



Stabilimento di Morra De Sanctis (AV)

## Piano di Monitoraggio e Controllo



Rev. 6– Febbraio 2024  
Annulla e sostituisce l'edizione Gennaio 2018

## Sommario

<b>1</b>	<b>IDENTIFICAZIONE IMPIANTO IPPC</b>	<b>3</b>
	Premessa	3
<b>1</b>	<b>ANAGRAFICA DELL'INSTALLAZIONE</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>COMPONENTI AMBIENTALI</b>	<b>4</b>
2.1	Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita	4
2.1.1	Materie prime, ausiliarie, intermedi non pericolosi(sostanze/miscele) .....	4
2.1.2	Materie prime, ausiliarie, intermedi pericolosi (sostanze/miscele) .....	7
2.2	RISORSE IDRICHE	11
2.3	combustibili	12
2.4	Stoccaggi e linee di distribuzione dei combustibili e materie prime	12
2.5	Energia	13
2.5.1	Energia prodotta .....	13
2.5.2	Energia consumata.....	14
2.6	Emissioni in atmosfera	15
2.6.1	caratteristiche costruttive camini e punti emissione .....	15
2.6.2	Monitoraggio in continuo e in discontinuo: Inquinanti e parametri monitorati in continuo/discontinuo .....	17
2.6.3	Emissioni scarsamente rilevanti .....	19
2.6.4	Sistemi di abbattimento .....	21
2.6.5	Verifiche a sfiati e serbatoi .....	21
2.6.6	Impianto di trattamento fumi .....	21
2.6.7	Emissioni diffuse e fuggitive .....	22
2.6.8	Emissioni odorogene .....	22
2.7	Emissioni in acqua	23
2.7.1	Scarichi dell'insediamento .....	23
2.7.2	Inquinanti monitorati.....	24
2.7.3	Sistemi di depurazione .....	29
2.8	Rumore	29
2.9	Rifiuti	30
2.9.1	Rifiuti pericolosi a rischio infettivo.....	32
2.9.2	Monitoraggio delle aree di deposito temporaneo .....	33
2.11	Prodotti in uscita	34
2.12	Monitoraggio acque sotterranee e suolo	34
<b>3</b>	<b>GESTIONE DELL'INSTALLAZIONE</b>	<b>36</b>
3.1	Sistema di gestione ambientale	36
3.2	Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi	36
3.3	Tarature	37
3.4	Gestione eventi accidentali	37
3.5	INDICATORI DI PRESTAZIONE	38

## 1 IDENTIFICAZIONE IMPIANTO IPPC

### Premessa

Il presente documento riporta il Piano di Monitoraggio e Controllo ai sensi del Titolo II-bis della Parte Seconda del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. per lo stabilimento Altergon Italia di Morra De Sanctis (AV) che è ricompreso in attività di categoria IPPC 4.5 “Fabbricazione di prodotti farmaceutici compresi i prodotti intermedi”.

Il documento è stato redatto in conformità con le indicazioni fornite dalle linee guida dell’Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale (ISPRA) ed APAT, disponibili sul sito internet dell’istituto stesso (“Contenuto minimo del piano di monitoraggio e controllo” Febbraio 2007 – [www.isprambiente.it](http://www.isprambiente.it)) e delle nuove linee guida in per lo sviluppo del piano di monitoraggio e controllo D.lgs 152/06 -revisione 2022 - delibera del consiglio SNPA 48 2023

Il presente Piano di Monitoraggio e Controllo ha la finalità principale della verifica di conformità dell’esercizio dell’impianto secondo le condizioni prescritte nell’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) che verrà rilasciata

## 1 ANAGRAFICA DELL'INSTALLAZIONE

Installazione IPPC Altergon Italia srl, sita in Via Zona Industriale, Morra De Sanctis, AV 83040  
 Provvedimento autorizzativo AIA: decreto dirigenziale regione Campania nr 12 del 18/04/2018 - nr. 794 del 23/10/2015

**Tabella A: Elenco atti autorizzativi**

N° aggiornamento (revisione)	Nome documento	Data Documento	Data Documento
6	Piano di monitoraggio e Controllo	29/02/2024	Adeguamento linee guida SNPA 48 2023

**Tabella B: Fasi del processo produttivo oggetto di monitoraggio**

Attività IPPC	Fase	Materiali in ingresso	Principali risorse utilizzate	Prodotto
4.5	Produzione API	chemicals	Chemicals Acqua -energia elettrica	Acido ialuronico

## 2 COMPONENTI AMBIENTALI

### 2.1 Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita

#### 2.1.1 Materie prime, ausiliarie, intermedi non pericolosi(sostanze/miscele)

**Tabella 1: Materie prime, ausiliarie, intermedi non pericolosi(sostanze/miscele)**

Denominazione	Fase di utilizzo	Stato Fisico	Area stoccaggio	Metodo di misura	Consumo (u.d.m)	Modalità di registrazione (**)
cloruro di sodio	macrofase 2	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
potassio solfato	macrofase 1	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
sodio fosfato	macrofase 1	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
sorbitolo	macrofase 2	liquido	serbatoi	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
gelatina	macrofase 1	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
cmc - carbossimetilcellulosa	macrofase 1	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
butilenglicole	macrofase 1	liquido	magazzino automatizzato /serbatoi	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
propilenglicole	macrofase 2	liquido	magazzino automatizzato /serbatoi	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
caolino	step 4	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
kollidon - povidone	macrofase 1	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
propilparaidrossibenzoato	macrofase 1	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale

Denominazione	Fase di utilizzo	Stato Fisico	Area di stoccaggio	Metodo di misura	Consumo (u.d.m)	Modalità di registrazione (**)
sodio poliacrilato	macrofase 1	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
tnt	macrofase 3	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	m	Software gestionale
interleave	macrofase 3	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	m	Software gestionale
titanio biossido	macrofase 1	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
alcool polivinilico	stabilimento	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
glicerina	macrofase 2	sol/liq	magazzino automatizzato /serbatoi	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
urea	macrofase 2	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
span 80	macrofase 1	liquido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
astucci	stabilimento	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	nr.	Software gestionale
fogli illustrativi	stabilimento	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	nr	Software gestionale
cithrol 6 ms	macrofase 1	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
aroma limone	stabilimento	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
aroma pompelmo	stabilimento	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
polivinilacetato dispersione	stabilimento	liquido	reparto	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
indigotina	stabilimento	solido	reparto	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
polisorbato 20	stabilimento	liquido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
propilenglicole monocaprilato	stabilimento	liquido	/	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
ciclodestrina oral grade	stabilimento	solido	reparto	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
copovidone	stabilimento	solido	reparto	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
glicerol monooleato	stabilimento	liquido	reparto	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
ossido ferro rosso	stabilimento	solido	reparto	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale

Denominazione	Fase di utilizzo	Stato Fisico	Area di stoccaggio	Metodo di misura	Consumo (u.d.m)	Modalità di registrazione (**)
maltodestrine - glucidex	stabilimento	solido	reparto	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
sucralosio	stabilimento	solido	reparto	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
mannitolo	stabilimento	solido	reparto	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
hana (ialuronato di sodio di produzione altergon)	macrofase 1	solido	magazzino automatizzato	sistema elettronico sap	kg	Software gestionale
celite	macrofase 2	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	kg	Software gestionale
attivo carbone	macrofase 2	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	kg	Software gestionale
alluminio glicinato	macrofase 1	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	kg	Software gestionale
loctite – durotak	stabilimento	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	kg	Software gestionale
antischiuma - erdef bw 30 special	impianto di depurazione	solido	contenitori mobili	impianto di depurazione	kg	Software gestionale

## 2.1.2 Materie prime, ausiliarie, intermedi pericolosi (sostanze/miscele)

**Tabella 1a:** Materie prime, ausiliarie, intermedi **pericolosi** (sostanze/miscele)

Denominazione	Classificazione di pericolosità (CLP)	Fase di utilizzo	Stato Fisico	Modalità di stoccaggio	Area di stoccaggio/ubicazione	Max quantità istantanea (t)	Consumo (t) *	Modalità di registrazione **
etanolo (anidro)	H225 -H319	macrofase 2 (condroitina) macrofase 3 (api)	liquido	serbatoi	serbatoi	l (****)	l	software gestionale
acido tricloroacetico	H314 – H400 – H410	macrofase 2	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto (***)	kg	software gestionale
sodio idrossido in scaglie/perle	H314-H290	macrofase 3	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
acido cloridrico 2 m	H290	macrofase1	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	l	software gestionale
manganese solfato	H373 – H411- H318-H332	macrofase1	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
rame solfato	H302- H318 – H410	macrofase1	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
zinco cloruro	H400 – H302 – H410 – H314- H318-H335	macrofase1	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
dalin	-H319-H317-	macrofase 1	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
dhep	H301	macrofase 1	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
acido tartarico	H318	macrofase 1	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
metilparaidrossibenzoato	H411	macrofase 1	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
edta	H332 – H373	stabilimento	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale

Denominazione	Classificazione di pericolosità (CLP)	Fase di utilizzo	Stato Fisico	Modalità di stoccaggio	Area di stoccaggio/ubicazione	Max quantità istantanea (t)	Consumo (t) *	Modalità di registrazione **
alcool isopropilico	H225 – H319 - H336	step 7°	liquido	contenitori mobili	deposito infiammabili in fusti/serbatoi	non previsto	l	software gestionale
lidocaina	H302	stabilimento	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
acido poliacrilico 20 %	H315-H318	stabilimento	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
mentolo	H315 – H319	step 4	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
wintergreen oil	H302-H317-H411	step 4	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
diclofenac sodico	H301-H372-H411	macrofase 1	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
eudragit e100	H411	macrofase 1	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
piroxicam	H301 – H360D – H372	macrofase 1	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
acetone	H225 – H319 – H336-EUH066	stabilimento	liquido	contenitori mobili	deposito infiammabili in fusti/serbatoi	non previsto	kg	software gestionale
acetato di etile	H225 – H319 – H336	macrofase1	liquido	contenitori mobili	deposito infiammabili in fusti/serbatoi	non previsto	(**)	software gestionale
nitroglicerina 23% in durotak	H225 – H319 – H315 – H336 – H361F – H373 – H301-H304-H310 -H411	macrofase 1	liquido	contenitori mobili	deposito infiammabili in fusti	non previsto	kg	software gestionale
sildenafil citrato	H315 – H319 – H335	stabilimento	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale



Denominazione	Classificazione di pericolosità (CLP)	Fase di utilizzo	Stato Fisico	Modalità di stoccaggio	Area di stoccaggio/ubicazione	Max quantità istantanea (t)	Consumo (t) *	Modalità di registrazione **
olio essenziale pino silvestre	H226-H315-H319-H317-H304-H411	stabilimento	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
olio essenziale pino pumilio	H226-H315-H319-H317-H304-H411	stabilimento	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
olio essenziale timo bianco	H302-H314-H317-H411	stabilimento	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
olio essenziale eucaliptus globulus	H226-H315-H319-H317-H304-H411	stabilimento	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
acetilacetato di alluminio	H300-H315-H319-H335	stabilimento	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
bitrex – denatonium benzoate	H302-H332 - H318-H412	stabilimento	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
canfora sintetica	H228-H302-H332-H371	stabilimento	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
progesterone	H332-H302-H312-H351-H360D	stabilimento	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
aroma cream lemon	H412	stabilimento	solido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
bdde – butanediol-diglycil-ether	H302-H332-H312-H315-H319-H317-H412	stabilimento	liquido	contenitori mobili	magazzino automatizzato	non previsto	kg	software gestionale
dicloro isocianurato 56%	H302-H335-H319-H400-H410	impianto di depurazione	solido	contenitori mobili	impianto di depurazione	non previsto	kg	software gestionale
acido solforico al 50%	H290-H314-H318	impianto di depurazione	liquido	contenitori mobili	impianto di depurazione	non previsto	kg	software gestionale

(\*)Le linee produttive, in particolare quelle legate al produzione di cerotti medicati, sono legate ad una grande varietà di materie prime ed ausiliarie associate alla produzione in corso. [L'elenco di sostanze riportate in tabella è quindi da ritenersi non esaustivo.](#)

(\*\*)I consumi di materie prime sono contabilizzati e registrati in modo continuo tramite sistema informatico SAP.

(\*\*\*) non previsto quantitativo limite da autorizzazione

(\*\*\*\*)DEPOSITO ALCOLE ETILICO CAPACITA' 155 MC

**Tabella 1.a: Sottoprodotti/EoW in ingresso**

Per il tipo di processo produttivo non sono utilizzati sottoprodotti o End-of-waste utilizzati all'interno del processo, in sostituzione delle materie prime abitualmente utilizzate

Denominazione	Consumo	Impianto di provenienza	Materia prima sostituita	Norma tecnica di riferimento
\	\	\	\	\

**Tabella 2: Rifiuti in ingresso**

Non sono presenti rifiuti in ingresso. Non sono effettuati controlli radiometrici su materie prime/rifiuti in ingresso.

EER	Fase di destinazione	Punto di misura	Materia prima sostituita	Norma tecnica di riferimento	Modalità di controllo e di analisi	Quantitativo Contaminanti	Contaminanti indice	Metodo misura	Freq	Modalità di registrazione
\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\

## 2.2 Risorse idriche

**Tabella 3: Risorse idriche "approvvigionamento"**

Fonte di approvvigionamento	Punto di prelievo	Punto di misura	Utilizzo	Metodo di misura	Frequenza	Consumo (u.d.m)	Modalità di registrazione
Acquedotto pubblico (Consorzio ASI)	P1	contatore	Acqua potabile come materia ausiliaria nei processi produttivi Acqua ad uso igienico-sanitario Acqua ad uso industriale	automatico	Mensile	m <sup>3</sup>	Software gestionale

Non sono utilizzate acque recuperate, pertanto la **tabella 3a** risorse idriche "recupero" non è applicabile.

## 2.3 combustibili

Tabella 4: Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	Metodo misura	frequenza	Consumo (u.d.m)	Fonte del dato	Modalità di registrazione
Metano	Termocombustore rigenerativo, caldaie, cogeneratore	continuo	mensile	Sm <sup>3</sup>	valore letto da fattura	Registro elettronico

## 2.4 Stoccaggi e linee di distribuzione dei combustibili e materie prime

Sono identificate che aree di stoccaggio:

Serbatoi fuori terra materie prime liquide

Serbatoi interrati

Bacini di contenimento

Tabella 4.a: Aree di stoccaggio e serbatoi dei combustibili, delle materie prime ausiliarie e liquide

Tipo di verifica	frequenza	Modalità di registrazione
Ispezione viva per la verifica dello stato di integrità: <ul style="list-style-type: none"> <li>• dei serbatoi per lo stoccaggio dei combustibili allo stato di liquido;</li> <li>• dei serbatoi per lo stoccaggio delle materie ausiliarie allo stato di liquido;</li> <li>• degli organi tecnici utili alla gestione delle operazioni di riempimento e di prelievo delle materie prime dai serbatoi;</li> <li>• dei bacini di contenimento</li> </ul>	mensile	Annotazione su registro delle manutenzioni delle date di esecuzione delle ispezioni sugli impianti ed esito.

Tabella 4.b.: Controllo funzionalità linee di distribuzione gasolio e oli minerali

Tipo di verifica	frequenza	Modalità di registrazione
Eseguire manutenzione procedurata delle strumentazioni automatiche di controllo, allarme e blocco della mandata del combustibile liquido	almeno annuali	Annotazione su registro delle ispezioni e delle manutenzioni e delle date di esecuzione delle ispezioni sugli impianti ed esito (con la descrizione del lavoro effettuato).
Effettuare manutenzioni procedurate dei sistemi di sicurezza dei serbatoi di combustibile liquido	almeno annuali	Mantenere un registro delle ispezioni e manutenzioni aggiornato con i seguenti dati: il serbatoio ispezionato, i risultati, le eventuali manutenzioni e/o riparazioni effettuate e le date.
Effettuare controlli sulla tenuta linea di adduzione e distribuzione combustibili	almeno annuali	Annotazione su registro delle ispezioni e delle manutenzioni e delle date di esecuzione delle ispezioni sugli impianti ed esito (con la descrizione del lavoro effettuato).

Tabella 4.c: Controllo funzionalità linee di distribuzione gasolio e oli minerali

Oggetto della verifica	Tpo di verifica	frequenza	Modalità di registrazione
Linee di distribuzione, giunti, valvole	Ispezione viva	Trimestrale	Registrazione su file delle ispezioni e degli eventuali interventi di manutenzione/sostituzione eseguit

(\*) Nel report annuale sono indicati solo i controlli con esiti non conformi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari

## 2.5 Energia

### 2.5.1 Energia prodotta

Tabella 5: produzione di risorsa energetica

ENERGIA PRODOTTA								di
Descrizione	Tipologia	UtENZE	Reparto di utilizzo	Produzione (unità di misura)	Metodo di misura	Fonte del dato	Frequenza di controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Energia prodotta dalle caldaie alimentate a metano	Energia Termica prodotta dalle caldaie alimentate a metano	Industriali - civili	Produzione-servizi Stabilimento	Smc	Lettura diretta del contatore	Lettura del consumo gas	Mensile	Registro elettronico
Calore totale recuperato alta temperatura (vapore):	Energia termica Calore totale recuperato alta temperatura (vapore):	Industriali - civili	Stabilimento	MWht	Lettura diretta del contatore	Contatore	Mensile	Registro elettronico
Calore totale recuperato bassa temperatura: circuito acqua calda alta temperatura 91-73°	Calore totale recuperato bassa temperatura: circuito acqua calda alta temperatura 91-73°	Industriali - civili	Stabilimento	MWht	Lettura diretta del contatore	Contatore	Mensile	Registro elettronico
Energia elettrica prodotta dall'impianto di cogenerazione	Energia elettrica	Industriali - civili	Stabilimento	kWh	Lettura diretta del contatore	Contatore	Mensile	Registro elettronico

2.5.2 Energia consumata

**Tabella 5.a: Consumi di risorsa energetica**

Energia consumata	Utenze	Reparto di utilizzo	Produzione (unità di misura)	Metodo di misura	Fonte del dato	Frequenza di controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Energia elettrica	Industriali -civili	Stabilimento	kWh	Lettura diretta	Contatore	Mensile	Registro elettronico
Energia termica	Industriali -civili	Stabilimento	kWh	Lettura diretta	Lettura consume gas	Mensile	Registro elettronico

Non è monitorata l'efficienza energetica, la **tabella 5.b delle linee guida SNPA 48/2023** non è applicabile

## 2.6 Emissioni in atmosfera

### 2.6.1 caratteristiche costruttive camini e punti emissione

Di seguito sono riportate le informazioni in merito ai punti di emissione – conformi alla tabella 6 – linee guida SNPA 48/2023

**Tabella 6: Emissioni convogliate in atmosfera: caratteristiche costruttive camini e punti emissione soggetti a monitoraggio**

Punto emissione (*)	Coordinate (sistema WS84)	Altezza camino ** (m)	Altezza punto di prelievo (m)***	Annotazione su accesso in sicurezza piattaforma campionamento (2)
E01	40.89442,1524495	12	1,35	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E02 (3)	40.894717, 15.245565	10	3	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E03	40.894746,15.245406	9	2	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E04	40.894721,15.245411	9	2	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E07	40.895444, 15.244499	10	1,2	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E08	40.895440, 15.244593	10	1,2	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E09	40.895440, 15.244593	10	1,2	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E10	40.894684,15.244942	14	1,2	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E11	40.894725,15.244943	14	1,2	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E12	40.895595, 15.244546	7	1,5	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E13	40.895559, 15.244540	10	0.9	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E14	40.894814, 15.245649	Non disponibile (1)	Non disponibile (1)	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E15	40.894968, 15.245660	Non disponibile (1)	Non disponibile (1)	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E45	40.894601, 15.245643	Non disponibile (1)	Non disponibile (1)	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E46	40.894749,15.245449	Non disponibile (1)	Non disponibile (1)	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E47	40.894744,15.245493	Non disponibile (1)	Non disponibile (1)	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E48	40.894710,15.245453	Non disponibile (1)	Non disponibile (1)	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E49	40.894710,15.245491	Non disponibile (1)	Non disponibile (1)	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E1 COGE	40.89756,15.2428912	Non disponibile (1)	Non disponibile (1)	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008
E51	40.895154, 15.243915	Non disponibile (1)	Non disponibile (1)	Piattaforma fissa adeguata alla norma EN15259:2008

(\*) Punti di emissione soggetti a monitoraggio

(\*\*) altezza camino dal piano campagna

(\*\*\*) dal piano di calpestio. Per la collocazione si è fatto riferimento a metodi uni 10169:2001, uni en 13284-1:2003, uni en 15259:2008-campionamento delle emissioni convogliate in atmosfera: aspetti operativi arpa - sezione provinciale di bologna

*Nota 1: camino da realizzare*

*Nota 2: I sistemi di accesso ai punti di prelievo e le postazioni di lavoro degli operatori devono garantire il rispetto delle norme previste in materia di sicurezza ed igiene del lavoro (D.Lgs. 81/08 s.m.i.).*

*La postazione a servizio del punto di campionamento è considerata luogo di lavoro, in quanto è utilizzata secondo la periodicità prescritta dall'autorizzazione provinciale da personale dell'azienda (o da ditte esterne per conto della stessa) per i campionamenti di autocontrollo, inoltre è utilizzata dagli organi di controllo per effettuare le misure di valutazione del rispetto del valore limite di emissione*

*Nota 3: da dismettere*



2.6.2 Monitoraggio in continuo e in discontinuo: Inquinanti e parametri monitorati in continuo/discontinuo

**Tabella 6a: Monitoraggio in continuo e in discontinuo: Inquinanti e parametri monitorati in continuo/discontinuo**

Punto emissione	Origine	Parametro	Unità di misura	Frequenza	Principio di misura	Metodo	Modalità di registrazione
E01	Scrubber - Sala preparazione R501 R502 R503 R504 V-512 V-513, Sala Preparazione Lidocaina R581 R582 R583 V-517 V518	Polveri Gricole Propilenico	mg/Nm3	Discontinuo-annuale	manuale	UNI EN 13284-2017 NIOSH 5523	Registro interno
E02 (1)	Essiccatore HANa GMP - Comber FD-601	Alcool etilico	mg/Nm3	Discontinuo-da dismettere	manuale	UNI EN 13649:2015	Registro interno
E03	Fermentatore - Fe 300	Polveri	mg/Nm3	Discontinuo-annuale	manuale	UNI EN 13284-2017	Registro interno
E04	Fermentatore - Fe 3000	Polveri	mg/Nm3	Discontinuo-annuale	manuale	UNI EN 13284-2017	Registro interno
E07	Caldaia S.Andrea GTE120STAR	NOx	mg/Nm3	Discontinuo-semestrale	manuale	UNI EN 14792:2006	Registro interno
E08	Caldaia S.Andrea GTE120	NOx	mg/Nm3	Discontinuo-semestrale	manuale	UNI EN 14792:2006	Registro interno
E09	Gen vap Babcock 2500HP	NOx	mg/Nm3	Discontinuo-semestrale	manuale	UNI EN 14792:2006	Registro interno
E10	Gen vap Babcock 1500HP	NOx	mg/Nm3	Discontinuo-semestrale	manuale	UNI EN 14792:2006	Registro interno
E11	Cal Garioni Naval NPR 1500	NOx	mg/Nm3	Discontinuo-semestrale	manuale	UNI EN 14792:2006	Registro interno
E12(*)	Termo combustore	COV	mg/Nm3	Discontinuo-trimestrale	manuale	UNI EN 13649:2015	Registro interno
E13 (**)	Bypass emergenza termocombustore	Bypass emergenza postcombustore	mg/Nm3	discontinuo	manuale	(**)	Registro interno
E14	Essiccatore - Topico - piano terra FD-654	Alcool etilico	mg/Nm3	Discontinuo-annuale	manuale	UNI EN 13649:2015	Registro interno
E15	Essiccatore - Impianto produzione Condroitina	Alcool etilico	mg/Nm3	Discontinuo (2)	manuale	UNI EN 13649:2015	Registro interno
E45	Essiccatore FD-677	Polveri	mg/Nm3	Discontinuo -annuale	manuale	UNI EN 13284-2017	Registro interno
E46	fermentatore FE 300B	Polveri	mg/Nm3	Discontinuo -annuale	manuale	UNI EN 13284-2017	Registro interno
E47	fermentatore FE 3000B	Polveri	mg/Nm3	Discontinuo -annuale	manuale	UNI EN 13284-2017	Registro interno
E48	fermentatore FE 3000C	Polveri	mg/Nm3	Discontinuo -annuale	manuale	UNI EN 13284-2017	Registro interno
E49	fermentatore FE 3000D	Polveri	mg/Nm3	Discontinuo -annuale	manuale	UNI EN 13284-2017	Registro interno
E1 COGE	cogeneratore (motori fissi alimentati a combustibili gassosi-gas naturale) di 2,8MW termici, 1,2 MW Elettrici	Polveri – NOx -CO	mg/Nm3	Discontinuo - semestrale	manuale	UNI EN 13284-2017 UNI EN 14792:2006-UNI 10389-2009,	Registro interno

Punto emissione	Origine	Parametro	Unità di misura	Frequenza	Principio di misura	Metodo	Modalità di registrazione
E51	serbatoio V701 reparto garze, serbatoio V- 701A-Serbatoio V-702 - V-703A- Serbatoio V-703- B	Polveri	mg/Nm3	Discontinuo -annuale	manuale	UNI EN 13284-2017	Registro interno

(1) Il punto di emissione E02 è da dismettere

(2) Da dismettere

(\*)Attività del punto di emissione E12 (termo combustore) pari a 24ore/giorno, previa operatività del reparto di pertinenza

(\*\*) Il punto di emissione E13, in quanto attivo solo in caso di emergenza per indisponibilità del termo combustore non sarà soggetto al monitoraggio delle emissioni, nel report annuale saranno comunicati le eventuali entrate in funzione di tale camino e la durata dell'emissione (Tale punto di emissione resterà attivo esclusivamente per il tempo tecnico necessario alla fermata delle apparecchiature della connessa linea Tape/TDS).

### 2.6.3 Emissioni scarsamente rilevanti

Punti di emissione convogliate "scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico" (Art. 272 D.Lgs. 152/06).

Di seguito sono riportate le informazioni relative alle emissioni scarsamente rilevanti, per le quali non è prescritto il monitoraggio, conforme alle tabella 6b – linee guida SNPA 48/2023

**Tabella 6b: - Scarsamente rilevanti**

Punto emissione	Origine	Parametri/ modalità di controllo	Modalità di registrazione
E21	Serbatoio TK011 - Serbatoio etanolo Distilleria	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E22	Serbatoio TK012 - Serbatoio etanolo Distilleria	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E23	Serbatoio TK013 - Serbatoio etanolo Distilleria	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E24	Serbatoio solvente V021A/B	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E25	Serbatoio solvente V022 A/B	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E26	Serbatoio solvente V023	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E27	Generatore elettrico d'emergenza est	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E28	Generatore elettrico d'emergenza est	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E29	Generatore elettrico d'emergenza nord	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E30	Gruppo elettrogeno motopompa A.I. sud	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E31	Gruppo elettrogeno motopompa A.I. nord	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E35	Cappa LAB sperimentale	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E37	Sfiato azoto di polmonazione V606	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E38	Sfiato di sicurezza V606	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E39	Sfiato di polmonazione Essiccatore Comber FD-601	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E40	Sfiato di polmonazione glovebox Essiccatore Comber FD-601	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E41	Sfiato valvola di sicurezza termostatazione Essiccatore	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E42	Sala preparazione sfiato polmonazione TDS - V251, V451, V452	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E43	Cappa Lavaggio TDS	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E44	Aspirazione localizzata TDS	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E52	Sfiato di polmonazione V607N - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E53	Sfiato di polmonazione V608.1 - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto



E54	Sfiato di polmonazione Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E55	Sfiato di polmonazione glovebox Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E56	Sfiato di polmonazione V653 - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E57	Sfiato di polmonazione FD-677, V675, V676, V677.1 - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E58	Serbatoio TK014 - Serbatoio soluzioni etanoliche Distilleria	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E59	Serbatoi V551 - Sorbitolo	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E60	Serbatoi V552 - Sorbitolo	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E61	Serbatoi V553 - Glicole Propileno	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E62	Serbatoi V554 - Glicole Propileno	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E63	Serbatoi V555 - Glicole Butileno	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E64	Serbatoi V556 - Glicole Butileno	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E65	Serbatoio V557 - Sorbitolo Cristallizzato	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E66	Serbatoio V558 - Sorbitolo Cristallizzato	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E67	Serbatoio V025 - Solventi esausti	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E68	Sfiato di sicurezza Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E69	Sfiato di sicurezza V653 - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E70	Sfiato di sicurezza FD-677, V675, V676, V677.1 - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E71	Sfiato di sicurezza Fe300B - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E72	Sfiato di sicurezza Fe3000C - Reparto API	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E73	Sfiato di sicurezza V201 - Sala Preparazione TDS	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E74	Sfiato di sicurezza V451 - Sala Preparazione TDS	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E75	Sfiato di sicurezza V452 - Sala Preparazione TDS	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E76	Sfiato di sicurezza R501 - Sala Preparazione	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E77	Sfiato di sicurezza R502 - Sala Preparazione	emissione scarsamente rilevante	Non previsto



E78	Sfiato di sicurezza R503 - Sala Preparazione	emissione scarsamente rilevante	Non previsto
E79	Sfiato di sicurezza R504 - Sala Preparazione	emissione scarsamente rilevante	Non previsto

#### 2.6.4 Sistemi di abbattimento

Punti di emissione	Origine	Parametro/Modalità di controllo	Modalità di registrazione
Scrubber	E01	Ispezioni periodica -trimestrale- Piano di manutenzione interno	Registro interno
Termocombustore rigenerativo	E02	manutenzione-Mensile (Piano di manutenzione interno)	Registro interno
Filtro a tessuto	E3-E46-E47-E48-E49- E51- E14 -E45	Piano di manutenzione interno	Registro interno
Condensatore	E14 -E45	Piano di manutenzione interno	Registro interno

(\*) Nel report annuale sono indicati solo i controlli con esiti non conformi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari

#### 2.6.5 Verifiche a sfiati e serbatoi

Le informazioni seguenti sono conformi alla tabella 6c – linee guida SNPA 48/2023

**Tabella 6.c Verifiche sfiati serbatoi**

Oggetto della verifica	Tipo di verifica	Modalità di registrazione
Sistemi di abbattimento collegati agli sfiati dei serbatoi	Verifiche costruttore	Registro interno - mensile
Serbatoi fuori terra materie prime liquide	Integrità serbatoio	Registro interno - mensile
Serbatoi interrati	Differenza di pressione del contenimento secondario	Registro interno - mensile
Bacini di contenimento	Stato bacino dicontenimento	Registro interno - mensile

(\*) Nel report annuale sono indicati solo i controlli con esiti non conformi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari

#### 2.6.6 Impianto di trattamento fumi

**Tabella 6.d Impianti di trattamento fumi**

Punto di emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione
E12	Termocombustore rigenerativo (TC)	Temperatura fumi IN e OUT	Come da piano di manutenzione interno	registro

(\*) Nel report annuale sono indicati solo i controlli con esiti non conformi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari



### 2.6.7 Emissioni diffuse e fuggitive

Lo stabilimento Altergon è soggetto alla redazione del Piano di Gestione solventi ai sensi dell'ex D.M. 44 /04, poi sostituito dal D.Lgs. 152/06.

Verrà quindi effettuato monitoraggio dei flussi di solventi organici in ingresso ed in uscita dai processi produttivi.

**Tabella 7: Emissioni diffuse e fuggitive**

descrizione	Origine	Modalità di prevenzione	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione
Solventi organici	condutture, recipienti a tenuta, raccordi, valvole	Adozione MTD- BAT di settore-Controllo indiretto mediante bilancio di massa	annuale	Cartaceo -Linea Guida ISPRA Seconda Emanazione Lettera H del Protocollo 18712/2011
Solventi organici	Parco solventi (serbatoi, aree di stoccaggio solventi)	Adozione MTD- BAT di settore-Controllo chimicoanalitico dell'atmosfera presso aree di stoccaggio solventi	annuale	Cartaceo

\* Linea Guida ISPRA Seconda Emanazione Lettera H del Protocollo 18712/2011

**Tabella 7a: Stoccaggio prodotti polverulenti**

Per la gestione degli stoccaggi di prodotti polverulenti si fa riferimento alla tabella 7 delle linee guida SNPA 48/2023

Oggetto della verifica	Tipo di verifica	Modalità di registrazione	Registrazione dati
Depositi materie prime	Ispezione visiva	semestrale	Registro interno
Sistemi di depolverazione	Ispezione visiva	semestrale	Registro interno

(\*) Nel report annuale sono indicati solo i controlli con esiti non conformi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari

### 2.6.8 Emissioni odorigene

**Tabella 7b – linee guida SNPA 48/2023**

Descrizione	Dispositivi/modalità di gestione per il contenimento degli odori	Punto sorgente emissiva	Frequenza	Modalità di registrazione
Analisi ambientale mediante olfattometria dinamica (UNI EN 13725:2022) nelle sorgenti emmissive	Non presenti	impianto biologico a biomassa sospesa	annuale	registro

(\*) Monitoraggio strumentale diretto discontinuo ed analisi presso laboratorio esterno.



## 2.7 Emissioni in acqua

Le seguenti tabelle riportano le informazioni minime del piano di monitoraggio e controllo come da tabella 8 - linee guida SNPA 48/2023

### 2.7.1 Scarichi dell'insediamento

Tabella 8– Scarichi dell'insediamento

Punto di emissione	Tipologia di scarico Diretto/indiretto	Recapito	Coordinate (sistema WS84)	Misure da effettuare	Frequenza (giorni/anno)	Presenza di autocampionatore	Modalità di registrazione
SF1	Indiretto- Acque reflue Industriali- Acque reflue civili (servizi igienici)- Acque meteoriche di prima pioggia	Fognatura consortile	40.894152, 15.244426	Portata, pH, temperature- parametri di processo	365/anno	SI (*)	registro
SF3	Indiretto- Acque meteoriche non potenzialmente contaminate	Fognatura consortile	40.894170, 15.244440	Non applicabile	(**)	NO	Non applicabile
SF4	Indiretto- Acque meteoriche di seconda pioggia	Fognatura consortile	40.895686, 15.243416	Non applicabile	(**)	NO	Non applicabile
SF5	Indiretto- Acque meteoriche non potenzialmente contaminate	Fognatura consortile	40.894426, 15.243453	Non applicabile	(**)	NO	Non applicabile
SF6	Indiretto- Acque reflue civili (servizi igienici)	Fognatura consortile	40.894427, 15.243374	Non applicabile	365/anno	NO	Non applicabile
SF7	Indiretto- Acque reflue civili (servizi igienici)	Fognatura consortile	40.894414, 15.243375	Non applicabile	365/anno	NO	Non applicabile
SF8	Indiretto Acque reflue civili (servizi igienici)	Fognatura consortile	40.894239, 15.244711	Non applicabile	(**)	NO	Non applicabile
SF9	Indiretto- Acque reflue civili (servizi igienici)	Fognatura consortile	40.896050, 15.243294	Non applicabile	(**)	NO	Non applicabile

Note:

(\*) sistema di controllo automatico parametri Portata, pH in uscita dall'impianto di pre-trattamento acque - Conferimento in fognatura consortile e successivo trattamento nel depuratore consortile dell'area industriale ASI.



(\*\*) Scarico saltuario di durata non prevedibile in funzione del regime delle piogge. (\*\*\*) Edificio S in locazione a ditta terza

### 2.7.2 Inquinanti monitorati

**Tabella 8.a- inquinanti monitorati**

<i>Punto di emissione</i>	<i>Parametro (*)</i>	<i>Metodo di misura</i>	<i>Frequenza</i>	<i>Modalità di registrazione</i>
SF1	portata	strumentale	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	temperatura	strumentale	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	pH	APAT IRSA 2060; EPA9040	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Solidi sospesi- tali	IRSA CNR2090 B	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	BOD5	APAT IRSA 5120; SM 5210	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	COD	IRSA CNR5130	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Fosforo totale	IRSA CNR4110	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Azoto ammoniacale	IRSA CNR4030	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Ferro	APAT IRSA 3010+3160B; EPA 3015A+6020A	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Cloruri	APAT CNR IRSA 4020 man 29/2003	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Tensioattivi	APAT IRSA 5170; APAT IRSA 5180	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Alluminio	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Arsenico	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Boro	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo





<i>Punto di emissione</i>	<i>Parametro (*)</i>	<i>Metodo di misura</i>	<i>Frequenza</i>	<i>Modalità di registrazione</i>
	Cadmio	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Cromo totale	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Cromo VI	APAT CNR IRSA 3150C Man 29 2003 oppure EPA 7199 1996	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Manganese	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Mercurio	EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Nichel	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Piombo	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Rame	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Selenio	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Zinco	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A2007	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Solventi organici aromatici	EPA 5030C2003 + EPA 8260 C 2006	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Solventi clorurati	EPA 5030C2003 + EPA 8260 C 2006	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo
	Saggio di tossicità	UNI EN ISO 11348-3:2007 oppure APAT CNRIRSA 8060 Man 29 2009	Annuale	Registro elettronico – report autocontrollo



Punto di emissione	Parametro (*)	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione
		(con Artemia), APAT CNR IRSA 8020 Man29 2003 (con Daphnia), APAT CNR IRSA 8030 Man 29 2003(vibrio Fischeri)		
SF3, SF4, SF5, SF8	portata	\	Annuale	Registro elettronico
	temperatura	\	Annuale	Registro elettronico
	Solidi sospesi totali	IRSA CNR 2090 B	Annuale	Registro elettronico
	BOD5	APAT IRSA 5120; SM 5210	Annuale	Registro elettronico
	COD	IRSA CNR 4110	Annuale	Registro elettronico
	Fosforo totale	IRSA CNR 4030	Annuale	Registro elettronico
	Azoto ammoniacale	APAT IRSA 3010+3160B; EPA 3015A+ 6020A	Annuale	Registro elettronico
	Ferro	APAT CNR IRSA 4020 man 29/2003	Annuale	Registro elettronico
	Cloruri	APAT IRSA 5170; APAT IRSA 5180	Annuale	Registro elettronico
	Tensioattivi	APAT IRSA 4020 EPA 9056°	Annuale	Registro elettronico
	Solfati	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico
	Alluminio	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico



<i>Punto di emissione</i>	<i>Parametro (*)</i>	<i>Metodo di misura</i>	<i>Frequenza</i>	<i>Modalità di registrazione</i>
	Arsenico	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico
	Boro	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico
	Cadmio	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico
	Cromo Totale	APAT CNR IRSA 3150C Man 29 2003 oppure EPA 7199 1996	Annuale	Registro elettronico
	Cromo VI	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico
	Manganese	EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico
	Mercurio	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico
	Nichel	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico
	Piombo	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico
	Rame	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico



<i>Punto di emissione</i>	<i>Parametro (*)</i>	<i>Metodo di misura</i>	<i>Frequenza</i>	<i>Modalità di registrazione</i>
	Selenio	UNI EN ISO 11885:2009 oppure EPA 200.8 1994 oppure EPA 6020A 2007	Annuale	Registro elettronico
	Zinco	EPA 5030C 2003 + EPA8260 C 2006	Annuale	Registro elettronico
	Solventi organici aromatici	EPA 5030C 2003 + EPA8260 C 2006	Annuale	Registro elettronico
	Solventi clorurati	UNI EN ISO 11348- 3:2007 oppure APAT CNR IRSA 8060 Man 29 2009 (con Artemia), APAT CNR IRSA 8020 Man29 2003 (con Daphnia), APAT CNR IRSA 8030 Man 29 2003(vibrio Fischeri)	Annuale	Registro elettronico
	Saggio di tossicità	UNI EN ISO 11348- 3:2007 oppure APAT CNR IRSA 8060 Man 29 2009 (con Artemia), APAT CNR IRSA 8020 Man29 2003 (con Daphnia), APAT CNR IRSA 8030 Man 29 2003(vibrio Fischeri)	Annuale	Registro elettronico
	Idrocarburi totali	Annuale	registro	Registro elettronico

I limiti degli inquinanti monitorati fanno riferimento alla tab.3 - all.5, parte III – D.Lgs. 152/06) – scarico in rete fognaria

(1) monitoraggio strumentale ed analisi laboratorio accreditato



### 2.7.3 Sistemi di depurazione

#### Piano di manutenzione impianto di pre-trattamento acque

Punto di emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Elementi caratteristici di ciascuno stadio	Dispositivi e punti di controllo	Modalità di controllo (frequenza)	Modalità di registrazione e trasmissione
Impianto di trattamento reflui industriali (acque tecnologiche)	Chimico-fisico	Livello fanghi	Pozzetto d'ispezione	Mensile	Pozzetto d'ispezione

Le informazioni della tabella precedente sono conformi alla tabella C10 -sistemi di depurazione – linee guida 2007

## 2.8 Rumore

Tabella 9– rumore

Posizione punto di misura	Descrittore	Modalità di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione
P1	Livello di pressione sonora	Delibera Regione Campania nr. 2436 del 01/08/2003 "Linee guida regionale per la redazione dei Piani Comunali di Zonizzazione Acustica". D.P.C.M. 14/11/1997	triennale	Registro
P2	Livello di pressione sonora	Delibera Regione Campania nr. 2436 del 01/08/2003 "Linee guida regionale per la redazione dei Piani Comunali di Zonizzazione Acustica". D.P.C.M. 14/11/1997	triennale	Registro
P3	Livello di pressione sonora	Delibera Regione Campania nr. 2436 del 01/08/2003 "Linee guida regionale per la redazione dei Piani Comunali di Zonizzazione Acustica". D.P.C.M. 14/11/1997	triennale	Registro
P4	Livello di pressione sonora	Delibera Regione Campania nr. 2436 del 01/08/2003 "Linee guida regionale per la redazione dei Piani Comunali di Zonizzazione Acustica". D.P.C.M. 14/11/1997	triennale	Registro
P5	Livello di pressione sonora	Delibera Regione Campania nr. 2436 del 01/08/2003 "Linee guida regionale per la redazione dei Piani Comunali di Zonizzazione Acustica". D.P.C.M. 14/11/1997	triennale	Registro
P6	Livello di pressione sonora	Delibera Regione Campania nr. 2436 del 01/08/2003 "Linee guida regionale per la redazione dei Piani Comunali di Zonizzazione Acustica". D.P.C.M. 14/11/1997	triennale	Registro

#### Note:

(\*) Per la posizione dei punti di monitoraggio e per le modalità di campionamento si fa riferimento alla "Valutazione di impatto acustico" alla domanda di AIA.



## 2.9 Rifiuti

Tabella 10– rifiuti prodotti

Denominazione (EER)	Quantitativi prodotti (t o m <sup>3</sup> )	Quantitativi in uscita (t o m <sup>3</sup> )	Quantitativi complessivi in giacenza (t o m <sup>3</sup> )	Impianto di smaltimento/ recupero finale	Rif. rapporti di prova bollettini <sup>11</sup> delle analisi di conformità a requisiti tecnici e ambientali	Frequenza	Modalità registrazione
070504*	t(*)	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
070510*	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
070512	t	t	t	D15 / R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
070514	t	t	t	D15 / R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
080318	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
130208*	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
150101	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
150102	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
150106	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
150103	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
150107	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
150110*	t	t	t	D15 / R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
150202*	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
150203	t	t	t	D15 / R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
160506*	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
160509	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
161002	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno



Denominazione (EER)	Quantitativi prodotti (t o m <sup>3</sup> )	Quantitativi in uscita (t o m <sup>3</sup> )	Quantitativi complessivi in giacenza (t o m <sup>3</sup> )	Impianto di smaltimento/recupero finale	Rif. rapporti di prova bollettini 11 delle analisi di conformità a requisiti tecnici e ambientali	Frequenza	Modalità registrazione
170407	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
180103*	t	t	t	D15/R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
200121*	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
200304	t	t	t	D8	Analisi chimica	annuale	Registro interno
070508*	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
140603*	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
070513*	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
160508*	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
160601*	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
160214	t	t	t	R5/R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
160604	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
180108*	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
180109	t	t	t	D15/R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
190905	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
200123*	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
200135*	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno
200201	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
200307	t	t	t	R13	Analisi chimica	annuale	Registro interno
160507*	t	t	t	D15	Analisi chimica	annuale	Registro interno



Note:

(\*) Peso del volume stimato sulla base del volume di rifiuto inviato a recupero/smaltimento.

Tabella 10a: Classificazione e ammissibilità rifiuti prodotti

Tipologia di intervento	Parametri	Frequenza	Modalità di registrazione
Caratterizzazione e classificazione ai sensi del Decreto MiTE n. 47 del 09/08/2021	I parametri da ricercarsi Sono correlati al processo produttivo che genera il rifiuto e alle sostanze pericolose utilizzate.	La frequenza è annuale e ad ogni ogni modifica del ciclo produttivo o delle sostanze utilizzate che potrebbero influire sulla pericolosità del rifiuto prodotto	Archiviazione certificati analitici
Analisi chimica per verifica conformità impianti di destino	D.Lgs 36/03, così come modificato dal D.Lgs 121/2020, DM 5/2/98 o comunque quelli richiesti dall'imp. di smaltimento	Almeno annuale o con la frequenza richiesta dal destinatario	Archiviazione certificati analitici

### 2.9.1 Rifiuti pericolosi a rischio infettivo

In relazione al Rifiuto 180103\* questo viene identificato come:

“rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni” come dal Allegato D alla parte V del D.lgs152/06.

EER	Denominazione	Descrizione	Gestione deposito temporaneo
18 01 03*	rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	Piastre di batteriologia Materiali monouso (spatole, pipette, ecc) Guanti potenzialmente contaminati da batteri	<ul style="list-style-type: none"><li>Il deposito temporaneo è effettuato in area rifiuti utilizzando un apposito imballaggio a perdere di caratteristica adeguata per resistere agli urti (plastica)</li><li>Gli imballaggi esterni hanno caratteristiche adeguate per resistere agli urti ed alle sollecitazioni provocate durante la loro movimentazione e trasporto, e sono realizzati in un colore idoneo a distinguerli dagli imballaggi utilizzati per il conferimento degli altri rifiuti</li><li>Il deposito temporaneo avviene in un locale chiuso con aereazione naturale e comunque in condizioni tali da non causare alterazioni che comportino rischi per la salute e può avere una durata massima di cinque giorni dal momento della chiusura del contenitore*</li><li>La registrazione di cui all'articolo 12, comma 1 del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22, deve</li></ul>





			avvenire entro cinque giorni;
--	--	--	-------------------------------

\* Nel rispetto dei requisiti di igiene e sicurezza e sotto la responsabilità del produttore, tale termine è esteso a trenta giorni per quantitativi inferiori a 200 litri

Allo scopo di garantire elevati livelli di tutela dell'ambiente e della salute pubblica, l'azienda osservare quanto previsto dal DPR254/03 agli articoli 7 ed 8 del precedente decreto.

### 2.9.2 Monitoraggio delle aree di deposito temporaneo

L'azienda effettua il monitoraggio delle aree di deposito temporaneo come da tabella seguente, secondo la tabella 10 b delle linee guida SNPA 48/2023

Area modalità di stoccaggio	Coordinate (sistema WS84)	Date del controllo	Codici EER presenti	Quantità presente (t o m3)	Frequenza	Modalità di registrazione
Area deposito temporaneo rifiuti	40.896487, 15.243889	Data del controllo	Codice EER presenti al momento del controllo	Quantità rifiuti stimata	mensile	registro

Per lo stato degli stoccaggi dei rifiuti, si propone il monitoraggio riportato nella tabella seguente:

Stoccaggio	Modalità di controllo stato stoccaggio	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Aree di stoccaggio esterne (per rifiuti allo stato solido)	Controllo visivo	trimestrale	Registro interno
Aree di stoccaggio rifiuti allo stato liquido in contenitori stagni con bacino di contenimento	Controllo visivo della tenuta dei contenitori dei rifiuti e del bacino di contenimento	trimestrale	Registro interno



## 2.11 Prodotti in uscita

Tabella 11: Prodotti

Denominazione	quantitativi prodotti nell'anno di riferimento (u.d.m)	quantitativi in uscita nell'anno di riferimento	Modalità di registrazione
API	3500 kg	Dato variabile	Registro elettronico
Plaster produzione cerotti a base acqua	105750000 pezzi	Dato variabile	Registro elettronico
Produzione cerotti a base solvente TDS	134144000 pezzi	Dato variabile	Registro elettronico
reparto garze	14452500 pezzi	Dato variabile	Registro elettronico
condroitina	18 kg	Dato variabile	Registro elettronico

Tabella 11a: sottoprodotti

Denominazione	quantitativi prodotti nell'anno di riferimento (u.d.m)	quantitativi in uscita nell'anno di riferimento (u.d.m)	Quantitativo complessivo in giacenza (t o m3)	Destinazione finale	Modalità di registrazione
Alcol etilico	XX	Dato variabile	Registro elettronico	industriale	Registro elettronico

## 2.12 Monitoraggio acque sotterranee e suolo

Tabella 12a: Monitoraggio acque sotterranee

La tabella non è applicabile in quanto nel sito Altergon di Morra De Sanctis (AV) non è in atto il monitoraggio delle acque sotterranee in quanto non sono noti fenomeni di inquinamento relativi al sottosuolo del sito industriale ASI ed alle relative acque di falda.

Sono stati individuati 11 punti di campionamento di cui 3 piezometri per la matrice acqua di falda e 8 punti di campionamento per la matrice suolo

E' possibile escludere il monitoraggio della matrice acque sotterranee in quanto vi è assenza della falda freatica sotterranea, si riporta a tal proposito quando riscontrato nella relazione di monitoraggio ambientale finalizzata alla verifica di eventuali rifiuti di varia tipologia presenti nel volume di terreno significativo, nonché all'evidenziazione di inquinanti potenzialmente presenti nelle acque di falda idrica sotterranea.

Dai risultati si evince che tutti i campioni presentano valori di concentrazione inferiore alla concentrazione soglia di contaminazione per i siti ad uso commerciale e industriale, Tab 1B All.5 titolo V del D.lgs 152/06 – Relazione tecno Bios del 14/04/2022 -Allegato XX

### Tabella 12b: Suolo

Ai sensi del comma 6 bis dell'art.29 sexies del D.lgs 152/2006 le indagini sulla matrice suolo dovranno essere effettuate almeno una volta ogni dieci anni.

Tabella 12b: suolo

Punti	Coordinata geografica UTM (E-N)	Modalità di controllo	Parametri	Frequenza
P1	520507, 4527272	Campionamento profondità 0-1,00m ; 5,00-6,00 m	Antimonio	decennale
P2	520524, 4527343		Arsenico	
P3	520574, 4527333		Berillio	
S1	520597, 4527237		Cadmio	
S2	520599, 4527237		Cobalto	



Punti	Coordinata geografica UTM (E-N)	Modalità controllo	di	Parametri	Frequenza
S3	520565, 4527261			Cromo totale	
S4	520562, 4527263			Cromo VI	
S5	520534, 4527266			mercurio	
S6	520561, 4527246			Nichel	
S7	520540, 4527245			Piombo	
S8	520540, 4527221			Rame	
				Selenio	
				Stagno	
				Vanadio	
				Zinco	
				Cianuri liberi	
				Fluoruri	
				Nitriti	
				Solfati	
				Boro	
				Aromatici policiclici	
				Alifatici alogenati cancerogeni aromatici	
				Alifatici clorurati non cancerogeni	
				Alifatici clorurati cancerogeni	



### 3 GESTIONE DELL'INSTALLAZIONE

#### 3.1 Sistema di gestione ambientale

Tabella 13: Audit SGA (REPORTING)

Audit (interno/estero)	data	Non conformità / criticità	Azioni intraprese
Audit interno	Data dell'audit	N° NC – N° OSS	Registro interno
Verifica conformità legislativa	Data dell'audit	N° NC – N° OSS	Registro interno

#### 3.2 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Tabella 14: controllo fasi critiche di processo

Fase di produzione	Attività controllata	Parametri esercizio	U.M.	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reportin g (*)
Produzione ialuronato di sodio						
Step 5 (fermentazione)	pH processo	pH	---	Analizzatore pH	Continuo	NO
	Aerazione processo	Ossigeno aerazione	% O2	Misuratore ossigeno	di Continuo	NO
	Miscelazione processo	Velocità miscelazione	m/s	Misuratore velocità	di Continuo	NO
Step 8 (precipitazione ed essiccamento)	Pressione vuoto	Pressione	Barg	Indicatore pressione	di Continuo	NO
	Fase di essiccamento	Temperatura prodotto	°C	Indicatore temperatura	di Continuo	NO
	Fase di essiccamento	Controllo di percentuale di ossigeno in aria ambiente	%	Rilevatore di gas	Continuo	NO
Produzione cerotti medicati Plaster						
Step 4 (preparazione soluzioni)	Sistemi di pesatura	Peso	kg	Celle carico	Continuo	NO
	Temperatura soluzione	Temperatura	°C	Indicatore temperatura	di Continuo	NO
	Misurazione rpm				Continuo	NO
Produzione cerotti medicati Tape						
Step 2 Step 3	Aspirazioni al termocombustore	Parametri di controllo in camera di combustione	----	PLC	Continuo	NO
Garze						
Step 1 Step 3	Temperatura crema	Temperatura	°C	Indicatore temperatura	di Continuo	NO
	Fase di spalmatura	Controllo di percentuale di ossigeno in aria ambiente	%	Rilevatore di gas	Continuo	NO
Condrotina						
Step 3	purificazione	Temperatura prodotto	°C	Indicatore temperatura	di Continuo	NO



Step 4	essiccamento	Controllo percentuale di% ossigeno in aria ambiente		Rilevatore di gas	Continuo	NO
Attività ausiliarie						
Distillazione	Controllo temperatura	Temperatura	°C	Indicatore temperatura	di Continuo	NO
	Controllo pressione	Pressione	Barg	Indicatore pressione	di Continuo	NO

Note:

(\*) Nel report annuale saranno indicati i controlli con esiti non conformi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.

### 3.3 Tarature

Tabella 14a: tarature

Strumentazione	Marca e modello	Operazione eseguita	Frequenza	Effettuata da	Modalità di registrazione
pHmetro	Riportati su apposite registro	taratura	annuale	Emnte HSE	Registro interno
Inserire altri strumenti se presenti					

### 3.4 Gestione eventi accidentali

Tabella 15-eventi accidentali

Tipo di evento	Fase di lavorazione	Inizio ( data, ora)	Fine ( data, ora)	Modalità di controllo	Modalità di prevenzione	Modalità di comunicazione all'Autorità (n. protocollo del )
\	\	\	\	Controllo attuazione procedura del sistema di gestione	Procedura sistema di gestione	pec

Non si sono verificati eventi accidentali ( incendi, sversamenti ecc.) nell'anno di riferimento





### 3.5 INDICATORI DI PRESTAZIONE

**Tabella 16-inidcazioni di prestazione**

Indicatore e sua descrizione	Modalità di calcolo	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Consumo di solventi	Consumo totale di solventi annuo	t	Annuale	Annuale
Consumo specifico di metano	Consumo di metano annuo / produzione	/Sm <sup>3</sup> / FATTURATI	k€ Annuale	Annuale
Consumo specifico acqua per usi industriali	Consumo annuo acqua prelevata dall'acquedotto pubblico/ produzione	m <sup>3</sup> / FATTURATI	k€ Annuale	Annuale
Consumo specifico di energia elettrica	Consumo totale annuo di energia elettrica / produzione	MWh/ FATTURATI	k€ Annuale	Annuale
Produzione di rifiuti	Produzione di rifiuti / produzione	t/ FATTURATI	k€ Annuale	Annuale

**Tabella 17: Monitoraggio fattori emissivi**

Indicatore	U.M.	Valore
Eliminazione COD – tasso di eliminazione del COD attraverso la combinazione di pretrattamento biologico refluo >95% - BAT 5.2.4.3 – organic fine chemicals	mg/l	*mensile

**Tabella 18: circolarità installazione**

Indicatore	U.M.	Valore
Materie prime sostituite con sottoprodotti	N.A	
Riduzione di rifiuti prodotti (prevenzione; ad es. Produzione sottoprodotti)	%	
Riduzione nell'uso di sostanze pericolose e di SVHC (sostanze estremamente problematiche)	%	
Utilizzo di acqua recuperata	N.A	
Riduzione del consumo idrico	%	
Riduzione del consumo energetico	%	
Iniziative di simbiosi industriale	N.A	
Indice di recupero rifiuti annuo	% kg annui rifiuti inviati a recupero/kg annui rifiuti prodotti	