. La movimentazione dei rifiuti deve essere annotata come previsto dal D.Lgs. 152/06 s.m.i.; le informazioni contenute nel registro sono rese accessibili in qualunque momento all'autorità di controllo.
12. I rifiuti in uscita dall'impianto, gestiti secondo il D.Lgs. 152/06 s.m.i., devono essere conferiti a soggetti regolarmente autorizzati alle attività di gestione degli stessi.
13. È fatto obbligo al gestore di verificare le autorizzazioni del produttore, del trasportatore e del destinatario dei rifiuti.
14. Le modifiche non sostanziali approvate devono essere eseguite nel rispetto della perizia tecnica giurata del 18.06.2012

E.6. Monitoraggio e controllo

1. Il monitoraggio e controllo dovrà essere effettuato seguendo i criteri individuati nel piano allegato.
2. Tale Piano verrà adottato dalla ditta a partire dalla data di adeguamento alle prescrizioni previste dall'AIA, dandone comunicazione secondo quanto previsto dal D.Lgs.152/06; sino a tale data il monitoraggio verrà eseguito conformemente alle prescrizioni già in essere nelle varie autorizzazioni di cui la ditta è titolare.
3. Le registrazioni dei dati previste dal Piano di monitoraggio devono essere tenute a disposizione degli Enti responsabili del controllo e, a far data dalla comunicazione di avvenuto adeguamento, dovranno essere trasmesse allo scrivente Settore, al comune di San Vitaliano (NA), all'ASL competente e al dipartimento ARPAC territorialmente competente secondo quanto previsto nel Piano di monitoraggio.
4. Sui referti di analisi devono essere chiaramente indicati: l'ora, la data, la modalità di effettuazione del prelievo, il punto di prelievo, la data e l'ora di effettuazione dell'analisi, gli esiti relativi e devono essere sottoscritti in originale e timbrati da un tecnico abilitato.
5. ARPAC eseguirà i controlli prescritti.

E.7. Gestione delle emergenze

Il gestore deve provvedere a mantenere aggiornato il piano di emergenza, fissare gli adempimenti connessi in relazione agli obblighi derivanti dalle disposizioni di competenza dei Vigili del Fuoco e degli Enti interessati e mantenere una registrazione continua degli eventi anomali per i quali si attiva il piano di emergenza.

Il gestore deve rispettare quanto previsto nel piano di gestione della emergenza, allegato alla pratica AIA.

E.8. Prevenzione incidenti

E.8.1. Prescrizioni impiantistiche

Il gestore deve mantenere efficienti tutte le procedure per prevenire gli incidenti (pericolo di incendio e scoppio e pericoli di rottura di impianti, fermata degli impianti di abbattimento, reazione tra prodotti e/o rifiuti incompatibili, versamenti di materiali contaminati in suolo e in acque superficiali, anomalie sui sistemi di controllo e sicurezza degli impianti produttivi e di abbattimento) e garantire la messa in atto dei rimedi individuati per ridurre le conseguenze degli impatti sull'ambiente.

E.9. Ulteriori prescrizioni

1. Ai sensi dell'art. 10 del D.Lgs. 59/05, il gestore è tenuto a comunicare allo scrivente Settore variazioni nella titolarità della gestione dell'impianto ovvero modifiche progettuali dell'impianto, così come definite dall'art. 2, comma 1, lettera m) del decreto stesso.



2. Il gestore del complesso IPPC deve comunicare tempestivamente allo scrivente Settore, al Comune di San Vitaliano, alla Provincia di Napoli e all'ARPAC dipartimentale eventuali inconvenienti o incidenti che influiscano in modo significativo sull'ambiente nonché eventi di superamento dei limiti prescritti.
3. Ai sensi del D.Lgs. 59/05. Art.11, comma 5, al fine di consentire le attività di cui ai commi 3 e 4, il gestore deve fornire tutta l'assistenza necessaria per lo svolgimento di qualsiasi verifica tecnica relativa all'impianto, per prelevare campioni e per raccogliere qualsiasi informazione necessaria ai fini del presente decreto.
4. Il gestore deve riportare le misure relative alle condizioni diverse da quelle di normale esercizio, in particolare per le fasi di avvio e di arresto dell'impianto, per le emissioni fuggitive, per i malfunzionamenti e per l'arresto definitivo dell'impianto.
5. L'autorizzazione integrata ambientale contiene gli opportuni requisiti di controllo delle emissioni, che specificano la metodologia e la frequenza di misurazione, la relativa procedura di valutazione, nonché l'obbligo da parte del gestore di comunicare all'autorità competente i dati necessari per verificarne la conformità alle condizioni di autorizzazione ambientale integrata ed all'autorità competente e ai comuni interessati i dati relativi ai controlli delle emissioni richiesti dall'autorizzazione integrata ambientale.

E.10. Interventi sull'area alla cessazione dell'attività

Allo scadere della gestione, la ditta dovrà provvedere al ripristino ambientale, riferito agli obiettivi di recupero e sistemazione dell'area, in relazione alla destinazione d'uso prevista dall'area stessa, previa verifica dell'assenza di contaminazione ovvero, in presenza di contaminazione, alla bonifica dell'area, da attuarsi con le procedure e le modalità indicate dal D.Lgs. 152/06 s.m.i.

E.10.1. Prescrizioni impiantistiche

Il gestore nella fase di dismissione dell'intero impianto o di quota parte di esso deve operare il ripristino dello stato dei luoghi al fine di garantire il rispetto delle condizioni previste dallo strumento urbanistico vigente all'atto della dismissione. Il gestore opererà nel rispetto della normativa vigente all'atto della dismissione in materia di bonifica dei siti per le matrici ambientali:

- Suolo,
- Sottosuolo,
- Acque Superficiali,
- Acque sotterranee.

Napoli,

Il Consulente Tecnico