

I.N.C.E.B. SUD S. LUIGI S.R.L.

Sede Legale: Via F. Cozzolino n°16
84018 – Scafati (SA)
Sede operativa: Via Stabia n° 561
800567- Sant'Antonio Abate (NA)

**ATTIVITA' DI MACELLAZIONE DI ANIMALI VIVI DI
GROSSA TAGLIA: BOVINI, SUINI, EQUINI, OVICAPRINI
CON SEDE OPERATIVA IN VIA STABIA, 561 -
SANT'ANTONIO ABATE (NA)**

**DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE
INTEGRATA AMBIENTALE PER RIESAME
CON VALENZA DI RINNOVO**
(artt.29 octies c.3 e 29-nonies, comma 2, D.Lgs 152/06)

DICHIARAZIONE DI ASSEVERAZIONE DEL VERSAMENTO REV.1

Tecnico referente



Rev.	Data	Descrizione
1	02/03/2023	Emissione per Rinnovo AIA

Domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale per riesame con valenza di rinnovo.

Il sottoscritto Luigi Rosanova in qualità di Rappresentante Legale della ditta IN.C.E.B. SUD S. LUIGI S.R.L., consapevole della responsabilità penale cui può andare incontro per dichiarazioni mendaci, così come disposto dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 assevera che:

- L'ammontare delle spese da sostenere per l'attivazione dell'istruttoria in oggetto è stato calcolato ai sensi e secondo le modalità proposte dal D.M. 24 aprile 2008 come modificato e integrato dalla Delibera n. 43 del 09 febbraio 2021 della Regione Campania.
- La cifra totale da corrispondere è pari a € 5.312,50.

Timbro e firma



Si riporta di seguito il dettaglio del calcolo eseguito per ricavare l'ammontare delle spese.

1- Costo istruttorio, relativo ad ogni provvedimento da predisporre, per acquisizione e gestione della domanda di riesame con valenza di rinnovo, per aggiornare l'analisi delle procedure di gestione degli impianti e per la ridefinizione delle misure relative a condizioni diverse da quelle di normale esercizio dell'installazione : C_D '

Tipo installazione	
Installazione (o Parte di installazione) senza impianti di cui all'allegato XII alla Parte II del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152	1250
Centrali termiche ed altri impianti di combustione con potenza termica di almeno 300 MW alimentati a gas	16500
Centrali termiche ed altri impianti di combustione con potenza termica di almeno 300 MW non alimentati esclusivamente a gas	21000
Installazione (o Parte di installazione) di cui al punto 1 (raffinerie), 3 (acciaierie integrate) o 4 (impianti chimici), dell'allegato XII alla Parte II del Decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152	22500
Installazioni localizzate interamente in mare o altre installazioni di cui all'allegato XII alla Parte II del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152	4000

- cifre in euro

C_D € 1.250,00

2- Costo istruttorio del riesame con valenza di rinnovo per verifica del rispetto della disciplina in materia di inquinamento atmosferico, valutazione ed eventuale integrazione del piano di monitoraggio e controllo relativo alle emissioni in atmosfera, conduzione della quota Parte delle analisi integrate riferibili alla componente "qualità dell'aria": C_{Aria} '

Numero di sostanze inquinanti significativamente emesse ai sensi della precedente AIA *	Indice emissioni in aria**					
	1	da 2 a 3	da 4 a 8	da 9 a 20	da 21 a 60	oltre 60
Nessun inquinante	300					
da 1 a 4 inquinanti	1200	1875	3000	4500	6750	18000
da 5 a 10 inquinanti	2250	3750	6000	7500	10500	30000
da 11 a 17 inquinanti	4500	11250	18000	24750	30000	49500
più di 17 inquinanti	5250	12000	24000	45000	51000	73500

- cifre in euro

* ai fini tariffari le emissioni di discariche ed allevamenti sono comunque assimilate ad emissioni prive di inquinanti.

**Indice emissioni in aria = (Numero di fonti di emissioni in aria autorizzate+ numero fonti di emissione in aria per le quali si richiede l'applicazione di una deroga ex art. 29-*sexies*, comma 9-*bis*, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152).

C_{ARIA} € 1.500,00

3- Costo istruttorio del riesame con valenza di rinnovo del rispetto della disciplina in materia di inquinamento delle acque, valutazione ed eventuale integrazione del piano di monitoraggio e controllo relativo alle emissioni in acqua, conduzione della quota Parte delle analisi integrate riferibili alla componente “qualità delle acque”: C_{H2O} .

Numero di sostanze inquinanti significativamente emesse ai sensi della precedente AIA *	Indice scarichi**			
	1	da 2 a 3	da 4 a 8	oltre 8
Nessun inquinante	75	150		600
da 1 a 4 inquinanti	1425	2250	3000	7500
da 5 a 7 inquinanti	2625	4200	6300	12000
da 8 a 12 inquinanti	3450	5700	8700	15000
da 13 a 15 inquinanti	5250	11250	22500	43500
più di 15 inquinanti	6750	15000	30000	45000

- cifre in euro

* ai fini tariffari gli scarichi di discariche ed allevamenti sono comunque assimilati a scarichi privi di inquinanti

** Indice scarichi = (Numero scarichi autorizzati + numero scarichi per i quali si richiede l'applicazione di una deroga ex art. 29-*sexies*, comma 9-*bis*, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152)

C_{H2O} € 6.750,00

4- Costo istruttorio del riesame con valenza di rinnovo del rispetto della disciplina in materia di rifiuti e conduzione della quota Parte delle analisi integrate riferibili alla componente “rifiuti”.

Tonnellate/die oggetto della autorizzazione *	0	fino ad 1	oltre 1 fino a 10	oltre 10 fino a 20	oltre 20 fino a 50	oltre 50	Sigla
Rifiuti pericolosi	0	750	1500	3300	4800	7500	C_{RP}
Rifiuti non pericolosi	0	375	750	1800	2700	4500	C_{RNP}

- cifre in euro

* esclusi i fanghi utilizzati in agricoltura

C_{RP} € 750,00

C_{RNP} € 375,00

Tipo installazione	Sistema di gestione ambientale	
	certificato ISO 14001	registrato EMAS
Installazione senza impianti di cui all'allegato XII alla Parte II del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.	250	500
Centrali termiche ed altri impianti di combustione con potenza termica di almeno 300 MW alimentati a gas	3000	4000
Centrali termiche ed altri impianti di combustione con potenza termica di almeno 300 MW non alimentati esclusivamente a gas	4000	5000
Installazione (o Parte di installazione) di cui al punto 1 (raffinerie), 3 (acciaierie integrate) o 4 (impianti chimici), dell'allegato XII alla Parte II del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152	5000	7000
Installazioni localizzate interamente in mare o altre installazioni di cui all'allegato XII alla Parte II del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152	500	1000

- cifre in euro non cumulabili tra loro

ISO 14001= €0,00

EMAS= €0,00

C_{SGA}= €0,00

5- Costi istruttori del riesame con valenza di rinnovo del rispetto della ulteriore disciplina in materia ambientale, valutazione ed eventuale integrazione del piano di monitoraggio e controllo relativo ad altre componenti ambientali, conduzione della quota parte delle analisi integrate riferibili alle ulteriori componenti ambientali.

Ulteriore componente ambientale considerata nella precedente autorizzazione	Sigla	impianti dell'allegato XII, Parte II, decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152	
		non presenti	presenti
clima acustico	C_{CA}'	1250	2625
tutela quantitativa della risorsa idrica	C_{RI}'	2500	5250
campi elettromagnetici	C_{EM}'	2000	4200
Odori	C_{Od}'	500	1050
sicurezza del territorio	C_{ST}'	1000	2100
ripristino ambientale	C_{RA}'	3000	8400

- cifre in euro

Nota :Le tariffe di cui alle sigle **C_{CA}'** , **C_{RI}'** , **C_{EM}'** , **C_{Od}'** , **C_{ST}'** , **C_{RA}'** sono applicate agli impianti per i quali nella precedente autorizzazione integrata ambientale è indicata la necessità di considerare la relativa componente ambientale.

7- Tariffa per il rinnovo : Tr

La tariffa istruttoria relativa al riesame con valenza di rinnovo di autorizzazione integrata ambientale (articolo 29-*octies*, comma 3, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e articolo 1, comma 1, lettera b del presente decreto) è determinata sommando i costi di cui ai precedenti punti da 1 a 5 e sottraendo le riduzioni di cui al punto 6. Nel caso di istanze che richiedono l'emanazione di più provvedimenti (comune nel caso di installazioni costituite da parti gestite da diversi soggetti) i costi di cui al precedente punto 1 sono da moltiplicare per il numero di provvedimenti N.

$$Tr = N \times C_D' - C_{SGA}' - C_{Dom}' + C_{Aria}' + C_{H2O}' + C_{RP}' + C_{RnP}' + (C_{CA}' + C_{RI}' + C_{EM}' + C_{Od}' + C_{ST}' + C_{RA}')^*$$

**se pertinenti ai sensi del punto 5*

Quindi:

$$Tr = \text{€ } 1.250,00 - \text{€ } 0,00 - \text{€ } 0,00 + \text{€ } 1.500,00 + \text{€ } 6.750,00 + \text{€ } 0,00 + \text{€ } 750,00 + \text{€ } 375,00 + \text{€ } 0,00 + \text{€ } 0,00 + \text{€ } 0,00 + \text{€ } 0,00 = \text{€ } 10.625,00$$

A tale importo si applica la riduzione del 50% così come stabilito dalla Delibera N° 43 del 09 febbraio 2021 della Regione Campania.

Ne consegue che l'ammontare complessivo della tariffa istruttoria versata alla Regione Campania risulta paria a:

$$\text{Tr} = \text{€ } 5.312,50$$