

DIREZIONE GENERALE - UFFICIO VENDITE
Via Dogana Vecchia, 2 - CH 6900 Lugano - SVIZZERA
TEL.: +41 (0)58 3601500 - WEB: www.altergonsa.ch
E-MAIL: info@altergonsa.ch - sales@altergonsa.ch

SEDE OPERATIVA - R&D
ITALIA - Zona Industriale A.S.I. - 83040 Morra De Sanctis (AV)
TEL.: +39 0827 215232 - FAX: +39 0827 1940012
E-MAIL: info@altergon.it - WEB: www.altergon.it



Morra De Sanctis, 30/04/2021

A Regione Campania A.G.C.
Tutela Ambiente
Centro Direzionale Collina Liguorini
83100 Avellino
PEC: uod.501705@pec.regione.campania.it

e p.c.

A.R.P.A.C.
Dipartimento Tecnico di Prevenzione
83100 Avellino
PEC: arpac.dipartimentoavellino@pec.arpacampania.it

Sig. Sindaco
Comune di Morra De Sanctis
PEC: protocollo@pec.comune.morradesanctis.av.it

Oggetto: Decreto AIA nr. 794/2015 e nr. 12/2018 - Trasmissione dati relativi all'anno 2020 - Piano Gestione Solventi

Con riferimento al Decreto Dirigenziale AIA nr. 794 del 23/10/2015 e nr. 12 del 18/04/2018, secondo quanto stabilito dall'articolo 7 di quest'ultimo, la Società Altergon Italia Srl, esercente attività di produzione medicinali e preparati farmaceutici, con sede legale in Via dell'Industria, 83030 Pietradefusi (AV) e sede operativa in Zona ASI 83040 Morra De Sanctis (AV), trasmette in allegato la seguente documentazione alla quale è stata applicata firma digitale:

- Piano di Gestione dei Solventi per l'Anno 2020
(nome file: [Altergon-PianoGestioneSolventi2020.doc.p7m](#))

REGIONE CAMPANIA

Prot. 2021. 0235478 03/05/2021 09,27
Mitt. : ALTERGON ITALIA SRL AMM. CINCO...

Ass. : 501705 Autorizzazioni ambientali e ri...

Classifica : 52.5. Fascicolo : 30 del 2021



In fede
Ing. Claudio Tola
Resp. per HSE



Da "altergonitalia@pec.it" <altergonitalia@pec.it>

A "uod.501705@pec.regione.campania.it" <uod.501705@pec.regione.campania.it>

"arpac.dipartimentoavellino@pec.arpacampania.it"

Cc <arpac.dipartimentoavellino@pec.arpacampania.it>, "protocollo@pec.comune.morradesanctis.av.it" <protocollo@pec.comune.morradesanctis.av.it>

Data venerdì 30 aprile 2021 - 11:12

Trasmissione dati relativi all'anno 2020 – Piano Gestione Solventi

Buongiorno, come previsto dai Decreti Dirigenziali AIA nr. 794 del 23/10/2015 e nr. 12 del 18/04/2018, con la presente si trasmette in allegato il Piano di Gestione dei Solventi per l'Anno 2020.

La documentazione è firmata digitalmente

Cordiali saluti

Altergon Italia S.r.l.

Allegato(i)

Altergon-PianoGestioneSolventi2020.doc.p7m (154 Kb)

Altergon - Lettera trasmissione Piano Gestione Solventi - dati anno 2020....pdf (564 Kb)

PIANO GESTIONE SOLVENTI



Codice: Allegato 3 HSE 27

Edizione: 01

Pagina 1 di 8

CONTROLLO OPERATIVO AMBIENTALE - DD AIA nr. 794/2015 – DD AIA nr. 12/2018

DESCRIZIONE DEGLI INPUT DI SOLVENTI

Nella tabella che segue sono riportati i consumi effettivi di tutte le materie prime contenenti solventi, suddivise per tipologia.

Periodo di riferimento

Dal: 01 Gennaio 2020 al 31 Dicembre 2020

Tipologia Prodotto	Denominazione Prodotto	Fornitore Prodotto	Quantità annua di prodotto utilizzata [kg/a]	% RS	% SOV	Solvente organico contenuto nei prodotti utilizzati [kg/a]	Frase di rischio
Materie prime	Etanolo	Caviro Distillerie	636391,1 litri	0	96,1	613137,4 litri → 484378,546 kg (**)	H225 – H319
Materie prime	Acetone	Clean Consult International	5830 kg	0	100	5830 kg	H225 – H319 - H336 – EUH066
Materie prime	Acetato di Etile	Clean Consult International	11273,04 kg	0	100	11273,04 kg	H225 – H319 - H336 – EUH066
Materie prime	Alcool Isopropilico	Clean Consult International	2110 litri	0	70	1477,00 litri → 1160,922 kg (****)	H225 – H319 - H336
Materie prime	Durotak	Henkel	2239,2 kg	1	99	2216,808 kg	H225 – H319 – H336 - H411
Materie prime	Nitroglicerina in Durotak	Novasep	5125,68 kg	25	75	3844,26 kg	H225 – H319 – H315 – H336 – H361f – H373 - H411
TOTALE						508703,576 kg	

Nota: non sono presenti preparati classificati come cancerogeni, mutageni o tossici (etichettati con frasi di pericolo H340, H350, H350i, H360D, H360F) e quelli contenenti COV alogenati (etichettati con frasi di rischio H341, H351).

(*) E' stato considerato: peso specifico per l'etanolo idrato con grado alcolico 96,1% = 0,81 kg/litro

(**) E' stato considerato: peso specifico per etanolo anidro = 0,79 kg/litro

(***) E' stato considerato: peso specifico dell'alcool isopropilico (da MSDS) = 0,80 kg/litro

(****) E' stato considerato: peso specifico dell'alcool isopropilico puro = 0,786 kg/litro

PIANO GESTIONE SOLVENTI

Codice: **Allegato 3 HSE 27**Edizione: **01**

Pagina 2 di 8

CONTROLLO OPERATIVO AMBIENTALE - DD AIA nr. 794/2015 – DD AIA nr. 12/2018**Quantità di solvente organico totale realmente utilizzato nel periodo di riferimento (I1)**

Dato ricavato dal totale della precedente tabella (kg SOV):

I1**508703,576 kg****Quantità di solvente recuperato in un anno (I2)**

Quantità di solvente recuperata e re-immessa come solvente nel processo nel periodo di riferimento.

Solvente recuperato in kg:

I2**0,00 kg**

Dichiarazione dei solventi acquistati immessi nel processo e dei solventi immessi da recupero:

I1 [kg/anno]	I2 [kg/anno]	I1 + I2 (INPUT TOTALE) [kg/anno]
508703,576 kg	0,00	508703,576 kg

PIANO GESTIONE SOLVENTI



Codice: Allegato 3 HSE 27

Edizione: 01

Pagina 3 di 8

CONTROLLO OPERATIVO AMBIENTALE - DD AIA nr. 794/2015 – DD AIA nr. 12/2018

DESCRIZIONE DEGLI OUTPUT

Calcolo di O1 (emissioni negli scarichi gassosi convogliati):

Impianto	Punto di emissione -sigla o numero- (*)	Accessibilità punto/i di prelievo
Essiccatore Comber	E02	IDONEA
Cappe laboratorio QC - PT	E05	IDONEA
Cappe laboratorio QC – 1P	E06	IDONEA
Termocombustore	E12	IDONEA

(*) la numerazione fa riferimento alla planimetria allegata e recepita nel decreto AIA nr. 794/2015

	Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3	Colonna 4	Colonna 5
Punto di emissione -sigla o numero- (*)	Portata volumica [Nm ³ /h]	Concentrazione COV [mg COV/Nm ³]	Flusso di massa [g COV/h]	Operatività [h/anno]	Emissione annua Convogliata [kg COV/anno]
E02	28	1,00	0,0500	1100	0,055 kg
E05	168	0,50 + 0,50	0,50-0,50	1744	0,872 kg
E06	1587	0,50 + 0,50	0,50-0,50	1744	0,872 kg
E12	3066,00	2,37	7,3200	1104	8,08128 kg
TOTALE O1					9,88028 kg

(*) la numerazione fa riferimento alla planimetria allegata e recepita nel decreto AIA nr. 794/2015 – nr. 12/2018

Legenda

Colonna 1 = portata volumica

Colonna 2 = quantità di COV

Colonna 3 = flusso di massa orario espresso come composto organico volatile

Colonna 4 = operatività dell'impianto afferente

Colonna 5 = totale emissione convogliata (flusso di massa in kg COV/h moltiplicato per l'operatività dell'impianto)

PIANO GESTIONE SOLVENTI



Codice: Allegato 3 HSE 27

Edizione: 01

Pagina 4 di 8

CONTROLLO OPERATIVO AMBIENTALE - DD AIA nr. 794/2015 – DD AIA nr. 12/2018

Descrizione emissioni convogliate pericolose:

Punto di emissione	Descrizione prodotto	Nome componenti pericolosi	Fraasi di rischio	Portata volumica (Nm ³ /h)	Concentrazione (mg COV/ Nm ³)	Flusso di massa stimato (kg COV/h)
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Calcolo di O2. Solventi organici scaricati nell'acqua.

Quantitativi acque scaricate all'anno [m ³ /anno] (*)	Concentrazione SOV [mg COV/m ³]	Quantità SOV nelle acque [kg COV/anno]
82159,2	120	9,86
TOTALE O2		9,86

(*) Si fa riferimento al 90 % dell'approvvigionamento idrico.

Calcolo di O3. La quantità di solventi organici che rimane come contaminante o residuo nei prodotti all'uscita del processo.

Prodotto	Quantità di materiale prodotto annuo	UM	Concentrazione SOV	Quantità SOV nel prodotto [kg COV/anno]
Cerotto medicato Plaster	11043276	[pezzi/anno]	0,00	0,00
Cerotto medicato TAPE – TDS	29570381	[pezzi/anno]	0,00	0,00
Cerotti Balsamici	417161	[pezzi/anno]	0,00	0,00
Filler	12578	[pezzi/anno]	0,00	0,00
Acido Ialuronico	1055,388	[kg/anno]	0,00	0,00
TOTALE O3				0,00

PIANO GESTIONE SOLVENTI



Codice: Allegato 3 HSE 27

Edizione: 01

Pagina 5 di 8

CONTROLLO OPERATIVO AMBIENTALE - DD AIA nr. 794/2015 – DD AIA nr. 12/2018

Calcolo di O4. Emissioni diffuse di solventi organici nell'aria.

Sorgenti emmissive	Flusso di massa [kg COV/h]	Operatività [h/anno]	Emissione annua [kg COV/anno]
Produzione del cerotto TAPE TDS (*)	0,00 kg	1104 (***)	0,00
Produzione del cerotto Balsamico	0,00 kg	160 (*****)	0,00
Produzione Acido Ialuronico (*)	0,00 kg	5232 (****)	0,00
Parco Serbatoi Stoccaggio Solventi (**)	< 0,00000005166 kg	8760	0,000452542
Parco Serbatoi Stoccaggio Etanolo (**)	< 0,00000001719 kg	8760	0,0001506
TOTALE O4			0,000603142

(*) Produzione a circuito chiuso

(**) Serbatoi sempre inertizzati con azoto

(***) 46 gg lavorati nel 2019 su tre turni (lavorazioni commesse)

(****) 218 gg lavorati su tre turni

(*****) 20 gg lavorati nel 2020

PIANO GESTIONE SOLVENTI



Codice: Allegato 3 HSE 27

Edizione: 01

Pagina 6 di 8

CONTROLLO OPERATIVO AMBIENTALE - DD AIA nr. 794/2015 – DD AIA nr. 12/2018

Calcolo di O5. Solventi organici e composti organici persi a causa di reazioni chimiche o fisiche.

Solventi organici persi durante la spalmatura del cerotto TAPE e il contestuale funzionamento del Termocombustore	[kg COV/anno]
Acetato di etile	11273,04
Durotak	1551,7656
Alcool isopropilico	1160,922
Nitroglicerina in Durotak	1922,13
TOTALE O5	15907,8576 kg

Calcolo di O6. Solventi organici contenuti nei rifiuti raccolti.

Quantitativi di rifiuti specifici [kg/anno]	Concentrazione SOV [mg COV/kg rifiuto]	Quantità SOV nei rifiuti [kg COV/anno]
CER 070504* - Solventi organici da laboratorio - 2893 kg	99% (residuo solido 1,0 %)	2579,94
CER 070513* - Sfridi cerotto TAPE - 8100 kg	5,2 % (residuo solido 94,8 %)	648,96
CER 140603* - Solventi esausti - 11417 kg	99% (residuo solido 1,0 %)	15243,03
CER 080409* - Adesivi e colle di scarto contenenti solventi - 1045 kg	99% (residuo solido 1,0 %)	0
CER 150202* - Stracci e filtri contaminati - 1984 kg	5,6 % (residuo solido 94,4 %)	97,384
TOTALE O6		18569,314 kg

Calcolo di O7. Solventi organici da soli o solventi organici contenuti in preparati che sono o saranno venduti come prodotto a validità commerciale.

Quantitativi di solventi da soli o per preparati [l/anno]	Percentuale SOV [%]	Quantità SOV nei preparati [kg COV/anno]
N/A	N/A	N/A
TOTALE O7		N/A

PIANO GESTIONE SOLVENTI

Codice: **Allegato 3 HSE 27**Edizione: **01**

Pagina 7 di 8

CONTROLLO OPERATIVO AMBIENTALE - DD AIA nr. 794/2015 – DD AIA nr. 12/2018

Calcolo di O8. Solventi organici contenuti nei preparati recuperati per riuso, ma non per riutilizzo nel processo, se non sono registrati al punto O7.

Quantitativi di preparati recuperati [t/anno]	Percentuale SOV da analisi allegate [%]	Quantità SOV nei preparati recuperati [kg COV/anno]
Acquette alcoliche (sottoprodotto) – 824975,655 lt idrati	(Grado alcolico medio 71,45 %)	589284,8 lt anidri - 465534,992 kg (*)
TOTALE O8		465534,992 kg

(*) Si è considerato peso specifico dell'alcool etilico = 0,79 kg/litro

Calcolo di O9. Solventi organici scaricati in altro modo. Nel computo di O9 vanno considerate anche tutte le emissioni di SOV che provengono da attività che pur non rientrando nel campo di applicazione del decreto sono connesse alle altre attività svolte nel sito e quindi influiscono sulle emissioni.

TOTALE O9**N/A**

PIANO GESTIONE SOLVENTI



Codice: Allegato 3 HSE 27

Edizione: 01

Pagina 8 di 8

CONTROLLO OPERATIVO AMBIENTALE - DD AIA nr. 794/2015 – DD AIA nr. 12/2018

TABELLA RIASSUNTIVA PIANO DI GESTIONE DEI SOLVENTI

Periodo di riferimento: dal 01 Gennaio 2020 al 31 Dicembre 2020

	[Kg COV/anno]
INPUT DI SOLVENTI ORGANICI	
I1 (quantità di solventi organici acquistati e immessi nel processo)	508703,576 kg
I2 (quantità di solventi organici recuperati e re-immessi nel processo)	0,00 kg
CONSUMO DI SOLVENTE	
C = I1 - O8	43168,584 kg (< 50 tonnellate)
INPUT DI SOLVENTE	
I = I1 + I2	508703,576 kg
OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI	
O1 (emissioni negli scarichi gassosi)	9,88028 kg
O2 (solventi organici nell'acqua)	9,86 kg
O3 (solventi che rimangono come contaminanti)	0,000 kg
O4 (emissioni diffuse di solventi nell'aria)	0,000603142 kg
O5 (solventi organici persi per reazioni chimiche)	15907,8576 kg
O6 (solventi organici nei rifiuti)	18569,314 kg
O7 (solventi nei preparati)	0,00 kg
O8 (solventi organici nei preparati recuperati)	465534,992 kg
O9 (solventi organici scaricati in altro modo)	0,00 kg
EMISSIONE DIFFUSA	
F = I1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8	8681,53212 kg pari al 1,7 % del solvente utilizzato: (F/I)*100
Valore limite di emissione diffusa	5 % (Valido soltanto in caso di: C > 50 ton/anno)
EMISSIONE TOTALE	
E = F+O1	8691,4124 kg