

**REGIONE CAMPANIA****SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA¹**

L'opificio industriale è stato realizzato per produrre imballi flessibili (flexible packaging), impiegati prevalentemente nel settore alimentare. Gli imballi possono subire un processo di:

1. stampa e laminazione;
2. solo stampa;
3. solo laminazione.

Tutti i processi avvengono con macchine da stampa flessografiche ed accoppiatrici

L'attività viene suddivisa nei seguenti reparti, possono operare indipendentemente l'uno dall'altro:

Accettazione e Stoccaggio materie prime e ausiliarie

Stampa Flexografica - con macchine flessografiche a solvente

Laminazione - Accoppiamento di due o più film con adesivi senza solventi

Taglio - Taglio a formato (secondo le disposizioni dei clienti) delle bobine madri, prodotte nei reparti precedenti.

Immagazzinamento prodotti finiti

Manutenzione - attività di manutenzione ordinaria delle macchine e impianti svolta da personale interno all'azienda

Le attività vengono svolte in un unico capannone.

Lo stabilimento produttivo, oggetto del riesame, è ubicato in zona industriale località Fosso Imperatore, lotto n° 8 del Piano di Insediamenti Produttivi del comune di Nocera Inferiore (SA).

L'area è individuabile sul foglio di mappa n° 1 alla particella 3155 per un'estensione complessiva di 5.483 mq.

A seguito della pubblicazione sulla G.U.E del 09.12.2020 delle BAT Conclusion - attività IPPC 6.7., di cui alla Decisione di Esecuzione (UE) 2020/2009 della Commissione Europea del 22 Giugno 2020, l'azienda presenta istanza di riesame con valenza di rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale in suo possesso. In contemporanea è nata l'esigenza di ampliare il parco macchine da stampa che prevede l'installazione di n. 3 nuove macchine da stampa flessografica e la sostituzione dell'accoppiatrice con colla solvente con una solventless.

La configurazione autorizzata (D.D. n. 273 del 11/11/2014), del parco macchine, è la seguente:



¹ - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 29ter - comma 2 - del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.

REPARTO	IMPIANTI
Stampa ST	Macchine da stampa: Flessografica n. 1 a 8 colori Flessografica n. 2 a 10 colori Flessografica n. 3 a 10 colori
Laminazione LA	Macchine da laminazione: Accoppiatrice n. 1 solventless Accoppiatrice n. 2 con colle a solvente
Taglio TA	Macchine da taglio: Taglierina n. 1 Taglierina n. 2 Taglierina n. 3
Abbattitore C:O.V. - OTR	Ossidatore Termico Rigenerativo da 19.000 Nm ³ /h per l'abbattimento dei COV

Con l'ampliamento impiantistico dell'attività IPPC e con le restanti modifiche non sostanziali da apportare si otterrà la seguente configurazione

REPARTO	IMPIANTI
Stampa ST	Macchine da stampa: Flessografica n. 1 a 8 colori Flessografica n. 2 a 10 colori Flessografica n. 3 a 10 colori Flessografica n. 4 a 8 colori Flessografica n. 5 a 10 colori Flessografica n. 6 a 10 colori
Laminazione LA	Macchine da laminazione: Accoppiatrice n. 1 solventless Accoppiatrice n. 2 solventless
Taglio TA	Macchine da taglio: Taglierina n. 1 Taglierina n. 2 Taglierina n. 3
Abbattitore C:O.V. - OTR	Ossidatore Termico Rigenerativo da 30.000 Nm ³ /h per l'abbattimento dei COV

-
- n. 1 impianto di rigenerazione di solventi

Ditta richiedente NEW DIMENSION PLASTIC S.r.l.	Sito di- Loc. Fosso Imperatore - Area Industriale - lotto n°8 - 84014 NOCERA INFERIORE (SA)
--	--

ENERGIA

La NDP S.r.l. impiega energia elettrica necessaria al funzionamento delle macchine da stampa, accoppiamento e taglio ed ai servizi ad esse collegate, nonché energia termica necessaria all'essiccazione degli inchiostri durante la fase di stampa.

APPROVVIGIONAMENTO IDRICO

Il ciclo produttivo non prevede uso di acqua che è destinata, pertanto, solo a servizi igienici,. L'acqua della rete idrica, gestita dalla GORI S.p.A., viene utilizzata esclusivamente per i lavabi dei servizi igienici e le docce.

EMISSIONI IN ATMOSFERA

L'azienda ha essenzialmente N° 1 camino di emissioni rilevanti, necessari per favorire l'emissione dei solventi in atmosfera, previo abbattimento con ossidatore termico rigenerativo. Le emissioni atmosferiche sono costituite essenzialmente da Composti Organici Volatili - COV.

TECNOLOGIE DI ABBATTIMENTO DELL' EMISSIONI ATMOSFERICHE

Per il contenimento delle emissioni in atmosfera, la NDP S.r.l. ha collegato tutte le macchine di produzione, che utilizzano solventi, ad un ossidatore termico rigenerativo che consente di abbattere di oltre 99% la concentrazione dei COV prodotti.

RIFIUTI

I rifiuti prodotti in azienda sono stoccati e smaltiti secondo quanto previsto dalla normativa vigente, servendosi di ditte autorizzate al trasporto e allo smaltimento.

I rifiuti prodotti sono per lo più riconducibili ad imballaggi di vario tipo contenenti più o meno residui di prodotti chimici.

SCARICHI IDRICI

Il ciclo di lavorazione della NDP S.r.l. non richiede l'impiego di acqua, per cui gli scarichi idrici sono costituiti esclusivamente dalle acque bianche meteoriche in quanto le acque nere, provenienti dai servizi igienici dell'azienda, verranno segregate in vasca a tenuta.

EMISSIONI SONORE

La stima previsionale eseguita e relazionata ha evidenziato il rispetto della normativa vigente.

Ditta richiedente NEW DIMENSION PLASTIC S.r.l..

Sito di- Loc. Fosso Imperatore - Area Industriale - lotto n°8 -
84014 NOCERA INFERIORE (SA)

Allegati alla presente scheda²

...	Y...

Eventuali commenti

--

² - Allegare eventuali documenti ritenuti rilevanti dal proponente.