

**SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA<sup>1</sup>****Informazioni generali**

Lo stabilimento ubicato nell'area A.S.I., località Casa Mandrizzo, del comune di Fisciano (SA) di proprietà della società **De Clemente Conserve SpA** insiste su una superficie di circa 31.220 mq. di cui

- 15.000 mq. coperti
- 16.220 mq. scoperti

E' stato fondato dalla famiglia De Clemente nel 1998 ; nel corso degli anni lo stabilimento ha subito trasformazioni ed ampliamenti sia strutturali che impiantistici a seguito dell'evolversi dell'attività produttiva.

L'azienda è dedicata alla produzione e/o trasformazione di una ampia gamma di prodotti, tutti derivanti dal pomodoro:

- pomodoro pelato in barattolo
- polpa di pomodoro in barattolo
- pomodorini in barattolo
- passata di pomodoro

Grazie ad un'attenta politica aziendale ed unitamente ad una strategia basata:

- sul miglioramento continuo della gamma produttiva,
- sulla continua sperimentazione di nuove tecnologie e nuovi prodotti,
- sull'ottimizzazione dei diversi cicli produttivi,
- sulla continua attenzione al consolidamento della fidelizzazione dei clienti,

la De Clemente conserve SpA ha consolidato nel corso degli anni, una posizione di primo piano sia sul mercato nazionale che su quello estero, posizionandosi al vertice del Comparto Agro-Alimentare nazionale .

**Descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta**Trasformazione del pomodoro.

Da tale attività si producono i seguenti prodotti finiti:

- pomodoro intero pelato (pomodoro lungo/pomodorini)
- pomodoro non intero pelato (polpa/cubettato)
- passata di pomodoro

La materia prima, dopo un'operazione iniziale di prelavaggio e lavaggio a pressione, viene scottata, pelata e pulita dalle pelli. Nel caso di pomodoro pelato e pomodorini, la

---

<sup>1</sup> - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 5 - comma 2 - del D.Lgs. 59/05. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.

successiva fase è quella di inscatolamento con liquido di governo, pastorizzazione e pallettizzazione.

Nel caso della polpa, la materia prima subisce un'operazione intermedia definita di cubettatura.

Per la produzione di passata la materia prima, dopo la fase di prelavaggio, lavaggio e cernita, viene tritata, centrifugata e raffinata al fine di ottenere un succo che, successivamente, viene concentrata al residuo richiesto prima di essere confezionata in barattolo o vetro.

Nel ciclo produttivo descritto non sono utilizzate, nè trasformate sostanze classificabili come tossico - nocive, per cui le acque reflue di lavorazione, depurate ed avviate in pubblica fognatura, non contengono sostanze pericolose e/o tossico-nocive.

### **Materie prime ed ausiliarie**

- Pomodoro
- Acqua
- Sale
- Acido citrico
- Scatole in banda stagnata
- Coperchi in banda stagnata
- Bottiglie in vetro
- Capsule di chiusura
- Etichette
- Interfalde
- Cartoni
- Pallett
- Prodotti Detergenti
- Energia Elettrica
- Metano
- Acqua

### **Servizi**

- Centrale termica (utilizza gas metano)
- Cabina di decompressione gas metano
- Cabina elettrica di trasformazione
- Impianto antincendio
- Impianto di depurazione

### **Fonti energetiche utilizzate**

- *Energia elettrica*: viene acquisita da fornitore esterno
- *Energia termica*: viene prodotta all'interno dell'azienda mediante la centrale termica, il combustibile utilizzato per la produzione viene acquisito da fornitore esterno.

### Principali emissioni nell'ambiente

- *Emissioni gassose in atmosfera*: sono i fumi che provengono dalla centrale termica, deputata alla produzione di energia termica, dove sono situati i generatori di vapore.
- *Emissioni idriche*: sono le acque reflue depurate provenienti dal ciclo produttivo.
- *Le emissioni sonore*: sono i rumori generati durante l'attività produttiva.

### Misure di prevenzione dell'inquinamento previste

- *Emissioni gassose in atmosfera*: le sostanze inquinanti, presenti nei fumi provenienti dalla centrale termica, di cui la vigente normativa richiede il controllo ed il rispetto di valori limite di emissione (ossidi di azoto), sono monitorate mediante "controlli diretti" contenuti nel Piano di Monitoraggio e Controllo che la società De Clemente Conserve SpA ha proposto all'Autorità Competente preposta al rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale. Al fine di prevenire il superamento dei valori limite l'azienda, oltre ai controlli diretti sulle emissioni gassose, si ripropone di effettuare anche "controlli indiretti" sul rendimento della combustione (ossido di carbonio) della centrale termica.
- *Emissioni idriche*: le sostanze inquinanti, presenti nei reflui depurati provenienti dall'attività produttiva, di cui la vigente normativa richiede il controllo ed il rispetto di valori limite di emissione (carbonio organico, azoto, fosforo ecc.), sono monitorate mediante "controlli diretti" sullo scarico finale; essi sono contenuti nel Piano di monitoraggio e controllo che la società De Clemente SpA ha proposto all'Autorità Competente preposta al rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale. Al fine di prevenire il superamento dei valori limite di scarico l'azienda, oltre ai controlli diretti sulle emissioni idriche, si ripropone di effettuare anche "controlli indiretti" sul rendimento dell'impianto di depurazione.
- *Emissioni sonore*: le emissioni sonore, generate durante il ciclo produttivo, sono periodicamente monitorate dall'azienda. Sono stati individuati dei punti di controllo lungo il perimetro aziendale, la frequenza e la tipologia di controlli effettuati sono contenuti nel Piano di Monitoraggio e controllo e nella Relazione fonometrica allegata al progetto.

### Interventi migliorativi

Le tecnologie impiantistiche e gestionali adottate dall'azienda sono quanto di meglio (tenuto conto del rapporto costi/benefici scaturenti) presente sul mercato per le aziende agroindustriali; nell'immediato, pertanto, non si prevedono interventi impiantistici e gestionali migliorativi. L'azienda si ripropone, comunque, per il futuro di valutare e di adottare le migliori tecniche impiantistiche e gestionali che si renderanno disponibili e che apportino significativi miglioramenti al processo produttivo aziendale e al contenimento dell'inquinamento generato.

<b>Allegati alla presente scheda<sup>2</sup></b>	
...	Y...

<sup>2</sup> - Allegare eventuali documenti ritenuti rilevanti dal proponente.

Ditta richiedente: DE CLEMENTE CONSERVE SPA

Sito di: FISCIANO (SA)

**Eventuali commenti**

La presente sintesi non tecnica è stata elaborata tenuto conto delle informazioni richieste al punto 1 della scheda.



*Felice Iasevoli*