

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Barilla G. & R. Fratelli Società per Azioni - Comune: Marcianise (CE) - Via S.S. 87 km 20+500 - AIA D.D. 188 del 26/09/2018

Punto di Emiss.	Descrizione	Portata normal. rilevata (Nm ³ /h)	Portata normal. D.D.188_26-9-18 (Nm ³ /h)	Temp. reflujo gassoso (°C)	Durata delle emissioni (h/n°)	Frequenza nelle 24 ore (n°/g)	Totale ore emissione /anno	Sostanze inquinanti	Concentrazione di emissione rilevata (mg/Nm ³)	*Limite Concentr. emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa calcolato (Kg/h)	*Limite Flusso di massa (Kg/h)	Altezza emissione (m)	Diametro Camino (m)	Tipo Imp Abbatt.
E01	Sili trituratione ST1 - ST4	5.728	8.800	32,9	24	1	8.400	Polveri	2,86	8	0,016	0,05	39,8	0,60	C/F.T.
E02	Sili SR1-SR8 -SL1-SL12 e movimentazione macinata	17.518	31.700	30,8	24	1	8.400	Polveri	3,08	8	0,054	0,22	13,2	1,10	C/F.T.
E03	Sili macinata SM1-SM4	5.377	11.100	27,0	24	1	8.400	Polveri	1,43	8	0,008	0,09	33,3	0,60	C/F.T.
E04	Distributori semola SL1-5, SL6-7, SM1-4	3.144	7.000	30,2	24	1	8.400	Polveri	1,96	8	0,006	0,05	14,5	0,45	C/F.T.
E05	Trasporto semola alle linee di produzione 1-4	5.196	9.100	32,1	24	1	8.400	Polveri	0,67	8	0,0035	0,06	14,5	0,60	C/F.T.
E06	Trasporto semole alle linee 5-10 + carico macinata autocisterne	9.352	18.500	33,0	24	1	8.400	Polveri	1,52	8	0,014	0,08	14,2	0,80	C/F.T.
E07	Sili SR1-SR8, SL1-SL6 e movimentazione semole	8.367	9.800	30,0	24	1	8.400	Polveri	1,17	8	0,010	0,06	33,7	0,70	C/F.T.
E08	Depolverizzazioni trasporto carico semole SL13-16	9.715	16.900	30,8	24	1	8.400	Polveri	1,34	8	0,013	0,07	33,8	0,70	C/F.T.
E09	Depolverizzazioni distributori SL8-12, SL13-16	2.936	4.300	30,4	24	1	8.400	Polveri	1,20	8	0,004	0,02	12,8	0,45	C/F.T.
E10	Pompa da vuoto	409	1.500	39,7	24	1	8.400	Nebbie oleose	<L.Q.(<0,01)	8	---	0,01	7,8	0,20	A.U.
E11	Pompa da vuoto	430	1.500	38,4	24	1	8.400	Nebbie oleose	<L.Q.(<0,01)	8	---	0,01	7,8	0,20	A.U.
E14	Trabatto linea 2	Fermo per manutenzione straordinaria, come da comunicazione agli Enti di controllo in data 17/04/2019													
E15	Incarto linea 2	Fermo per manutenzione straordinaria, come da comunicazione agli Enti di controllo in data 17/04/2019													
E16	Trituratori pasta linee 1 - 5	900	2.800	41,0	24	1	8.400	Polveri	2,31	8	0,002	0,004	12,1	0,18	C/F.T.
E17	Trasporto sfridi linea 3	4.426	8.400	26,4	24	1	8.400	Polveri	1,41	8	0,006	0,04	12,7	0,40	C
E18	Trabatto linea 3	2.550	5.100	66,3	24	1	8.400	Polveri	1,89	8	0,005	0,01	12,4	0,30	/
E19	I Teless linea 3	2.241	3.200	70,8	24	1	8.400	Polveri	0,97	8	0,002	0,02	13,8	0,50	/
E20	II Teless linea 3	1.751	3.200	57,1	24	1	8.400	Polveri	0,85	8	0,002	0,02	13,8	0,50	/
E21	Trituratori sfrido confezionamento	1.476	2.700	27,2	24	1	8.400	Polveri	1,04	8	0,002	0,01	12,4	0,25	C/F.T.
E22	Incartamento anteriore sx linea 4	661	1.600	64,6	24	1	8.400	Polveri	0,48	8	0,001	0,01	11,9	0,30	/

* I limiti di emissione sono riferiti a quelli riportati nell'AIA rilasciata con D.D. 188 del 26/09/2018 - **C=Ciclone; F.T.=Filtro a tessuto; A.U.=Abbattitore a umido; /: Nessuno; Altri =specificare

<L.Q. = Inferiore al limite di quantificazione del metodo analitico utilizzato

Data: 18 luglio 2019

Il tecnico



Timbro Azienda
Firma del legale rappresentante

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Barilla G. & R. Fratelli Società per Azioni - Comune: Marcianise (CE) - Via S.S. 87 km 20+500 - AIA D.D. 188 del 26/09/2018

Punto di Emiss.	Descrizione	Portata normal. rilevata (Nm ³ /h)	Portata normal. D.D.188_26-9-18 (Nm ³ /h)	Temp. Refluo gassoso (°C)	Durata delle emissioni (h/n°)	Frequenza nelle 24 ore (n°/g)	Totale ore emissione /anno	Sostanze inquinanti	Concentrazione di emissione rilevata (mg/Nm ³)	*Limite Concentr. emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa calcolato (Kg/h)	*Limite Flusso di massa (Kg/h)	Altezza emissione (m)	Diametro Camino (m)	Tipo Imp Abbatt.
E23	Trabatto linea 4	9.014	10.200	66,4	24	1	8.400	Polveri	1,09	8	0,010	0,06	13,1	0,60	/
E24	Preessiccatoio anteriore dx linea 4	581	9.800	51,0	24	1	8.400	Polveri	0,53	8	0,001	0,08	12,3	0,30	/
E25	Preessiccatoio poster. sx linea 4	502	1.300	53,2	24	1	8.400	Polveri	0,42	8	0,001	0,01	12,0	0,25	/
E26	Incartamento posteriore dx linea 4	342	1.500	64,8	24	1	8.400	Polveri	0,76	8	0,001	0,01	11,3	0,25	/
E27	Stabilizzatore linea 4	977	1.300	62,6	24	1	8.400	Polveri	0,58	8	0,001	0,01	11,9	0,30	/
E28	Essiccatoio linea 4	463	7.500	58,2	24	1	8.400	Polveri	0,80	8	0,001	0,01	12,6	0,30	/
E31	Scarto linea 5	Fermo per manutenzione straordinaria, come da comunicazione agli Enti di controllo in data 17/04/2019													
E32	Trabatto linea 5	Fermo per manutenzione straordinaria, come da comunicazione agli Enti di controllo in data 17/04/2019													
E33	Incarto I Botte linea 5	Fermo per manutenzione straordinaria, come da comunicazione agli Enti di controllo in data 17/04/2019													
E34	Incarto II Botte linea 5	Fermo per manutenzione straordinaria, come da comunicazione agli Enti di controllo in data 17/04/2019													
E35	Scarto linea 6	4.105	14.000	34,7	24	1	8.400	Polveri	2,28	8	0,009	0,10	11,9	0,40	C
E36	Preincarto linea 6 (lato dx)	3.897	6.600	44,8	24	1	8.400	Polveri	1,46	8	0,006	0,03	12,2	0,40	/
E37	I zona incarto linea 6 (lato sn)	1.065	8.100	41,0	24	1	8.400	Polveri	0,96	8	0,001	0,05	12,2	0,40	/
E38	II zona incarto linea 6	476	1.700	49,0	24	1	8.400	Polveri	0,43	8	0,001	0,01	11,7	0,30	/
E39	III zona incarto linea 6	408	1.800	51,8	24	1	8.400	Polveri	0,88	8	0,001	0,01	11,7	0,30	/
E40	I zona essiccatoio linea 6	1.692	8.500	48,7	24	1	8.400	Polveri	0,64	8	0,001	0,03	11,2	0,30	/
E41	II zona essiccatoio linea 6	785	4.300	64,5	24	1	8.400	Polveri	0,53	8	0,001	0,01	11,2	0,30	/
E42	Appendice linea 6	527	700	73,9	24	1	8.400	Polveri	0,86	8	0,0005	0,004	11,0	0,20	/
E44	Uscita GPL linea 6	1.510	2.900	31,9	24	1	8.400	Polveri	0,37	8	0,001	0,01	11,2	0,30	/
E45	Trituratori punte ed archetti linea 6	1.374	3.400	32,1	24	1	8.400	Polveri	1,53	8	0,002	0,02	11,7	0,25	C/F.T.
E46	Trituratore sfridi linea 7	4.367	8.200	31,0	24	1	8.400	Polveri	2,20	8	0,010	0,03	13,3	0,55	C
E47	I zona incarto linea 7	1.160	2.600	36,4	24	1	8.400	Polveri	1,34	8	0,002	0,02	13,0	0,40	/
E48	II zona incarto linea 7	1.503	2.700	49,3	24	1	8.400	Polveri	0,75	8	0,001	0,01	12,9	0,45	/
E49	Essiccatoio linea 7	466	6.900	40,8	24	1	8.400	Polveri	0,52	8	0,002	0,04	13,4	0,50	/
E50	Appendice linea 7	903	1.000	36,1	24	1	8.400	Polveri	0,37	8	0,001	0,01	12,4	0,30	/
E52	Trituratore punte e archetti linea 7	2.886	3.300	27,3	24	1	8.400	Polveri	1,88	8	0,005	0,01	12,3	0,25	C/F.T.

* I limiti di emissione sono riferiti a quelli riportati nell'AIA rilasciata con D.D. 188 del 26/09/2018 - **C=Ciclone; F.T.=Filtro a tessuto; A.U.=Abbattitore a umido; /: Nessuno; Altri =speci

Data: 18 luglio 2019



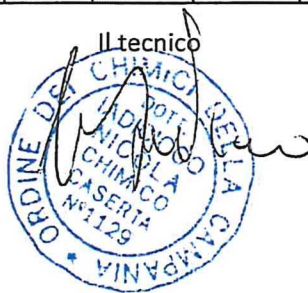
Timbro Azienda
Firma del legale rappresentante

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Barilla G. & R. Fratelli Società per Azioni - Comune: Marcianise (CE) - Via S.S. 87 km 20+500 - AIA D.D. 188 del 26/09/2018

Punto di Emiss.	Descrizione	Portata normal. rilevata (Nm ³ /h)	Portata normal. D.D.188_26-9-18 (Nm ³ /h)	Temp. Refluo gassoso (°C)	Durata delle emissioni (h/n°)	Frequenza nelle 24 ore (n°/g)	Totale ore emissione /anno	Sostanze inquinanti	Concentrazione di emissione rilevata (mg/Nm ³)	*Limite Concentr. emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa calcolato (Kg/h)	*Limite Flusso di massa (Kg/h)	Altezza emissione (m)	Diametro Camino (m)	Tipo Imp Abbatt.
E53	Trasporto scarti linea 8	3.085	3.500	32,0	24	1	8.400	Polveri	0,56	8	0,002	0,02	12,2	0,40	C
E54	I zona incarto linea 8	313	700	38,4	24	1	8.400	Polveri	0,45	8	0,0001	0,003	11,8	0,20	/
E55	II zona incarto linea 8	816	2.200	51,9	24	1	8.400	Polveri	0,38	8	0,0003	0,003	12,0	0,30	/
E56	I zona essiccatore linea 8	361	400	56,4	24	1	8.400	Polveri	0,97	8	0,0004	0,002	11,4	0,20	/
E57	II zona essiccatore linea 8	300	400	52,3	24	1	8.400	Polveri	1,14	8	0,0003	0,002	11,4	0,20	/
E58	Trituratori punte ed archetti linea 8	2.526	2.900	32,0	24	1	8.400	Polveri	0,51	8	0,001	0,01	13,5	0,25	C/F.T.
E59	Trabatto linea 9	6.005	7.500	60,6	24	1	8.400	Polveri	1,62	8	0,010	0,06	15,9	0,55	/
E60	Incanto anteriore sx linea 9	552	1.200	58,6	24	1	8.400	Polveri	1,86	8	0,0010	0,004	14,2	0,25	/
E61	Preessiccatoio anteriore dx linea 9	600	800	56,2	24	1	8.400	Polveri	1,13	8	0,0007	0,004	14,1	0,25	/
E62	Preessiccatoio poster. sx linea 9	467	600	56,5	24	1	8.400	Polveri	1,49	8	0,0007	0,004	14,2	0,25	/
E63	Incanto posteriore dx linea 9	373	600	49,6	24	1	8.400	Polveri	1,55	8	0,0006	0,004	14,0	0,25	/
E64	Stabilizzatore anteriore sx linea 9	888	1.100	52,3	24	1	8.400	Polveri	0,72	8	0,001	0,01	14,3	0,25	/
E65	Essiccatoio posteriore dx linea 9	531	700	53,6	24	1	8.400	Polveri	0,97	8	0,001	0,01	14,0	0,25	/
E66	I zona raffreddatore linea 9	11.490	18.200	25,0	24	1	8.400	Polveri	0,44	8	0,005	0,10	16,1	0,63 x 0,7	/
E67	Trituratori linea 9	592	1.600	26,0	24	1	8.400	Polveri	1,83	8	0,0011	0,004	10,7	0,18	C/F.T.
E68	Raffreddatore linea 9	12.447	19.500	31,0	24	1	8.400	Polveri	0,61	8	0,008	0,15	17,5	0,7 x 1,0	/
E74	Trituratore punte e archetti linea 10	1.421	3.400	32,0	24	1	8.400	Polveri	2,10	8	0,003	0,01	11,6	0,25	C/F.T.
E75	Stenditrice linea 10 I zona	1.675	3.100	40,0	24	1	8.400	Polveri	2,37	8	0,004	0,02	14,5	0,20	/
E76	Stenditrice linea 10 II zona	1.318	3.100	39,2	24	1	8.400	Polveri	1,45	8	0,002	0,02	14,5	0,20	/
E77	Incartamento linea 10 I zona	3.148	3.500	44,0	24	1	8.400	Polveri	1,22	8	0,004	0,02	15,0	0,30	/
E78	Incartamento linea 10 II zona	2.704	3.500	54,7	24	1	8.400	Polveri	1,90	8	0,005	0,02	16,0	0,30	/
E79	Incartamento linea 10 III zona	2.658	6.500	60,4	24	1	8.400	Polveri	0,98	8	0,003	0,03	15,0	0,30	/
E80	Incartamento linea 10 IV zona	2.287	3.600	68,8	24	1	8.400	Polveri	0,81	8	0,002	0,01	15,0	0,30	/
E81	Essiccatoio linea 10 I zona	1.890	3.600	63,0	24	1	8.400	Polveri	1,13	8	0,002	0,02	15,0	0,30	/
E82	Essiccatoio linea 10 II zona	2.993	4.500	62,8	24	1	8.400	Polveri	0,85	8	0,003	0,02	14,5	0,30	/
E83	Recupero sfridi freschi linea 10	1.494	3.600	43,0	24	1	8.400	Polveri	0,77	8	0,001	0,02	15,5	0,25	/

Data: 18 luglio 2019



Timbro Azienda
Firma del legale rappresentante

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Barilla G. & R. Fratelli Società per Azioni - Comune: Marcianise (CE) - Via S.S. 87 km 20+500 - AIA D.D. 188 del 26/09/2018

Punto di Emiss.	Descrizione	Portata normal. rilevata (Nm ³ /h)	Portata normal. D.D.188_26-9-18 (Nm ³ /h)	Temp. Refluo gassoso (°C)	Durata delle emissioni (h/n°)	Frequenza nelle 24 ore (n°/g)	Totale ore emissione /anno	Sostanze inquinanti	Concentrazione di emissione rilevata (mg/Nm ³)	*Limite Concentr. emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa calcolato (Kg/h)	*Limite Flusso di massa (Kg/h)	Altezza emissione (m)	Diametro Camino (m)	Tipo Imp Abbatt.
E23	Trabatto linea 4	9.014	10.200	66,4	24	1	8.400	Polveri	1,09	8	0,010	0,06	13,1	0,60	/
E24	Preessiccatoio anteriore dx linea 4	581	9.800	51,0	24	1	8.400	Polveri	0,53	8	0,001	0,08	12,3	0,30	/
E25	Preessiccatoio poster. sx linea 4	502	1.300	53,2	24	1	8.400	Polveri	0,42	8	0,001	0,01	12,0	0,25	/
E26	Incartamento posteriore dx linea 4	342	1.500	64,8	24	1	8.400	Polveri	0,76	8	0,001	0,01	11,3	0,25	/
E27	Stabilizzatore linea 4	977	1.300	62,6	24	1	8.400	Polveri	0,58	8	0,001	0,01	11,9	0,30	/
E28	Essiccatoio linea 4	463	7.500	58,2	24	1	8.400	Polveri	0,80	8	0,001	0,01	12,6	0,30	/
E31	Scarto linea 5	Fermo per manutenzione straordinaria, come da comunicazione agli Enti di controllo in data 17/04/2019													
E32	Trabatto linea 5	Fermo per manutenzione straordinaria, come da comunicazione agli Enti di controllo in data 17/04/2019													
E33	Incarto I Botte linea 5	Fermo per manutenzione straordinaria, come da comunicazione agli Enti di controllo in data 17/04/2019													
E34	Incarto II Botte linea 5	Fermo per manutenzione straordinaria, come da comunicazione agli Enti di controllo in data 17/04/2019													
E35	Scarto linea 6	4.105	14.000	34,7	24	1	8.400	Polveri	2,28	8	0,009	0,10	11,9	0,40	C
E36	Preincarto linea 6 (lato dx)	3.897	6.600	44,8	24	1	8.400	Polveri	1,46	8	0,006	0,03	12,2	0,40	/
E37	I zona incarto linea 6 (lato sn)	1.065	8.100	41,0	24	1	8.400	Polveri	0,96	8	0,001	0,05	12,2	0,40	/
E38	II zona incarto linea 6	476	1.700	49,0	24	1	8.400	Polveri	0,43	8	0,001	0,01	11,7	0,30	/
E39	III zona incarto linea 6	408	1.800	51,8	24	1	8.400	Polveri	0,88	8	0,001	0,01	11,7	0,30	/
E40	I zona essiccatoio linea 6	1.692	8.500	48,7	24	1	8.400	Polveri	0,64	8	0,001	0,03	11,2	0,30	/
E41	II zona essiccatoio linea 6	785	4.300	64,5	24	1	8.400	Polveri	0,53	8	0,001	0,01	11,2	0,30	/
E42	Appendice linea 6	527	700	73,9	24	1	8.400	Polveri	0,86	8	0,0005	0,004	11,0	0,20	/
E44	Uscita GPL linea 6	1.510	2.900	31,9	24	1	8.400	Polveri	0,37	8	0,001	0,01	11,2	0,30	/
E45	Trituratori punte ed archetti linea 6	1.374	3.400	32,1	24	1	8.400	Polveri	1,53	8	0,002	0,02	11,7	0,25	C/F.T.
E46	Trituratore sfridi linea 7	4.367	8.200	31,0	24	1	8.400	Polveri	2,20	8	0,010	0,03	13,3	0,55	C
E47	I zona incarto linea 7	1.160	2.600	36,4	24	1	8.400	Polveri	1,34	8	0,002	0,02	13,0	0,40	/
E48	II zona incarto linea 7	1.503	2.700	49,3	24	1	8.400	Polveri	0,75	8	0,001	0,01	12,9	0,45	/
E49	Essiccatoio linea 7	466	6.900	40,8	24	1	8.400	Polveri	0,52	8	0,002	0,04	13,4	0,50	/
E50	Appendice linea 7	903	1.000	36,1	24	1	8.400	Polveri	0,37	8	0,001	0,01	12,4	0,30	/
E52	Trituratore punte e archetti linea 7	2.886	3.300	27,3	24	1	8.400	Polveri	1,88	8	0,005	0,01	12,3	0,25	C/F.T.

* I limiti di emissione sono riferiti a quelli riportati nell'AIA rilasciata con D.D. 188 del 26/09/2018 - **C=Ciclone; F.T.=Filtro a tessuto; A.U.=Abbattevento a umido; /: Nessuno; Altri =speci

Data: 18 luglio 2019



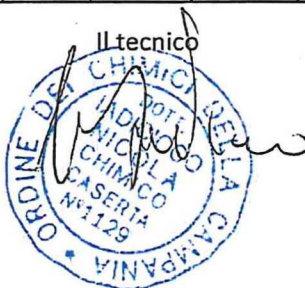
Timbro Azienda
Firma del legale rappresentante

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Barilla G. & R. Fratelli Società per Azioni - Comune: Marcianise (CE) - Via S.S. 87 km 20+500 - AIA D.D. 188 del 26/09/2018

Punto di Emiss.	Descrizione	Portata normal. rilevata (Nm ³ /h)	Portata normal. D.D.188_26-9-18 (Nm ³ /h)	Temp. Refluo gassoso (°C)	Durata delle emissioni (h/n°)	Frequenza nelle 24 ore (n°/g)	Totale ore emissione /anno	Sostanze inquinanti	Concentrazione di emissione rilevata (mg/Nm ³)	*Limite Concentr. emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa calcolato (Kg/h)	*Limite Flusso di massa (Kg/h)	Altezza emissione (m)	Diametro Camino (m)	Tipo Imp Abbatt.
E53	Trasporto scarti linea 8	3.085	3.500	32,0	24	1	8.400	Polveri	0,56	8	0,002	0,02	12,2	0,40	C
E54	I zona incarto linea 8	313	700	38,4	24	1	8.400	Polveri	0,45	8	0,0001	0,003	11,8	0,20	/
E55	II zona incarto linea 8	816	2.200	51,9	24	1	8.400	Polveri	0,38	8	0,0003	0,003	12,0	0,30	/
E56	I zona essiccatore linea 8	361	400	56,4	24	1	8.400	Polveri	0,97	8	0,0004	0,002	11,4	0,20	/
E57	II zona essiccatore linea 8	300	400	52,3	24	1	8.400	Polveri	1,14	8	0,0003	0,002	11,4	0,20	/
E58	Trituratori punte ed archetti linea 8	2.526	2.900	32,0	24	1	8.400	Polveri	0,51	8	0,001	0,01	13,5	0,25	C/F.T.
E59	Trabatto linea 9	6.005	7.500	60,6	24	1	8.400	Polveri	1,62	8	0,010	0,06	15,9	0,55	/
E60	Incanto anteriore sx linea 9	552	1.200	58,6	24	1	8.400	Polveri	1,86	8	0,0010	0,004	14,2	0,25	/
E61	Preessiccatoio anteriore dx linea 9	600	800	56,2	24	1	8.400	Polveri	1,13	8	0,0007	0,004	14,1	0,25	/
E62	Preessiccatoio poster. sx linea 9	467	600	56,5	24	1	8.400	Polveri	1,49	8	0,0007	0,004	14,2	0,25	/
E63	Incanto posteriore dx linea 9	373	600	49,6	24	1	8.400	Polveri	1,55	8	0,0006	0,004	14,0	0,25	/
E64	Stabilizzatore anteriore sx linea 9	888	1.100	52,3	24	1	8.400	Polveri	0,72	8	0,001	0,01	14,3	0,25	/
E65	Essiccatoio posteriore dx linea 9	531	700	53,6	24	1	8.400	Polveri	0,97	8	0,001	0,01	14,0	0,25	/
E66	I zona raffreddatore linea 9	11.490	18.200	25,0	24	1	8.400	Polveri	0,44	8	0,005	0,10	16,1	0,63 x 0,7	/
E67	Trituratori linea 9	592	1.600	26,0	24	1	8.400	Polveri	1,83	8	0,0011	0,004	10,7	0,18	C/F.T.
E68	Raffreddatore linea 9	12.447	19.500	31,0	24	1	8.400	Polveri	0,61	8	0,008	0,15	17,5	0,7 x 1,0	/
E74	Trituratore punte e archetti linea 10	1.421	3.400	32,0	24	1	8.400	Polveri	2,10	8	0,003	0,01	11,6	0,25	C/F.T.
E75	Stenditrice linea 10 I zona	1.675	3.100	40,0	24	1	8.400	Polveri	2,37	8	0,004	0,02	14,5	0,20	/
E76	Stenditrice linea 10 II zona	1.318	3.100	39,2	24	1	8.400	Polveri	1,45	8	0,002	0,02	14,5	0,20	/
E77	Incartamento linea 10 I zona	3.148	3.500	44,0	24	1	8.400	Polveri	1,22	8	0,004	0,02	15,0	0,30	/
E78	Incartamento linea 10 II zona	2.704	3.500	54,7	24	1	8.400	Polveri	1,90	8	0,005	0,02	16,0	0,30	/
E79	Incartamento linea 10 III zona	2.658	6.500	60,4	24	1	8.400	Polveri	0,98	8	0,003	0,03	15,0	0,30	/
E80	Incartamento linea 10 IV zona	2.287	3.600	68,8	24	1	8.400	Polveri	0,81	8	0,002	0,01	15,0	0,30	/
E81	Essiccatoio linea 10 I zona	1.890	3.600	63,0	24	1	8.400	Polveri	1,13	8	0,002	0,02	15,0	0,30	/
E82	Essiccatoio linea 10 II zona	2.993	4.500	62,8	24	1	8.400	Polveri	0,85	8	0,003	0,02	14,5	0,30	/
E83	Recupero sfridi freschi linea 10	1.494	3.600	43,0	24	1	8.400	Polveri	0,77	8	0,001	0,02	15,5	0,25	/

Data: 18 luglio 2019



Timbro Azienda
Firma del legale rappresentante

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Barilla G. & R. Fratelli Società per Azioni - Comune: Marcianise (CE) - Via S.S. 87 km 20+500 - AIA D.D. 188 del 26/09/2018

Punto di Emiss.	Descrizione	Portata normal. rilevata (Nm ³ /h)	Portata normal. D.D.188_26-9-18 (Nm ³ /h)	Temp. reflu gassoso (°C)	Durata delle emissioni (h/n°)	Frequenza nelle 24 ore (n°/g)	Totale ore emissione /anno	Sostanze inquinanti	Concentrazione di emissione rilevata (mg/Nm ³)	*Limite Concentr. emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa calcolato (Kg/h)	*Limite Flusso di massa (Kg/h)	Altezza emissione (m)	Diametro Camino (m)	Tipo Imp Abbatt.
FC01	Fumi caldaia HT	1.045	3.700	153,0	24	1	8.400	Polveri	< L.Q. (<0,01)	---	---	---	16,0	0,60	/
								NO _x come NO ₂	172	250	0,18	0,70			
								SO _x come SO ₂	< L.Q. (<0,01)	---	---	---			
								CO %	< L.Q. (<1)	---	---	---			
								CO ₂ %	10,2	---	---	---			
								O ₂ %	3,0	---	---	---			
FC02	Fumi caldaia HT	1.072	3.700	168,0	24	1	8.400	Polveri	< L.Q. (<0,01)	---	---	---	16,0	0,60	/
								NO _x come NO ₂	157	250	0,17	0,41			
								SO _x come SO ₂	< L.Q. (<0,01)	---	---	---			
								CO %	< L.Q. (<1)	---	---	---			
								CO ₂ %	10,6	---	---	---			
								O ₂ %	3,0	---	---	---			
FC03	Fumi caldaia HT	1.164	3.700	157,0	24	1	8.400	Polveri	0,01	---	0,00001	---	16,0	0,60	/
								NO _x come NO ₂	162	250	0,19	0,41			
								SO _x come SO ₂	< L.Q. (<0,01)	---	---	---			
								CO %	< L.Q. (<1)	---	---	---			
								CO ₂ %	10,5	---	---	---			
								O ₂ %	3,0	---	---	---			
FC04	Fumi caldaia HT	993	3.700	147,0	24	1	8.400	Polveri	< L.Q. (<0,01)	---	---	---	16,0	0,60	/
								NO _x come NO ₂	143	250	0,14	0,58			
								SO _x come SO ₂	< L.Q. (<0,01)	---	---	---			
								CO %	< L.Q. (<1)	---	---	---			
								CO ₂ %	11,0	---	---	---			
								O ₂ %	3,0	---	---	---			

* I limiti di emissione sono riferiti a quelli riportati nell'AIA rilasciata con D.D. 188 del 26/09/2018 - **C=Ciclone; F.T.=Filtro a tessuto; A.U.=Abbattitore a umido; /: Nessuno; Altri =specificare
< L.Q. = Inferiore al limite di quantificazione del metodo analitico utilizzato

Data: 18 luglio 2019



Timbro Azienda
Firma del legale rappresentante