

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

**NOVOLEGNO SPA
MONTEFREDANE (AV)**

IMPIANTO DI PRODUZIONE DI PANNELLI IN MDF

Revisione del 30 settembre 2016

INDICE

PREMESSA.....	3
1 - FINALITÀ DEL PIANO	4
2 - CONDIZIONI GENERALI VALIDE PER L'ESECUZIONE DEL PIANO	5
2.1 - OBBLIGO DI ESECUZIONE DEL PIANO	5
2.2 - EVITARE LE MISCELAZIONI.....	5
2.3 - FUNZIONAMENTO DEI SISTEMI	5
2.4 - MANUTENZIONE DEI SISTEMI.....	5
2.5 - EMENDAMENTI AL PIANO	5
2.6 - ACCESSO AI PUNTI DI CAMPIONAMENTO	6
3 - OGGETTO DEL PIANO	7
3.1 - COMPONENTI AMBIENTALI.....	7
3.1.1 - Consumo materie prime	7
3.1.2 - Consumo risorse idriche	9
3.1.3 - Consumo energia.....	10
3.1.4 - Consumo combustibili	10
3.1.5 - Emissioni in atmosfera.....	11
3.1.6 - Emissioni in acqua	14
3.1.7 - Rumore	17
3.1.8 - Rifiuti.....	18
3.1.9 - Suolo e acque	22
3.2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO	23
3.2.1 - Controllo fasi critiche e manutenzioni	23
3.2.2 - Indicatori di prestazione	25
4 - RESPONSABILITÀ NELL'ESECUZIONE DEL PIANO.....	26

PREMESSA

Società: Novolegno Spa

Sede legale e stabilimento: Via Provinciale 207, Montefredane (AV) - frazione Arcella

Riferimenti normativi: D. Lgs. 152/2006 - attività IPPC di cui al Punto 6.1 c) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda.

Gestore: Giuseppe Pitton

La presente proposta di Piano di Monitoraggio e Controllo è conforme alle indicazioni della linea guida sui "sistemi di monitoraggio" (Gazzetta Ufficiale N. 135 del 13 Giugno 2005, decreto 31 gennaio 2005 recante "Emanazione di linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili, per le attività elencate nell'allegato I del decreto legislativo 4 agosto 1999, n. 372") e segue, nelle proprie pertinenze, il contributo del "Gruppo di consultazione APAT/ARPA/APPA su IPPC" che nel 2007 ha redatto la documentazione sul "contenuto minimo del piano di monitoraggio e controllo".

Il riferimento principale per la redazione del piano è stata la DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2015/2119 della commissione del 20 novembre 2015 **che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT)** concernenti la produzione di pannelli a base di legno, ai sensi della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio [notificata con il numero C(2015) 8062]: si sottolinea che – rispetto alla versione consegnata in data 18/5/2016 – **la presente revisione del PMC riporta limiti alle emissioni non superiori a quelli indicati dalle Bref di settore, incontrando così le richieste espresse dalla Conferenza dei Servizi.**

Sempre con riferimento alle emissioni in atmosfera, si precisa infine che – in armonia con quanto si sta facendo in Italia per il settore Wood Based Panel ed in continuità con le precedenti autorizzazioni – sono stati riportati monitoraggi e limiti su taluni inquinanti non espressamente richiesti dalla Decisione di Esecuzione appena richiamata.

1 - FINALITÀ DEL PIANO

Il presente documento costituisce la proposta di PMC ai fini del rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA).

2 - CONDIZIONI GENERALI VALIDE PER L'ESECUZIONE DEL PIANO

2.1 - OBBLIGO DI ESECUZIONE DEL PIANO

Il gestore eseguirà campionamenti, analisi, misure, verifiche, manutenzione e calibrazione come riportato nelle tabelle contenute al capitolo 3 del presente Piano.

2.2 - EVITARE LE MISCELAZIONI

Nei casi in cui la qualità e l'attendibilità della misura di un parametro sia influenzata dalla miscelazione delle emissioni, il parametro dovrà essere analizzato prima di tale miscelazione.

2.3 - FUNZIONAMENTO DEI SISTEMI

Tutti i sistemi di monitoraggio e campionamento funzioneranno correttamente durante lo svolgimento dell'attività produttiva (ad esclusione dei periodi di manutenzione e calibrazione).

In caso di incidenti o imprevisti o arresti il gestore avvertirà tempestivamente l'Autorità competente ed implementerà un sistema alternativo di misura e campionamento.

2.4 - MANUTENZIONE DEI SISTEMI

Il sistema di monitoraggio e di analisi sarà mantenuto in perfette condizioni di operatività al fine di avere rilevazioni sempre accurate e puntuali circa le emissioni e gli scarichi. Le campagne di misurazione parallele per calibrazione, in accordo con i metodi di misura di riferimento (CEN standard o accordi con l'Autorità Competente) saranno poste in essere secondo le norme specifiche di settore

2.5 - EMENDAMENTI AL PIANO

La frequenza, i metodi e lo scopo del monitoraggio, i campionamenti e le analisi, così come prescritti nel presente Piano, potranno essere emendati dietro permesso scritto dell'Autorità competente.

2.6 - ACCESSO AI PUNTI DI CAMPIONAMENTO

Saranno predisposti accessi sicuri ai seguenti punti di campionamento e monitoraggio:

- punti di campionamento di acque reflue
- punti di campionamento di emissioni in atmosfera
- punti di rilievo fonometrico
- area di stoccaggio dei rifiuti nel sito

3 - OGGETTO DEL PIANO

Il piano di monitoraggio è stato realizzato prendendo in considerazione sia aspetti gestionali dei parametri di processo, sia parametri chimico-fisici di riferimento, fondamentali per riuscire a determinare gli effetti delle attività sulle componenti ambientali.

Il piano di monitoraggio mira da un lato una conoscenza continua dell'evoluzione dei parametri ambientali di rilievo per l'esercizio delle varie attività svolte, e dall'altro costituisce la base informativa per svolgere le azioni di verifica di conformità alle normative ambientali vigenti.

Per individuare gli aspetti ambientali fondamentali da monitorare all'interno del piano, sono state prese in considerazione il BREF di settore "Production of Wood-based Panels" e il quadro normativo del D.lgs 152/2006 e s.m.i.

3.1 - COMPONENTI AMBIENTALI

Il presente piano prevederà, per ciascuna componente ambientale considerata, l'individuazione dei parametri da monitorare, la determinazione della frequenza dei controlli eseguiti e la definizione del metodo di campionamento e di analisi che sarà utilizzato.

3.1.1 - Consumo materie prime

Tabella C1 - Materie prime

Denominazione Codice (CAS, ...)	Stato fisico	Fase di utilizzo e punto di misura	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Modalità di registrazione
Legno (Legno vergine + legno di riciclo)	Solido	Fase di utilizzo: Cippatura (a.1-2-3) Misura: ingresso stabilimento	Pesata. Per ogni carico	kg	Cartaceo e informatico
		Punto di misura (c.1-2-3): sistema dosaggio fibra di legno	Calcolo in base a volume lavorato e densità. In continuo	kg	Cartaceo e informatico
Colla MDI	Liquido	Fase di utilizzo: Essiccatura (c.1-2-3)	Mediante misuratore di portata massica. In continuo	kg	Cartaceo e informatico
Colla urea-formaldeide	Liquido	Fase di utilizzo: Essiccatura (c.1-2-3)	Mediante misuratore di portata massica. In continuo	kg	Cartaceo e informatico

Tabella C1 bis - Materie secondarie

Denominazione Codice (CAS, ...)	Stato fisico	Fase di utilizzo e punto di misura	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Modalità di registrazione
Paraffina	Liquido	Fase di utilizzo: Essiccazione (c.1-2-3)	Mediante misuratore di portata massica. In continuo	kg	Cartaceo e informatico
Paraffina emulsionata	Liquido	Fase di utilizzo: Essiccazione (c.1-2-3)	Mediante misuratore di portata massica. In continuo	kg	Cartaceo e informatico
Solfato ammonico	Solido	Fase di utilizzo: Essiccazione (c.1-2-3)	Mediante misuratore di portata massica. In continuo	kg	Cartaceo e informatico
Polifosfato di ammonio	Liquido	Fase di utilizzo: Essiccazione (c.1-2-3)	Mediante misuratore di portata massica. In continuo	kg	Cartaceo e informatico
Antifungino	Liquido	Fase di utilizzo: Formazione e pressatura (d.2)	Mediante rilievo consumo fisico. Giornaliera	kg	Cartaceo e informatico
Additivo distaccante	Liquido	Fase di utilizzo: Essiccazione (c.1-2-3)	Mediante misuratore di portata massica. In continuo	kg	Cartaceo e informatico
Deossigenante trattamento acqua osmotizzata	Liquido	Fase di utilizzo: Produzione vapore	Mediante indicatore di livello. Quindicinale	kg	Cartaceo e informatico
Antincrostante sistema ad osmosi inversa	Liquido	Fase di utilizzo: Produzione vapore	Mediante indicatore di livello. Quindicinale	kg	Cartaceo e informatico
Deossigenante sistema trattamento acqua generatore vapore	Liquido	Fase di utilizzo: Produzione vapore	Mediante indicatore di livello. Quindicinale	kg	Cartaceo e informatico
Alcalinizzante	Liquido	Fase di utilizzo: Produzione vapore	Mediante indicatore di livello. Quindicinale	kg	Cartaceo e informatico

Denominazione Codice (CAS, ...)	Stato fisico	Fase di utilizzo e punto di misura	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Modalità di registrazione
Disperdente durezza	Liquido	Fase di utilizzo: Produzione vapore	Mediante indicatore di livello. Quindicinale	kg	Cartaceo e informatico
Biocida non ossidante	Liquido	Fase di utilizzo: Torre evaporativa	Mediante indicatore di livello. Quindicinale	kg	Cartaceo e informatico
Inibitore di corrosione	Liquido	Fase di utilizzo: Torre evaporativa	Mediante indicatore di livello. Quindicinale	kg	Cartaceo e informatico
Biodisperdente	Liquido	Fase di utilizzo: Torre evaporativa	Mediante indicatore di livello. Quindicinale	kg	Cartaceo e informatico
Sodio bisolfito	Liquido	Fase di utilizzo: Essiccatura (c.1-2-3)	Mediante indicatore di livello. Mensile	kg	Cartaceo e informatico
Olio diatermico	Liquido	Fase di utilizzo: Formazione e pressatura (d.1-2-3)	Mediante rilievo consumo fisico. Mensile	kg	Cartaceo e informatico

3.1.2 - Consumo risorse idriche

Tabella C3 - Risorse idriche

Tipologia	Punto di prelievo	Fase di utilizzo e punto di misura	Utilizzo (es. igienico- sanitario, industriale ...)	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Modalità di registrazione
Acquedotto pubblico (consorzio Alto Calore S.p.A.)	Allacciamento alla condotta consortile	Servizi In ingresso allo stabilimento	Igienico sanitario	Misura di portata. Mensile	m ³	Su supporto cartaceo e informatico
Acqua rete di distribuzione ASI	Allacciamento alla condotta consortile	Processo In ingresso allo stabilimento	Industriale: acque di lavaggio chip, sistemi di raffreddamento e antincendio	Misura di portata. Mensile	m ³	Su supporto cartaceo e informatico
Acqua di recupero impianto trattamento I pioggia	Vasca V4-D	Processo In uscita vasca V4-D	Lavaggio chips	Misura di portata. Mensile	m ³	Su supporto cartaceo e informatico

Il rilevamento dei consumi idrici dello stabilimento viene effettuato da personale interno, e successivamente confrontato con il computo dei consumi rilevati e fatturati dalla società erogatrice.

3.1.3 - Consumo energia

Tabella C4 - Energia

Descrizione	Fase di utilizzo e punto di misura	Tipologia (elettrica, termica)	Utilizzo	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Modalità di registrazione
Energia elettrica prelevata dalla Rete di Trasmissione Nazionale	Misuratori GME	Elettrica	Industriale: alimentazione impianti e uffici	Lettura mensile diretta dal contatore del fornitore	kWh	Su supporto informatico
Energia elettrica autoprodotta da cogenerazione	Misuratori UTF in corrispondenza del punto di produzione	Elettrica	Industriale: alimentazione impianti e uffici	Lettura giornaliera diretta dai contatori di centrale	kWh	Registro UTF

Il rilevamento dei consumi energetici dello stabilimento viene effettuato da personale interno, e successivamente confrontato con il computo dei consumi rilevati e fatturati dalla società erogatrice.

In riferimento all'energia termica si rimanda alla Tabella C5 – Combustibili.

Si provvederà ad effettuare, con frequenza quadriennale, un'analisi energetica sulla base di adeguati indicatori di prestazione energetica, come previsto dal Decreto Legislativo del 4 luglio 2014 n.102, e delle proposte per migliorare l'efficienza energetica dell'impianto.

3.1.4 - Consumo combustibili

Tabella C5 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Qualità (es. tenore zolfo)	Metodo misura	Unità di misura	Modalità di registrazione e trasmissione
Gasolio	Movimentazione macchine di piazzale	Liquido	-	Schede carburante automezzi	Litri	Su supporto informatico
Gas naturale	Uso industriale	Gas	-	Contatore meccanico + convertitore dei volumi	Smc	Su supporto informatico
Gas naturale	Motori di cogenerazione					
Cortecce	Produzione energia termica	Solido	-	Bennate	ton	Su supporto informatico
Polverino di MDF	Produzione energia termica	Solido	-	% di sfrido sui mc di pannelli levigati	ton	Su supporto informatico
Vagliatura	Produzione energia termica	Solido	-	% di sfrido su fibra di legno consumata	ton	Su supporto informatico

Lo stabilimento rientra nel sistema ETS secondo la direttiva 2003/87/CE, la quale istituisce un sistema per lo scambio di quote di emissioni dei gas a effetto serra. Per questo motivo Novolegno ha attuato un sistema di autocontrollo e di certificazione da parte di un ente terzo autorizzato, con periodicità annuale.

3.1.5 - Emissioni in atmosfera

Come già richiamato in premessa, il monitoraggio delle emissioni in atmosfera che si espone di seguito è stato sviluppato sulla traccia delle tabelle di riferimento delle BAT Conclusions per il settore dei pannelli a base di legno (WBP -Wood Based Panel) di cui alla DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2015/2119 della commissione del 20 novembre 2015 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) concernenti la produzione di pannelli a base di legno, ai sensi della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio.

Per quanto riguarda il parametro Polveri totali, le motivazioni dei limiti proposti sono ampiamente sviluppate nella relazione di cui all'allegato Y7.

Per completezza di informazioni si rimanda alla Scheda L - Sezione L.2 per la descrizione dettagliata dei punti emissivi ed alla Scheda D per il confronto con le BAT (BAT14 e BAT17 in particolare)

Tabella C6 - Inquinanti monitorati

Sigla punto emissivo	Parametri	BAT-AEL ⁽⁴⁾	Limiti proposti	Frequenza di monitoraggio proposta	Metodo
E1 (emerg.)	Nessuno	-	-	-	-
E2 (emerg.)	Nessuno	-	-	-	-
E3	Polveri totali	3-20	20 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 13284-1
	Formaldeide	<5-15	15 mg/Nm ³	Trimestrale	US EPA M316 ⁽¹⁾
	TOC	<20-120	120 mgC/Nm ³	Trimestrale	EN 12619
	CO		200 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 15058
	NOx	30-250	150 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 14792
	SO2		50 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 14791
	NH3		125 mg/Nm ³	Trimestrale	UNICHIM N.632: 84 ⁽²⁾
	HCL		10 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 1911
	HF		1 mg/Nm ³	Trimestrale	ISO 15713
	PCDD/PCDF		0,1 ng/Nm ³	Trimestrale	EN 1948 parte 1,2,3
	PCB-DL		0,1 ng/Nm ³	Trimestrale	EN 1948 parte 4
	IPA		0,01 mg/Nm ³	Trimestrale	M U 825:89 ⁽³⁾
	Metalli (Sb + As...)		0,5 mg/Nm ³	Trimestrale	UNI EN 14385:2004
Cadmio + Tallio		0,05 mg/Nm ³	Trimestrale	UNI EN 14385:2004	
Mercurio		0,05 mg/Nm ³	Trimestrale	UNI EN 13211:2003	
E4 (emerg.)	Nessuno	-			
E5	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E6	Polveri totali	<3-5	4 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E7A	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E7B	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E8	Polveri totali	<3-5	5 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E9	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E10	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E11	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E12	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E13	Polveri totali	-	5 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E14	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E15 (emerg.)	Nessuno	-	-	-	
E16 (emerg.)	Nessuno	-	-	-	

Sigla punto emissivo	Parametri	BAT-AEL ⁽⁴⁾	Limiti proposti	Frequenza di monitoraggio proposta	Metodo
E17	Polveri totali	3-20	20 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 13284-1
	Formaldeide	<5-15	15 mg/Nm ³	Trimestrale	US EPA M316 ⁽¹⁾
	TOC	<20-120	120 mgC/Nm ³	Trimestrale	EN 12619
	CO		200 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 15058
	NO _x	30-250	150 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 14792
	SO ₂		50 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 14791
	NH ₃		125 mg/Nm ³	Trimestrale	UNICHIM N.632: 84 ⁽²⁾
	HCL		10 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 1911
	HF		1 mg/Nm ³	Trimestrale	ISO 15713
	PCDD/PCDF		0,1 ng/Nm ³	Trimestrale	EN 1948 parte 1,2,3
	PCB-DL		0,1 ng/Nm ³	Trimestrale	EN 1948 parte 4
	IPA		0,01 mg/Nm ³	Trimestrale	M U 825:89 ⁽³⁾
	Metalli (Sb + As...)		0,5 mg/Nm ³	Trimestrale	UNI EN 14385:2004
	Cadmio + Tallio		0,05 mg/Nm ³	Trimestrale	UNI EN 14385:2004
Mercurio		0,05 mg/Nm ³	Trimestrale	UNI EN 13211:2003	
E18	Polveri totali	3-20	20 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 13284-1
	Formaldeide	<5-15	15 mg/Nm ³	Trimestrale	US EPA M316 ⁽¹⁾
	TOC	<20-120	120 mgC/Nm ³	Trimestrale	EN 12619
	CO		200 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 15058
	NO _x	30-250	150 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 14792
	SO ₂		50 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 14791
	NH ₃		125 mg/Nm ³	Trimestrale	UNICHIM N.632: 84 ⁽²⁾
	HCL		10 mg/Nm ³	Trimestrale	EN 1911
	HF		1 mg/Nm ³	Trimestrale	ISO 15713
	PCDD/PCDF		0,1 ng/Nm ³	Trimestrale	EN 1948 parte 1,2,3
	PCB-DL		0,1 ng/Nm ³	Trimestrale	EN 1948 parte 4
	IPA		0,01 mg/Nm ³	Trimestrale	M U 825:89 ⁽³⁾
	Metalli (Sb + As...)		0,5 mg/Nm ³	Trimestrale	UNI EN 14385:2004
	Cadmio + Tallio		0,05 mg/Nm ³	Trimestrale	UNI EN 14385:2004
Mercurio		0,05 mg/Nm ³	Trimestrale	UNI EN 13211:2003	
E19	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E20	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E21	Polveri totali	<3-5	5 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E22	Polveri totali	<3-5	3 mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1
E23 (emerg.)	Nessuno	-	-	-	-

Note:

- (1) Nella BAT 14, per il monitoraggio della Formaldeide, alla voce "Norma/e" riportata la seguente dicitura: "Nessuna norma EN disponibile", integrata dalla nota "In assenza di norma EN, il metodo privilegiato consiste nel campionamento isocinetico in una soluzione di gorgogliamento mediante sonda e filtro riscaldati e senza lavaggio della sonda, per esempio sulla base del metodo US EPA M316."
- (2) Nella BAT 14, per il monitoraggio della NH₃, alla voce "Norma/e" riportata la seguente dicitura: "Nessuna norma EN disponibile", integrata dalla nota: "Pertinente se si applicano tecniche di riduzione non catalitica selettiva (SNCR)". Per questo motivo si è deciso di applicare la norma UNICHIM N.632:84 metodo riconosciuto a livello nazionale.
- (3) Nella BAT 14 il parametro I.P.A non è indicato. Per questo motivo si è deciso di applicare la norma M U 825:89 metodo riconosciuto a livello nazionale.
- (4) Maggiori dettagli sui BAT-AEL (Livelli di Emissione Associati alla Migliore Tecnica Disponibile) sono riportati nella Scheda D.

Tabella C7 – Sistemi di trattamento fumi

Sigla Punto Emissivo	Sistema di abbattimento	Manutenzione (periodicità)	Controllo	Modalità di controllo (frequenza)	Modalità di registrazione
E3	Multiciclone e Scrubber	Pulizia ugelli lavaggio fumi Verifica intasamento canne e pulizia (mensile)	Portata	Ispezione visiva e Strumentale (giornaliera)	Registro
			Pressione fumi	Pressione allo scrubber (continuo)	-
E5	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E6	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E7A	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E7B	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E8	Ciclone	-	Stato di conservazione	Visivo (in fermata)	Registro
E9	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E10	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E11	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E12	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E13	Depolveratore con filtro a cartuccia	Sostituzione (a necessità)	Calo aspirazione	Visivo	Registro
E14	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E17	Ciclone e Scrubber	Pulizia ugelli di lavaggio fumi Verifica intasamento canne e pulizia (mensile)	Portata	Ispezione visiva e Strumentale (giornaliera)	Registro
			Pressione fumi	Pressione allo scrubber (continuo)	-
E18	Ciclone e Scrubber	Pulizia ugelli di lavaggio fumi Verifica intasamento canne e pulizia (mensile)	Portata	Ispezione visiva e Strumentale (giornaliera)	Registro
			Pressione fumi	Pressione allo scrubber (continuo)	-
E19	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E20	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro
E21	Ciclone	-	Stato di conservazione	Visivo (in fermata)	Registro
E22	Maniche filtranti	Sostituzione maniche (a necessità)	Pressione lavoro filtro	Pressione differenziale (mensile)	Registro

Tabella C8-1 – Emissioni diffuse

Descrizione	Origine (punto di emissione)	Modalità di prevenzione	Modalità di controllo	Frequenza di controllo (frequenza)	Modalità di registrazione e trasmissione
P1	Piazzale legno (vergine e riciclato)	Sistemi di aspersione di acqua nebulizzata Inumidimento delle vie di transito	Campionamento	Annuale	Certificato analitico
P2	Piazzale legno (vergine e riciclato)	Sistemi di aspersione di acqua nebulizzata Inumidimento delle vie di transito	Campionamento	Annuale	Certificato analitico
P3	Piazzale legno (vergine e riciclato)	Sistemi di aspersione di acqua nebulizzata Inumidimento delle vie di transito	Campionamento	Annuale	Certificato analitico
P4	Piazzale legno (vergine e riciclato)	Sistemi di aspersione di acqua nebulizzata Inumidimento delle vie di transito	Campionamento	Annuale	Certificato analitico
P5	Piazzale legno (vergine e riciclato)	Sistemi di aspersione di acqua nebulizzata Inumidimento delle vie di transito	Campionamento	Annuale	Certificato analitico
P6	Piazzale legno (vergine e riciclato)	Sistemi di aspersione di acqua nebulizzata Inumidimento delle vie di transito	Campionamento	Annuale	Certificato analitico

3.1.6 - Emissioni in acqua

I limiti, le modalità e i metodi di campionamento proposti tengono conto delle disposizioni indicate dal D.Lgs 152/2006 e s.m.i, dei limiti della Tabella B Regolamento Regionale n.6/2013 (acque assimilabili alle domestiche) e dei regolamenti dei consorzi gestori per gli scarichi di acque reflue in pubblica fognatura.

Tabella C9-1 - Inquinanti monitorati

Sigla scarico	Parametri	Unità di misura	Frequenza di monitoraggio	Modalità registrazione controlli	Metodi di riferimento
SC1	PH,		Annuale	Cartacea – Certificato analitico	APAT CNR IRSA “Metodi per l’analisi delle Acque” volumi primo, secondo e terzo – Serie 1000-5000
	Temperatura	°C			
	Colore				
	Materiali grossolani				
	Solidi sospesi totali	mg/l			
	BOD ₅	mg/l			
	COD	mg/l			
	Rapporto COD/ BOD ₅	mg/l			
	Fosforo totale	mg/l			
	Azoto ammoniacale	mg/l			
	Azoto nitroso	mg/l			
	Azoto nitrico	mg/l			
	Grassi e olii animali/vegetali	mg/l			
Tensioattivi	mg/l				

Sigla scarico	Parametri	Unità di misura	Frequenza di monitoraggio	Modalità registrazione controlli	Metodi di riferimento
SC2	N.A.	N.A.	-		
SC3	PH		Trimestrale	Cartacea - Certificato analitico	APAT CNR IRSA "Metodi per l'analisi delle Acque" volumi primo, secondo e terzo – Serie 1000-8000
	Temperatura	°C			
	Colore	mg/l			
	Odore	mg/l			
	Materiali grossolani	mg/l			
	Solidi sospesi totali	mg/l			
	BOD ₅	mg/l			
	COD	mg/l			
	Alluminio	mg/l			
	Arsenico	mg/l			
	Bario	mg/l			
	Boro	mg/l			
	Cadmio	mg/l			
	Cromo totale	mg/l			
	Cromo VI	mg/l			
	Ferro	mg/l			
	Manganese	mg/l			
	Mercurio	mg/l			
	Nichel	mg/l			
	Piombo	mg/l			
	Rame	mg/l			
	Selenio	mg/l			
	Stagno	mg/l			
	Zinco	mg/l			
	Cloro	mg/l			
	Solfati	mg/l			
	Cloruri	mg/l			
	Azoto ammoniacale	mg/l			
Azoto nitroso	mg/l				
Azoto nitrico	mg/l				
Grassi e olii animali/vegetali	mg/l				
Idrocarburi totali	mg/l				
Aldeidi	mg/l				
Solventi organici aromatici	mg/l				
Tensioattivi	mg/l				
Solventi clorurati	mg/l				
Saggio di tossicità acuta	-				
SC4	N.A.	N.A.	-		
SC5	N.A.	N.A.	-		
SC6	PH		Trimestrale	Cartacea - Certificato analitico	APAT CNR IRSA "Metodi per l'analisi delle Acque" volumi primo, secondo e terzo – Serie 1000-8000
	Temperatura	°C			
	Colore	mg/l			
	Odore	mg/l			
	Materiali grossolani	mg/l			
	Solidi sospesi totali	mg/l			
	BOD ₅	mg/l			
	COD	mg/l			
	Alluminio	mg/l			
	Arsenico	mg/l			
	Bario	mg/l			
	Boro	mg/l			
Cadmio	mg/l				

Sigla scarico	Parametri	Unità di misura	Frequenza di monitoraggio	Modalità registrazione controlli	Metodi di riferimento
	Cromo totale	mg/l	Trimestrale		
	Cromo VI	mg/l			
	Ferro	mg/l			
	Manganese	mg/l			
	Mercurio	mg/l			
	Nichel	mg/l			
	Piombo	mg/l			
	Rame	mg/l			
	Selenio	mg/l			
	Stagno	mg/l			
	Zinco	mg/l			
	Cloro	mg/l			
	Solfati	mg/l			
	Cloruri	mg/l			
	Azoto ammoniacale	mg/l			
	Azoto nitroso	mg/l			
	Azoto nitrico	mg/l			
	Grassi e olii animali/vegetali	mg/l			
	Idrocarburi totali	mg/l			
	Aldeidi	mg/l			
Solventi organici aromatici	mg/l				
Tensioattivi	mg/l				
Solventi clorurati	mg/l				
Saggio di tossicità acuta	-				

Tabella C10 - Sistemi di depurazione

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Tipo di controllo	Modalità di controllo (frequenza)	Modalità di registrazione
SC2	Vasca di sedimentazione	Verifica della presenza di fanghi	Visivo (ad ogni evento meteorico e almeno mensile)	Su supporto cartaceo
	Sgrigliatura	Verifica presenza materiale grossolano	Visivo (ad ogni evento meteorico e almeno mensile)	Su supporto cartaceo
	Disoleatore	Verifica presenza sostanze oleose	Cono Imhoff (ad ogni evento meteorico e almeno mensile)	Su supporto cartaceo
	Pompe di travaso	Verifica funzionamento	Avviamento manuale Mensile	Su supporto cartaceo

3.1.7 - Rumore

Saranno eseguite misure fonometriche, svolte da un tecnico competente in acustica presso i principali recettori sensibili e al perimetro dello stabilimento, ogniqualvolta:

- si realizzino modifiche agli impianti, o ampliamenti del comprensorio produttivo che abbiano influenza sull'immissione di rumore nell'ambito esterno.
- si verifichino criticità o segnalazioni
- vengano apportate modifiche o revisioni al piano di zonizzazione acustica redatto dal Comune di Montefredane sulla base degli art. 6 e art. 4 della legge 477/1995.
- vengano apportate modifiche alla legge quadro di riferimento n. 477/1995.

Qualora vengano verificati dei superamenti dei livelli di immissione sonora in corrispondenza di punti significativi nell'ambiente esterno e abitativo, saranno adottate procedure gestionali tali da ridurre l'emissione e tecnologiche utili alla schermatura della sorgente dell'emissione.

Tabella C11 – Rumore, sorgenti

Apparecchiatura (sorgente)	Punto emissione (codice univoco)	Descrizione (localizzazione punto di misura – planimetria Z1)	Frequenza	Metodo di riferimento	Modalità di registrazione controlli
Cabina decompressione gas, linea cippatura	1	Cabina decompressione – Sud-Ovest	- Ogni 3 anni; - ad ogni modifica csd.	EN 60651 EN 60804	Cartaceo – Rapporto di prova
	2	Cabina decompressione – Nord-Est			
Soffiante lavaggio	3	Lavaggio chip – Ovest			
Soffiante lavaggio, caldaia	4	Caldaia ITI – Nord-Ovest			
Motori di cogenerazione, torri	5	Torri raffreddamento – Nord-Ovest			
Filtro, essiccatoio NX	6	Filtro Flakt – Nord-Ovest			
Stabilimento complessivo	7	Magazzino NX – Ovest			
	8	Estremo stabilimento – Nord-Est			
	9	Ingresso stabilimento			
	10	Piazzale legname – angolo Sud			
	11	Piazzale legname – Estremo Sud-Ovest			
	12	Piazzale legname – Nord-Ovest			

Tabella C12 – Rumore, ambiente

Postazione di misura	Rumore differenziale	Frequenza	Modalità di registrazione controlli
Perimetro stabilimento in corrispondenza ai punti di Planimetria Z1	-	Ogni 4 anni	Cartaceo – Perizia tecnica

3.1.8 - Rifiuti

La gestione rifiuti è disciplinata da adeguate procedure aziendali e anche dal sistema di gestione ambientale certificato ISO 14001. Il rilevamento dei quantitativi di rifiuti gestiti nello stabilimento viene effettuato attraverso la contabilizzazione dei Registri di Carico/Scarico dei rifiuti e viene sintetizzata nel MUD annuale.

I produttori dei rifiuti sono obbligati a fornire alla Novolegno S.p.A., copia di certificato di caratterizzazione del materiale che intendono fornire. Dal punto di vista analitico, sono effettuate delle analisi annuali sul materiale in ingresso, tendenti a verificare la non pericolosità dello stesso, il contenuto in metalli pesanti ed in generale la sua conformità alla tipologia prescelta. Inoltre il personale impegnato alla gestione dei rifiuti è stato formato specificatamente per i rischi per la sua salute e sicurezza nel luogo di lavoro.

Tabella C13 - Controllo rifiuti in ingresso

Attività	Rifiuti controllati (Codice CER)	Modalità di controllo e di analisi	Punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione
Recupero di materia (R3)	030105 150103 170201 191207 200138	Controlli qualitativi e analitici secondo i criteri Rilegno	Prima del conferimento	Cartacea
		Verifica della corretta compilazione del FIR	In fase di accettazione del rifiuto ad ogni carico	
		Rispondenza merceologica del rifiuto al contratto		
		Registrazione quantitativi in ingresso		Registro carico/scarico
		Controlli analitici	Annuale a cura del produttore	Archiviazione su supporto informatico
		Controlli analitici interni sul mix cippato da riciclato	Fossa di alimentazione / Semestrale	Certificato di analisi

Tabella C14 - Controllo rifiuti prodotti

Attività	Rifiuti prodotti (CER)	Metodo di smaltimento/recupero	Modalità di controllo e di analisi	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione
Uffici	080317*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Resinatura	080409*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Resinatura	080415*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Resinatura	080501*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Processi termici	100101	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Abbattimento fumi	100119	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Levigatura pannelli	120117	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	130208*	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Trattamento acque	130507*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Scarti produzione	150101	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Scarti produzione	150102	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Scarti produzione	150104	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	150106	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	150110*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	150202*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	150203	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario

Attività	Rifiuti prodotti (CER)	Metodo di smaltimento/recupero	Modalità di controllo e di analisi	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione
Manutenzione	160103	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	160107*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	160119	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	160121*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	160213*	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	160214	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Laboratorio	160305*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	160601*	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	161002	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	170202	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	170301*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	170401	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	170402	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	170405	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	170411	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	170603*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Trattamento	190801	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi

Attività	Rifiuti prodotti (CER)	Metodo di smaltimento/recupero	Modalità di controllo e di analisi	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione
acque reflue			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Trattamento acque reflue	190810*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Trattamento acque reflue	190814	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Selezione meccanica rifiuti legnosi	191202	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Vagliatura meccanica rifiuti legnosi	191207	Recupero	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Selezione e vagliatura meccanica rifiuti legnosi	191212	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	200121*	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario
Manutenzione	200304	Smaltimento	Caratterizzazione analitica	Annuale	Certificati di analisi
			Controllo sulla corretta identificazione e modalità di imballaggio	Al carico	Registro carico/scarico e formulario

Tabella C14 bis - Controllo rifiuti recuperati ai fini energetici

Attività	Rifiuti controllati (Codice CER)	Modalità di controllo e di analisi	Punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione
Recupero energetico (R1)	030105 (Segatura da vagliatura e lavaggio chip, condotta su legno vergine)	Controlli analitici	Cumuli stoccaggio / Semestrale	Cartacea Certificato analitico
		Monitoraggio quantità recuperate	Semestrale	Registro carico/scarico MUD
	030105 (Polvere di levigatura, trucioli da taglio e squadratura del pannello MDF)	Controlli analitici	Silos stoccaggio / Semestrale	Cartacea Certificato analitico
		Monitoraggio quantità recuperate	Semestrale	Registro carico/scarico MUD
	191207 (Segatura da vagliatura e lavaggio chip, condotta su legno di riciclo)	Controlli analitici	Cumuli stoccaggio / Semestrale	Cartacea Certificato analitico
		Monitoraggio quantità recuperate	Semestrale	Registro carico/scarico MUD

I rifiuti speciali prodotti in stabilimento vengono gestiti con raccolta differenziata delle diverse frazioni merceologiche in ciascuna area produttiva. Gli imballaggi e i rifiuti differenziati vengono accantonati in un'area dedicata. Per i rifiuti prodotti durante il processo produttivo della ditta si effettua:

- la caratterizzazione analitica annuale presso laboratori accreditati

- la verifica della classificazione dei CER specifici individuandone la pericolosità o meno
- la verifica del mantenimento delle caratteristiche di idoneità ammesse per il sito di destinazione.

I rifiuti sono stoccati su superficie idonea ed impermeabilizzata. Si effettuano controlli sull'integrità della pavimentazione, delle cordolature e dei contenitori per lo stoccaggio dei rifiuti.

3.1.9 - Suolo e acque

Per quanto concerne il controllo della matrice suolo, si evidenzia che la sistemazione impiantistica si sviluppa su aree pavimentate, con gestione adeguata del dilavamento meteorico e sistemi di sicurezza; per cui un'eventuale sversamento non ha alcuna possibilità di recapitare al suolo, in fognatura o in acque sotterranee. Tra gli scenari di rischio, quello inerente l'inquinamento del suolo e delle acque sotterranee in quanto tale, è minimizzato dalle soluzioni impiantistiche adottate, per questo motivo non si ritiene prioritario lo svolgimento di attività di specifica indagine per il suolo e le acque sotterranee nel contesto areale occupato dall'impianto. Tuttavia ai sensi dell'art. 29-sexies comma 6-bis sono previsti specifici controlli almeno una volta ogni cinque anni per le acque sotterranee e almeno una volta ogni dieci anni per la matrice suolo. All'inizio del 2015 sono state effettuate delle analisi chimiche sia per la matrice suolo che per le acque sotterranee riportate in allegato Y4 (Individuazione punto di sondaggio S1, analisi sul suolo e analisi acque sotterranee). Tali analisi hanno dimostrato che i campioni di terre e rocce prelevate dal sito in esame rientrano nella tabella 1 colonna B dell'allegato 5 del D.lgs 152/2006 parte IV, per siti ad uso commerciale ed industriale. Per quanto riguarda le acque sotterranee, i parametri esaminati sono inferiori ai valori soglia presenti nella tabella 2 dell'allegato 5 del D.lgs 152/2006 parte IV.

Il piano di monitoraggio prevede di ripetere queste analisi con frequenza annuale per poter monitorare l'evoluzione della matrice suolo e delle acque sotterranee inerenti al sito in esame.

Tabella C15 - Controllo matrici suolo e acque

Matrice	Punto di controllo	Parametro	Frequenza	Modalità di registrazione
Suolo	Punto di sondaggio S1	Composti inorganici Composti aromatici Policiclici aromatici Composti alifatici clorurati Fenoli non clorurati Fenoli clorurati Idrocarburi	Annuale	Su supporto cartaceo Rapporto di prova
Acqua		Composti inorganici Composti organici aromatici Policiclici aromatici Composti alifatici clorurati Composti alifatici alogenati Clorobenzeni		

3.2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO

3.2.1 - Controllo fasi critiche e manutenzioni

Nell'ambito del monitoraggio degli impianti e/o delle fasi produttive, sono stati individuati alcuni punti critici, per i quali sono stati definiti idonei programmi di monitoraggio e controllo e gli interventi di manutenzione.

Tabella C16 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Macchinario	Parametri critici	Modalità	Frequenza	Modalità di registrazione
Motori di cogenerazione	Temperature cilindri	Ispezione visiva	Giornaliera	Registro cartaceo
Caldaia ITI	Temperatura, depressione, modalità funzionamento ventilatori	Ispezione visiva	Giornaliera	Registro cartaceo
Caldaia Popp	Temperatura, depressione, modalità funzionamento ventilatori	Ispezione visiva	Giornaliera	Registro cartaceo
Caldaie Menestrina	Temperatura, depressione, modalità funzionamento ventilatori	Ispezione visiva	Giornaliera	Registro cartaceo
Pompe circolazione olio caldaie	Controllo livello olio Pressione di esercizio	Ispezione visiva	Giornaliera	Registro cartaceo
Punti emissivi di emergenza	Attivazione camino di emergenza	Ispezione visiva e controllo temperatura	All'occorrenza	Registro cartaceo

Tabella C17 - Interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari

Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Modalità di registrazione
Presse	lubrificazione cuscinetti, rulli e guide, controllo livelli e pressione olio	Mensile	Registrazione su supporto cartaceo
Defibratori	Ingrassaggio motore e macchina	Mensile	Registrazione su supporto cartaceo
Compressori	Lubrificazione motori, cambio olio e filtri aria	Annuale	Registrazione su supporto cartaceo
Circuito olio caldaie	Controllo/ revisione pompe	Annuale	Registrazione su supporto cartaceo
Caldaia ITI	Manutenzione generale a caldaia spenta (pulizia griglia, bruciatori, batterie; ripristino refrattario, stokker, idraulica)	Annuale	Registrazione su supporto cartaceo
Caldaia Popp Caldaie Menestrina	Manutenzione generale a caldaia spenta (pulizia griglia, bruciatori, batterie; ripristino refrattario, stokker, idraulica)	Semestrale	Registrazione su supporto cartaceo
Motori cogenerazione	Manutenzioni a cura del costruttore	Ogni 1.500 ore	Registrazione su supporto cartaceo

Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Modalità di registrazione
Sistemi abbattimento fumi essiccatoi	Efficienza scrubber recupero condense, pulizia ugelli e canne	Ad ogni fermata programmata	Registrazione su supporto cartaceo
Sistemi trattamento acque di lavaggio chips	Efficienza FAN e Peralisi	Ad ogni fermata programmata	Registrazione su supporto cartaceo
Sistemi trattamento acque I pioggia	Controllo regolarità di funzionamento sensori, sgrigliatori	Settimanale	Registrazione su supporto cartaceo

Tabella C18 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Struttura di contenimento	Contenitore			Bacino di contenimento		
	Tipo di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione	Tipo di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione
Area di stoccaggio rifiuti legnosi	-	-	-	Controllo visivo integrità pavimentazione e cordolature.	Settimanale	Registrazione su supporto cartaceo
	-	-	-	Ristagno acque di dilavamento		
	-	-	-	Controllo visivo staticità cumuli legnosi		
	-	-	-	Controllo confinamento ed identificazione cumuli		
Area di deposito temporaneo rifiuti prodotti	Controllo visivo integrità contenitori /cassoni	Settimanale	Registro	Controllo visivo integrità pavimentazione e cordolature	Settimanale	Registrazione su supporto cartaceo
Serbatoio olio diatermico	Verifica integrità contenitore	Giornaliera	-	Controllo visivo integrità cordolature e impermeabilizzazione	Mensile	Registrazione su supporto cartaceo
Serbatoio gasolio	Controllo tenuta	Giornaliera	-	Controllo visivo integrità cordolature e impermeabilizzazione	Mensile	Registrazione su supporto cartaceo
Stoccaggio prodotti chimici di processo	Verifica integrità	Giornaliera	-	Controllo visivo integrità cordolature e impermeabilizzazione	Mensile	Registrazione su supporto cartaceo
Stoccaggio olio esausto	Controllo visivo integrità contenitori	Giornaliera	-	Controllo visivo integrità cordolature e impermeabilizzazione	Mensile	Registrazione su supporto cartaceo
Stoccaggio olii lubrificanti	Verifica integrità contenitori	Giornaliera	-	Controllo visivo integrità e impermeabilizzazione	Semestrale	Registrazione su supporto cartaceo

3.2.2 - Indicatori di prestazione

Con l'obiettivo di valutare gli effetti dell'attività sull'ambiente, vengono definiti degli indicatori delle performance ambientali, strumenti di controllo indiretto che permettono di individuare i possibili impatti e il consumo di risorse legati all'attività svolta. La Società predisporrà, con cadenza annuale, un report ambientale nel quale saranno riepilogati gli indicatori di performance ambientale, in questo modo sarà possibile migliorare continuamente l'utilizzo delle risorse a disposizione.

Tabella C19 - Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore e sua descrizione	Unità di misura	Modalità di calcolo	Frequenza di monitoraggio e periodo di riferimento	Modalità di registrazione e trasmissione
Consumo specifico di gasolio	Litri di gasolio / mc pannello	Gasolio consumato/ mc pannelli prodotti	Annuale	Su supporto informatico
Consumo specifico di energia elettrica	kWh/mc pannello	Fabbisogno energetico/ mc pannelli prodotti	Annuale	Su supporto informatico
Consumo specifico di gas	Smc/mc pannello	Consumo gas/ mc pannelli prodotti	Annuale	Su supporto informatico
Consumo specifico di acqua	mc H ₂ O/mc pannello	Consumo acqua/ mc pannelli prodotti	Annuale	Su supporto informatico
% recupero acque di l pioggia	%	Acque di l pioggia recuperate/ acque l pioggia totali	Annuale	Su supporto informatico
% recupero energetico da sfridi legnosi interni	%	Fabbisogno energetico coperto da sfridi/ fabbisogno energetico di stabilimento	Annuale	Su supporto informatico
% recupero di materia da riciclato	%	Quantità legno riciclato/ quantità materia prima totale	Annuale	Su supporto informatico
Produzione specifica di rifiuti	ton rifiuti/mc pannello	Quantità totale rifiuti smaltiti/ mc pannelli prodotti	Annuale	Su supporto informatico
Fattore di emissione HCHO, PMT, CO e NOx	kg/mc pannello	Quantità inquinante emessa/ mc pannelli prodotti	Annuale	Su supporto informatico

4 - RESPONSABILITÀ NELL'ESECUZIONE DEL PIANO

Il gestore dell'impianto svolgerà tutte le attività previste dalla presente proposta di piano di monitoraggio, avvalendosi di proprio personale, consulenti esterni e società terze e si impegna a conservare tutti i risultati dei dati di monitoraggio e controllo per un periodo di almeno 5 anni, nonché eventuali non conformità che possono presentarsi nell'ambito della gestione ambientale dell'azienda. Inoltre, il gestore si impegna a rispondere ed integrare tutte quelle informazioni che saranno richieste dall'Autorità Competente e da altri soggetti al fine dell'ottenimento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.