



SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA¹

L'opificio industriale è stato realizzato per produrre imballi flessibili (flexible packaging), impiegati prevalentemente nel settore alimentare. Gli imballi possono subire un processo di:

1. stampa e laminazione;
2. solo stampa;
3. solo laminazione.

Tutti i processi avvengono con macchine da stampa flessografiche, rotocalco ed accoppiatrici. L'attività viene suddivisa nei seguenti reparti, possono operare indipendentemente l'uno dall'altro:

Accettazione e Stoccaggio materie prime e ausiliarie

Estrusione - Produzione film flessibili partendo dai granuli di polimero.

Stampa Flexografica e Rotocaligrafica - con macchine flessografiche e rotocalcografica a solvente

Laminazione - Accoppiamento di due o più film con adesivi senza solventi

Taglio e microforatura - Taglio a formato (secondo le disposizioni dei clienti) delle bobine madri, prodotte nei reparti precedenti.

Immagazzinamento prodotti finiti

Manutenzione - attività di manutenzione ordinaria delle macchine e impianti svolta da personale interno all'azienda

Le attività vengono essenzialmente svolte in due capannoni.



Capannone 1 e 2 - con i cerchi rossi sono evidenziati i due Ossidatori Termici Rigenerativi

¹ - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 29ter - comma 2 - del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.



L'opificio della Bioplast S.r.l., sito in FISCIANO (SA), è in possesso di Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con Decreto Dirigenziale n. 126 del 28/06/2012, modificato con D.D. n. 18 del 09/03/2018 e successive modifiche non sostanziali (D.D. N° 244 10/08/2021 e D.D. N° 185 del 16/06/2022).

Il riesame con valenza di rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, attualmente in essere, si rende necessario per adeguarsi alle BAT Conclusioni di cui alla Decisione di Esecuzione (UE) 2020/2009 della Commissione Europea del 22 Giugno 2020.

ENERGIA

La BIOPLAST A.r.l. impiega energia elettrica necessaria al funzionamento delle macchine da stampa, accoppiamento e taglio ed ai servizi ad esse collegate, nonché energia termica necessaria all'essiccazione degli inchiostri durante la fase di stampa.

APPROVVIGIONAMENTO IDRICO

Il ciclo produttivo non prevede uso di acqua che è destinata, pertanto, solo a servizi igienici, antincendio ed irrigazione aree a verde.

L'acqua della rete idrica, gestita dalla GORI S.p.A., viene utilizzata esclusivamente per i lavabi dei servizi igienici e le docce.

L'acqua dal pozzo viene utilizzata prevalentemente per irrigazione aree a verde per sciacquoni dei wc, scorta idrica antincendio e prove di funzionalità semestrale dell'impianto idrico antincendio.

EMISSIONI IN ATMOSFERA

L'azienda ha essenzialmente N° 2 camini di emissioni rilevanti, necessari per favorire l'emissione dei solventi in atmosfera, previo abbattimento con ossidatori termici rigenerativi. Le emissioni atmosferiche sono costituite essenzialmente da Composti Organici Volatili – COV.

TECNOLOGIE DI ABBATTIMENTO DELL'EMISSIONI ATMOSFERICHE

Per il contenimento delle emissioni in atmosfera, la BIOPLAST S.r.l. ha collegato tutte le macchine di produzione, che utilizzano solventi, ai due ossidatori termici rigenerativi che consentono di abbattere di oltre 99% la concentrazione dei COV prodotti.

RIFIUTI

I rifiuti prodotti in azienda sono stoccati e smaltiti secondo quanto previsto dalla normativa vigente, servendosi di ditte autorizzate al trasporto e allo smaltimento.

I rifiuti prodotti sono per lo più riconducibili ad imballaggi di vario tipo contenenti più o meno residui di prodotti chimici.

SCARICHI IDRICI

Il ciclo di lavorazione della BIOPLAST S.r.l. non richiede l'impiego di acqua, per cui gli scarichi idrici sono costituiti esclusivamente da quelle nere, provenienti dai servizi igienici dell'azienda, e dalle acque bianche meteoriche.

Sono presenti due punti di scarico:

SCARICO		CORPO RECETTORE
1	Acque nere servizi igienici capannone 1 e 2 Acque meteoriche dilavamento aree impermeabilizzate afferenti al capannone 1	Fognatura gestita dalla GORI S.P.A.
2	Acque meteoriche dilavamento aree impermeabilizzate afferenti al capannone 2	Corpo idrico superficiale (Torrente Rio Secco- Calvagnola).

EMISSIONI SONORE

Le misure eseguite lungo il limite di confine del sito hanno evidenziato il rispetto della normativa vigente.

Allegati alla presente scheda²	
...	Y...

...	Y...

Eventuali commenti

--

² - Allegare eventuali documenti ritenuti rilevanti dal proponente.