

Ditta richiedente	Altergon Italia srl	Sito di	Morra De Sanctis (AV)
-------------------	---------------------	---------	-----------------------

**REGIONE CAMPANIA****SCHEDA «L»: EMISSIONI IN ATMOSFERA****NOTE DI COMPILAZIONE**

Nella compilazione della presente scheda si suggerisce di effettuare una prima organizzazione di **tutti i punti di emissione esistenti** nelle seguenti categorie:

- a) i punti di emissione relativi ad *attività escluse dall'ambito di applicazione della parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.* (ad esempio impianti destinati al ricambio di aria negli ambienti di lavoro. riscaldamento dei locali se < a 3Mw. ecc...);
- b) i punti di emissione relativi ad *attività ad inquinamento atmosferico scarsamente rilevante.* ai sensi dell'Allegato IV parte I alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.;
- c) i punti di emissione relativi ad *attività in deroga (adesione all'autorizzazione generale).* ai sensi dell'Allegato IV parte II alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.;
- d) tutte le altre emissioni non comprese nelle categorie precedenti. evidenziando laddove si tratti di camini di emergenza o di by-pass.

Tutti i punti di emissione appartenenti alle categorie da a) a d) potranno essere semplicemente elencati. Per **i soli punti di emissione appartenenti alla categoria d)** dovranno essere compilate le Sezioni L.1 ed L.2. Si richiede possibilmente di utilizzare nella compilazione della Sezione L.1 un foglio di calcolo (Excel) e di allegare il file alla documentazione cartacea.

Ditta richiedente	<b>Altergon Italia srl</b>	Sito di	<b>Morra De Sanctis (AV)</b>
-------------------	----------------------------	---------	------------------------------

Sezione L.1: EMISSIONI												
N° camino <sup>1</sup>	Posizione Amm.va <sup>2</sup>	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	Impianto/macchinario che genera l'emissione <sup>4</sup>	SIGLA impianto di abbattimento <sup>5</sup>	Portata[Nm <sup>3</sup> /h]		Tipologia	Inquinanti			Limiti <sup>10</sup>	
					autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>		Dati emissivi <sup>8</sup>		Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]
								Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]			
E01	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018	Sala preparazione R501 R502 R503 R504 V-512 V-513. Sala Preparazione Lidocaina R581 R582 R583 V-517 V518	R501 R502 R503 R504 V-512 V-513. Sala Preparazione Lidocaina R581 R582 R583 V-517 V518	Scrubber	182	59.70	Polveri	0.64	0.00004	5280	5	0.001
							Glicole propilenico	0.10	0.000	5280	61	0.011
							Glicole Butilenico	0.10	0.000	5280	61	0.011
E02	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018	Da Dismettere										
E03	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018	Fermentazione	Fermentatore - Fe 300	Filtro a manica	90	7	Polveri	0.66	0.000	1980	5	0.0005
E04	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018	Fermentazione	Fermentatore - Fe 3000	Filtro a manica	230	0.6	Polveri	0.96	0.000	990	5	0.001
E07	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018	Utilities	Caldaia Sant'Andrea		2051	1572	NOx	20.30	0.002	1584	200	0.82
E08	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018	Utilities	Caldaia Sant'Andrea GTE 120		2051	1773	NOx	21.40	0.004	1584	200	0.82
E09	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018	Utilities	GE. Vap. Babcock 2500 HP		1956	1001	NOx	6.70	0.005	1584	200	0.787
E10	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018	Servizio di back up	GE. Vap. Babcock 1500 HP - Servizio di back up		6482	1960	NOx	0.38	0.001	0 Servizio di back up	200	0
E11	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018	Servizio di back up	Caldaia Ganioni Naval NPR 1500 -Servizio di back up		6294	1113	NOx	0.12	0.000	0 Servizio di back up	200	0
E12	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018	Tape	termocombustore	termocombustore	6200	4041	COV	0.32	0.001	7920	20	0.248

A1

Ditta richiedente <b>Altergon Italia srl</b>			Sito di <b>Morra De Sanctis (AV)</b>									
E13	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018		Bypass emergenza postcombustore		3000	\		\	\	\	\	\
E14	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018		Essiccatore FD-654 e FD- 601	Condensatore	500	\	ALCOOL ETILICO	\	\	3201	600	0,3
E15	D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018		Essiccatore		30	\	ALCOOL ETILICO	\	\	2640	600	0,02
E45	Da autorizzare		Essiccatore FD-677	Condensatore	250	\	ALCOOL ETILICO	\	\	1353	600	0.15
E46	Da autorizzare		fermentatore FE 300B	Filtro a manica	90	\	Polveri	\	\	1320	5	0.0005
E47	Da autorizzare		fermentatore FE 3000B	Filtro a manica	230	\	Polveri	\	\	990	5	0.0012
E48	Da autorizzare		fermentatore FE 3000C	Filtro a manica	230	\	Polveri	\	\	1650	5	0.0012
E49	Da autorizzare		fermentatore FE 3000D	Filtro a manica	230	\	Polveri	\	\	1650	5	0.0012
E1 COGE	Determina n.2777 del 14/12/2023	cogeneratore	(motori fissi alimentati a combustibili gassosi-gas naturale) di 2,8MW termici, 1,2 MW Elettrici	Catalizzatore ossidante	8415	\	CO	\	\	7920	114	0.959
				Sistema Leanox	8415	\	NOx	\	\	7920	94	0.791
				-	8415	\	Polveri	\	\	7920	14	0.118
E51	Da autorizzare	Reparto Garze	serbatoio V701 reparto garze, serbatoio V-701A-Serbatoio V-702 - V-703A-Serbatoio V-703-B -	Filtro a manica	150	\	Polveri	\	\	2640	5	0.0008

1 - Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all' Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con colori diversi, le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "NOTE DI COMPILAZIONE".

2 - Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione nel caso trattasi di installazione già autorizzata.

3 - Indicare il nome e il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

4 - Deve essere chiaramente indicata l'origine dell'effluente (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

5 - Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

6 - Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso trattasi di nuova installazione, i valori stimati.

7 - Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto, nel caso di nuove installazioni, la portata stimata.

8 - Indicare i valori misurati nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T.) e NO<sub>x</sub> occorre indicare nelle note anche il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi. Per le nuove installazioni indicare i valori stimati ed il metodo di calcolo utilizzato.

9 - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

10 - Indicare i valori limite (o range) previsti dalla normativa nazionale. Bref o Bat Conclusion.

Ditta richiedente	Altergon Italia srl	Sito di	Morra De Sanctis (AV)
-------------------	---------------------	---------	-----------------------

## NOTE

In aggiunta alla composizione della tabella riportante la descrizione puntuale di tutti i punti di emissione. È possibile, ove pertinente, fornire una descrizione delle emissioni in termini di fattori di emissione (valori di emissione riferiti all'unità di attività delle sorgenti emmissive) o di bilancio complessivo compilando il campo sottostante.

La planimetria dei punti di emissione è riportata nell'Allegato W1, L'Allegato W2 riporta il file excel dei punti di emissione e soggetti a monitoraggio

Frequenza di campionamento

annuale	E1-E3-E4-E14-E15-E45-E46-E47-E48-E49-E51
semestrale	E7-E8-E9-E10-E11-E01 COGE
trimestrale	E12
By pass emergenza	E13

Nella presente modifica, per la riorganizzazione del layout del reparto, è prevista la dismissione del punto di emissione E02 e la realizzazione del punto di emissione E14 già previsto ed autorizzato con DD 794/2015.

Nello specifico, in considerazione delle caratteristiche chimico-fisiche omogenee delle emissioni ed in conformità a quanto disposto dal comma 4 dell'articolo 270 del D.Lgs. 152/06 e ss.mm. e ii, sarà realizzato un unico punto di emissione E14 che convoglierà gli off-gases di processo provenienti dalle apparecchiature FD-654 e FD-601. Gli aerodispersi del punto di emissione E02 saranno quindi convogliati nell'E14. Si prevede anche la realizzazione del camino E15 già previsto ed autorizzato con DD 794/2015 e non ancora realizzato

### Limiti emissivi e BAT di settore

Il limite emissivo per le polveri coincide con il limite BAT-AEL della BAT 14 riportato alla tab 1.3 di **5 [mg/Nm<sup>3</sup>]** - Conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) per i sistemi comuni di gestione e trattamento degli scarichi gassosi nell'industria chimica - Dicembre 2022.

I limiti emissivi per i COV sono coerenti con i livelli di emissioni associati alle BAT-AEL n.11 tab.1.1 -Conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) per i sistemi comuni di gestione e trattamento degli scarichi gassosi nell'industria chimica - Dicembre 2022, fatta eccezione per i punti di emissione E01 -E14 ed E15 ed E45. Infatti in questo caso **il limite di BAT-AEL non è applicabile perché si rientra nella nota 3 della tabella 1.1 e le emissioni derivano dalla fase di essiccazione del procedimento della produzione di API e quindi nella produzione di polimeri**. Il limite di 600 mg/Nm<sup>3</sup> inoltre è stato autorizzato con D.D. D.D AIA nr. 12 del 18/04/2018 per i camini E14-E15. Il camino E45 è da autorizzare come oggetto della modifica AIA.

Ditta richiedente	Altergon Italia srl	Sito di	Morra De Sanctis (AV)
-------------------	---------------------	---------	-----------------------

**ELENCO PUNTI DI EMISSIONI IN DEROGA:**

*Nello stabilimento Altergon, oltre ai sopracitati punti di emissione soggetti ad autorizzazione, sono presenti punti ad emissione inquadabili, ai sensi del comma 5 dell'art.272 D.Lgs.152/06 e s.m.i., quali "(...) emissioni provenienti da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro". Di tale categoria fanno parte gli sfiati provenienti dagli ambienti dei reparti produttivi e gli sfiati di respirazione di apparecchiature e serbatoi atmosferici.*

*Sono inoltre presenti cappe di laboratorio i cui relativi punti di emissione sono da considerarsi scarsamente rilevanti in quanto sono utilizzate per attività sperimentali in assenza di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze a tossicità e cumulabilità particolarmente elevate (punti di emissione in deroga di cui al comma 1 art.272 D.lgs 152/06 – Allegato IV alla parte V lettera jj)*

Punto emissione	Provenienza
E05	Cappe lab QC chimico piano terra
E06	Cappe lab QC chimico piano I
E17	Serbatoio 003 - Distilleria
E18	Serbatoio 002A - Distilleria
E19	Serbatoio 002B - Distilleria
E20	Serbatoio V 004 - Distilleria
E21	Serbatoio TK011 - Serbatoio etanolo Distilleria
E22	Serbatoio TK012 - Serbatoio etanolo Distilleria
E23	Serbatoio TK013 - Serbatoio etanolo Distilleria
E24	Serbatoio solvente V021A/B
E25	Serbatoio solvente V022 A/B
E26	Serbatoio solvente V023
E27	Generatore elettrico d'emergenza est
E28	Generatore elettrico d'emergenza est
E29	Generatore elettrico d'emergenza nord
E30	Gruppo elettrogeno motopompa A.I. sud
E31	Gruppo elettrogeno motopompa A.I. nord
E35	Cappa LAB sperimentale
E37	Sfiato azoto di polmonazione V606
E38	Sfiato di sicurezza V606
E39	Sfiato di polmonazione Essiccatore Comber FD-601
E40	Sfiato di polmonazione glovebox Essiccatore Comber FD-601

A1

Ditta richiedente	Altergon Italia srl		Sito di	Morra De Sanctis (AV)
Punto emissione	Provenienza			
E41	Sfiato valvola di sicurezza termostatazione Essiccatore			
E42	Sala preparazione sfiato polmonazione TDS - V251, V451, V452			
E43	Cappa Lavaggio TDS			
E44	Aspirazione localizzata TDS			
E52	Sfiato di polmonazione V607N - Reparto API			
E53	Sfiato di polmonazione V608.1 - Reparto API			
E54	Sfiato di polmonazione Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API			
E55	Sfiato di polmonazione glovebox Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API			
E56	Sfiato di polmonazione V653 - Reparto API			
E57	Sfiato di polmonazione FD-677, V675, V676, V677.1 - Reparto API			
E58	Serbatoio TK014 - Serbatoio soluzioni etanoliche Distilleria			
E59	Serbatoi V551 - Sorbitolo			
E60	Serbatoi V552 - Sorbitolo			
E61	Serbatoi V553 - Glicole Propilenico			
E62	Serbatoi V554 - Glicole Propilenico			
E63	Serbatoi V555 - Glicole Butilenico			
E64	Serbatoi V556 - Glicole Butilenico			
E65	Serbatoio V557 - Sorbitolo Cristallizzato			
E66	Serbatoio V558 - Sorbitolo Cristallizzato			
E67	Serbatoio V025 - Solventi esausti			
E68	Sfiato di sicurezza Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API			
E69	Sfiato di sicurezza V653 - Reparto API			
E70	Sfiato di sicurezza FD-677, V675, V676, V677.1 - Reparto API			
E71	Sfiato di sicurezza Fe300B - Reparto API			
E72	Sfiato di sicurezza Fe3000C - Reparto API			
E73	Sfiato di sicurezza V201 - Sala Preparazione TDS			
E74	Sfiato di sicurezza V451 - Sala Preparazione TDS			
E75	Sfiato di sicurezza V452 - Sala Preparazione TDS			
E76	Sfiato di sicurezza R501 - Sala Preparazione			
E77	Sfiato di sicurezza R502 - Sala Preparazione			
E78	Sfiato di sicurezza R503 - Sala Preparazione			
E79	Sfiato di sicurezza R504 - Sala Preparazione			

Al

Ditta richiedente	<b>Altergon Italia srl</b>	Sito di	<b>Morra De Sanctis (AV)</b>

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup>		
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E01	1	Scrubber
<p>Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento. Dimensionamento e condizioni operative. Sistemi di regolazione e controllo. Tempistiche di manutenzione / sostituzione).</p> <p>Lo scrubber asservito al punto di emissione E1 ha lo scopo di convogliare e trattare gli sfiati provenienti dai preparatori R-501, R-502, R-503, R-504, dai sistemi di pesata e dai mixer V-512 e V-513.e dai preparatori R581 R582 R583 e dai mixer V-517 V518 Sala Preparazione Lidocaina</p> <p>Tale sistema consiste in un lavaggio della corrente gassosa emessa e captata dalla rete di aspirazione sfiati attraverso un sistema di lavaggio in controcorrente con acqua.. Lo scrubber a letto filtrante ha lo scopo di abbattere in modo significativo (efficienza del 60%) gli aerosol associati agli sfiati e le associate sostanze inquinanti.</p> <p>Di seguito si riportano le principali caratteristiche del flusso in uscita dal punto di emissione E1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sostanze presenti: Glicole propilenico, glicole butilenico polveri;</li> <li>• Portata massima effluente in uscita: 317 kg/h;</li> <li>• densità media: 1,171 kg/mc;</li> </ul> <p>temperatura di uscita: ambiente.</p> <p>Le caratteristiche dei sistemi di abbattimento sono conformi a quanto prescritto nel DGRC 243/2015</p>		

Ditta richiedente <b>Altergon Italia srl</b>		Sito di <b>Morra De Sanctis (AV)</b>
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E12	2	Combustore termico rigenerativo
<p>Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento. dimensionamento e condizioni operative. sistemi di regolazione e controllo. tempistiche di manutenzione / sostituzione).</p> <p>L'apparecchiatura è costituita da un unità di combustione del tipo a tre camere di tipo rigenerativo su masse ceramiche.</p> <p>I riempimenti ceramici hanno la funzione di accumulare l'energia termica dell'aria purificata in uscita dalla camera di combustione e di restituirla nella fase successiva riscaldando gli sfiati in ingresso alla camera. Sulla camera di combustione è installato un bruciatore che, utilizzando metano quale combustibile, incrementa la temperatura dell'aria sino alla temperatura di esercizio. Tale temperatura garantisce l'ossidazione dei solventi presenti negli sfiati ad H<sub>2</sub>O e CO<sub>2</sub>.</p> <p>Le caratteristiche tecniche principali del termo-ossidatore sono le seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Portata di progetto: 6200 Nm<sup>3</sup>/h;</li> <li>• Temperatura fumi 90-180 °C;</li> <li>• Inquinanti trattati SOV (sostanze organiche volatili) non clorurate;</li> <li>• Concentrazione massima in uscita camino COT: 20 mg/Nm<sup>3</sup>;</li> </ul> <p>Combustibile ausiliari: Gas Naturale (consumo massimo in assenza di SOV in ingresso di 10 Nm<sup>3</sup>/h).</p> <p>Le caratteristiche dei sistemi di abbattimento sono conformi a quanto prescritto nel DGRC 243/2015</p>		

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E3-E4 -E46	F.T	Filtro tessuto
<p>Si tratta di filtri 0.2um sterilizzanti in polipropilene -Modello -MCY4440PFRPH4-Marca Pall</p> <p>Condizioni operative: Max differential Pressure/temp 4.1 bar a 80°</p> <p>Nominal filter area 0.23 m<sup>2</sup></p> <p>Le caratteristiche dei sistemi di abbattimento sono conformi a quanto prescritto nel DGRC 243/2015</p>		

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
-----------	-------	------------------------------------



A1

Ditta richiedente	<b>Altergon Italia srl</b>	Sito di	<b>Morra De Sanctis (AV)</b>
-E47-E48-E49	F.T	Filtro tessuto	
Si tratta di filtri 0.2um sterilizzanti in polipropilene -Modello -AB3PFR7PVH4-Marca Pall			
Condizioni operative: Max differential Pressure/temp 5.3 bar a 20°			
Nominal lenght 762 mm			
Filter Area -nominal 0.4 m <sup>2</sup>			
Le caratteristiche dei sistemi di abbattimento sono conformi a quanto prescritto nel DGRC 243/2015			

<b>N° camino</b>	<b>SIGLA</b>	<b>Tipologia impianto di abbattimento</b>
E51	F.T	Filtro tessuto
Si tratta di filtri 0.2um sterilizzanti in PTFE		
Condizioni operative: Max differential Pressure/temp 5.3 bar at 20°		
Nominal lenght 127-762 mm Diametro 70mm		
Vita utile 6 mesi a 202°		
Area filtrante 0.8 mq per gli elementi di lunghezza 254 mm Area filtrante 0.4 mq per elementi di 127 mm		

Al

Ditta richiedente	<b>Altergon Italia srl</b>	Sito di	<b>Morra De Sanctis (AV)</b>
Le caratteristiche dei sistemi di abbattimento sono conformi a quanto prescritto nel DGRC 243/2015			

Ditta richiedente	Altergon Italia srl	Sito di	Morra De Sanctis (AV)
-------------------	---------------------	---------	-----------------------

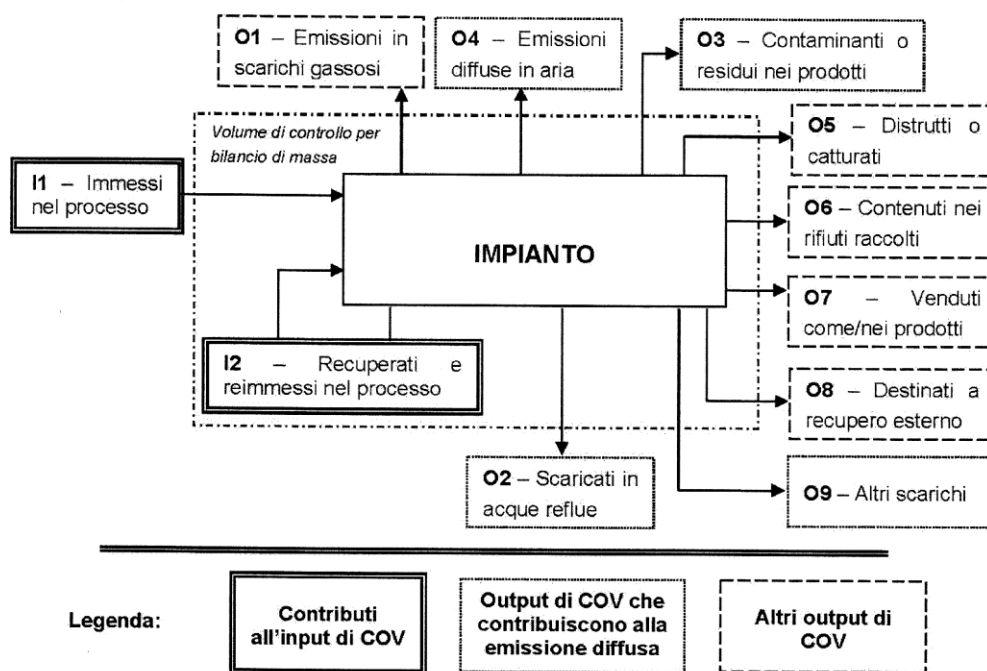
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E14 -E45	C	Condensatore
<p>Indicazioni operative sistemi a scambio indiretto.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Coefficiente globale di scambio termico per sistemi indiretti: <math>\leq 80 \text{ Kcal/m}^2 \text{ h } ^\circ\text{C}</math></li> </ul> <p>Sistemi di controllo • Misuratore della temperatura.</p>		

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E01 COGE		Catalizzatore ossidante Sistema Leanox
<p>Il rispetto dei valori di concentrazione di NOx sopra esposti sarà raggiunto grazie al sistema di controllo LEANOX brevettato, di cui è provvisto il motore proposto, che si basa sul rapporto lineare tra l'eccesso d'aria <math>\lambda</math> e potenza, pressione di sovralimentazione e temperatura della miscela aria-gas. Le emissioni di CO sono invece limitate da un catalizzatore ossidante che viene installato sul flusso di fumi di scarico attraverso una struttura a nido d'ape coperta con uno strato di catalizzatore chimico.</p> <p>Perdita di carico: - Honeycomb: <math>\geq 0.7 \text{ kPa}</math>. Calore recuperato totale: <math>\geq 50 \%</math>. Velocità di attraversamento del letto: <math>\geq 0,6 \text{ m/sec}</math>. Isolamento esterno: per temperature fino a <math>1000 \text{ }^\circ\text{C}</math>.</p>		

<sup>11</sup> - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

Sezione L.3: GESTIONE SOLVENTI<sup>12</sup>

La presente Sezione deve essere redatta utilizzando grandezze di riferimento coerenti per tutte le voci ivi previste. Dovrà pertanto essere specificato se le voci siano tutte quantificate in massa di solventi oppure in massa equivalente di carbonio. Qualora occorresse convertire la misura alle emissioni da massa di carbonio equivalente a massa di solvente occorrerà fornire anche la composizione ed il peso molecolare medi della miscela, esplicitando i calcoli effettuati per la conversione. Per la quantificazione dei vari contributi deve essere data evidenza del numero di ore lavorate al giorno ed il numero di giorni lavorati all'anno. Le valutazioni sulla consistenza dei diversi contributi emissivi di solvente devono essere frutto di misurazioni affidabili, ripetibili ed oggettive tanto da essere agevolmente sottoposte al controllo delle Autorità preposte. Allegare un diagramma fiume (cioè un diagramma di flusso quantificato), secondo lo schema seguente, con i diversi contributi del bilancio di massa applicabili all'attività specifica.



Suggerimenti per passare da kg C/h a kg COV/h e viceversa:

$$\text{kg COV/h} = \{(\text{peso molecolare Miscela}) * (\text{kg C/h})\} / [\text{peso C medio nella miscela di solventi}]$$

$$\text{kg C/h} = \{(\text{peso C medio nella miscela}) * (\text{kg COV/h})\} / [\text{peso molecolare Miscela}]$$

12 - La presente sezione dovrà essere compilata solo dalle imprese rientranti nell'ambito di applicazione dell'art.275 del D.lgs 152/06 e s.m.i., per tutte le attività che superano la soglia di consumo indicata nell'all.III parte II al medesimo allegato.

<b>PERIODO DI OSSERVAZIONE<sup>13</sup></b>	<b>Dal 01/01/2022 al 31/12/2022</b>
<b>Attività</b> (Indicare nome e riferimento numerico di cui all'Allegato III parte II alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.)	<b>7. Fabbricazione di prodotti farmaceutici</b> con un soglia di consumo di solvente superiore a 50 tonnellate/anno.
<b>Capacità nominale</b> [tonn. di solventi /giorno] (Art. 268. comma 1. lett. nn) del D.lgs 152/06 e s.m.i.)	0,11 t/giorno di solventi * 0,77 t/giorno di etanolo **
<b>Soglia di consumo</b> [tonn. di solventi /anno] (Art. 260. comma 1. lett. rr) del al D.Lgs 152/06 e s.m.i.)	50 t/anno
<b>Soglia di produzione</b> [pezzi prodotti/anno] (allegato III parte I c.1.1 lett.f del D.lgs 152/06 e s.m.i.)	--- (non applicabile)

<b>INPUT<sup>14</sup> E CONSUMO DI SOLVENTI ORGANICI</b>	<b>(tonn/anno)</b>
<b>I<sub>1</sub></b> (solventi organici immessi nel processo)	811
<b>I<sub>2</sub></b> (solventi organici recuperati e re-immessi nel processo)	0
<b>I=I<sub>1</sub>+I<sub>2</sub></b> (input per la verifica del limite)	811
<b>C=I<sub>1</sub>-O<sub>8</sub></b> (consumo di solventi)	55,18

<b>OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI</b> <i>allegato III parte V -Punto 2 b) del D.lgs 152/06 e s.m.i.</i>	<b>(tonn/anno)</b>
<b>O<sub>1</sub></b> (solventi organici negli scarichi gassosi convogliati)	0,002
<b>O<sub>2</sub></b> (solventi organici scaricati nell'acqua)	0
<b>O<sub>3</sub></b> (solventi organici che rimangono come contaminanti)	0
<b>O<sub>4</sub></b> (emissioni diffuse di solventi organici nell'aria)	6*10 <sup>-7</sup>
<b>O<sub>5</sub></b> (solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche)	14,581
<b>O<sub>6</sub></b> (solventi organici nei rifiuti)	14,032
<b>O<sub>7</sub></b> (solventi organici nei preparati venduti)	0
<b>O<sub>8</sub></b> (solventi organici nei preparati recuperati per riuso)	755,71
<b>O<sub>9</sub></b> (solventi organici scaricati in altro modo)	0

<sup>13</sup> - Questa sezione deve essere elaborata tenuto conto di un periodo di osservazione e monitoraggio dell'impiego dei solventi tale da poter rappresentare significativamente le emissioni di solvente totali di un'annualità.

<sup>14</sup> - Si deve far riferimento al contenuto in COV di ogni preparato, come indicato sulla scheda tecnica (complemento a 1 del residuo secco) o sulla scheda di sicurezza.

## ALLEGATI

- <sup>15</sup> - Ottenuto mediante valutazione analitica delle emissioni convogliate relative all'attività: deve scaturire da una campagna di campionamenti con un numero di misurazioni adeguato a consentire la stima di una concentrazione media rappresentativa.

EMISSIONE CONVOGLIATA	
<b>Concentrazione media</b> [mg/Nm <sup>3</sup> ]	
<b>Valore limite di emissione convogliata</b> <sup>16</sup> [mg/Nm <sup>3</sup> ]	

EMISSIONE DIFFUSA - Formula di calcolo <sup>17</sup>	
<i>allegato III parte V -Punto 3 lett.a) del D.lgs 152/06 e s.m.i.</i>	<b>(tonn/ anno)</b>
<b>F=I1-O1 -O5-O6 -O7-O8</b>	26,57
<b>F=O2+O3+O4 +O9</b>	
<b>Emissione diffusa</b> [% input]	3,27%
<b>Valore limite di emissione diffusa</b> <sup>18</sup> [% input]	(F/I)*100 < 5%*

EMISSIONE TOTALE - Formula di calcolo	
<i>allegato III parte V -Punto 3 lett.b) del D.lgs 152/06 e s.m.i.</i>	<b>(tonn/ anno)</b>
<b>E=F+O1</b>	26,57(*) I dati di dettaglio sono riportati nell'annuale Piano Gestione Solventi 2022 compilato ed inviato

Allegati alla presente scheda	
<b>Planimetria punti di emissione in atmosfera</b>	W
<b>Foglio excel punti di emissione soggetti a monitoraggio</b>	
<b>Schema grafico captazioni</b> <sup>19</sup>	
<b>Piano di gestione dei solventi (ultimo consegnato)</b> <sup>20</sup>	.....

Eventuali commenti	

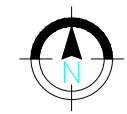
<sup>16</sup> - Indicare il valore riportato nella 4ª colonna della Tabella I dell'Allegato III parte III D.lgs 152/06 e s.m.i..

<sup>17</sup> - Si suggerisce l'utilizzo della formula per differenza, in quanto i contributi sono più facilmente determinabili.

<sup>18</sup> - Indicare il valore riportato nella 5ª colonna della Tabella I dell'Allegato III parte III D.lgs 152/06 e s.m.i..

<sup>19</sup> - Al fine di rendere più comprensibile lo schema relativo alle captazioni, qualora più fasi afferiscano allo stesso impianto di abbattimento o camino, oppure nel caso in cui le emissioni di una singola fase siano suddivise su più impianti di abbattimento o camini, deve essere riportato in allegato uno schema grafico che permetta di evidenziare e distinguere le apparecchiature, le linee di captazione, le portate ed i relativi punti di emissione.

<sup>20</sup> - Da allegare solo nel caso l'attività IPPC rientra nel campo di applicazione dell'art.275 del D.lgs 152/06 s.m.i..



ELENCO SORGENTI DI EMISSIONE	
Punto emissione	Provenienza
E01	Scrubber - Sala preparazione R501 R502 R503 R504 V-512 V-513
E02	Essiccatore HANa GMP - Comber FD-601
E03	Fermentatore - Fe 300
E04	Fermentatore - Fe 3000
E05	Cappe lab QC chimico piano terra
E06	Cappe lab QC chimico piano I
E07	Caldia S.Andrea GTE120STAR
E08	Caldia S.Andrea GTE120
E09	Gen vap Babcock 2500HP
E10	Gen vap Babcock 1500HP
E11	Cal Garioni Naval NPR 1500
E12	Termo combustore
E13	Bypass emergenza termocombustore
E14	Essiccatore - Topico - piano terra FD-654
E15	Essiccatore - Impianto produzione Condroitina
E16	Impianto produzione Condroitina
E17	Serbatoio 003 - Distilleria
E18	Serbatoio 002A - Distilleria
E19	Serbatoio 002B - Distilleria
E20	Serbatoio V 004 - Distilleria
E21	Serbatoio TK011 - Serbatoio etanolo Distilleria
E22	Serbatoio TK012 - Serbatoio etanolo Distilleria
E23	Serbatoio TK013 - Serbatoio etanolo Distilleria
E24	Serbatoio solvente V021A/B
E25	Serbatoio solvente V022 A/B
E26	Serbatoio solvente V023
E27	Generatore elettrico d'emergenza est
E28	Generatore elettrico d'emergenza est
E29	Generatore elettrico d'emergenza nord
E30	Gruppo elettrogeno motopompa A.I. sud
E31	Gruppo elettrogeno motopompa A.I. nord
E32	V631A /soluzioni etanoliche
E33	V631B /soluzioni etanoliche
E34	V632 /soluzioni etanoliche
E35	Cappa LAB sperimentale
E36	MP2
E37	Sfiato azoto di polmonazione V606
E38	Sfiato di sicurezza V606
E39	Sfiato di polmonazione Essiccatore Comber FD-601
E40	Sfiato di polmonazione glovebox Essiccatore Comber FD-601
E41	Sfiato valvola di sicurezza termostatazione Essiccatore
E42	Sala preparazione sfiato polmonazione TDS - V251, V451, V452
E43	Cappa Lavaggio TDS
E44	Aspirazione localizzata TDS
PS1	Emissioni diffuse Serbatoi Acetone, Alcol Isopropilico, Etile Acetato
PS2	Emissioni diffuse Serbatoi Acetone, Alcol Isopropilico, Etile Acetato
PS3	Emissioni diffuse Serbatoi Alcol Etilico
PS4	Emissioni diffuse Serbatoi Alcol Etilico

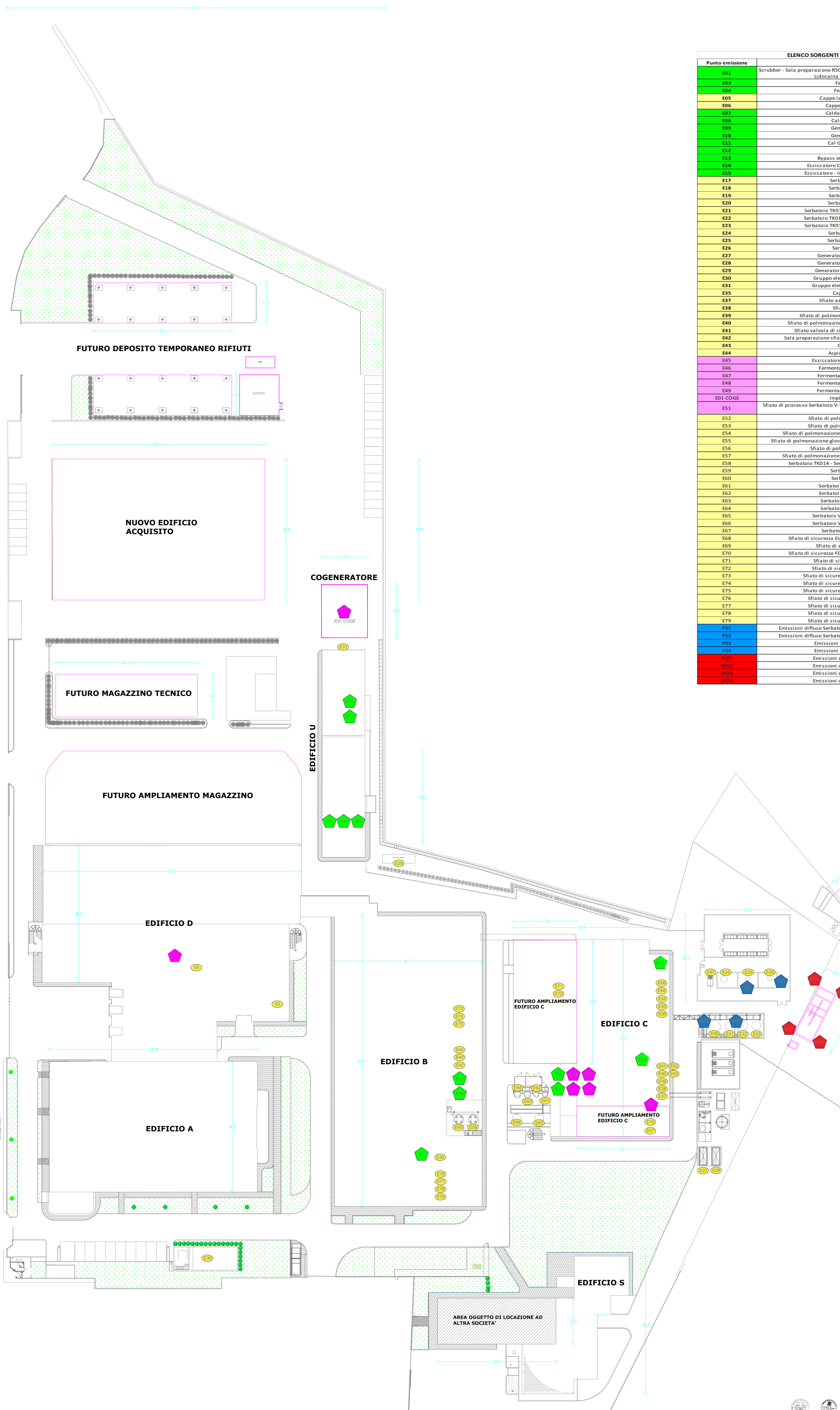
LEGENDA PUNTI DI EMISSIONE	
	PUNTO DI EMISSIONE AUTORIZZATO E SOTTOPOSTO A MONITORAGGIO
	PUNTO DI EMISSIONE IN DEROGA
	PUNTO DI EMISSIONI DIFFUSE

Localizzazione **PLANT SITO MORRA DE SANCTIS**

Argomento **ALLEGATO W1 PLANIMETRIA PUNTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA**

STATO DI FATTO	DATA DI STAMPA: 07/09/2024	DISSEGNO: Allegato W1 - Rev.4
STAMPATO: Ing. A.D'Amico	CONTROLLATO: Ing. D.Cerra	APPROVATO: Ing. D.Cerra
altergon ALTERGON ITALIA		SCALA: 1:500

FIG. 1 DI 1



ELENCO SORGENTI DI EMISSIONE	
Punto emissione	Provenienza
E01	Scrubber - Sala preparazione R501 R502 R503 R504 V-512 V-513, Sala Preparazione Lidocaina R581 R582 R583 V-517 V-518
E03	Fermentatore - Fe 3000
E04	Fermentatore - Fe 3000
E05	Cappe lab QC chimico piano terra
E06	Cappe lab QC chimico piano 1
E07	Caldala S.Andrea GTE120STAR
E08	Caldala S.Andrea GTE120
E09	Gen vap Babcock 2500HP
E10	Gen vap Babcock 1500HP
E11	Cal Garioni Naval NPR 1500
E12	Termo combustore
E13	Bypass emergenza termocombustore
E14	Essiccatore Comber FD-654 e Comber FD-601
E15	Essiccatore - Impianto produzione Condroitina
E17	Seratoio 003 - Distilleria
E18	Seratoio 002A - Distilleria
E19	Seratoio 002B - Distilleria
E20	Seratoio V 004 - Distilleria
E21	Seratoio TK011 - Seratoio etanolo Distilleria
E22	Seratoio TK012 - Seratoio etanolo Distilleria
E23	Seratoio TK013 - Seratoio etanolo Distilleria
E24	Seratoio solvente V021A/B
E25	Seratoio solvente V022 A/B
E26	Seratoio solvente V023
E27	Generatore elettrico d'emergenza est
E28	Generatore elettrico d'emergenza est
E29	Generatore elettrico d'emergenza nord
E30	Gruppo elettrogeno motopompa A1_sud
E31	Gruppo elettrogeno motopompa A1_nord
E35	Cappa LAB sperimentale
E37	Sfiato azoto di polmonazione V606
E38	Sfiato di sicurezza V606
E39	Sfiato di polmonazione Essiccatore Comber FD-601
E40	Sfiato di polmonazione glovebox Essiccatore Comber FD-601
E41	Sfiato valvola di sicurezza termostatazione Essiccatore
E42	Sala preparazione sfiato polmonazione TDS - V251, V451, V452
E43	Cappa Lavaggio TDS
E44	Aspirazione localizzata TDS
E45	Essiccatore Comber FD-677 - Reparto API
E46	Fermentatore Fe 3000B - Reparto API
E47	Fermentatore Fe 3000B - Reparto API
E48	Fermentatore Fe 3000C - Reparto API
E49	Fermentatore Fe 3000D - Reparto API
E01 COGE	Impianto di cogenerazione
E51	Sfiato di processo Seratoio V-701, Seratoio V-701A, Seratoio V-702 - Reparto Garze
E52	Sfiato di polmonazione V607N - Reparto API
E53	Sfiato di polmonazione V608.1 - Reparto API
E54	Sfiato di polmonazione Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API
E55	Sfiato di polmonazione glovebox Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API
E56	Sfiato di polmonazione V653 - Reparto API
E57	Sfiato di polmonazione FD-677, V675, V676, V677.1 - Reparto API
E58	Seratoio TK014 - Seratoio soluzioni etanoliche Distilleria
E59	Seratoi V551 - Sorbitolo
E60	Seratoi V552 - Sorbitolo
E61	Seratoi V553 - Glicole Propilenico
E62	Seratoi V554 - Glicole Propilenico
E63	Seratoi V555 - Glicole Butilenico
E64	Seratoi V556 - Glicole Butilenico
E65	Seratoio V557 - Sorbitolo Cristallizzato
E66	Seratoio V558 - Sorbitolo Cristallizzato
E67	Seratoio V025 - Solventi esausti
E68	Sfiato di sicurezza Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API
E69	Sfiato di sicurezza V653 - Reparto API
E70	Sfiato di sicurezza FD-677, V675, V676, V677.1 - Reparto API
E71	Sfiato di sicurezza Fe3000C - Reparto API
E72	Sfiato di sicurezza Fe3000C - Reparto API
E73	Sfiato di sicurezza V251 - Sala Preparazione TDS
E74	Sfiato di sicurezza V451 - Sala Preparazione TDS
E75	Sfiato di sicurezza V452 - Sala Preparazione TDS
E76	Sfiato di sicurezza R501 - Sala Preparazione
E77	Sfiato di sicurezza R502 - Sala Preparazione
E78	Sfiato di sicurezza R503 - Sala Preparazione
E79	Sfiato di sicurezza R504 - Sala Preparazione
P51	Emissioni diffuse Seratoi Acetone, Alcol Isopropilico, Etile Acetato
P52	Emissioni diffuse Seratoi Acetone, Alcol Isopropilico, Etile Acetato
P53	Emissioni diffuse Seratoi Alcol Etilico
P54	Emissioni diffuse Seratoi Alcol Etilico
BIO1	Emissioni odorigene Impianto biologico
BIO2	Emissioni odorigene Impianto biologico
BIO3	Emissioni odorigene Impianto biologico
BIO4	Emissioni odorigene Impianto biologico

**LEGENDA PUNTI DI EMISSIONE**

- PUNTO DI EMISSIONE DA AUTORIZZARE
- PUNTO DI EMISSIONE AUTORIZZATO E SOTTOPOSTO A MONITORAGGIO
- PUNTO DI EMISSIONE IN DEROGA
- PUNTO DI EMISSIONI DIFFUSE
- PUNTO DI EMISSIONE ODORIGENE

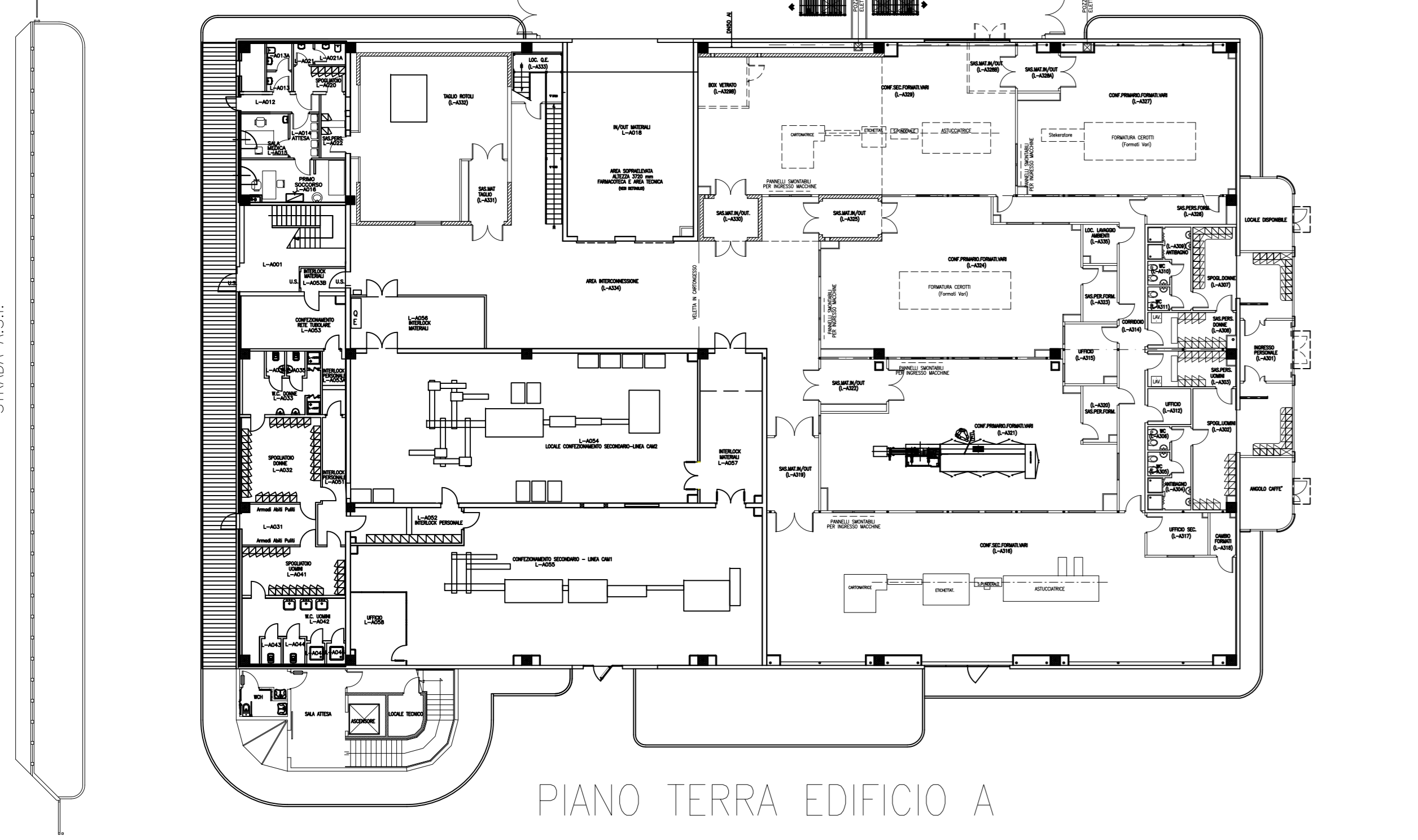
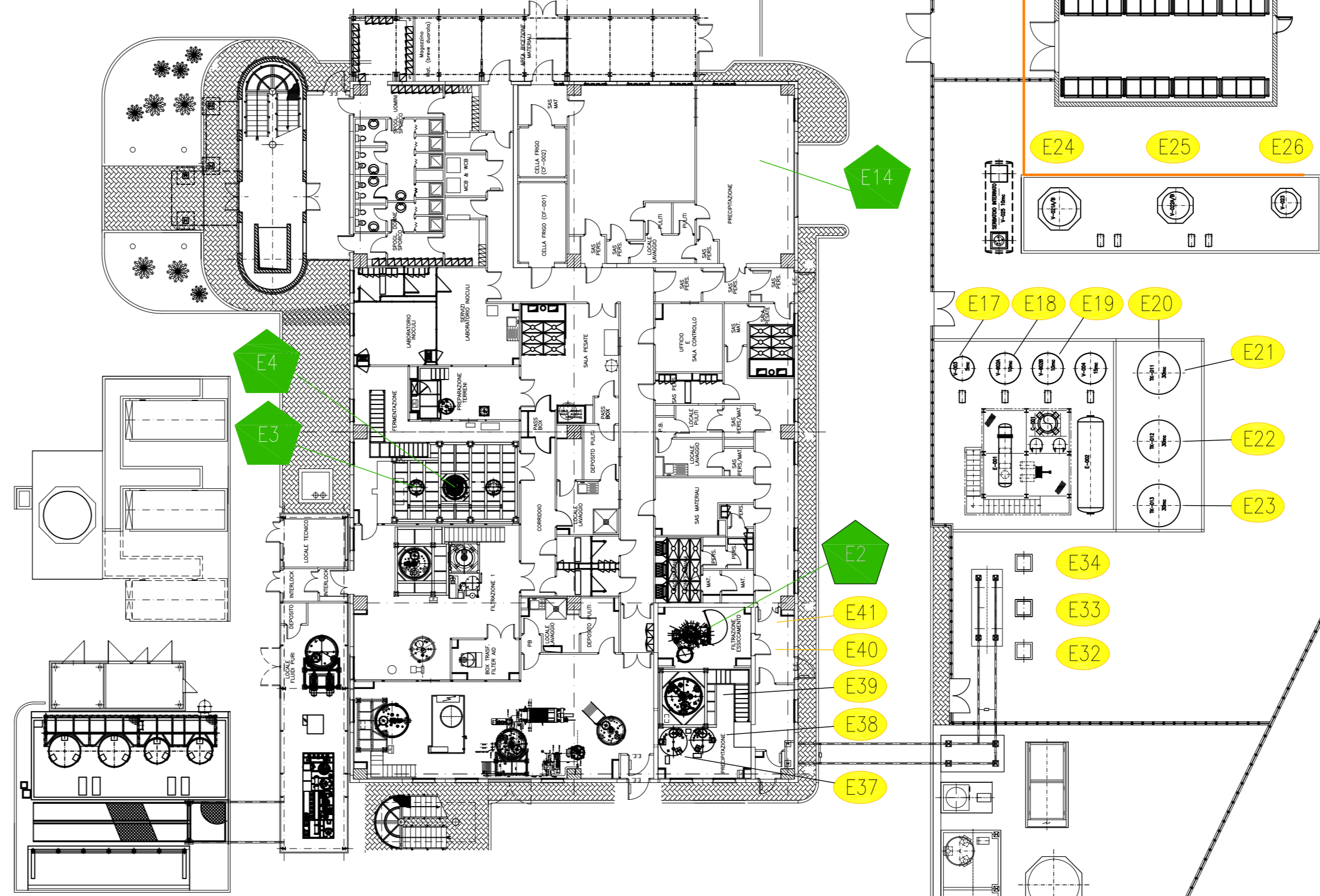
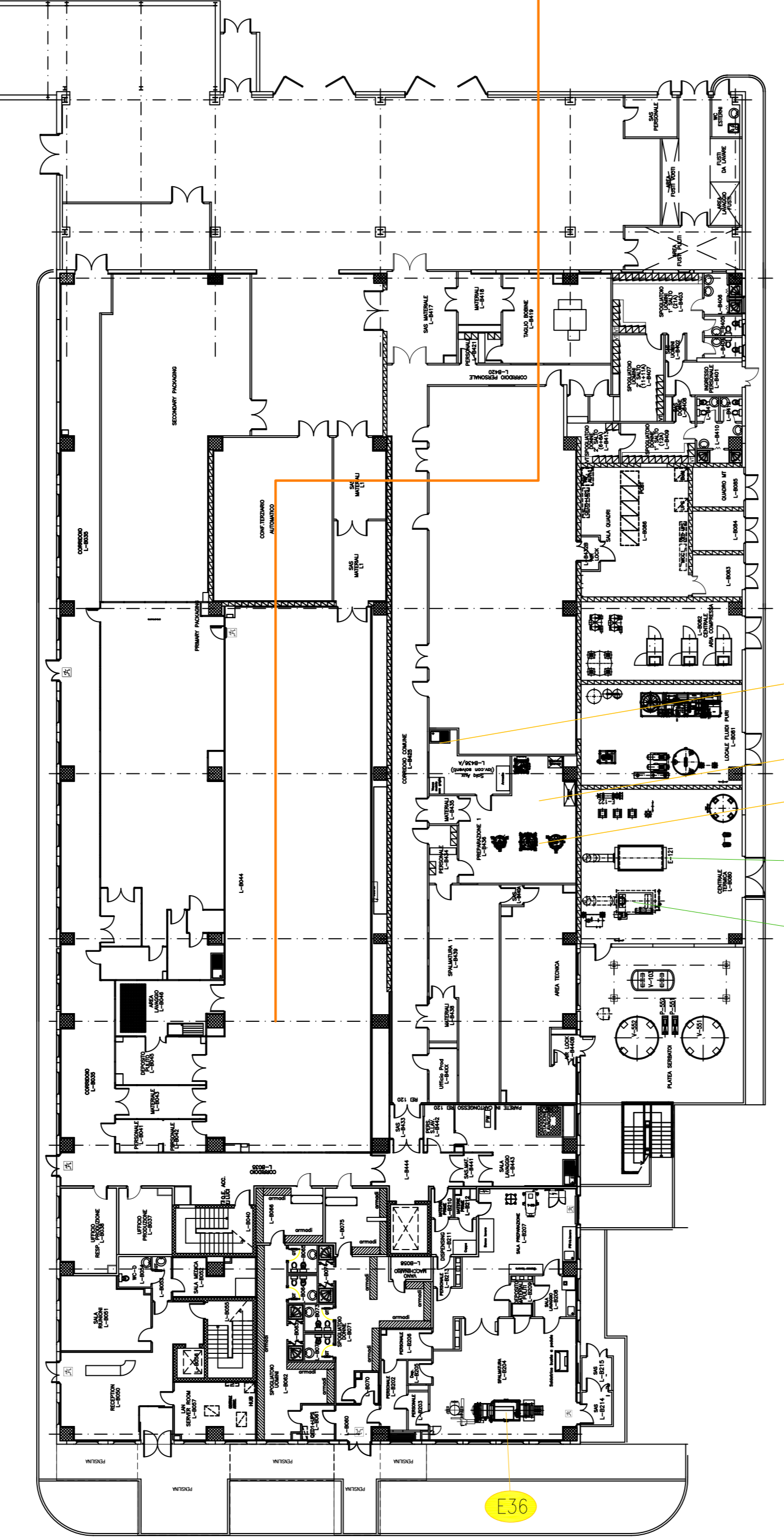
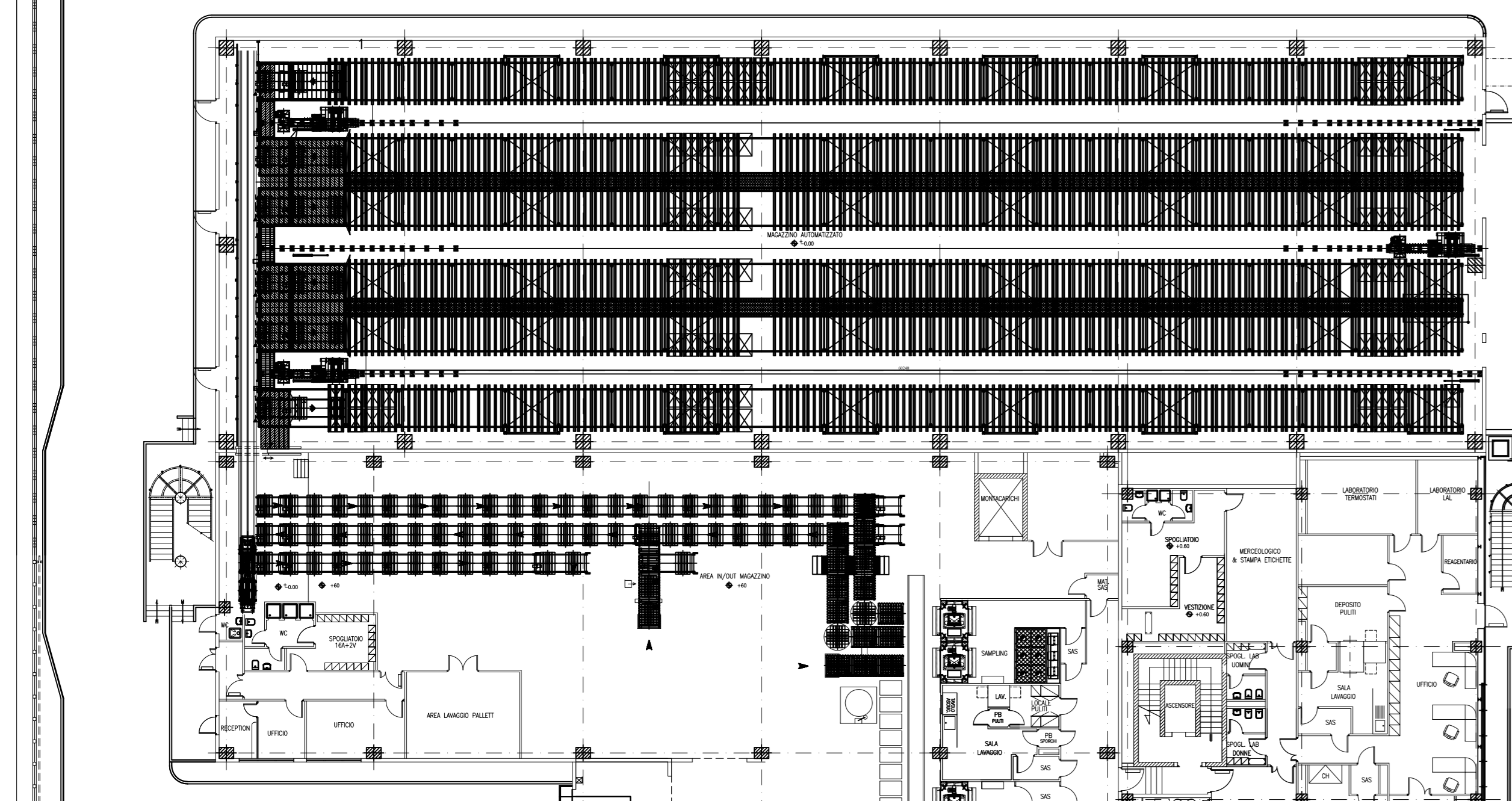
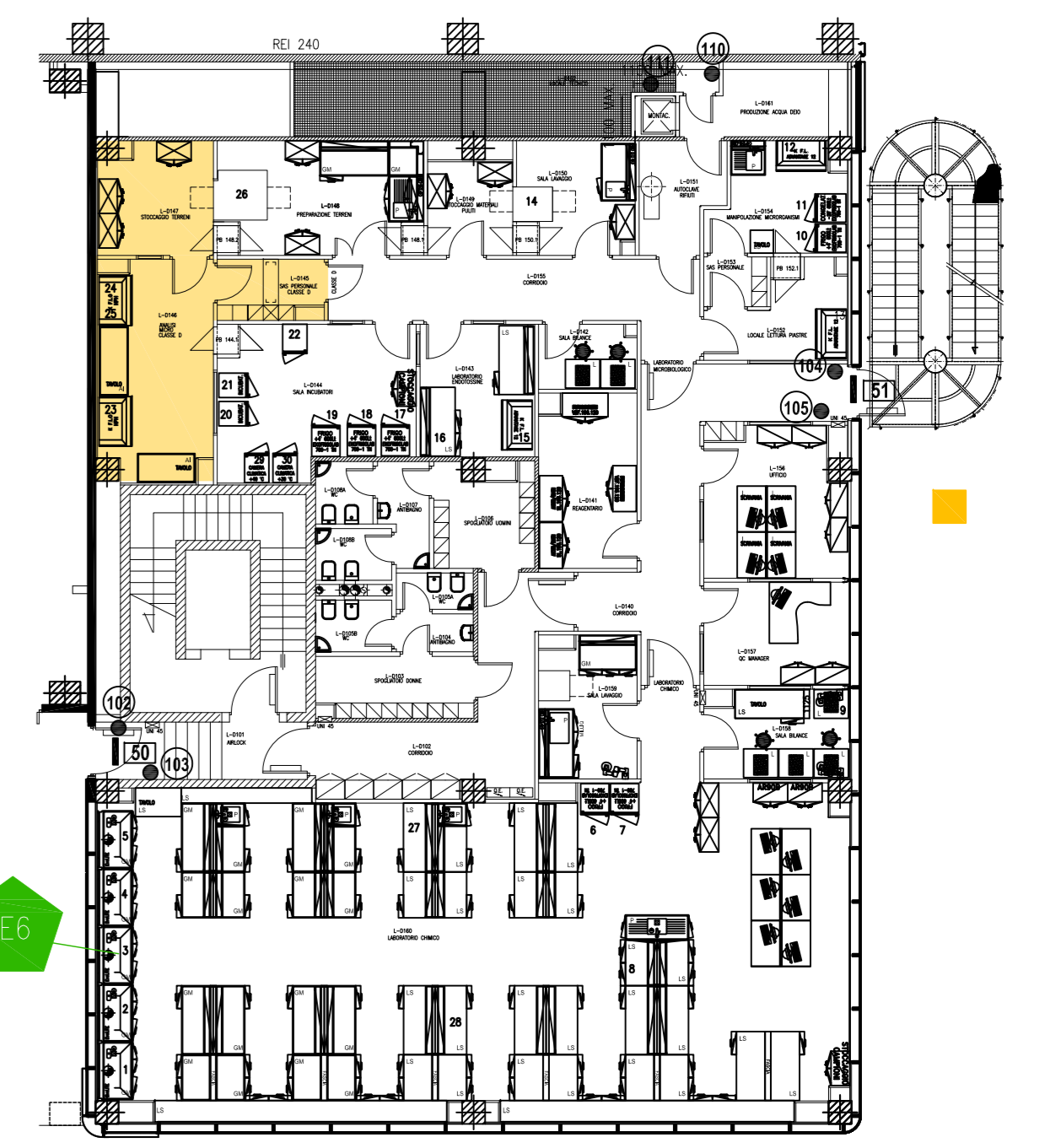
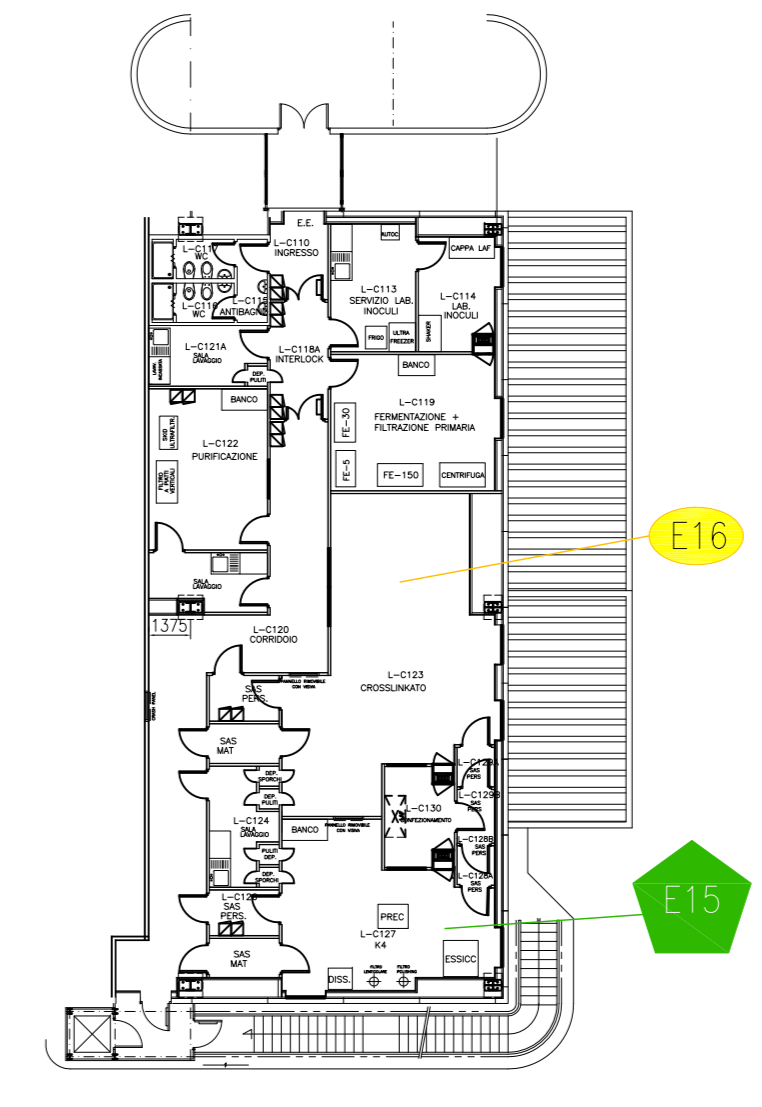
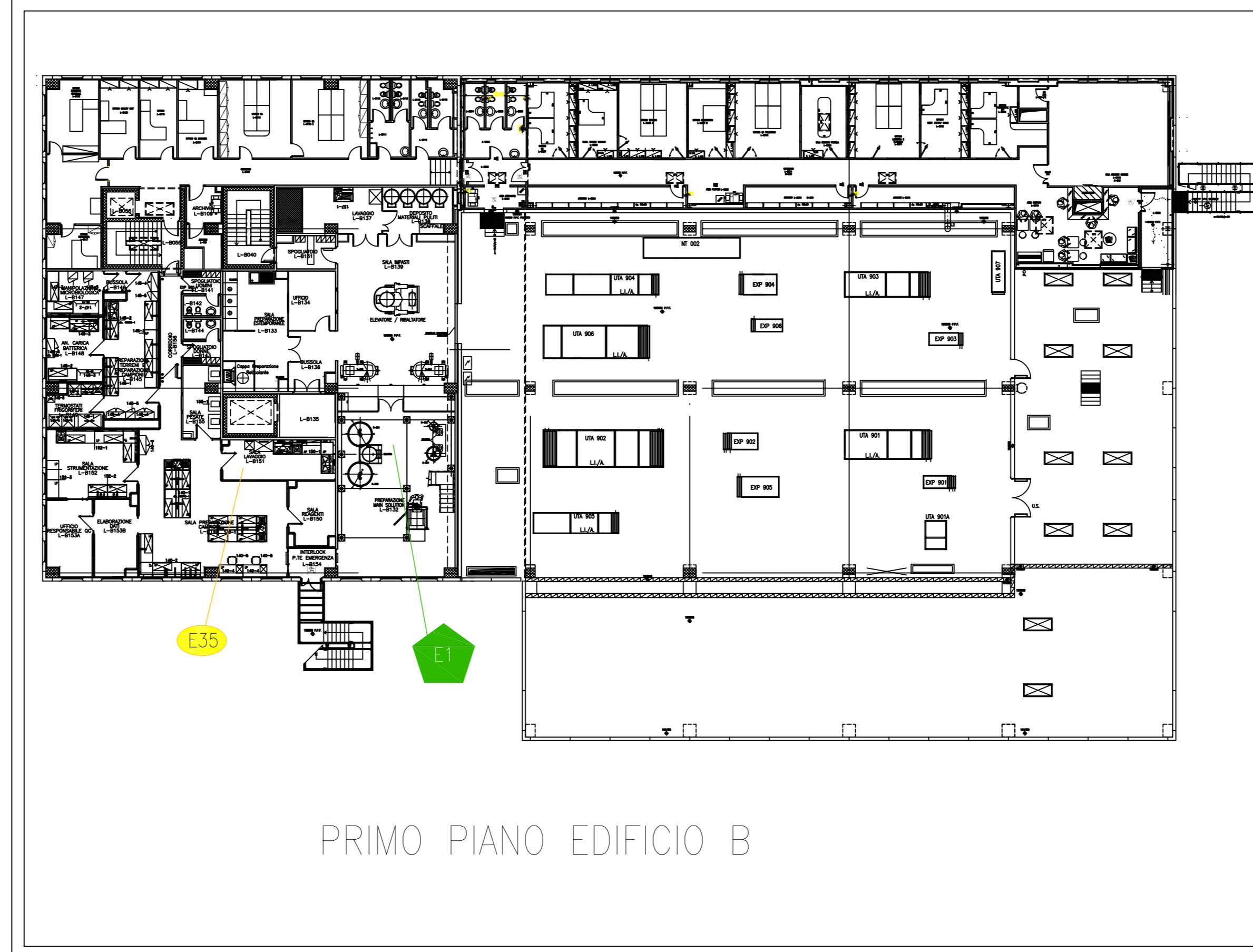
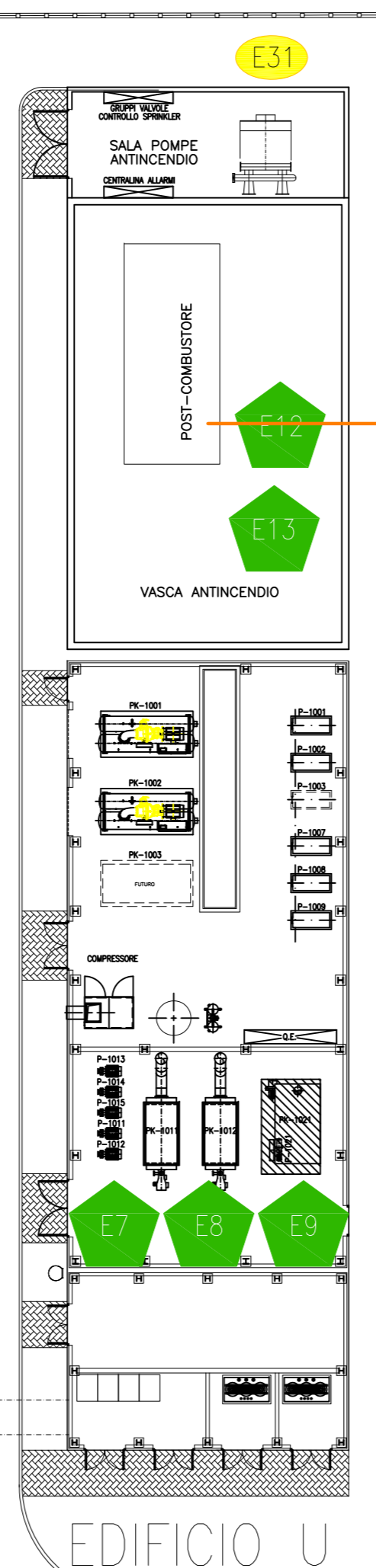
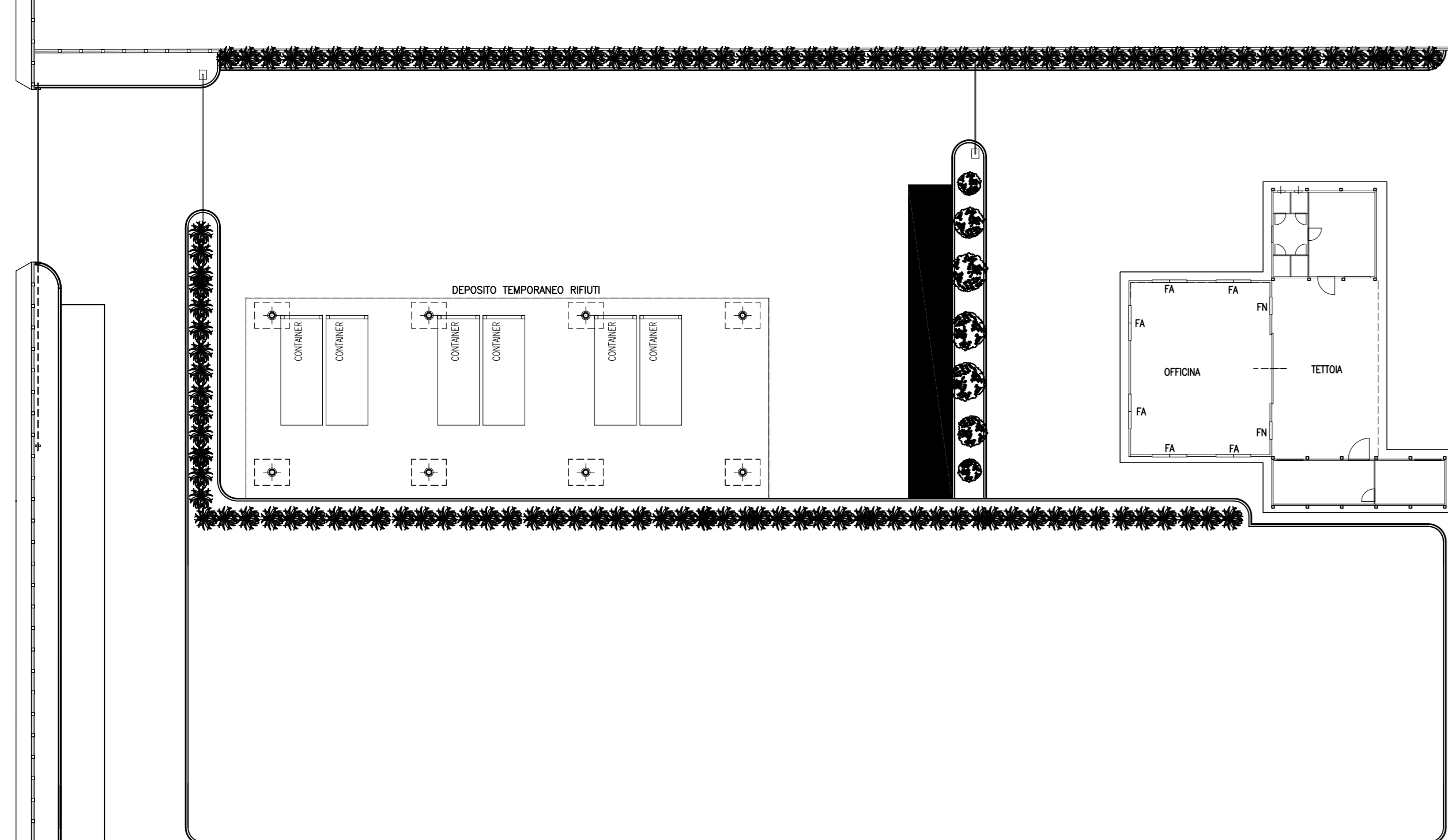
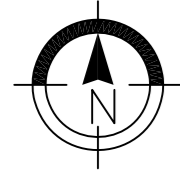
Localizzazione  
**PLANT SITO MORRA DE SANCTIS**

Argomento **ALLEGATO W2**  
**PLANIMETRIA PUNTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA**

**STATO DI PROGETTO**

DATA DI STAMPA	02/08/2024	DISSEGNO	Altegoni W2 - Rev.4
STAMPATO	ing. A.D'Amico	CONTROLLATO	ing. D.Cerni
APPROVATO	ing. D.Cerni	SCALE	1:500
ALTERGON ITALIA		FOL. 11 DI 11	



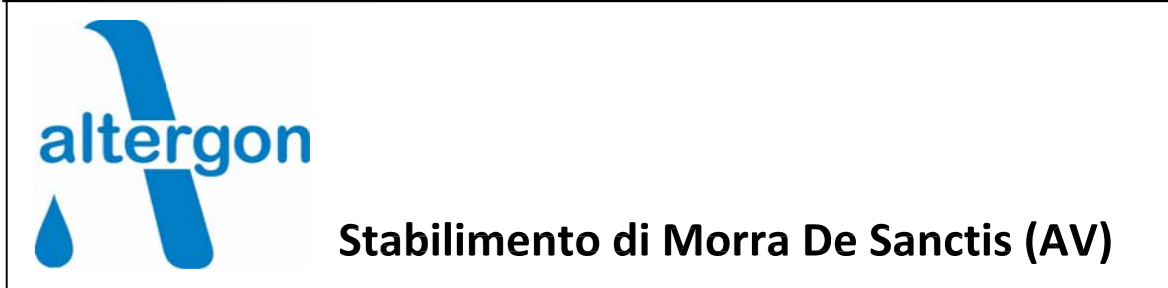


STRADA A.S.L.

STRADA A.S.L.

ELENCO SORGENTI DI EMISSIONE			
Sorgente	Unità di provenienza	Riferimento autorizzativo	
E1	Scrubber - Sala prep. Ed. B	Autorizzato con Decreto Regione Campania 116/11	
E2	Essiccatore HANa GMP Ed. C		
E3	Fe300 - Ed. C		
E4	Fe 3000 - Ed. C		
E5	Cappe lab QC chimico p terra - Ed. D	Art 272 comma 4 D.lgs 152/06	
E6	Cappe lab QC chimico piano I - Ed. D		
E7	Caldala S.Andrea GTE120 - Ed U	Art 269 D.lgs 152/06 e s.m.l.	
E8	Caldala S.Andrea GTE120 - Ed U		
E9	Gen vvp Babcock 2500 - Ed. B		
E10	Gen vvp Babcock 1500 - Ed. B		
E11	Cal G.Naval - Ed. B		
E12	Termo combustore - Ed.U		
E13	Bypass emergenza termocombustore - Ed.U		
E14	Essiccatore - Toplog p. terra Ed. C		
E15	Essiccatore impianto biotech piccola scala - piano 1 Ed. C		
E16	Fermentatore/Impianto pilota biotech - piano 1 Ed. C		art. 272 comma 1 (attività II della parte I - allegato IV alla parte quinta del D.lgs 152/06 e s.m.l.)
E17	Serbatoio 003 - Parco distilleria		art.272 comma 5 D.lgs 152/06 e s.m.l.
E18	Serbatoio 002A - Parco distilleria		
E19	Serbatoio 003B - Parco distilleria		
E20	Serbatoio V 004 - Parco distilleria		
E21	Serbatoio TK011 - Parco distilleria		
E22	Serbatoio TK012 - Parco distilleria		
E23	Serbatoio TK013 - Parco distilleria	art. 272 comma 1 (attività II della parte I - allegato IV alla parte quinta del D.lgs 152/06 e s.m.l.)	
E24	Serbatoio solvente V021A/B		
E25	Serbatoio solvente V022 A/B		
E26	Serbatoio solvente V023		
E27	Generatore elettrico d'emergenza est		
E28	Generatore elettrico d'emergenza est		
E29	Generatore elettrico d'emergenza nord		
E30	Gruppo elettrogeno motopompa A.I. sud		
E31	Gruppo elettrogeno motopompa A.I. nord		
E32	VE31A /soluzioni etanoliche		art.272 comma 5 D.lgs 152/06 e s.m.l.
E33	VE31 B /soluzioni etanoliche		
E34	VE32 /soluzioni etanoliche		
E35	Cappe LAB sperimentale ed. B		art. 272 comma 1 (attività II della parte I - allegato IV alla parte quinta del D.lgs 152/06 e s.m.l.)
E 36	MP2 - Ed. B		
E 37	Sfiato azoto di polimerazione - Precipitazione Ed. C		
E 38	Sfiato sicurezza V 606-V608 - Precipitazione Ed. C		
E39	Sfiato Essiccatore	art.272 comma 5 D.lgs 152/06 e s.m.l.	
E40	Sfiato polimerazione glovebox - Precipitazione Ed. C		
E41	Sfiato v sicurezza termostatazione Essiccatore		
E42	Sala preparazione sfiato azoto TDS - Ed. B		
E43	Cappe Lavaggio TDS - Ed. B		
E44	Aspirazione localizzata TDS ed.B		
LEGENDA		verde - da autorizzare giallo - in deroga	

LEGENDA EDIFICI	
	EDIFICIO A: PRODUZIONE, PACKAGING, UFFICI AMMINISTRATIVI
	EDIFICIO B: PRODUZIONE CEROTTI, UFFICI TECNICI, PRODUZIONE CEROTTI TAFE (TDS), PRODUZIONE SPERIMENTALE CEROTTI (MP2)
	EDIFICIO C: PRODUZIONE API - ACIDO IALURONICO TOPICO - PRODUZIONE IMPIANTO PILOTA
	EDIFICIO U: CENTRALE UTILITIES
LEGENDA PUNTI DI EMISSIONE	
	PUNTO DI EMISSIONE DA AUTORIZZARE
	PUNTO DI EMISSIONE IN DEROGA



**DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**  
Attività IPPC 4.5

Scheda W2  
Punti di emissione in atmosfera



ELENCO SORGENTI DI EMISSIONE	
Punto emissione	Provenienza
E01	Scrubber - Sala preparazione R501 R502 R503 R504 V-512 V-513, Sala Preparazione Etidocina R551 R552 R553 V-517 V-518
E03	Fermentatore - Fe 3000
E04	Fermentatore - Fe 3000
E05	Cappe lab QC chimico piano terra
E06	Cappe lab QC chimico piano I
E07	Caldaia S. Andrea GTE1205TAR
E08	Caldaia S. Andrea GTE120
E09	Gen vap Babcock 2500HP
E10	Gen vap Babcock 1500HP
E11	Cal Gantoni Naval NPR 1500
E12	Termo combustore
E13	Bypass emergenza termocombustore
E14	Essiccatore Comber FD-654 + Comber FD-601
E15	Essiccatore - Impianto produzione Condroitina
E17	Seratoio 003 - Distilleria
E18	Seratoio 002A - Distilleria
E19	Seratoio 002B - Distilleria
E20	Seratoio V004 - Distilleria
E21	Seratoio TX011 - Seratoio etanolo Distilleria
E22	Seratoio TX012 - Seratoio etanolo Distilleria
E23	Seratoio TX013 - Seratoio etanolo Distilleria
E24	Seratoio solvente V021A/B
E25	Seratoio solvente V022 A/B
E26	Seratoio solvente V023
E27	Generatore elettrico d'emergenza est
E28	Generatore elettrico d'emergenza est
E29	Generatore elettrico d'emergenza nord
E30	Gruppo elettrogeno motopompa A1_sud
E31	Gruppo elettrogeno motopompa A1_nord
E35	Cappa LAB sperimentale
E37	Sfiato azoto di polmonazione V606
E38	Sfiato di sicurezza V606
E39	Sfiato di polmonazione Essiccatore Comber FD-601
E40	Sfiato di polmonazione glovebox Essiccatore Comber FD-601
E41	Sfiato valvola di sicurezza termostatazione Essiccatore
E42	Sala preparazione sfiato polmonazione TDS - V251, V451, V452
E43	Cappa Lavaggio TDS
E44	Aspirazione localizzata TDS
E45	Essiccatore Comber FD-677 - Reparto API
E46	Fermentatore Fe 300B - Reparto API
E47	Fermentatore Fe 3000B - Reparto API
E48	Fermentatore Fe 3000C - Reparto API
E49	Fermentatore Fe 3000D - Reparto API
E01 COGE	Impianto di cogenerazione
E51	Sfiato di processo Seratoio V-701, Seratoio V-701A, Seratoio V-702 - Reparto Galzate
E52	Sfiato di polmonazione V607N - Reparto API
E53	Sfiato di polmonazione V608.1 - Reparto API
E54	Sfiato di polmonazione Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API
E55	Sfiato di polmonazione glovebox Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API
E56	Sfiato di polmonazione V653 - Reparto API
E57	Sfiato di polmonazione FD-677, V675, V676, V677.1 - Reparto API
E58	Seratoio TX014 - Seratoio soluzioni etanoliche Distilleria
E59	Seratoio V551 - Seratoio
E60	Seratoi V552 - Seratoio
E61	Seratoi V553 - Glicole Propileno
E62	Seratoi V554 - Glicole Propileno
E63	Seratoi V555 - Glicole Butileno
E64	Seratoi V556 - Glicole Butileno
E65	Seratoio V557 - Seratoio Cristallizzato
E66	Seratoio V558 - Seratoio Cristallizzato
E67	Seratoio V025 - Solventi esausti
E68	Sfiato di sicurezza Essiccatore Comber FD-654 - Reparto API
E69	Sfiato di sicurezza V653 - Reparto API
E70	Sfiato di sicurezza FD-677, V675, V676, V677.1 - Reparto API
E71	Sfiato di sicurezza Fe300B - Reparto API
E72	Sfiato di sicurezza Fe300C - Reparto API
E73	Sfiato di sicurezza V451 - Sala Preparazione TDS
E74	Sfiato di sicurezza V452 - Sala Preparazione TDS
E75	Sfiato di sicurezza R501 - Sala Preparazione
E76	Sfiato di sicurezza R502 - Sala Preparazione
E77	Sfiato di sicurezza R503 - Sala Preparazione
E78	Sfiato di sicurezza R504 - Sala Preparazione
E79	Sfiato di sicurezza R504 - Sala Preparazione
P51	Emissioni diffuse Seratoi Acetone, Alcol Isopropilico, Etile Acetato
P52	Emissioni diffuse Seratoi Acetone, Alcol Isopropilico, Etile Acetato
P53	Emissioni diffuse Seratoi Alcol Etilico
P54	Emissioni diffuse Seratoi Alcol Etilico
R101	Emissioni odorigene Impianto biologico
R102	Emissioni odorigene Impianto biologico
R103	Emissioni odorigene Impianto biologico
R104	Emissioni odorigene Impianto biologico

LEGENDA PUNTI DI EMISSIONE	
	PUNTO DI EMISSIONE DA AUTORIZZARE
	PUNTO DI EMISSIONE AUTORIZZATO E SOTTOPOSTO A MONITORAGGIO
	PUNTO DI EMISSIONE IN DEROGA
	PUNTO DI EMISSIONI DIFFUSE
	PUNTO DI EMISSIONE ODORIGENE

**PLANT SITO MORRA DE SANCTIS**  
 Argomento **ALLEGATO W4**  
**PLANIMETRIA PUNTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA**

**STATO DI PROGETTO**

07/09/2024  
 08/09/2024  
 09/09/2024  
 10/09/2024

**ALTERGON ITALIA**

STRADA CONSORTILE AREA ASI

STRADA L.L.