

Alc 5

REGIONE CAMPANIA

SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA¹

1. INQUADRAMENTO DEL SITO E DELL'ATTIVITA' IPPC

L'insediamento Martini Spa fa parte del territorio comunale di San Salvatore Telesino, nella zona centro orientale della Regione Campania, a circa 34 km dal centro urbano della Provincia di Benevento.

L'impianto è posizionato in Via Corte Nocera, ai piedi di una collina prevalentemente occupata da vegetazione boschiva molto fitta, in una zona adibita prevalentemente ad attività commerciali ed industriali, che nel raggio di 600 metri comprende pochissime case sparse.

L'impianto viene inquadrato nel foglio mappale n.6, alla particella n.863 del NCT del Comune di San Salvatore Telesino, in un'area urbanistica di tipo agricolo in base al P.R.G. attualmente vigente.

L'attività principale svolta, consiste nella produzione di mangimi per l'alimentazione zootecnica, rientrante nell'allegato 1 del D.Lgs. 59/2005 (ex D.Lgs.372/99) con codice IPPC 6.4 b ("Trattamento e trasformazione destinati alla fabbricazione di prodotti alimentari a partire da lavorazione materie prime vegetali con una capacità di produzione di prodotti finiti di oltre 300 tonnellate al giorno").

2. CICLI PRODUTTIVI

I processi sono tutti sotto controllo computerizzato.

Il ciclo produttivo consiste sostanzialmente nella macinazione e miscelazione, secondo metodi di formulazione scientifica, di materie prime di origine vegetale e trasformazione in mangime completo per animali di diverse specie.

Il processo produttivo è organizzato su 16 ore giorno per 5 giorni settimanali.

Le fasi, a grandi linee, sono le seguenti:

- SCARICO MATERIE E STOCCAGGIO PRIME;
- DOSAGGIO e MACINAZIONE E MISCELAZIONE;
- CUBETTATURA;
- STOCCAGGIO
- CARICO PRODOTTI FINITI : RINFUSA

Non esistono problemi di criticità nel processo.

3. ENERGIA

- L'energia occorrente al processo è fornita dalla rete elettrica e dal metano.
- Gran parte dell'energia termica (metano) è utilizzata per produrre vapore necessario al processo di cubettatura.
- L'energia elettrica è necessaria per la movimentazione delle materie prime e finite e in special modo al processo di macinazione e cubettatura.

3.2. Consumo di energia

- Il consumo di energia specifico per unità di prodotto, è inferiore ad altre realtà produttive della stessa tipologia.

¹ - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 5 - comma 2 - del D.Lgs. 59/05. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.



Continua SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA²**4. EMISSIONI****4.1 Emissioni in atmosfera**

La Martini Spa è in possesso di autorizzazione alle emissioni ai sensi dell'art 6 e 15 del DPR 203/88.

I principali inquinanti sono:

- Polveri , emesse dalle aspirazioni dei sistemi di trasporto e lavorazione delle materie prime e finite;
- CO2 : combustione del metano ;
- NOx : combustione del metano ;

Dal processo di stima risulta che si è ben lontani dai limiti per cui scatta l'obbligo di comunicazione di cui all'art.10 dell'ex D.Lgs. 372/99, come disciplinato successivamente dal DM 23/11/2001.

4.2 Scarichi idrici

Le emissioni idriche sono solamente del tipo domestico e industriali provenienti solo dal processo di concentrazione da osmosi inversa per produrre acqua deionizzata.

4.3 Emissioni sonore

Il rumore presente è la risultante di più sorgenti interne.

La movimentazione delle merci avviene solo in periodo diurno.

I possibili recettori sono alcune abitazioni di cui solo una di esse è posta a distanza inferiore ai 100 mt .

4.2 Rifiuti

L'azienda provvede regolarmente alla compilazione del registro rifiuti e alla denuncia annuale (MUD).

5. SISTEMI DI ABBATTIMENTO/CONTENIMENTO

I sistemi installati sono tutti indirizzati all'abbattimento delle polveri e sono quasi tutti del tipo a ciclone

In merito alle emissioni acustiche i provvedimenti adottati sono di tipo strutturale (isolamento) e di tipo organizzativo (la movimentazione ,merci avviene solo in periodo diurno).

6. BONIFICHE AMBIENTALI

Non si rileva la presenza , nel ciclo produttivo di sostanze pericolose , che in caso di incidente possano danni tale da comportare bonifiche ambientali di tipo significativo.

8. VALUTAZIONE INTEGRATA DELL'INQUINAMENTO

In merito ai mangimifici non esistono le linee guida MTD .

In ogni caso , si fa riferimento alla documento bozza BREF generale Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industry Draft May .

La Martini applica molte delle indicazioni generali ivi contenute:

- Ha un sistema di controllo del processo di tipo avanzato;
- La manutenzione è sistematica
- Ha un efficiente sistema di abbattimento delle emissioni di inquinanti in atmosfera.

Allegati alla presente scheda³

...	Y...
-----	------

Eventuali commenti

² - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 5 - comma 2 - del D.Lgs. 59/05. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.

³ - Allegare eventuali documenti ritenuti rilevanti dal proponente.