



Marca  
da bollo

All. D1

Regione Campania

UOD Autorizzazioni Ambientali n. 08 di 1

→ AVELLINO

**COMUNICAZIONE DI MODIFICHE NON SOSTANZIALI ALL'IMPIANTO  
AUTORIZZATO A.I.A. <sup>2</sup> CON D.D. N. 116 DEL 24.08.2022  
(art. 29-nonies, comma 1, D.Lgs. 152/06)**

Il sottoscritto	<u>ANDREA DELUCCA</u>	nato il	<u>08.02.1961</u>
a	<u>BOLOGNA</u>	(prov.)	<u>BO</u>
residente a	<u>SAN LAZZARO DI SAVENA</u>	(prov.)	<u>BO</u>
Via	<u>VENEZIA</u>	n°	<u>16</u>
legale rappresentante/gestore della Ditta	<u>SIRPRESS S.R.L.</u>		
	<u>NUSCO</u>	con impianto IPPC ubicato nel Comune di	
	(prov.)	Codice ISTAT attività	<u>24.53</u>
Pec	<u>sirpress@legalmail.it</u>		
	<u>LOCALITÀ FIORENTINE, COMUNE DI NUSCO (AV)</u>		
via/località			

**COMUNICA**

ai sensi del D.Lgs. n.152/06 e s.m.i. e dell'Allegato 1 alla D.G.R. 925 del 06/12/2016, le sotto elencate modifiche non sostanziali soggette a sola comunicazione progettate all'impianto autorizzato con D.D. 116 del 24.08.2022 per l'attività IPPC 2.5.b (Allegato VIII, D.Lgs.152/06).

- modifiche che costituiscono mera attuazione di prescrizioni contenute nell' AIA ;
- variazioni di materie prime utilizzate nell'ambito delle categorie già dichiarate nell'atto autorizzativo;
- variazione dei consumi specifici energetici ed idrici;
- modifica o la sostituzione di apparecchiature che non comporti aumento di potenzialità o modifica delle attività autorizzate.

<sup>1</sup> - Quello competente per territorio ( UOD 14 Avellino, UOD 15 Benevento,UOD 16 Caserta, UOD 17 Napoli ,UOD 18 Salerno).;  
<sup>2</sup> - oltre l'originale in bolle - per l'esigenze della Conferenza dei servizi - deve essere presentata un ulteriore copia in formato cartaceo e sei copie su supporto digitale ( CD Rom



Ai sensi dell'art. 5 comma 1 lettera l) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., dichiara che trattasi di modifiche non sostanziali relative a:

- caratteristiche dell'impianto
- funzionamento dell'impianto
- potenziamento dell'impianto

Il sottoscritto dichiara, altresì :

- ^ di essere a conoscenza delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n° 445/2000 in caso di dichiarazioni false o non più rispondenti a verità;
- ^ la propria disponibilità ad integrare la documentazione trasmessa - laddove espressamente richiesto dall'Autorità competente;
- ^ di autorizzare, ai sensi dall'art. 13 del D. Lgs. 196/2003, l'utilizzo dei dati contenuti nella presente domanda e nelle documentazioni allegate, per lo svolgimento delle funzioni istituzionali previste dalla vigente normativa in materia di tutela ambientale e specificamente dal D. Lgs. 152/06.

Allega la seguente documentazione:

- relazione tecnica con descrizione dettagliata delle modifiche progettate;
- schede aggiornate;
- planimetrie aggiornate dell'impianto;
- relazione ambientale al fine di verificare l'assenza di "effetti significativi e negativi per l'ambiente"

La documentazione allegata è stata prodotta in due copie cartacee e una su supporto magnetico (CD rom).

Data 30/10/2023

Firma del Gestore<sup>3</sup>



<sup>3</sup> - Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000, la firma in calce alla presente domanda non è soggetta ad autenticazione se apposta alla presenza di un dipendente dell'Amministrazione che riceve la domanda, ovvero nel caso in cui alla stessa viene allegata copia fotostatica di un documento di identità del sottoscrittore.





# Comune di NUSCO

(Provincia di Avellino)



Comunicazione di Modifica non sostanziale  
al D.D. n. 116 del 24.08.2022

RELAZIONE AMBIENTALE AL FINE DI VERIFICARE L'ASSENZA DI  
"EFFETTI SIGNIFICATIVI E NEGATIVI PER  
L'AMBIENTE"



## Premessa

---

La SIRPRESS S.r.l. con sede legale e sede operativa in Località Zona Industriale F1, snc, Nusco (AV), CAP 83051, legalmente rappresentata da Andrea Delucca nato a Bologna il 08.02.1961, svolge attività di pressofusione di alluminio.

Attualmente la SIRPRESS SRL è autorizzata per lo svolgimento dell'attività produttiva cod. IPPC 2.5 lett. b) con autorizzazione AIA D.D. n. 116 del 24.08.2022, a sua volta riesame del D.D. n° 86 del 20/12/2017, a sua volta riesame del D.D. n° 121/2010 e successive voltture D.D. 182/2012 e D.D. 54/2013.

La SIRPRESS S.r.l. intende inoltrare alle Autorità competenti **Comunicazione di modifica non sostanziale per il D.D. n. 116 del 24.08.2022 "Riesame e Modifica non sostanziale A.I.A. in ditta SIRPRESS S.r.l. con sede in Nusco (Av) alla Zi F1 loc.ta' Fiorentina".**

Nella presente relazione vengono descritte le azioni che la società intende intraprendere per l'installazione di un nuovo forno MARCONI a causa di guasti tecnici e malfunzionamenti ai forni Fergal presenti in azienda che andranno fermati, pertanto le modifiche interesseranno esclusivamente la zona dei forni.

La modifica che si intende realizzare rientra alla sezione *"Modifiche non sostanziali che non comportano aggiornamento dell'autorizzazione oggetto di sola comunicazione"* dell'Allegato C di cui al D.D. n. 369 del 18/03/2014 ed in particolare:

- **Modifica o la sostituzione di apparecchiature che non comporti aumento di potenzialità o modifica delle attività autorizzate.**

Il sottoscritto Ing. Vito Del Buono nato ad Oliveto Citra (SA) il 25.10.1977 in qualità di Referente IPPC della SIRPRESS S.r.l. relaziona quanto segue nell'ambito della richiesta di modifica non sostanziale all'AIA rilasciata con D.D. n. 116 del 24.08.2022 al fine di verificare l'assenza di effetti significativi e negativi per l'ambiente derivanti dalle modifiche proposte.

La valutazione previsionale delle prestazioni ambientali del complesso IPPC a modifica avvenuta costituisce la componente più importante della comunicazione ex art. 29-nonies del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. e rappresenta la verifica concreta della corretta applicazione in fase di pianificazione e progettazione dei principi IPPC.

Pertanto, al fine di dimostrare che la richiesta di modifica non sostanziale presentata non è in contrasto con gli obiettivi di prevenzione e riduzione dell'inquinamento, propri della normativa IPPC, si rappresenta, nei paragrafi a seguire, la valutazione degli impatti significativi e negativi per l'ambiente.



# Impatti ambientali generati dalle modifiche proposte

A seguire si riporta la descrizione degli aspetti ambientali relativi alle modifiche non sostanziali presso la SIRPRESS S.r.l.

Aspetti analizzati	Impatti della modifica	Eventuali interventi mitigativi
<b>Emissioni in atmosfera</b>	E' previsto lo spegnimento dei forni 1(A) e 2(B) e la contemporanea accensione del forno 5 (E). Il forno da installarsi verrà munito di idoneo sistema di captazione ed allontanamento dei fumi e delle polveri prodotti dalla combustione e sarà collegato al sistema di abbattimento presente, corrispondente al punto di emissione E7 già autorizzato con D.D. n. 116 del 24.08.2022 ed adibito al convogliamento dei fumi provenienti dai forni attualmente attivi (1,2,3,4), senza che vi sia variazione di flussi e portate.	Non sono previsti interventi di mitigazione diversi rispetto a quelli già riportati nel Piano di Monitoraggio e Controllo approvato con D.D. n. 116 del 24.08.2022. Dagli autocontrolli che la società effettua a cadenza semestrale emerge il rispetto dei limiti normativi per gli inquinanti prodotti.
<b>Rifiuti prodotti</b>	Non è previsto alcun intervento che in qualsiasi modo possa andare ad incidere sui rifiuti prodotti dallo stabilimento.	-----
<b>Rumore</b>	La modifica prevista non incide sui valori di immissione acustica generati dall'attività produttiva, addirittura se ne può prevedere un miglioramento in quanto sarà attivo un forno in meno rispetto a quanto autorizzato.	-----
<b>Scarichi idrici</b>	Non è previsto alcun intervento che in qualsiasi modo possa andare ad incidere sugli scarichi idrici dello stabilimento	-----
<b>Suolo, sottosuolo e acque di falda</b>	Non è previsto alcun intervento che in qualsiasi modo possa andare ad incidere su suolo, sottosuolo ed acque di falda	-----



# Conclusioni

---

Alla luce dell'analisi effettuata, ovvero correlando le modifiche proposte e i relativi impatti ambientali derivanti dalle stesse, si può affermare che dette modifiche producono un impatto ambientale trascurabile, poco significativo e leggermente positivo rispetto allo stato attuale.

Si aggiunge inoltre che le modifiche, sotto diversi aspetti, migliorano complessivamente le performance gestionali ed ambientali di stabilimento in quanto si ottimizzano i consumi di energia, vi sarà la riduzione delle attività manutentive a seguito all'introduzione di un nuovo forno e della diminuzione del numero totale degli stessi: da 4 a 3 forni di fusione.

Nusco, li 31 ottobre 2023





# Comune di NUSCO

(Provincia di Avellino)



Comunicazione di Modifica non sostanziale

al D.D. n. 116 del 24.08.2022

## RELAZIONE TECNICA DELLE MODIFICHE PROGETTATE



# Sommario

---

Premessa.....	3
1 Identificazione dell'impianto IPPC.....	4
2 Ciclo produttivo .....	5
3 Descrizione delle modifiche proposte.....	7
3.1 Stato autorizzato.....	7
3.2 Modifica che si intende realizzare.....	8
4 Aspetti ambientali.....	10
4.1 Emissioni in atmosfera .....	10
4.2 Scarichi idrici .....	10
4.3 Emissioni sonore .....	10
4.4 Consumi di risorse.....	10
4.5 Produzione di rifiuti.....	10
Conclusioni.....	11



## Premessa

---

La SIRPRESS S.r.l. con sede legale e sede operativa in Località Zona Industriale F1, snc, Nusco (AV), CAP 83051, legalmente rappresentata da Andrea Delucca nato a Bologna il 08.02.1961 svolge attività di pressofusione di alluminio.

Attualmente la SIRPRESS SRL è autorizzata per lo svolgimento dell'attività produttiva cod. IPPC 2.5 lett. b) con autorizzazione AIA D.D. n. 116 del 24.08.2022, a sua volta riesame del D.D. n. 86 del 20/12/2017, a sua volta riesame del D.D. n. 121/2010 e successive vulture D.D. n. 182/2012 e D.D. n. 54/2013.

La SIRPRESS S.r.l. intende inoltrare alle Autorità competenti **Comunicazione di modifica non sostanziale per il D.D. n. 116 del 24.08.2022 "Riesame e Modifica non sostanziale A.I.A. in ditta SIRPRESS SRL con sede in Nusco (AV) alla Z.I. - F1 loc.ta' Fiorentina".**

Nella presente relazione vengono descritte le azioni che la società intende intraprendere per l'installazione di un nuovo forno a causa di guasti tecnici ai forni FERGAL presenti in azienda che pertanto andranno fermati, pertanto le modifiche interesseranno esclusivamente la zona dei forni.

La modifica che si intende realizzare rientra alla sezione *"Modifiche non sostanziali che non comportano aggiornamento dell'autorizzazione oggetto di sola comunicazione"* ed in particolare:

- **Modifica o la sostituzione di apparecchiature che non comporti aumento di potenzialità o modifica delle attività autorizzate.**



# 1 Identificazione dell'impianto IPPC

Ragione sociale	SIRPRESS SRL
Anno di fondazione	1987
Gestore Impianto IPPC	DELUCCA ANDREA
Numero totale di attività IPPC	1
Sede Legale	NUSCO (AV) – ZONA INDUSTRIALE F1 SNC
Sede operativa	NUSCO (AV) – ZONA INDUSTRIALE F1 SNC
UOD di attività	U.O.D. AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI E RIFIUTI - AV
Codice ISTAT attività	27.53.00
Codice attività IPPC	2.5 b – Pressofusione lega di alluminio
Codice NACE attività IPPC	24.53
Codificazione Industria Insalubre	INDUSTRIA DI II° CLASSE – B4
Dati occupazionali	107 DIPENDENTI
Giorni/settimana	6 GIORNI/SETTIMANA
Giorni/anno	300 GIORNI/ANNO

L'attività in oggetto è inquadrata al punto 2.5 b) "Fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero e funzionamento di fonderie di metalli non ferrosi, con una capacità di fusione superiore a 4 Mg al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 Mg al giorno per tutti gli altri metalli" dell'Allegato VIII della Parte II del D.Lgs. 152/06, e nella fattispecie riguarda la "Pressofusione di lega di alluminio" con capacità produttiva massima pari a 80 tonnellate/giorno.

Detta attività non è soggetta alle procedure di VIA, Screening/Assoggettabilità alla VIA, Valutazione d'Incidenza poiché non rientrante in ciascun elenco di assoggettabilità delle normative settoriali.

La SIRPRESS SRL è autorizzata per lo svolgimento dell'attività produttiva cod. IPPC 2.5 lett. b) con autorizzazione AIA D.D. n. 116 del 24.08.2022, a sua volta riesame del D.D. n° 86 del 20/12/2017, a sua volta riesame del D.D. n° 121/2010 e successive volte D.D. 182/2012 e D.D. 54/2013.



## 2 Ciclo produttivo

---

L'impianto realizzato in SIRPRESS è caratterizzato dall'applicazione di tecnologie di processo avanzate relative alla pressofusione, impiegando impianti automatici, macchine a controllo digitale e robot, che consentono produzioni a maggiore valore aggiunto, minore impiego di manodopera e a costi inferiori.

L'impianto è strutturato su di un unico livello per la produzione dove sono presenti i forni e le macchine di pressofusione, mentre su due piani sono dislocati gli uffici.

L'opificio dispone di numerose macchine ed impianti, i principali sono di seguito descritti:

1. attrezzature forni per la fusione dell'alluminio,
2. officina (torni, frese, trapani, ecc.),
3. macchine per la pressofusione ad alte e bassa pressione,
4. attrezzature di controllo qualità ubicate nel locale laboratorio.

La SIRPRESS S.r.l. è un'azienda che opera nel settore della pressofusione di leghe di alluminio per la produzione di particolari per l'industria autoveicolistica. La lega di alluminio che rappresenta la materia prima del processo, viene acquistata sotto forma di lingotti.

La materia prima utilizzata è costituita da pani in lega di alluminio in lingotti, che viene acquistata esternamente.

I lingotti vengono immagazzinati e all'occorrenza fusi all'interno dei forni fusori insieme agli sfridi di alluminio e pezzi non risultati conformi.

Questi, una volta giunti all'interno dello stabilimento e prima di essere scaricati e depositati in area dedicata, vengono pesati, controllati (a campione) per verificarne la qualità e la composizione metallurgica per mezzo di idonee attrezzature di laboratorio.

La lega di alluminio deve essere accettata dall'ente proposto che dà il benestare di accettazione merce; gli stessi vengono trasportati all'interno del reparto magazzino e poi trasferiti all'interno del reparto di fusione dove sono caricati per essere fusi all'interno dei forni fusori.

In questa fase vengono rifiutati anche gli sfridi di alluminio (materiale di ritorno dai reparti) e pezzi di scarti che sono risultati non conformi.

L'alluminio allo stato liquido, dai forni fusori, viene spillato in apposite siviere della capacità variabile da circa 500 a 2.500 Kg, e dopo un trattamento di degasaggio, viene trasportato con carrello elevatore nei forni di attesa posti a servizio di ogni macchina; durante tale fase non viene prodotta alcuna emissione significativa, tranne quelle di vapore acqueo dovute allo sbalzo termico della lega. Attualmente le fonderie attive sono la Fonderia A (settorializzata in quattro compartimenti, ciascuno servito da proprio impianto di aspirazione e camino di emissione esterno) e la Fonderia C (anch'esso munito di unico e proprio impianto di aspirazione delle polveri, con camino di emissione all'esterno). Dai forni di attesa l'alluminio è prelevato, per mezzo di caricatori automatici, e versato all'interno della camera di iniezione dove, per mezzo di grosse pressioni, viene



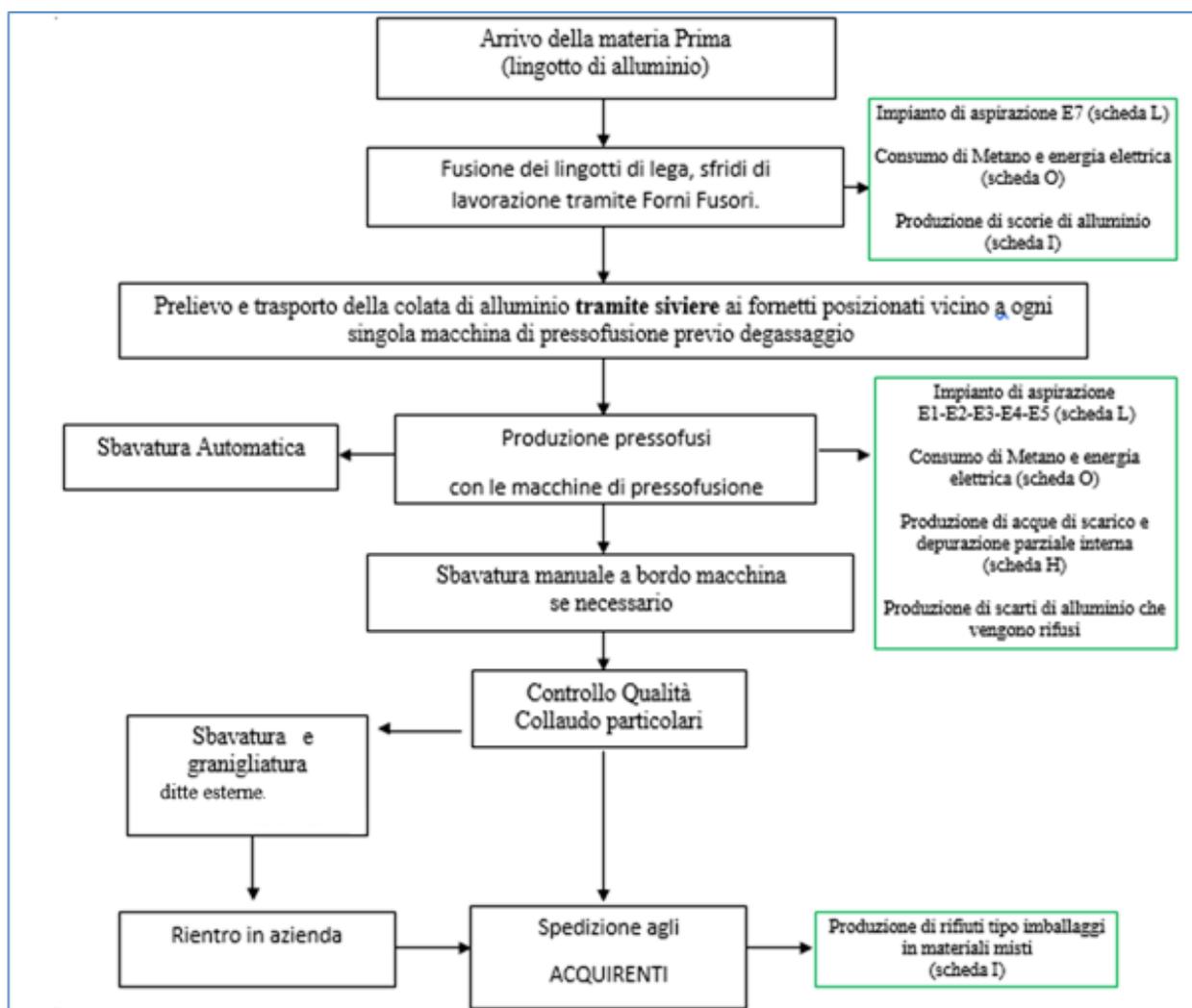
iniettato all'interno di stampi, dove solidifica immediatamente realizzando il pezzo matrice dello stampo, una volta riempite le cavità interne di quest' ultimo.

La fase di pressofusione si completa con il prelievo dei particolari, il loro raffreddamento in acqua, lo scarico, il controllo visivo di integrità da parte dell'operatore addetto alla macchina, l'eventuale presbavatura e smaterozzatura a bordo macchina e la pallettizzazione della parte più grossolana. Il processo di pressofusione è interamente servito da impianto di aspirazione con camino di sbocco all'esterno dello stabilimento industriale.

Il pezzo prodotto è pronto per la successiva fase di sbavatura e granigliatura che attualmente viene effettuata esternamente da ditte terziste.

La granigliatura e la sabbiatura servono per rendere i particolari lisci e privi di qualsiasi asperità.

### Schema di flusso del ciclo produttivo



## 3 Descrizione delle modifiche proposte

### 3.1 STATO AUTORIZZATO

Durante la fase di fusione ci si avvale di n. 2 forni di tipo e marca FERGAL installati nel marzo del 2013, un forno PEDERCINI (DELTAIMPIANTI) ed un quarto forno MARCONI, per un totale di n. 04 forni adibiti alla fusione dei lingotti di alluminio, in funzione maniera alternativa in funzione della tipologia di lega di alluminio da fondere e della richiesta di lega dalle isole di pressofusione.

Dai forni vengono prodotte delle emissioni che, attraverso idoneo sistema di cappe aspiranti, vengono convogliate mediante tubazioni aeree ad un impianto di aspirazione centralizzato con punto di emissione E7.

Di seguito si riporta una tabella riportante le principali caratteristiche tecniche dei forni presenti.

Forno n°	Marca	Tipologia	Capacità fusoria [kg/h]	Combustibile utilizzato
1 (A)	FERGAL	A torre	2.000	Metano
2 (B)	FERGAL	A torre	2.000	Metano
3 (C)	PEDERCINI (DELTAIMPIANTI)	A bacino	3.000	Metano
4 (D)	MARCONI	A torre	3.000	Metano

L'inizio della fusione avviene preriscaldando il materiale solido tramite l'utilizzo dei fumi di scarico che raggiungono temperature di circa 400 °C, per poi passare nella camera di fusione, a circa 700 °C, permettendo una riduzione dei consumi di gas metano.

I bruciatori attuali sono del tipo automatico ad aria soffiata e sono conformi alla norma EN676:2003+A2:2008. I forni attuali sono dotati di un sistema software di controllo e gestione delle emissioni tramite il rilevamento continuo di alcuni parametri ambientali e precisamente: temperatura del bacino, temperatura della camera di combustione, temperatura dei fumi di scarico in uscita permettendo una combustione controllata evitando eccessi di combustibili o comburenti e di conseguenza diminuendo la quantità delle emissioni in atmosfera e la concentrazione degli inquinanti.

I forni sono alimentati a metano e ad energia elettrica e sono dotati di un movimento tramite il comando del motore elettrico della pompa della centralina oleodinamica. Questa azionata il movimento di basculamento



che permette il travaso nelle siviere aventi capacità dai 500 ai 2.500 Kg, movimentate da carrelli elevatori per il trasporto successivo presso i forni di attesa delle isole di pressofusione, previo trattamento presso la stazione di degassaggio.

La potenzialità complessiva autorizzata dei forni presenti è pari a 80 tonnellate/giorno di alluminio fuso.

### 3.2 MODIFICA CHE SI INTENDE REALIZZARE

A seguito di guasti e malfunzionamenti dei forni 1 (A) e 2 (B) la SIRPRESS S.r.l. intende installare un nuovo forno sostitutivo per poter continuare a mantenere la potenzialità complessiva dei forni autorizzata di 80 tonnellate/giorno di alluminio fuso.

Il forno che si intende rinstallare è un forno marca MARCONI delle stesse caratteristiche del 4 (D) forno MARCONI già installato.

Di seguito se ne riportano le caratteristiche tecniche:

FORNO N.	5 (E)	
Costruttore	MARCONI S.r.l.	
Serie	Forno rovesciabile per fusione e attesa	
Tipo	MTX4 500-2P	
Combustibile	gas metano	
Potenzialità massima	kJ/h 12.143.300	kcal/h 2.900.000
Produzione max di Allum. a 720°C	3000 kg/h	

Per la realizzazione del forno si rende necessario:

- Realizzare una platea rialzata in calcestruzzo per il posizionamento del forno;
- Installare l'impianto elettrico di messa a terra: tutti i motori e tutte le strutture metalliche facenti parti dell'impianto verranno efficacemente collegati a terra;
- Installare l'impianto di alimentazione del gas metano, necessario all'alimentazione del forno;
- Installare il forno;
- Installare l'impianto di aspirazione dei fumi di combustione;
- Installare idoneo sistema di captazione ed allontanamento dei fumi e delle polveri prodotti dalla combustione;
- Effettuare il collaudo di tutta l'impiantistica installata;
- Effettuare il preavviamento del forno e successivo avviamento per metterlo a regime.



Per poter realizzare quanto sopra indicato la SIRPRESS S.r.l. ha provveduto a redigere SCIA trasmessa al Comune di Nusco e protocollata con i seguenti estremi prot. 0004198 del 26.05.2023.

Il tempo necessario ad eseguire tutte le opere elencate è di circa 30 giorni, il tempo necessario per la messa a regime è di 30 giorni.

L'installazione del nuovo forno e lo spegnimento dei forni A e B comporterà una rimodulazione della capacità fusoria totale, così come di seguito rappresentato:

Forno n°	Marca	Tipologia	Capacità fusoria [kg/h]	Combustibile utilizzato
3 (C)	PEDERCINI (DELTAIMPIANTI)	A bacino	3.000	Metano
4 (D)	MARCONI	A torre	3.000	Metano
5 (E)	MARCONI	A torre	3.000	Metano

A seguito della suddetta sostituzione, i n. 02 forni FERGAL 1 (A) e 2 (B) saranno spenti e privati dell'alimentazione elettrica e metano.

Avremo un totale di n. 03 forni adibiti alla fusione dei lingotti di alluminio, due in funzione continuamente ed uno in maniera alterna. Nonostante la riduzione del numero di forni, la capacità produttiva della SIRPRESS S.r.l. non avrà alcuna modifica in quanto la capacità produttiva degli impianti dipende dalla richiesta di lega pressofusa delle isole MPF che non subirà alcuna variazione.



## 4 Aspetti ambientali

---

### 4.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Dai forni vengono prodotte delle emissioni che, attraverso idoneo sistema di cappe aspiranti, vengono convogliate mediante tubazioni aeree ad un impianto di aspirazione centralizzato con punto di emissione E7. Al riguardo si precisa che lo spegnimento dei forni A e B e la messa in funzione del forno E non provocherà alcun cambiamento sui flussi di massa del camino e delle portate dei fumi di combustione in quanto il sistema di abbattimento ed aspirazione, tramite elettroventilatore esterno, non subirà alcuna modifica.

Infine, per quanto riguarda la frequenza di campionamento e la tipologia di inquinanti da monitorare riportata nel piano di monitoraggio e controllo rimarranno invariate e non comportano modifiche alle schede AIA delle emissioni ed al PMC approvato.

### 4.2 SCARICHI IDRICI

L'intervento in esame non comporterà alcuna variazione negli scarichi idrici esistenti ed autorizzati.

### 4.3 EMISSIONI SONORE

L'attività di fusione verrà svolta all'interno del medesimo capannone, non comportando alcuna modifica dell'attuale livello acustico emesso.

### 4.4 CONSUMI DI RISORSE

La modifica in progetto non comporta modifiche rilevanti dei consumi energetici dovuti all'alimentazione del forno Marconi e dei relativi agli impianti di aspirazione.

### 4.5 PRODUZIONE DI RIFIUTI

I rifiuti continueranno ad essere gestiti nelle stesse modalità attualmente adottate pur precisando che la sostituzione di cui alla presente istanza non comporta variazioni al ciclo produttivo tali da incidere sulla produzione dei rifiuti.



# Conclusioni

---

Dall'esame di quanto sopra esposto è possibile evincere che:

- ai sensi dell'art. 5, comma 1, lettera l-bis del D.lgs. 152/06 e s.m.i., le modifiche in parola – non producendo effetti negativi e significativi sull'ambiente e non dando luogo ad un incremento del valore di una delle grandezze, oggetto della soglia delle attività di cui al relativo Allegato VIII, pari o superiore alla soglia stessa – si configurano come non sostanziali;
- ai sensi dell'Allegato C di cui al D.D. n. 369 del 18/03/2014 della Regione Campania si configurano come “modifiche non sostanziali che non comportano aggiornamento dell'autorizzazione”, in quanto la modifica comporta la sostituzione di apparecchiature che non comportano aumento di potenzialità.

La SIRPRESS S.r.l. continuerà a rispettare tutte le prescrizioni previste nel D.D. n. 116 del 24.08.2022 e tutto quanto indicato nel Piano di Monitoraggio e Controllo.

Nusco, li 31 ottobre 2023



# Planimetria Punti di Emissione in atmosfera



Planimetria punti di emissione	
LEGENDA	
	ISOLE DI PRESSOFUSIONE 11-12-14-16-17-18-21-25- 26-27-28-31-32-34-36 -41-42-43-44-45
	AREA IN MANUTENZIONE FONDERIA B
	FORNO FERGAL
	FORNO MARCONI FORNO DELTAIMPIANTI
	LINEA ASPIRAZIONE FUMI
	PUNTI DI EMISSIONE
	CAPPE DI ASPIRAZIONE
	MACCHINE A CONTROLLO RADIOMETRICO
	LABORATORIO

OTTOBRE 2023

IL TECNICO  
Ing. Vito Del Buono

Regione Campania  
 Data: 02/11/2023 08:06:56 PG/2023/0566469



# DETTAGLIO FORNI

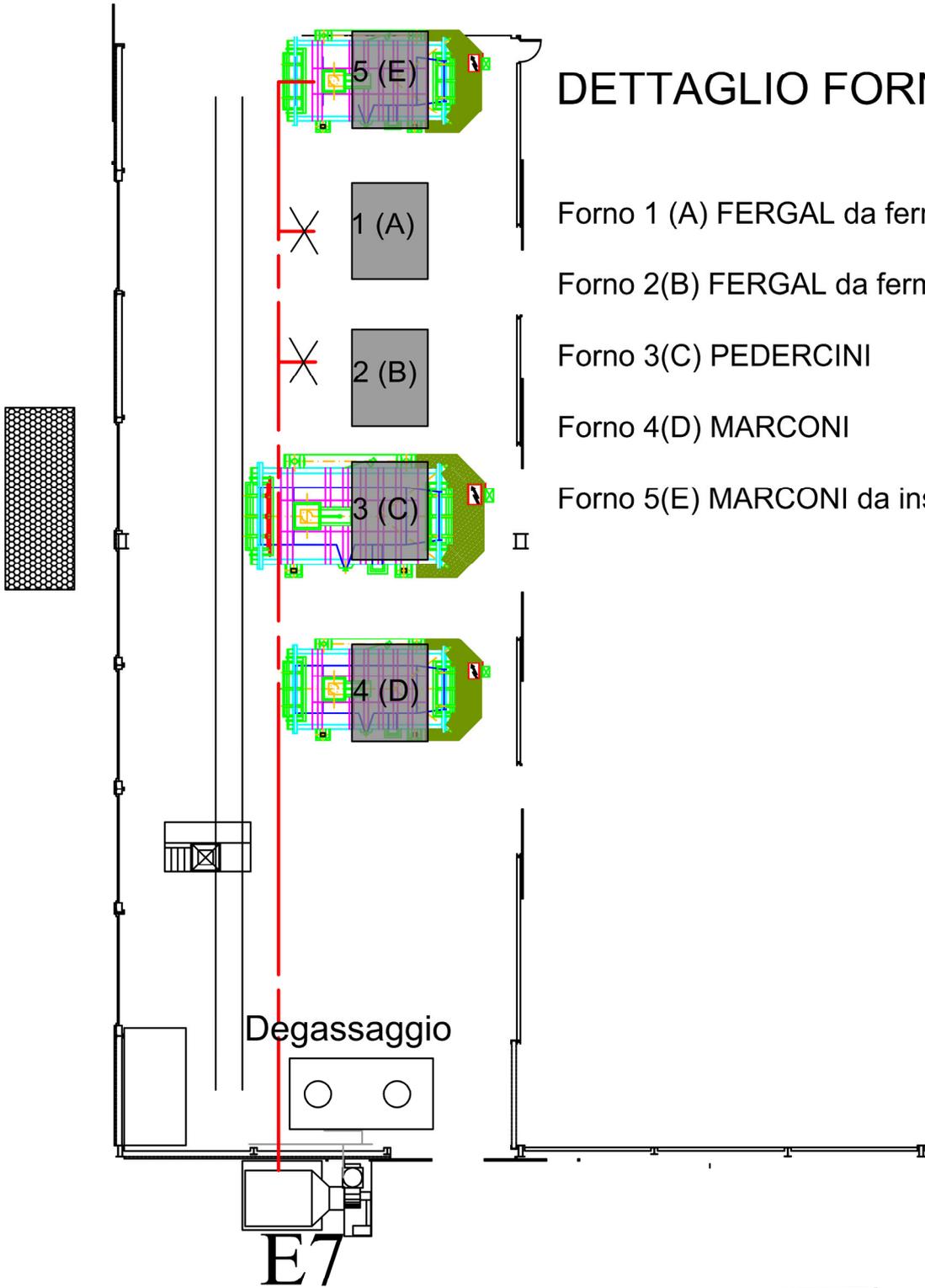
Forno 1 (A) FERGAL da fermare

Forno 2(B) FERGAL da fermare

Forno 3(C) PEDERCINI

Forno 4(D) MARCONI

Forno 5(E) MARCONI da installare



**E7**  
Ø 1.0 Portata 80000





ALLEGATO 5

ATTESTAZIONE DI ASSOLVIMENTO DELL'IMPOSTA DI BOLLO

D.P.R. n. 642 del 26/10/1972 - Decreto Interministeriale 10 novembre 2011

IL SOTTOSCRITTO

Cognome DELUCCA Nome ANDREA

C.F. DLCNDR61B08A944Z Sesso:  M  F

in qualità di:

titolare dell'omonima impresa individuale

legale rappresentante della Società:

Partita IVA 02701400646

denominazione/ragione sociale SIRPRESS S.R.L.

con sede nel Comune di NUSCO

Provincia AV C.A.P. 83051

Indirizzo ZONA INDUSTRIALE F1 N. SNC

N. di iscrizione al Registro Imprese (se già iscritto) AV-177282

CCIAA di IRPINIA SANNIO

consapevole che le false dichiarazioni, la falsità degli atti e l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del codice penale e che, se dal controllo effettuato, emergerà la non veridicità del contenuto di quanto dichiarato, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (Art. 75 e 76 DPR n. 445 del 28/12/2000)

DICHIARA CHE

Con riferimento alla domanda di Comunicazione di modifica non sostanziale dell'AIA  
al D.D. n. 116 del 24.08.2022

sita nel Comune di NUSCO Provincia AV C.A.P. 83051

Indirizzo ZONA INDUSTRIALE F1 N. SNC

si ha necessità di assolvere al pagamento dell'imposta di bollo.

Pertanto, ai sensi del D.P.R. n. 642 del 26/10/1972 e dell'art. 3 del Decreto Interministeriale 10 novembre 2011, si dichiara che l'imposta di bollo è stata assolta con l'acquisto della relativa marca da € 16,00 avente identificativo n. 01211220603082, annullata e conservata dal sottoscritto presso la sede legale dell'attività.

In fede

Data

30/10/2023

IL DICHIARANTE





# RICEVUTA TELEMATICA PAGAMENTO



Stampata in data: 27/10/2023 11:11:36

IMPORTO TOTALE PAGATO: 2.000,00  
CODICE CONTESTO: 861eba7b27434c3487de6aff5dcf25dd  
ID UNIVOCO VERSAMENTO: 0100000017195137  
DOMINIO ENTE: 80011990639  
RIFERIMENTO RICHIESTA: 861eba7b27434c3487de6aff5dcf25dd

ESITO: Pagamento eseguito  
DATA RICHIESTA: 27/10/2023 10:00:45  
DATA RICEVUTA: 27/10/2023 00:00:00  
IDENTIFICATIVO RICEVUTA: 861eba7b27434c3487de6aff5dcf25dd  
DATA APPLICATIVA: 27/10/2023

## ENTE BENEFICIARIO

DENOMINAZIONE: Regione Campania  
TIPO: G  
CODICE UNIVOCO: 80011990639  
NAZIONE: IT PROVINCIA: NA  
LOCALITÀ: Napoli  
INDIRIZZO: Via Santa Lucia  
CIVICO: 81 CAP: 80132  
DENOMINAZIONE UNITÀ OPERATIVA:  
CODICE UNITÀ OPERATIVA:

## SOGGETTO INTESTATARIO

ANAGRAFICA: SIRPRESS S.R.L.  
TIPO: G  
CODICE UNIVOCO: 02701400646  
EMAIL: info@irpiniaconsulting.it  
NAZIONE: PROVINCIA:  
LOCALITÀ:  
INDIRIZZO:  
CIVICO: CAP:

## ISTITUTO ATTESTANTE

DENOMINAZIONE: Unicredit S.p.A  
TIPO: G  
CODICE UNIVOCO:  
NAZIONE: PROVINCIA:  
LOCALITÀ:  
INDIRIZZO:  
CIVICO: CAP:  
DENOMINAZIONE UNITÀ OPERATIVA:  
CODICE UNITÀ OPERATIVA:

## DOVUTI PAGATI

Id Univoco Dovuto	Importo pagato	Data pagamento	Id Univoco Riscossione
0007e909c269463481fac600ca96fd08bad	€ 2.000,00	27/10/2023	861eba7b27434c3487de6aff5dcf25dd
Tipo dovuto	0518 - U.O.D. 50.17.05 Autorizza...		Dati Specifici Riscossione
Causale versamento	Tariffa istruttoria A.I.A. ex art.2, D.M. 24.04...		Commissioni
		9/0301118SP/	---

Regione Campania  
Data: 27/10/2023 06:08:56 P.G./2023/0566466

