

ArcelorMittal Piombino
Flat Products



ArcelorMittal

REGIONE CAMPANIA

Prot. 2019. 0040936 21/01/2019 12,14
Mitt. : ARCELORMITTAL PIOMBINO SPA

Ass. : 501705 Autorizzazioni ambientali e ri...

Classifica : 52.5. Fascicolo : 26 del 2019



Giunta Regionale Della Campania
Dipartimento Ecologia, Tutela Ambiente, Disinquinamento,
Protezione Civile Provinciale Di Avellino
Via Liguorini
Avellino
E-mail: quod.501705@pec.regione.campania.it

All'Amministrazione Provinciale
II Ripartizione Tecnica – Ufficio Ecologia
C.so Vittorio Emanuele - Avellino
settore5@pec.provincia.avellino.it

All'Agenzia Regionale per la Protezione Ambiente
della Campania (A.R.P.A.C.)
Via Circumvallazione, 162 – Avellino
arpac.dipartimentoavellino@pec.arpacampania.it

Al Sindaco del Comune di Luogosano (AV)
protocollo.luogosano@cert.irpinianet.eu

Oggetto : Controllo Periodico degli impianti autorizzati con Decreto n° 32 del 07/08/14

Il sottoscritto Luis Alberto Ambrosone, nato a Buenos Aires (Argentina) il 01/01/1960 e residente a Mercogliano (AV) in via Nazionale 88, nella sua qualità di rappresentante datore di lavoro della ditta "Arcelormittal Piombino Srl – Divisione Avellino" sita in Z.I. San Mango S.C. – Luogosano (AV),

Invia

relazione tecnica dei controlli periodici effettuati presso lo stabilimento sito in Z.I. San Mango S.C. – Luogosano (AV).

Distinti saluti

Luogosano, li 18.01.2019

ArcelorMittal Piombino S.p.a.
Div. Avellino
Il Datore di Lavoro
Ambrosone Luis Alberto

ArcelorMittal Piombino S.p.A.
Sede Legale Via P. Villari, 39
50136 Firenze
Direzione Generale
Via Portovecchio, 34
57025 Piombino (LI)
I - Italia

T +39 05 65 65 111
F +39 05 65 65 399
www.arcelormittal.com

Reg. Impr. Firenze 12499510159
R.E.A. 499463 di Firenze - Cap. Soc. e 23.518.265,16 i.v. Socio Unico
C.F. 12499510159 - P.IVA 04909710487
Soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte della società ArcelorMittal S.A.

STUDIO CHIMICO
Dott. Pellegrino Genovese
Via Valle S. Caterina, 9
83100 Avellino
Cell. 328/3583051

RELAZIONE TECNICA

CONTROLLO PERIODICO EMISSIONI

(Decreto n° 32 del 07/08/14)

COMMITTENTE

Arcelormittal Piombino Srl – Divisione Avellino
Z.I. San Mango S.C. – Luogosano (AV)

Il Tecnico
Dott. Chim.P. Genovese



PREMESSA

Su incarico della Arcelormittal Piombino Spa – Divisione Avellino sono stati effettuati i prelievi delle emissioni in atmosfera prodotte dallo stabilimento sito nella Z.I. San Mango S.C. di Luogosano (AV).

I prelievi sono stati effettuati con gli impianti a regime.

I metodi di campionamento, i dati tecnici e i risultati dei prelievi sono riportati nel rapporto di prova (Rif. ARC 03/18 e ARC 04/18 del 28/12/18) allegati.

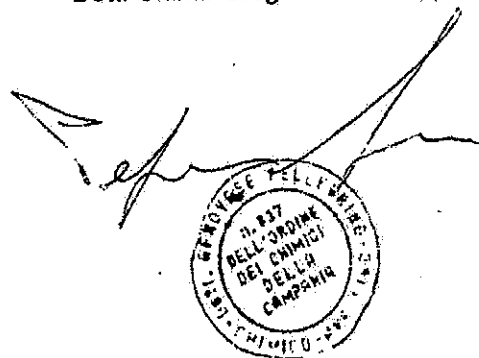
CONCLUSIONI

In base ai risultati analitici riscontrati si evince che le emissioni rientrano nei limiti stabiliti dal D.Lgs. 152/06, dalla DGRC n. 4102 del 5/8/92 e dal Decreto n° 32 del 07/08/14.

Avellino, li 28/12/2018

Il Tecnico

Dott. Chim. Pellegrino Genovese



A handwritten signature in black ink is written over a circular stamp. The stamp contains the text: "AVELLINO - GENOVA - PELLEGRINO GENOVESE", "N. 237", "DELL'ORDINE", "DEI CHIMICI", "DELLA", "CAMPANIA".

STUDIO CHIMICO
 Dott. Pellegrino Genovese
 Via Valle S. Caterina, 9
 83100 Avellino

Tel. 0825/34283 - Cell. 328/3563051

Rapporto di Prova Rif. ARC 03/18

del 28/12/18

Oggetto:

Prelievo ed analisi emissioni in atmosfera

Richiedente :

Arcelormittal Piombino spa - Div. di Avellino

Luogo prelievo:

Zona Industriale San Mango Sul Calore - Luogosano (AV)

Punto di prelievo :

Emissioni indicate come E1 - E4 - E5

Condizioni di prelievo:

Impianti a regime

Inizio prelievi :

Ore 9,0 del 30/11/2018 - Fine prelievi ore 16,30 del 30/11/18

Condizione meteoriche:

Poco nuvoloso

Tecnico operatore

Dott. Chim. Genovese Pellegrino

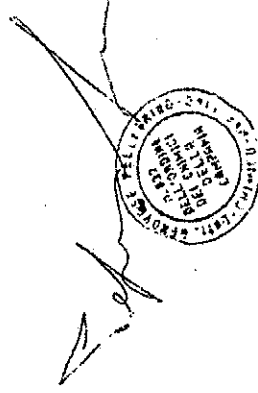
Metodi di campionamento ed analisi

I prelievi sono stati effettuati utilizzando un campionario a flusso costante della Zambelli - Mod. Easy Plus - Matr. 212

Campionamento	Unichim 158:1988
Portata	UNI EN ISO 16911-1:2013
Polveri Totali	UNI EN 13284
COV Totali	UNI EN 13649
NO ₂	ISTISAN 98/2 (all. 1 DM 25/8/2000)
SO ₂	ISTISAN 98/2 (all. 1 DM 25/8/2000)
COT	UNI EN 12619+UNI EN 13526

Risultati

Fasi lavorative	Dati tecnici										Parametri ricercati	Dati Analitici						Valori Lim. D. n. 32 (mg/Nm ³)					
	Punto Emissione	Sezione interna (m ²)	Diametro interno (m)	Velocità media (m/s)	Temperatura (°C)	Filasso aspirazione Prelievo Polveri	Filasso aspirazione Prelievo COV	Arta campionata Polveri	Arta campionata COV	Portata normalizzata (Nm ³ /h)		Concentrazione (mg/Nm ³)	Filasso di Masse (Kg/h)	Concentrazione (mg/Nm ³)	Filasso di Masse (Kg/h)	Concentrazione (mg/Nm ³)	Filasso di Masse (Kg/h)		3° Prelievo Concentrazione (mg/Nm ³)	Filasso di Masse (Kg/h)	3° Prelievo Concentrazione (mg/Nm ³)	Filasso di Masse (Kg/h)	Incertezza
Vasche di pretrattamento lamiere	E1	0,624	0,79 x 0,79	10	30	8	-	500	-	20240	Polveri	< 0,5	< 0,01	< 0,01	< 0,5	< 0,01	< 0,5	< 0,01	< 0,5	< 0,01	< 0,01	n.d.	1,5
Retifica rulli in gomma	E4	0,071	0,3	6,8	20	8	-	500	-	1611	Polveri	2,4	0,004	0,004	2,2	0,004	2,2	0,004	2,2	0,004	0,004	±0,3	5,1
Ossidazione termica con impianto di postcombustione	E5	1,130	1,2	20,5	210	8	0,5	500	20	47152	Polveri	2,0	0,094	0,090	1,9	0,090	1,3	0,061	1,3	0,061	0,061	±0,3	3,5
											C.O.V.	23,4	1,103	0,919	19,5	0,919	21,6	1,018	21,6	1,018	1,018	±3,0	139,7
											C.O.T.	14,3	-	-	13,9	-	14,0	-	14,0	-	-	±2,0	100,2
											SO ₂	4,0	-	-	4,0	-	2,0	-	2,0	-	-	±0,5	44,3
											NO ₂	7,0	-	-	10,0	-	14,0	-	14,0	-	-	±1,0	56,7



Valori Significativi dell' Impianto di Postcombustione come da All. VI del D.Lgs. n. 152.

Velocità linea verniciatura:	50 m/min		
Temperatura forno Primer :	Zona 1	Zona 2	Zona 3
	180	245	250
Temperatura forno Finish :	Zona 1	Zona 2	Zona 3
	240	350	360
Vernice appl.: Bianco 352 (faccia A) – Back Premium 46 (faccia B)			
Primer:	47		
Back:	46		
Temp. Post Combustore:	750 °C		
Spessore coils:	0,800		
Larghezza coils:	1070		

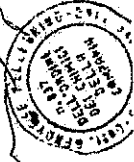
Note :

Non risultano COV appartenenti alla I e II classe.
 Il flusso di massa delle COV totali è inferiore ai singoli flussi di massa delle Classi III, IV e V.
 O₂ di riferimento: 3%.

Giudizio

In base ai risultati analitici si evince che le emissioni rientrano nei limiti stabiliti dal D. D. n. 32 del 07/08/14.

Dot. Chim. Pellegrino Genovese



STUDIO CHIMICO
 Dott. Pellegrino Genovese
 Via Valle S. Caterina, 9
 83100 Avellino
 Tel. 0825/34283 - Cell. 328/3583051

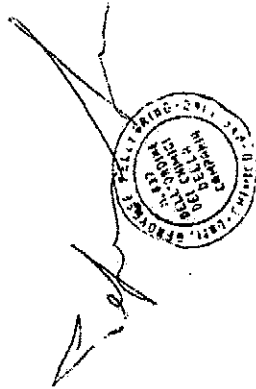
Rapporto di Prova Rif. ARC 04/18 del 28/12/18

Oggetto: Prelievo ed analisi emissioni in atmosfera
Richiedente: Arcelormital Piombino spa - Div. di Avellino
Luogo prelievo: Zona Industriale San Mango Sul Calore - Luogosano (AV)
Punto di prelievo: Emissioni indicate come E1 - E4 - E5
Condizioni di prelievo: Impianti a regime
Inizio prelievi: Ore 8,0 del 07/12/2018 - Fine prelievi ore 16,00 del 07/12/18
Condizione meteoriche: Poco nuvoloso
Tecnico operatore: Dott. Chim. Genovese Pellegrino

Metodi di campionamento ed analisi

I prelievi sono stati effettuati utilizzando un campionatore a flusso costante della Zambelli - Mod. Easy Plus - Matr. 212

Campionamento	Unichim 158:1988
Portata	UNI EN ISO 16911-1:2013
Polveri Totali	UNI EN 13284
COV Totali	UNI EN 13649
NO ₂	ISTISAN 98/2 (all. 1 DM 25/8/2000)
SO ₂	ISTISAN 98/2 (all. 1 DM 25/8/2000)
CO _T	UNI EN 12619+UNI EN 13526



Risultati

Fasi lavorative	Dati tecnici						Parametri ricercati			Dati Analitici				Incertezza	Valori Lim. D. n. 32 (mg/Nm ³)		
	Punto Emissione	Sezione Interna	Diametro Interno	Velocità media	Temperatura	Flusso aspirazione	Flusso aspirazione	Flusso aspirazione	Flusso di Massa	Concentrazione	Flusso di Massa	Concentrazione	Flusso di Massa			Concentrazione	
	(m ²)	(m)	(m/s)	(°C)	lit/min	lit/min	lit/min	lit	lit	(Nm ³ /h)	(mg/Nm ³)	(Kg/h)	(mg/Nm ³)	(Kg/h)	(mg/Nm ³)	(Kg/h)	
Vasca di pretrattamento lamiere	E1	0,624	0,79 x 0,79	9,2	28	8	-	500	-	18744	Polveri	< 0,5	< 0,01	< 0,5	< 0,01	< 0,01	
Retifica rulli in gomma	E4	0,071	0,3	7,8	21	8	-	500	-	1842	Polveri	2,5	0,005	2,3	0,004	0,005	
Ossidazione termica con impianto di posticombustione	E5	1,130	1,2	19,2	200	9	0,5	500	20	45096	Polveri	2,4	0,108	2,1	0,095	2,7	0,122
											C.O.V.	25,6	1,154	22,4	1,010	1,249	
											C.O.T.	15,2	-	14,6	-	-	
											SO ₂	2,0	-	2,0	-	-	
											NO ₂	8,0	-	9,0	-	-	

Valori Significativi dell' Impianto di Postcombustione come da All. VI del D.Lgs. n. 152

Velocità linea verniciatura:	75 m/min		
Temperatura forno Primer :	Zona 1	Zona 2	Zona 3
	154	221	225
Temperatura forno Finish :	Zona 1	Zona 2	Zona 3
	189	300	307
Vernice appl.: Bianco 03 (faccia A) - Back Premium 46 (faccia B)			
Primer:	57		
Back:	46		
Temp. Post Combustore:	740 °C		
Spessore coils:	0,300		
Larghezza coils:	1065		

Note :

Non risultano COV appartenenti alla I e II classe.
 Il flusso di massa delle COV totali è inferiore ai singoli flussi di massa delle Classi III, IV e V.
 O₂ di riferimento: 3%.

Giudizio

In base ai risultati analitici si evince che le emissioni rientrano nei limiti stabiliti dal D. n. 32 del 07/08/14.

Dot. Chim. Pellegrino Genovese

The image shows a handwritten signature in black ink over a circular official stamp. The stamp contains the following text: 'LABORATORIO ANALITICO', 'CANTIERE S. GIUSEPPE', 'VIA S. GIUSEPPE 15', '16121 GENOVA', 'Tel. 010/551111', 'Fax 010/551112', and 'E-mail: info@labgenova.it'. The signature is written in a cursive style across the stamp.



Da "ARCELORMITTAL AVELLINO" <ampiombinoav@legalmail.it>
"uod.501705" <uod.501705@pec.regione.campania.it>, "provincia"
A <setto5@pec.provincia.avellino.it>, "arpac" <arpac.dipartimentoavellino@pec.arpacampania.it>,
"comune" <protocollo.luogosano@cert.irpinianet.eu>
Data venerdì 18 gennaio 2019 - 17:23

controllo periodico degli impianti autorizzati decreto 32 del 07/08/2014

--

Allegato(i)

controllo periodico.pdf (2059 Kb)

