


**REGIONE CAMPANIA**
**SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA<sup>1</sup>**

Dal 1974 la SINTER SUD produce componenti in metallo duro di alta qualità con tecnologie moderne e processi innovativi.

Trent'anni di continue ricerche ci permettono di produrre un'ampia gamma di prodotti in metallo duro, standard o personalizzati sulle richieste dei clienti. La qualità del prodotto e l'efficienza dei processi sono controllate secondo i più severi standard internazionali. SINTER SUD è certificata ISO 9001, ISO 14001 ed è registrata EMAS.

Dal 2003 tutte le attività produttive si svolgono nel moderno impianto di Sant'Agata de' Goti (BN). L'impianto è attrezzato con macchinari all'avanguardia per tecnologia, efficienza ed impatto ambientale, tra questi, i forni sinter-HIP ALD e le presse DORST.

La notevole capacità produttiva e l'ampio magazzino ci consentono di soddisfare in tempi brevi le più diverse esigenze dei clienti.

In SINTER SUD conosciamo l'importanza della soddisfazione del cliente, unica vera ricchezza dell'azienda. Tecnologia, qualità ed affidabilità sono gli elementi cardine nel nostro rapporto con i clienti. SINTER SUD è oggi tra le aziende leader del settore del metallo duro in Italia. Così come in passato, la passione per il lavoro anima la volontà di crescere insieme ai nostri clienti e ci spinge ad accettare nuove sfide tecnologiche nel campo del metallo duro.

La Sinter Sud opera nel settore dei materiali duri, produce metallo duro sinterizzato (widia) con l'impiego di polveri metalliche a base di carburo di tungsteno (wolfram) e cobalto (WC/Co). Tutti i carburi sono trattati con forni HIP, così che le porosità e i difetti sono completamente eliminati.

I prodotti della Sinter Sud trovano impiego in diversi settori: meccanico, costruzione edile e stradale, minerario (estrazione di tufo, arenarie, marmi), aereospaziale, elettronica, lavorazione legno, plastica, vetro, e pezzi ad alta resistenza all'usura.

I principali prodotti standard antiusura della Sinter Sud sono: cilindretti, grezzi e rettificati, per l'utensileria meccanica (tornitura, fresatura, alesatura), barrette, lime rotative, porta utensili per utensili diamantati (PCD), microfresse per schede elettroniche (PCB).

La Sinter Sud sta progettando una nuova lega con l'impiego di innovativi materiali ceramici avanzati.

L'azienda applica da anni anche un sistema di gestione ambientale certificato (norma UNI EN ISO 14001 ed EMAS) e tiene sotto controllo tutti i suoi aspetti ambientali diretti ed indiretti; ha elaborato una dettagliata analisi ambientale ed è in grado di documentare il raggiungimento di tutti gli obiettivi ambientali che annualmente vengono prefissati (riduzione del consumo di energia per unità di prodotto -kWh/kg -riduzione degli inquinanti immessi in atmosfera -polveri -e delle quantità di rifiuti prodotti).

La Direzione mette ogni anno a disposizione significative risorse al fine del miglioramento continuo delle prestazioni ambientali oltre che di quelle della qualità del prodotto e del servizio, allo scopo ha inteso installare sistemi di depurazione delle acque reflue sia civili che industriali e sistemi tecnologicamente avanzati per il recupero degli scarti di produzione.

**Allegati alla presente scheda<sup>2</sup>**


**Eventuali commenti**

--

<sup>1</sup> - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 5 - comma 2 - del D.Lgs. 59/05. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.

<sup>2</sup> - Allegare eventuali documenti ritenuti rilevanti dal proponente.