



SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA¹

La SINTERSUD produce componenti in metallo duro di alta qualità con tecnologie moderne e processi innovativi. La SINTER SUD è certificata ISO 9001 dal 1999, nel 2002 ha ottenuto la certificazione ISO 9001-2000 (VISION 2000). Dal 2006 l'azienda è certificata ISO 14001-2004.

Dal 2003 tutte le attività produttive si svolgono nel moderno impianto di Sant'Agata de' Goti (BN). L'impianto è attrezzato con macchinari all'avanguardia per tecnologia, efficienza ed impatto ambientale, tra questi, i forni sinter-HIP ALD e le presse DORST.

La Sinter Sud opera nel settore dei materiali duri, produce metallo duro sinterizzato (widia) con l'impiego di polveri metalliche a base di carburo di tungsteno (wolfram) e cobalto (WC/Co). Tutti i carburi sono trattati con forni HIP, così che le porosità e i difetti sono completamente eliminati.

I prodotti della Sinter Sud trovano impiego in diversi settori: meccanico, costruzione edile e stradale, minerario (estrazione di tufo, arenarie, marmi), aerospaziale, elettronica, lavorazione legno, plastica, vetro, e pezzi ad alta resistenza all'usura.

I principali prodotti standard antiusura della Sinter Sud sono: cilindretti, grezzi e rettificati, per l'utensileria meccanica (tornitura, fresatura, alesatura), barrette, lime rotative, porta utensili per utensili diamantati (PCD), microfresse per schede elettroniche (PCB).

Le polveri metalliche vengono miscelate con paraffine per consentirne la lavorabilità. Dette paraffine vengono eliminate prima del processo di sinterizzazione e vengono raccolte in fusti smaltiti da ditte autorizzate. La percentuale di paraffina non condensata viene bruciata all'uscita del camino del forno.

Nei forni sono utilizzati gas tecnici inerti come idrogeno, azoto e argon. I forni della SinterSud sono tutti forni a resistenze, mentre il GPL viene utilizzato solo per l'accensione della fiamma pilota all'uscita del camino che ha lo scopo di bruciare l'idrogeno all'uscita dello stesso e le frazioni non condensate di paraffina.

In ogni reparto dell'azienda sono disponibili cappe di aspirazione - filtrazione per le polveri che inevitabilmente si sollevano così da recuperare la frazione che altrimenti andrebbe dispersa nell'ambiente.

Inoltre nel reparto rettifiche è presente un impianto di aspirazione - filtrazione delle nebbie oleose che si sollevano durante le lavorazioni.

Nel reparto rettifiche vengono poi filtrate mediante dragaggio le acque di processo prima di recapitarle in una vasca di contenimento a tenuta stagna dalle quali vengono poi prelevate periodicamente da ditte autorizzate e smaltite.

L'azienda applica da anni anche un sistema di gestione ambientale certificato (norma **UNI EN ISO 14001:2004**) e tiene sotto controllo tutti i suoi aspetti ambientali diretti ed indiretti; ha elaborato una dettagliata analisi ambientale ed è in grado di documentare il raggiungimento di tutti gli obiettivi ambientali che annualmente vengono prefissati (riduzione del consumo di energia per unità di prodotto -kWh/kg -riduzione degli inquinanti immessi in atmosfera - polveri -e delle quantità di rifiuti prodotti).

La Direzione mette ogni anno a disposizione significative risorse al fine il miglioramento continuo delle prestazioni ambientali oltre che di quelle della qualità del prodotto e del servizio.

Allegati alla presente scheda²

...	Y...
...	Y...

Eventuali commenti

¹ - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 5 - comma 2 - del D.Lgs. 59/05. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.

² - Allegare eventuali documenti ritenuti rilevanti dal proponente.