

**Data:** 09 gennaio 2019, 16:58:19  
**Da:** posta-certificata@pec.actalis.it  
**A:** fibsud@legalmail.it  
**Tipo:** Ricevuta di avvenuta consegna  
**Oggetto:** CONSEGNA: D.LGS. 152/06 ART. 29 OCTIES - SOCIETA' FIB SUD S.R.L. - I.P.P.C. 2.5 LETT. B - NUSCO (AV) - RINNOVO E RIESAME AUTORIZZAZIONE  
**Allegati:** daticert.xml (1.4 KB)  
 postacert.eml (11.5 MB) **Messaggio di posta elettronica**  
 smime.p7s (9.0 KB)

## Ricevuta di avvenuta consegna

---

Il giorno 09/01/2019 alle ore 16:58:19 (+0100) il messaggio  
 "D.LGS. 152/06 ART. 29 OCTIES - SOCIETA' FIB SUD S.R.L. - I.P.P.C. 2.5 LETT. B - NUSCO (AV) -  
 RINNOVO E RIESAME AUTORIZZAZIONE" proveniente da "fibsud@legalmail.it"  
 ed indirizzato a "uod.501705@pec.regione.campania.it"  
 è stato consegnato nella casella di destinazione.  
 Identificativo messaggio: 50F138F4.00C76067.3355DEA0.4CC725E8.posta-certificata@legalmail.it

Messaggio di posta elettronica allegato :	postacert.eml
---	---------------

**Data:** 09 gennaio 2019, 16:58:05  
**Da:** fibsud <fibsud@legalmail.it>  
**A:** uod.501705@pec.regione.campania.it  
**Tipo:** Messaggio originale  
**Oggetto:** D.LGS. 152/06 ART. 29 OCTIES - SOCIETA' FIB SUD S.R.L. - I.P.P.C. 2.5 LETT. B -  
 NUSCO (AV) - RINNOVO E RIESAME AUTORIZZAZIONE  
**Allegati:** 00 Domanda di rinnovo Allegato B .pdf (1.6 MB)  
 01 Asseverazione con report .pdf (1.2 MB)  
 02 Attestazione versamento.pdf (1.2 MB)  
 03 Sintesi non tecnica.pdf (155.6 KB)  
 04 Verifica obbligo relazione di riferimento\_.pdf (6.7 MB)  
 05 Piano di Monitoraggio.pdf (732.8 KB)

In riferimento all'oggetto ed alla Vs nota prot. 2018.0640194 del 11/10/2018, si trasmette in allegato alla  
 presente la domanda di riesame con la documentazione di rito allegata.  
 La copia cartacea dell'intera documentazione sarà consegnata presso i Vs Uffici in Avellino.

Distinti Saluti  
 FIB SUD srl

-----

All.B



Alla Regione Campania

Direzione Generale  
per l' Ambiente e l'Ecosistema

→ U.O D. Autorizzazioni ambientali e rifiuti di <sup>1</sup>  
AVELLINO

## DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE <sup>2</sup>

(Decreto Legislativo 03 aprile 2006, n. 152 e s.m.i.)

Il sottoscritto	Alberto Fina	nato il	30/11/1972
a	Benevento	(prov. )	BN
residente a	Montemiletto	(prov. )	AV
via	Contrada Pietratonda	n°	snc
in qualità di gestore della installazione	Fib Sud Srl		
Legalmente rappresentata da	Alberto Fina		
con impianto IPPC ubicato nel Comune di	Nusco	(prov. )	AV Codice ISTAT attività 27.2
via/località	Zona Industriale Fiorentina Snc Frazione Area F.2		
pec	fibsud@legalmail.it		

## CHIEDE

ai sensi dell'art. 29ter del titolo IIbis del Decreto Legislativo 03 aprile 2006, n. 152 e s.m.i. ,  
l'autorizzazione integrata ambientale per l'impianto IPPC che trovasi nella situazione di  
seguito indicata:

<input type="checkbox"/> Nuovo Impianto	<input type="checkbox"/> Prima autorizzazione
<input checked="" type="checkbox"/> Impianto in esercizio	<input type="checkbox"/> Riesame
	<input checked="" type="checkbox"/> Riesame con valenza di rinnovo
	<input type="checkbox"/> Impianto assoggettato ad AIA a seguito di ampliamento;
	<input type="checkbox"/> Altro

- 1) quello competente per territorio ( Avellino – Benevento – Caserta – Napoli – Salerno );
- 2) Oltre all'originale in bollo da Euro16,00 - per le esigenze della Conferenza dei Servizi - deve essere presentata una ulteriore copia in formato cartaceo e 6 copia su supporto digitale (CD-rom);

Dichiara che:

- l'impianto è soggetto a Valutazione di Impatto Ambientale (VIA) ai sensi dell'art. 7, comma 4, D.Lgs. 152/06 e s.m.i., e che la documentazione allegata è redatta ai sensi della DGRC n.211/11;
- l'impianto è stato oggetto di VIA (Valutazione di Impatto Ambientale) di cui al DD n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_;
- l'impianto non è soggetto a verifica di assoggettabilità alla VIA o a Valutazione di Impatto Ambientale (VIA) ai sensi dell'art. 7, comma 4, D.Lgs. 152/06 e s.m.i..
- l'impianto è soggetto a verifica di assoggettabilità alla VIA e che con DD n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_ il progetto è stato escluso dalla Valutazione di Impatto Ambientale (VIA);
- la documentazione allegata è stata predisposta secondo i contenuti delle linee guida e modulistica regionali;

Il sottoscritto dichiara, altresì:

di essere a conoscenza delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n° 445/2000 in caso di dichiarazioni false o non più rispondenti a verità;

- △ che il luogo presso il quale desidera ricevere eventuali comunicazioni inerenti il procedimento autorizzatorio correlato alla presente domanda è l'indirizzo di seguito riportato, salvo variazioni di recapito e/o di residenza che lo scrivente si impegna a comunicare alla Regione Campania UOD Autorizzazioni Ambientali n.501705di 1 Avellino in indirizzo;
- △ la propria disponibilità ad integrare la documentazione trasmessa - laddove espressamente richiesto dal UOD competente per territorio- e a fornire allo stesso la necessaria assistenza tecnica in occasione di eventuali sopralluoghi presso la sede dell'impianto;
- △ di autorizzare, ai sensi dall'art. 13 del D. Lgs. 196/2003, l'utilizzo dei dati contenuti nella presente domanda e nelle documentazioni allegate, per lo svolgimento delle funzioni istituzionali previste dalla vigente normativa in materia di tutela ambientale e specificamente dal D. Lgs. 152/06.

allega:

- Dichiarazione asseverata di cui al DM 24.04.2008 e s.m.i. e del report del foglio di calcolo riportante le modalità di determinazione della tariffa;;
- Attestazione del versamento per spese di istruttoria di Euro 8.625 sul C/C Postale n. 21965181 intestato a «REGIONE CAMPANIA – SERVIZIO TESORERIA - NAPOLI», ovvero su IBAN IT 59 A076 0103 4000 0002 1965 181, oppure tramite bonifico bancario IBAN IT40 I 01010 03593 000040000005, codice tariffa 0518 con la seguente descrizione "Tariffa istruttoria A.I.A. ex art.2, D.M. 24.04.2008";
- ulteriore versione della sintesi non tecnica priva delle informazioni riservate ai fini dell'accessibilità al pubblico;
- ove dovuto, richiesta di comunicazione ai sensi degli artt.84 comma2 e 87 del D.lgs 6 novembre 2011 n.159 e s.m.i.;
- esiti negativi della procedura di cui all'allegato 1 del DM 272/2014 o relazione di riferimento redatta ai sensi del succitato;
- Piano di monitoraggio e controllo;
- la relazione di riferimento o gli esiti negativi della procedura di cui all'art.3 comma 2 del DM 272/14.
- i documenti di cui al prospetto allegati.

Data

Firma del Gestore <sup>3</sup>

FIB SUD s.r.l.

3) Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000, la firma in calce alla presente domanda non è soggetta ad autografo apposto alla presenza di un dipendente dell'Amministrazione che riceve la domanda, ovvero nel caso in cui alla stessa viene allegata copia fotostatica di un documento di identità del sottoscrittore

## Dichiarazione asseverata determinazione tariffe istruttoria riesame AIA.

Alberto FINA, nato a Benevento il 30/11/1972 e residente a Montemiletto (AV) alla Contrada Pietratonda, C.F. FNI LRT 72S30 A783U in qualità di Amministratore Unico della società scrivente, con sede in San Potito Sannitico (CE) c/o Centro Aziendale Quercete, P. IVA: 03985940612, e impianto produttivo esercitante attività di produzione di accumulatori per avviamento Cod IPPC 2.5 lett.b, sito in Nusco, Zona industriale via Fiorentine 2, nell'ambito del procedimento di riesame con valenza di rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale volturata in favore della ditta FIB SUD SRL con DD n.9 del 16/01/2015,

### Assevera

- che presso l'impianto produttivo con sede a Nusco a società FIB sud Srl viene svolta la sola attività IPPC 2.5 lett.B);
- non sono presenti nel medesimo sito ulteriori attività od impianti soggetti ad autorizzazione integrata ambientale;
- il numero di fonti di emissioni significative in aria presenti è pari a 10;
- il numero di fonti di emissione liquida di sostanze inquinanti è pari ad 1;
- l'impianto non è soggetto alle disposizioni della normativa in materia di rischi da incidente rilevante (D.Lgs. 334/99 e s.m.i.)
- l'impianto non è collocato in un sito di interesse nazionale.

San Potito Sannitico li. 09/01/2019

FIB SUD srl

Dott. Alberto FINA



FIB SUD s.r.l.

Si allega documenti di riconoscimento del firmatario.  
Si allega prospetto di calcolo della tariffa per il rinnovo AIA.

<b>Report foglio di calcolo con modalità di determinazione tariffa istruttoria.</b>		
Tipo impianto	Impianti dell'allegato I del D.lgs 59/05 non ricadenti nei numeri da 1) a 4) dell'allegato V del D.Lgs 59/05	€ 1.250,00
Numero di fonti di emissioni in Aria	10 punti di emissione con n. 6 inquinanti totali	€ 2.500,00
Scarichi idrici	1 scarico con più di 15 inquinanti	€ 2.250,00
Rifiuti	Rifiuti pericolosi oltre 1 fino a 10 Rifiuti non-pericolosi oltre 1 fino a 10	€ 500,00 € 250,00
Ulteriori componenti ambientali considerate nell'aprecedente autorizzazione	Clima acustico Tutela quantitativa della risorsa idrica	€ 875,00 € 1.750,00
Riduzione del costo istruttorio per acquisizione e gestione della domanda di rinnovo determinate da particolari forme di presentazione della domanda	Impianti non ricadenti nei numeri da 1) a 4) dell'allegato V del D.Lgs 59/05 domanda presentata secondo le specifiche fornite dall'autorità competente Impianti non ricadenti nei numeri da 1) a 4) dell'allegato V del D.Lgs 59/05 domanda presentata con copia informatizzata	€ 500,00 € 250,00
	<b>TARIFFA PER IL RINNOVO Tr</b>	<b>€ 8.625,00</b>

Nome Flusso:	<b>W01707968428701900000025</b>	Data/Ora:	<b>08.01.2019 09:39:09</b>
Conto ordinante:	<b>IT63O0306914937100000012346-EUR-FIB SUD S.R.L.</b>		
Ragione Sociale:	<b>FIB SUD S.R.L.</b>	Codice SIA/CUC:	<b>BU1IY/1413176D</b>
Canale:	<b>W</b>	Stato:	<b>Ricevuta</b>
Tipologia:	<b>Credit transfer</b>	Data esecuzione:	<b>08.01.2019</b>
Totale:	<b>8.625,00 EUR</b>	Num.Disp.:	<b>1</b>
Modalità pagam:	<b>TRA - Disposizioni di Bonifico SEPA con Esito a Ordinate</b>		

**Esito XML**

Tipo messaggio	-	Causale Esito:	-
Nome Flusso orig	-	Data Esito:	-
Data/ora ult msg	-		
Motivazione	-		

**Esito Disposizione di Pagamento:**

C.R.O./Codice di riferimento:	-	Data Esito:	-
Num.Assegno:	-	Data Emissione:	-
Data Ordine:	-	Data di addebito:	-
Imp.Commissioni:	-	Imp.Spese:	-
Imp.Penali:	-		

**Storni e Segnalazioni Ulteriori:**

Anomalia Segnalata:	-
---------------------	---

**Dati Disposizione:**

Data creazione	<b>07.01.2019</b>	Importo da trasferire	<b>8.625,00 EUR</b>
Data esecuzione	<b>08.01.2019</b>		
Tipo di bonifico	<b>Credit Transfer</b>	Finalità del pagamento:	<b>CASH - Pagamento Generico</b>
Tipo commissioni	<b>SLEV - Ognuno paga la sua parte</b>	Modalità pagamento	<b>TRA - Disposizioni di Bonifico</b>

Urgente	<b>NO</b>
Bonifico Istantaneo	<b>NO</b>

Beneficiario	<b>REGIONE CAMPANIA SERVIZIO TESORERIA NAPOLI</b>		
Identificativo fiscale	-		
Persona fisica	-		
Conto beneficiario	<b>IT40I0101003593000040000005</b>	Codice SWIFT	<b>BCITITMMXXX</b>
Tipo codice CBI	-	Codice	-
Destinatario esito	-		
CUC	-	Sia	-

Identificativo End to End	<b>O8FD2UGNBU1IY15468800759730.3042929</b>
---------------------------	--

Altri Addebiti - Finanziamento	-	Data scadenza	-
Informazioni aggiuntive (max 140 caratteri)	<b>Tariffa istruttoria A.I.A. ex art.2, D.M. 24.04.2008</b>		

Cognome... **FINA**  
Nome... **ALBERTO**  
nato il... **30/11/1972**  
(atto n. - P. - S. - )  
a... **BENEVENTO** ( DN )  
Cittadinanza... **ITALIANA**  
Residenza... **MONTEMILETTO (AV)**  
Via... **CONTRADA PIETRATONDA**  
Stato civile... **CONIUGATO**  
Professione... **DIRIGENTE DI AZIENDA PRIV.**  
CONNOTATI E CONTRASSEGNI SALIENTI  
Statura... **1,76**  
Capelli... **CASTANI**  
Occhi... **CASTANI**  
Segni particolari... **-**  
**N.N.**



Firma del titolare... *Alberto Fina*  
**MONTEMILETTO** 29/03/2013

Impronta del dito **L'Impiegato Delegato**  
indice sinistro **Alberto Fina**

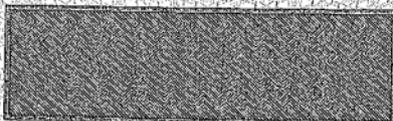
Dir.Car 0,52



DOCUMENTO VALIDO FINO AL 30/11/2023



**AT 8102190**



IPZS 594 - OC.V. - ROMA

REPUBBLICA ITALIANA



COMUNE DI  
MONTEMILETTO

**CARTA D'IDENTITA'**

**N° AT 8102190**

DI

**FINA**

**ALBERTO**

## Giulio Capobianco

---

**Da:** Per conto di: fibsud@legalmail.it <posta-certificata@legalmail.it>  
**Inviato:** giovedì 7 gennaio 2016 13:16  
**A:** rosanna.dattoli@regione.campania.it  
**Cc:** Giulio Capobianco  
**Oggetto:** POSTA CERTIFICATA: Trasmissione Relazione di verifica sussistenza obbligo  
**Allegati:** postacert.eml (4,96 MB); daticert.xml

### Messaggio di posta certificata

Il giorno 07/01/2016 alle ore 13:16:16 (+0100) il messaggio "Trasmissione Relazione di verifica sussistenza obbligo" è stato inviato da "[fibsud@legalmail.it](mailto:fibsud@legalmail.it)" indirizzato a:

[rosanna.dattoli@regione.campania.it](mailto:rosanna.dattoli@regione.campania.it)  
[gcapobianco@serihq.com](mailto:gcapobianco@serihq.com)

Il messaggio originale è incluso in allegato.

**Identificativo messaggio:** [0C072ADC.000629EE.1C041743.503A1911.posta-certificata@legalmail.it](mailto:0C072ADC.000629EE.1C041743.503A1911.posta-certificata@legalmail.it)

L'allegato daticert.xml contiene informazioni di servizio sulla trasmissione.

---

### Certified email message

On 07/01/2016 at 13:16:16 (+0100) the message "Trasmissione Relazione di verifica sussistenza obbligo" was sent by "[fibsud@legalmail.it](mailto:fibsud@legalmail.it)" and addressed to:

[rosanna.dattoli@regione.campania.it](mailto:rosanna.dattoli@regione.campania.it)  
[gcapobianco@serihq.com](mailto:gcapobianco@serihq.com)

The original message is attached.

**Message ID:** [0C072ADC.000629EE.1C041743.503A1911.posta-certificata@legalmail.it](mailto:0C072ADC.000629EE.1C041743.503A1911.posta-certificata@legalmail.it)

The daticert.xml attachment contains service information on the transmission

# **Ditta Fib Sud Srl**

**Procedura di verifica della sussistenza dell'obbligo di  
redazione della RELAZIONE DI RIFERIMENTO ai sensi  
del DLgs n.46/2014 e D.M n. 272 del 13/11/2014.**



## **INDICE**

<b>INTRODUZIONE ALL'ESAME DI SCREENING E SUO SIGNIFICATO.</b>	<b>3</b>
<b>DESCRIZIONE DELL'ORGANIZZAZIONE</b>	<b>3</b>
<b>IDENTIFICAZIONI DELLE SOSTANZE PERICOLOSE ALL'INTERNO DEL CICLO PRODUTTIVO SECONDO L'ALLEGATO 1 DEL D.M 272 DEL 13/11/2014.</b>	<b>5</b>
<b>VALUTAZIONE DELLA POSSIBILITÀ DI CONTAMINAZIONE DEL SUOLO E DELLE ACQUE NEL SITO DELL'AZIENDA FIB SRL CONNESSO ALL'USO DELLE SOSTANZE PERICOLOSE</b>	<b>9</b>
<b>DESCRIZIONE DEL SISTEMA AMBIENTALE INTERNO DELLA FIB SUD SRL</b>	<b>12</b>
<b>CONCLUSIONI</b>	<b>13</b>



## **Introduzione all'esame di screening e suo significato.**

Il presente documento è stato realizzato per fornire a tutti i soggetti interessati informazioni sull'impatto e sulle prestazioni ambientali dell'azienda Fib Sud srl ubicata nell'area industriale F2, Contrada Fiorentina 2, Nusco (Av),

Tale relazione fornisce, dopo il monitoraggio quantitativo delle sostanze pericolose utilizzate o prodotte dall'installazione alla massima capacità produttiva, informazioni sui sistemi di contenimento delle stesse (neutralizzazione, abbattimento e sistemi di contenimento); al termine della valutazione viene valutata la possibilità di contaminazione del suolo connessa all'uso o produzione di tali sostanze e quindi la sussistenza o meno dell'obbligatorietà della relazione di riferimento secondo il percorso identificato dall'allegato 1 del D.M 272 del 13/11/2014

## **Descrizione dell'organizzazione**

### **Cenni storici**

La Fib Sud s.r.l. nasce nell'agosto 2014 ed ha per oggetto la produzione di accumulatori al piombo per avviamento. Le batterie prodotte si caratterizzano per l'elevata vita ciclica unita a buone prestazioni di potenza, maneggevolezza, ridotta manutenzione ed elevata affidabilità, la ditta ha ottenuto il rilascio della autorizzazione integrata ambientale con decreto dirigenziale n. 9 del 16/01/2015 cod IPPC 2.5 b Impianti di fusione e lega dei metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia con capacità di funzione superiore a 4 ton/Giorno per il piombo ed il cadmio o a 20 ton/giorno per tutti gli altri metalli).

Il sito produttivo, è stato realizzato alla fine degli anni 80 dalla ditta Safim Srl per l'assemblaggio e produzione di accumulatori al piombo, il 05/08/2000 è subentrata la ditta MP srl con un contratto di fitto d'azienda che ha continuato nella medesima attività produttiva senza apportare sostanziali modifiche; la ditta Mp srl con decreto N.14 del 05/02/2009 ha ottenuto il rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale per l'attività di Produzione di accumulatori per avviamento Cod IPPC 2.5 b Impianti di fusione e lega dei metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia con capacità di funzione superiore a 4 ton/Giorno per il piombo ed il cadmio o a 20 ton/giorno per tutti gli altri metalli).

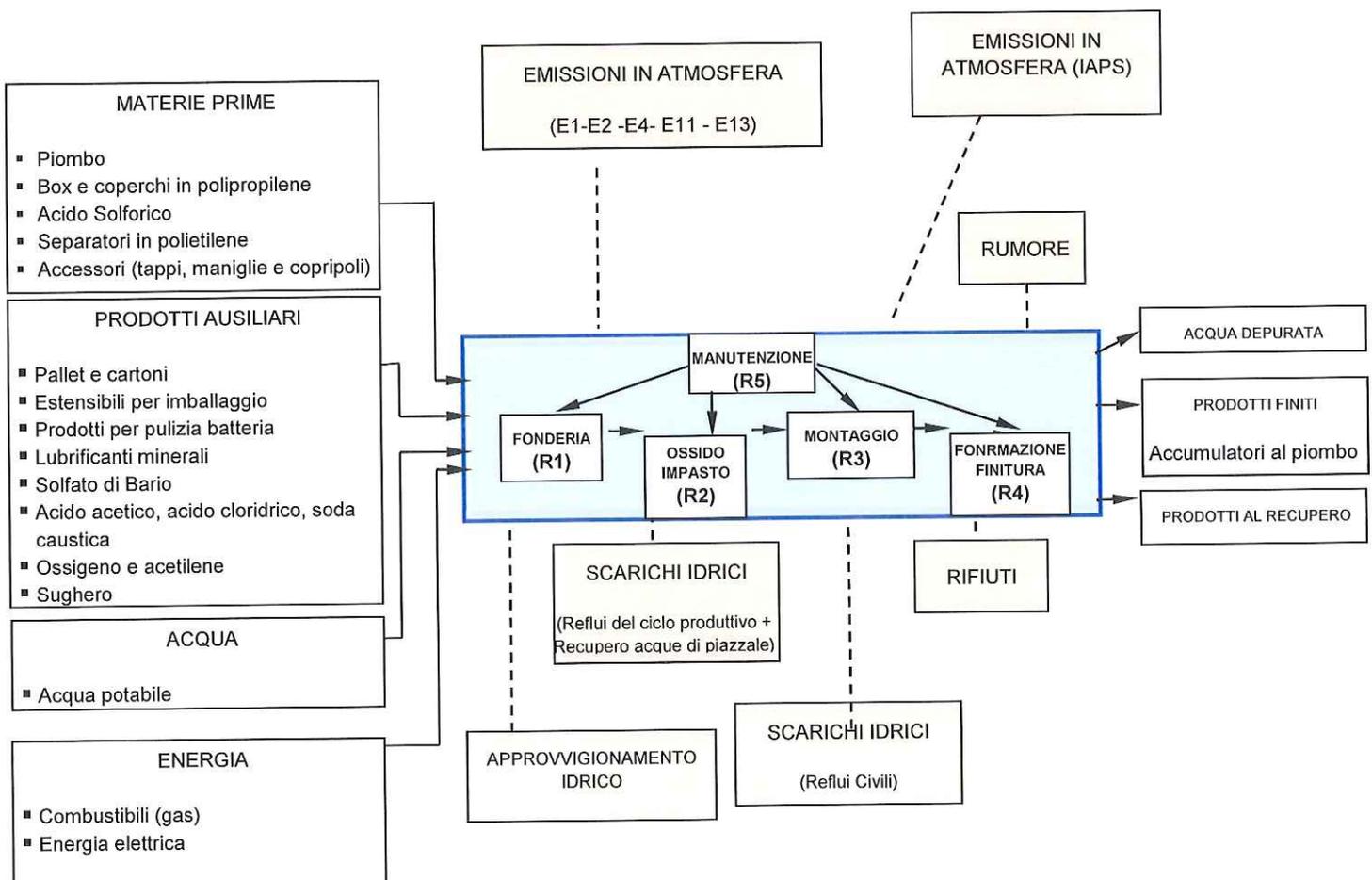
Per l'ottenimento del decreto autorizzativo AIA la ditta MP srl ha operato una serie di interventi migliorativi inerenti sia i sistemi di abbattimento delle emissioni gassose, sia i sistemi di trattamento delle acque di processo per il loro riutilizzo.

L'intervento maggiormente significativo operato dalla ditta MP srl è consistito nella realizzazione della attuale sala di carica delle batterie dove si è provveduto ad adottare una tecnologia migliorativa rispetto alla precedente in grado di convogliare le esalazioni acide ed emetterle in atmosfera previo trattamento.

La ditta MP srl tra l'altro ha operato fino al 2013 in regime di sistema di gestione integrato qualità (Iso 9001) e Ambiente (Iso 14000) ottenendo il rilascio dei relativi certificati con un ente titolato come il BVQI.

### Il processo produttivo della Ditta Fib Sud srl

Il processo produttivo Fib Sud Srl. è finalizzato alla realizzazione di accumulatori e può essere illustrato con il seguente schema a blocchi semplificato.



L' attività produttiva viene sviluppata in reparti collegati tra loro, secondo la sequenza del ciclo tecnologico.



## Identificazioni delle sostanze pericolose all'interno del ciclo produttivo secondo l'allegato 1 del D.M 272 del 13/11/2014.

La prima fase dello screening consiste nel verificare se l'installazione usa, produce o rilascia sostanze pericolose; pericolosità definita secondo la classificazione del regolamento (CE) n.1272/2008.

Una volta verificata la eventuale pericolosità o meno delle materie prime o degli intermedi nel ciclo produttivo per ciascuna di essa viene indicata la massima quantità di sostanza utilizzata, prodotta, rilasciata dall'installazione alla massima capacità produttiva. Il valore della quantità annua viene poi confrontato con il valore di soglia, riportato nella tabella seguente (D.M 0000272 del 13/11/2014 , allegato 1 sotto riportato) per stabilire se il gestore dell'impianto è tenuto a eseguire la fase successiva dello screening cioè la valutazione della possibilità di contaminazione del suolo o delle acque.

Classe *	Indicazione di pericolo (regolamento (CE) n.1272/2008)	Soglia Kg/anno o dm <sup>3</sup> anno
1	H350,H350(i),H352,H340,H341	> 10
2	H300,H304,H310,H330,H360(d),H360(f),H361 (de),H361(f), H361(fd), H400, H410, H411, R54, R55,R56, R57	> 100
3	H301,H311,H331,H370,H371, H372	> 1000
4	H302,H312,H332,H412,H413, R58	> 10000
*		
1. Sostanze cancerogene e/o mutagene (accertate o sospette) 2. Sostanze letali, sostanze pericolose per la fertilità o per il feto, sostanze tossiche per l'ambiente. 3. Sostanze tossiche per l'uomo 4. Sostanze pericolose per l'uomo e/o per l'ambiente.		



### Consumo di Materie Prime e derivati.

Nella tabella sottostante sono indicate le materie prime e gli intermedi prodotti nel ciclo produttivo con le relative quantità utilizzate nella massima capacità produttiva.

Per ogni materia prima sono poi elencate le indicazioni di pericolo in superamento o meno della soglia di pericolosità secondo il D.M 0000272 del 13/11/2014.

Materie prime o prodotti intermedi	Stato Fisico	Indicazioni di pericolo ( CE n.1272/2008)	Quantità annua (Kg/anno)	Soglia di pericolosità Kg/anno o dm <sup>3</sup> /anno	Fase di utilizzo	Modalità di stoccaggio	Modalità di movimentazione
Pani di piombo 99,98%	Solido	R61-R62, R20-22 R33 R50-53	Non rilevante	Non rilevante	Crogioli di fusione	Superficie interna adibita	Vengono movimentati tramite carrelli elevatori e posizionati direttamente sulle macchine di produzione.
Pani di piombo 1.85 Sb%	Solido	R61-R62, R20-22 R33 R50-53	Non rilevante	Non rilevante	Crogioli di fusione	Superficie interna adibita	Vengono movimentati tramite carrelli elevatori e posizionati direttamente sulle macchine di produzione.
Pani di piombo 3.3 Sb%	Solido	R61-R62, R20-22 R33 R50-53	Non rilevante	Non rilevante	Crogioli di fusione	Superficie interna adibita	Vengono movimentati tramite carrelli elevatori e posizionati direttamente sulle macchine di produzione.
Bandelle di piombo Ca	Solido	R61-R62, R20-22 R33 R50-53	Non rilevante	Non rilevante	Laminazione per realizzazione griglie	Superficie interna adibita	Vengono movimentati tramite carrelli elevatori e posizionati direttamente sulle macchine di produzione.
Ossido di Piombo*	Solido	H302, H332, H360 Df, H373; H400; H410, R20/22, R33; R50/53, R61; R62	2365000	>100	Impasto materia attiva	Silos	Materiale intermedio formato per ossidazione dei pani di Piombo e successiva immissione completamente automatica nei silos a tenuta
Acido solforico	Liquido	H290, H314, H318	Non rilevante	Non rilevante	Preparazione materia attiva, formazione piastre carica secca, formazione delle batterie	Cisterne Vetro resina	L'acido arriva con cisterne autorizzate ed immesso direttamente nel ciclo produttivo
Solfato di Bario	solido	H302, H332, H400	10500	>100	Impasto materia attiva	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Nerofumo	solido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Impasto materia attiva	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Vanisperse	solido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Impasto materia attiva	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle



**Ditta Fib Sud Srl**  
**Procedura di verifica della sussistenza dell'obbligo di**  
**redazione della RELAZIONE DI RIFERIMENTO ai sensi**  
**DLgs n.46/2014 e D.M n. 272 del 13/11/2014**

**RT\_01**

							macchine di produzione.
Fibre	solido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Impasto materia attiva	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Silicone Spray	gassoso	R 14-R34	Non rilevante	Non rilevante	Distaccante per stampi	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Cloruro di Sodio	solido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Addolcitore acqua	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Calce Idrata	solido	R15	Non rilevante	Non rilevante	Impianto depurazione	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sul ciclo di depurazione
Grasso lubrificante	solido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Macchinari ed impianti	Superficie interna adibita	Movimentazione manuale
Coagulante	liquido	H290,H318	Non rilevante	Non rilevante	Impianto depurazione	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sul ciclo di depurazione
Flocculante	liquido	R65, R22, R41, R50	Non rilevante	Non rilevante	Impianto depurazione	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sul ciclo di depurazione.
Chiarificatore(Nalco Nalmet 8149)	liquido	R31, R34, R50; R35	Non rilevante	Non rilevante	Impianto depurazione	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sul ciclo di depurazione.
Idrossido di Bario	solido	R20/22	Non rilevante	Non rilevante	Impianto depurazione	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sul ciclo di depurazione.
Olio lubrificante	liquido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Riduttori di pressione, olio per impianto idraulici	Superficie interna adibita	Movimentazione manuale del materiale che viene posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Polipropilene	solido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Monoblocco contenitore batterie	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Olio idraulico	solido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Olio idraulico	Superficie interna adibita	Movimentazione manuale
carbossimetilcellulosa	solido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Produzione "vernice" per stampi fonderia	Superficie interna adibita	Movimentazione manuale del materiale che viene posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
bentonite	liquido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Produzione "vernice" per	Superficie interna	Movimentazione manuale del materiale che viene posizionato direttamente sulle



**Ditta Fib Sud Srl**  
**Procedura di verifica della sussistenza dell'obbligo di**  
**redazione della RELAZIONE DI RIFERIMENTO ai sensi**  
**DLgs n.46/2014 e D.M n. 272 del 13/11/2014**

**RT\_01**

					stampi fonderia	adibita	macchine di produzione.
Sodio silicato	solido	Non classificato	Non rilevante	Non rilevante	Produzione "vernice" per stampi fonderia	Superficie interna adibita	Movimentazione manuale del materiale che viene posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Soda caustica	liquido	R35	Non rilevante	Non rilevante	Abbattente acidi	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine.
Diluenti	liquido	R10-R20-R65	Non rilevante	Non rilevante	Diluente inchiostri per serigrafia monoblocchi	Superficie interna adibita	Movimentazione manuale del materiale che viene posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Electroflux	liquido	R20/R21/R22 R34;R35; R37, R41	Non rilevante	Non rilevante	flussante	Superficie interna adibita	Movimentazione manuale del materiale che viene posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Acido Cloridrico	liquido	H314, H335	Non rilevante	Non rilevante	Lavaggio resine impianto demineralizzazione	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Carbonato di sodio	solido	H319	Non rilevante	Non rilevante	Materiale per sversamento acido	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
Ossigeno compresso	gassoso	H270, H280, R8	Non rilevante	Non rilevante	saldatura	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
argon	gassoso	H280	Non rilevante	Non rilevante	saldatura	Superficie interna adibita	Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.
acetilene	gassoso	H220, H280, R5, R6, R12	Non rilevante	Non rilevante	saldatura		Il materiale viene movimentato tramite carrelli elevatori e posizionato direttamente sulle macchine di produzione.

\*= Prodotto intermedio ottenuto dalla fusione dei lingotti di Piombo e dalla successiva ossidazione.

Dalla tabella soprastante si evince la presenza di due sostanze che si possono definire pericolose secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008.

La prima sostanza è l'ossido di Piombo, formula chimica PbO, sostanza intermedia prodotta dall'ossidazione del Piombo 99,98%, di forma solida polverulenta, di colore verde oliva ed usata nella formazione della materia attiva. Le classi di pericolo sono le seguenti: H302, H332, H360 Df, H373; H400; H410, R20/22, R33; R50/53, R61; R62.



Quantità che si utilizzerebbe nella massima capacità produttiva: 2365000 Kg

La seconda sostanza utilizzata è il Bario Solfato, formula chimica  $BaSO_4$ , materiale che si presenta in forma solido polverulenta; additivo chimico utilizzato nella formulazione della materia attiva negativa. Le classi di pericolo sono le seguenti: H302,H332, H400; Quantità che si utilizzerebbe nella massima capacità produttiva: 10500 Kg

Si tenga presente, per inciso, che nell'anno 2015 l'effettivo quantitativo prodotto/utilizzato dalla ditta Fib Sud Srl è circa il 35-40% della massima capacità produttiva.

## **Valutazione della possibilità di contaminazione del suolo e delle acque nel sito dell'azienda FIB srl connesso all'uso delle sostanze pericolose**

### **Collocazione geografica dello stabilimento Fib Sud srl**

Lo stabilimento della Fib Sud srl è situato nella Zona Industriale F2, contrada Fiorentina del comune di Nusco (Coordinate: Lat. 40°52'40.991" Long. 15°8'58.824") è realizzato all'interno di un lotto di 4968mq delimitato da un muro in c.c.a. sormontato da recinzione in ferro sui quattro lati. Due accessi principali , delimitati da cancelli carrai automatizzati e scorrevoli ad ampia apertura per entrata-uscita merci, entrambi posti sul lato della facciata principale, situati sulla strada principale dell'area ASI di Nusco, consentono l'ingresso ad un area asfaltata che si estende sull'intera superficie del lotto e che circonda il capannone.

L'immobile è costituito da un corpo di fabbrica in c.c.a di forma rettangolare con annessa struttura adibita ad uffici della superficie complessiva di 2593mq, la pavimentazione interna è di tipo industriale con cemento a polvero.

La zona industriale è posta a circa 6km dal centro abitato del comune di Lioni e a circa 8km dal centro abitato del comune di Nusco.



### **Stato autorizzativo dell'impianto e norme di riferimento**

La ditta Fib Sud srl , ha ottenuto con Decreto Dirigenziale n.9 del 16/01/2015 la voltura del decreto autorizzativo AIA già intestato alla ditta MP SRL

### **Identificazione dell'impianto**

<b>DENOMINAZIONE</b>	<b>CODICE</b>	<b>CLASSIFICAZIONE</b>
IPPC	2.5 (b)	Fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero con una capacità di fusione > 4 tonnellate/giorno (Pb, Cd)
NOSE-P	105.12	Processi caratteristici nella fabbricazione di metalli e prodotti metallici ( <i>Industria Metallurgica</i> )
NACE Rev.2	27.20	Fabbricazione di Accumulatori, Celle primarie e Batterie primarie
Numero dipendenti	//	30

### **Gestione Stoccaggi e riduzione rischi di contaminazione del terreno**

L'intera superficie aziendale risulta pavimentata, pertanto è da escludersi che qualunque sostanza, all'esterno dell'opificio, possa insinuarsi attraverso il terreno contaminandolo o che possa comportare la contaminazione della falda sotterranea. I contenitori per i rifiuti pericolosi sono impermeabili e muniti di coperchio per evitare il dilavamento da acqua piovana, oltre che resistenti all'aggressione chimica come certificato dal produttore.

L'impianto di depurazione è stato progettato in modo da portare le acque a valori compatibili con i limiti previsti in autorizzazione, le operazioni di pulizia possono essere eseguite facilmente e senza rischi.

I serbatoi di stoccaggio delle sostanze chimiche sono posizionati fuori terra in un'area lontana dalle zone di movimentazione; la pavimentazione sottostante ed un muretto perimetrale che forma bacino di contenimento nel caso di sversamenti, impediscono che eventuali perdite possano disperdersi nel terreno circostante.

L'unico elemento di rischio è rappresentato dalla presenza di tubazioni interrato (alcune non ispezionabili) per il trasporto delle acque reflue dai reparti all'impianto di depurazione mentre tutte



le tubazioni che provvedono al trasporto dell'acido solforico dai serbatoi di stoccaggio ai luoghi di utilizzo sono posizionate in modo da essere ispezionabili per tutta la loro percorrenza.

Sono inoltre presenti delle vasche interrato per lo stoccaggio delle acque di processo e delle acque meteoriche di prima pioggia che vengono trattate prima dello scarico in fogna.

La società Fib Sud srl prevede di adottare per il 2016 un piano di autocontrollo per la verifica dello stato delle tubazioni e delle vasche di accumulo per escludere qualunque rilascio accidentale di liquidi nel terreno.

Gli impianti di abbattimento delle emissioni in atmosfera impediscono il rilascio di polveri che potrebbero ricadere sul suolo circostante.

In merito al possibile inquinamento riconducibile ai processi produttivi va rimarcato che l'intera superficie dell'opificio è pavimentata, non si può presupporre alcuna situazione straordinaria o di cattivo funzionamento delle attrezzature tale da determinare uno sversamento accidentale che possa estendersi fino al sottosuolo.

In ogni caso la ditta Fib Sud srl prevede di eseguire delle indagini dello stato del sottosuolo da utilizzare come elemento inconfutabile di quanto affermato al punto precedente.

### **Acque: Approvvigionamento idrico**

L'acqua utilizzata dalla Fib Sud Srl per il processo produttivo e per gli usi sanitari proviene dall'acquedotto comunale di Nusco (AV).

### **Scarichi Idrici**

La rete idrica di scarico è composta da due reti fognarie indipendenti una linea è dedicata alle acque nere ad uso civile con recapito nella fogna consortile, la seconda linea è dedicata allo scarico delle acque meteoriche di prima pioggia (preventivamente depurate), alle acque di seconda pioggia, e alle acque di processo (preventivamente depurate) che confluiscono nel collettore industriale di proprietà dell'ASI gestito dal CGS

Le acque depurate vengono controllate periodicamente per verificare il rispetto dei limiti di legge dei parametri inquinanti, si riporta in allegato 1 l'esito dei controlli sulle acque di scarico prelevate nel pozzetto fiscale posizionato a monte dell'immissione nella fogna consortile.



### **Pozzi**

Non esistono ad oggi pozzi in azienda.

### **Aria ed emissioni in atmosfera**

Gli scarichi in atmosfera prodotti dalla Fib Sud srl sono convogliati negli appositi sistemi di abbattimento così come prescritto dal decreto autorizzativo AIA n.9 del 16/01/2015 in allegato 2 si riporta lo schema del lay-out aziendale con i punti di emissione e il quadro riepilogativo dei controlli ambientali effettuati ne 2015 per la verifica del rispetto dei limiti di emissione prescritti.

### **Rifiuti**

Tutti i rifiuti prodotti complessivamente dall'attività della Fib Sud srl sono regolarmente gestiti mediante procedure interne, in conformità alle disposizioni di legge vigenti.

All'interno dello stabilimento sono state individuate apposite aree per lo stoccaggio differenziato dei rifiuti, suddivisi per tipologia, con appositi contenitori a tenuta.

Il trasporto e lo smaltimento di tutti i rifiuti, pericolosi e non pericolosi, viene effettuato tramite Società autorizzate ai sensi della legislazione vigente.

### **Effetti sulla biodiversità.**

Dalle informazioni in possesso dell'azienda, oltre che dall'analisi di tutti gli aspetti ambientali diretti e indiretti, non risulta che l'attività della Fib Sud Srl abbia provocato problemi particolari a specie animali o vegetali. Non si sono mai ricevute inoltre comunicazioni in tal senso da Enti Pubblici o da associazioni del settore.

## **Descrizione del sistema Ambientale interno della Fib Sud Srl**

### **Politica ambientale della Ditta FIB srl.**

La Fib Sud Srl sostiene ogni azione diretta a proteggere la salute dell'uomo e l'ambiente circostante, evitando che i prodotti e le lavorazioni presentino rischi significativi per le persone e per l'ecosistema.

Questo impegno viene perseguito quotidianamente rispettando la legislazione ambientale ed i regolamenti ambientali interni vigenti e svolgendo tutte le attività necessarie per prevenire e ridurre l'inquinamento provocato dalle attività di progettazione e produzione di batterie all'interno del sito

di Nusco.

Attraverso l'adozione di soluzioni tecnologiche ecocompatibili e il rinnovamento degli impianti l'Azienda si impegna a perseguire il miglioramento continuo delle prestazioni ambientali per garantire che i processi offrano la maggiore protezione possibile dell'ambiente.

Oltre a migliorare l'ambiente di lavoro la ditta intende controllare, ridurre e migliorare la qualità delle proprie emissioni, degli scarichi idrici e della produzione di rifiuti.

Tutti i suddetti impegni verranno perseguiti anche attraverso una formazione specifica in materia ambientale di tutto il personale.

Si è consapevoli che l'obiettivo della garanzia del rispetto ambientale richiede un impegno costante da parte di tutto il personale e che esso può essere raggiunto con successo solo attraverso un approccio sistematico alle tematiche dell'innovazione dell'ambiente.

I principi dichiarati sopra costituiscono la base per la definizione degli obiettivi aziendali di miglioramento ambientale e dei relativi traguardi.

### **Sistema Ambiente**

La Fib Sud srl ha in programma di attivare un Sistema di Gestione Ambientale conforme alla norma Iso 14000 al fine di garantire la tutela dell'ambiente in cui opera.

### **Conclusioni**

In base ai dati analizzati sugli indicatori ambientale descritti nell'esame di screening si ritiene che non sia necessaria la redazione della relazione di riferimento per quanto riguarda il sito dell'azienda Fib Sud srl .

Nusco li 07/01/2016

Il tecnico

(ing. Giulio Capobianco)

FIB SUD SRL

(L'amministratore dott. Alberto Fina )

# Allegato 1



ACQUE, AMBIENTI DI LAVORO,  
RIFIUTI, RESIDUI FITOFARMACI,  
TOSSICOLOGIA INDUSTRIALE,  
AGRO ALIMENTARI, TERRENI,  
EMISSIONI DA CAMINO

## SERVIZI CONTROLLO QUALITÀ S.r.l.

SOCIETÀ DI SERVIZI INTEGRATI

Via Mantova, 5 - 81022 Casagiove - Caserta - Tel. +39 0823.353626 - Fax +39 0823.1870351 - P. IVA e C.F. 01757390610  
Internet: <http://www.servizicontrolloqualita.it> - e-mail: [info@servizicontrolloqualita.it](mailto:info@servizicontrolloqualita.it) - [servizicontrolloqualita@pec.it](mailto:servizicontrolloqualita@pec.it)

### RAPPORTO DI PROVA

n° progressivo rapporto: **1068/04/15/AS** - pag. 1 di 2  
Vs. ordine/ Committente : Acc. Ns. offerta N. 0904-15-OF\_BIS del 07/04/2015 – IPS S.r.l.  
Richiedente: **FIB SUD S.r.l.**  
sede legale: C.da Quercete – 81016 San Potito Sannitico (CE)  
sede operativa: Area Industriale F2 - C.da Fiorentine - 83051 Nusco (AV)  
Descrizione del campione: n. 1 campione di acqua di scarico prelevato da nostro tecnico in data 09 aprile 2015 dal pozzetto fiscale c/o la sede operativa della ditta richiedente prima dell'immissione nella fognatura consortile; pervenuto in laboratorio in pari data.  
Esame richiesto: Analisi chimico-fisica e microbiologica dei parametri riportati ai sensi del D. Lgs. 152/06 parte III.

### RISULTATI

Parametro	Metodo	N° Det.	Risultato	°U Incertezza	Unità di misura	Limite – Scarico In pubblica fognatura tab. 3 all. 5 Parte III D. Lgs. 152/06
pH a 20 °C	APAT IRSA-CNR 2060 Man. 29/03	2	7,27	± 0,01	pH	5,5 - 9,5
Solidi sospesi totali	APAT IRSA-CNR 2090B Man. 29/03	2	15	± 1	mg/l	≤ 200
COD (come O <sub>2</sub> )	APAT IRSA-CNR 5130 Man. 29/03	2	21	± 1	mg/l	≤ 500
Azoto ammoniacale (come NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	APAT IRSA-CNR 4030 A2 Man. 29/03	2	< L.Q. (≤ 0,02)	---	mg/l	≤ 30
Azoto nitroso (come N)	APAT IRSA-CNR 4050 Man. 29/03	2	< L.Q. (≤ 0,02)	---	mg/l	≤ 0,6
Azoto nitrico (come N)	APAT IRSA-CNR 4040 Man. 29/03	2	0,80	± 0,09	mg/l	≤ 30
Cloruri (come Cl <sup>-</sup> )	APAT IRSA-CNR 4090 Man. 29/03	2	49	± 3	mg/l	≤ 1200
Solfati (come SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	APAT IRSA-CNR 4140 B Man. 29/03	2	34	± 2	mg/l	≤ 1000
Alluminio (come Al)	APAT IRSA-CNR 3050B Man. 29/03	2	0,22	± 0,02	mg/l	≤ 2
Piombo (come Pb)	APAT IRSA-CNR 3230 Man. 29/03	2	0,25	± 0,03	mg/l	≤ 0,3
Cadmio (come Cd)	APAT IRSA-CNR 3120 Man. 29/03	2	< L.Q. (≤ 0,002)	---	mg/l	≤ 0,02
Rame (come Cu)	APAT IRSA-CNR 3250 Man. 29/03	2	< L.Q. (≤ 0,05)	---	mg/l	≤ 0,4
Zinco (come Zn)	APAT IRSA-CNR 3320A Man. 29/03	2	< L.Q. (≤ 0,05)	---	mg/l	≤ 1,0
Antimonio (come Sb)	APAT IRSA-CNR 3080 Man. 29/03	2	< L.Q. (≤ 0,05)	---	mg/l	---
Bario (come Ba)	APAT IRSA-CNR 3090B Man. 29/03	2	< L.Q. (≤ 0,1)	---	mg/l	---
Nichel (come Ni)	APAT IRSA-CNR 3220 Man. 29/03	2	< L.Q. (≤ 0,05)	---	mg/l	≤ 4

<L.Q.= inferiore al limite di quantificazione del metodo analitico utilizzato ° = L'incertezza estesa è calcolata con un livello di probabilità 95% e con il coefficiente di copertura k = 2

**I risultati si riferiscono esclusivamente al campione analizzato**

**La riproduzione anche se parziale del documento deve essere autorizzata dalla direzione della Servizi Controllo Qualità S.r.l.**



AZIENDA CON SISTEMA DI QUALITÀ CERTIFICATO DA ANCCP UNI EN ISO 9001:2008 CON CERTIFICATO N° SSG 4007 AQ 1560

Laboratorio riconosciuto dal Ministero della Salute per il controllo dell'amianto Cod. 310 CAM 24

Iscritto nel Registro Regionale dei Laboratori accreditati per l'autocontrollo dei prodotti alimentari (HACCP)

Laboratorio n. 105 CE - Decr. Dirig. n. 47 del 11/06/2014



ACQUE, AMBIENTI DI LAVORO,  
RIFIUTI, RESIDUI FITOFARMACI,  
TOSSICOLOGIA INDUSTRIALE,  
AGRO ALIMENTARI, TERRENI,  
EMISSIONI DA CAMINO

## SERVIZI CONTROLLO QUALITÀ S.r.l.

SOCIETÀ DI SERVIZI INTEGRATI

Via Mantova, 5 - 81022 Casagiove - Caserta - Tel. +39 0823.353626 - Fax +39 0823.1870351 - P. IVA e C.F. 01757390610  
Internet: <http://www.servizicontrolloqualita.it> - e-mail: [info@servizicontrolloqualita.it](mailto:info@servizicontrolloqualita.it) - [servizicontrolloqualita@pec.it](mailto:servizicontrolloqualita@pec.it)

n° progressivo rapporto: **1068/04/15/AS** - pag. 2 di 2

**PARERE DI CONFORMITA'**: Relativamente ai parametri determinati ed al momento in cui sono stati accertati, il campione prelevato è **conforme** ai limiti previsti dall'Allegato 5 Parte III del D. Lgs 152/06 per lo scarico pubblica fognatura.

Casagiove, 23 aprile 2015

Il Direttore del Laboratorio  
dr. *Nicola Iadicco*  
(Chimico)



AZIENDA CON SISTEMA DI QUALITÀ CERTIFICATO DA ANCCP UNI EN ISO 9001:2008 CON CERTIFICATO N° SSG 4007 AQ 1560

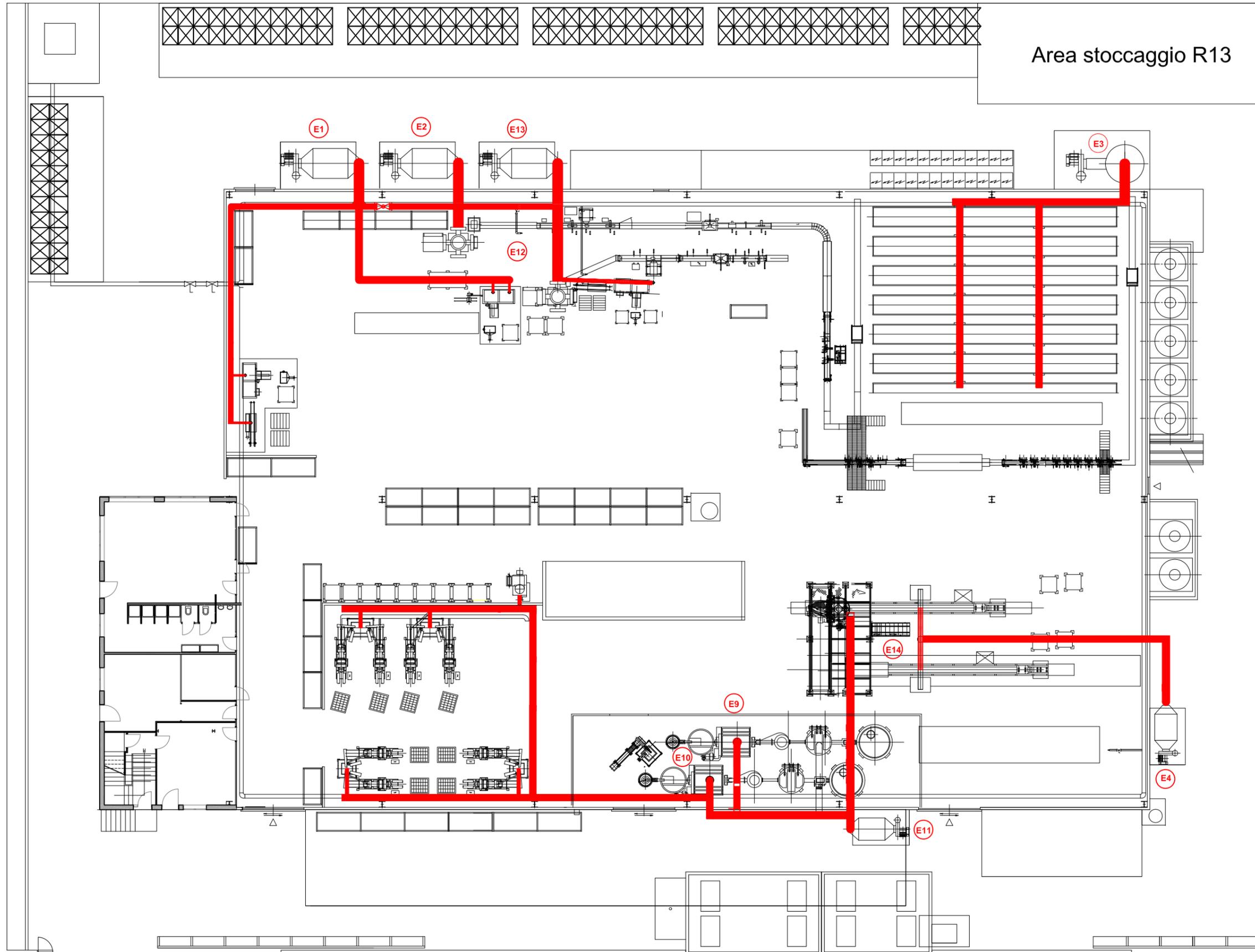
Laboratorio riconosciuto dal Ministero della Salute per il controllo dell'amianto Cod. 310 CAM 24

Iscritto nel Registro Regionale dei Laboratori accreditati per l'autocontrollo dei prodotti alimentari (HACCP)

Laboratorio n. 105 CE - Decr. Dirig. n. 47 del 11/06/2014

## Allegato 2

# LAYOUT GENERALE - SCHEMA EMISSIONI



## EMISSIONI IN ATMOSFERA

1	∅ 500 Portata 10000 mc/H Filtro a maniche
2	∅ 500 Portata 10000 mc/H Filtro a maniche
3	∅ 600 Portata 16000 mc/h Abbattitore Acido
4	∅ 500 Portata 10000 mc/H Filtro a maniche
9	∅ 300 Portata 500 mc/H Vapore acqueo
10	∅ 200 Condotto fumarlo ( IAPS)
11	350 x 200 Portata 1000 mc/h Vapori umidi
12	∅ 200 Condotto fumarlo ( IAPS)
13	∅ 500 Portata 10000 mc/H Filtro a maniche
14	∅ 200 Condotto fumarlo ( IAPS)

# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI pag. 1 di 2

D. Lgs. 152/2006 e s.m.i. e D.G.R. Campania 4102/92 - **FIB SUD S.r.l.**

Sede Legale: C.da Quercete s.n.c. - 81016 San Potito Sannitico (CE)

Sede operativa: Area Industriale F2 C.da Fiorentine - 83051 Nusco (AV)

Emissione	E1: Emissione R3 (Montaggio) Imbustatrice		E2: Emissione R3 (Montaggio) C.O.S. 1		E3: Emissione R4 (Formazione-Finitura) Formazione BTR		E4: Emissione R2 (Ossido-Impasto) Tunnel Essiccazione	
	Misurati il 09/04/2015		Misurati il 09/04/2015		Misurati il 09/04/2015		Misurati il 09/04/2015	
Valori	Misurati il 09/04/2015		Misurati il 09/04/2015		Misurati il 09/04/2015		Misurati il 09/04/2015	
Altezza dal piano campagna (m)	8,0		8,0		8,0		8,0	
Diametro allo sbocco (m)	0,75 x 0,75		0,75 x 0,75		1,0		0,50	
Sezione allo sbocco (m <sup>2</sup> )	0,56		0,56		0,78		0,20	
Portata normalizzata (Nm <sup>3</sup> /h)	12.803		12.443		39.125		9.796	
Provenienza emissioni	R3 (Montaggio) Imbustatrice		R3 (Montaggio) C.O.S. 1		R4 (Formazione - Finitura) Formazione BTR		R2 (Ossido Impasto) Tunnel essiccazione	
Sistema di abbattimento	Filtro a Maniche		Filtro a Maniche		Scrubber ad acqua		Filtro a maniche	
Inquinanti	Concentrazione inquinanti (mg/m <sup>3</sup> )	Flusso di massa (g/h)	Concentrazione inquinanti (mg/m <sup>3</sup> )	Flusso di massa (g/h)	Concentrazione inquinanti (mg/m <sup>3</sup> )	Flusso di massa (g/h)	Concentrazione inquinanti (mg/m <sup>3</sup> )	Flusso di massa (g/h)
Polveri (mg/Nm <sup>3</sup> )	0,8	10,2	1,1	13,7	---	---	1,0	9,8
Piombo (mg/Nm <sup>3</sup> )	---	---	< L.Q. (≤ 0,5)	---	---	---	---	---
NO <sub>x</sub> come NO <sub>2</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	---	---	7,2	90	---	---	32,2	315
SO <sub>x</sub> come SO <sub>2</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	---	---	5,3	66	---	---	2,7	26
Acido Fluoridrico (mg/Nm <sup>3</sup> )	---	---	< L.Q. (≤ 0,5)	---	---	---	---	---
Acido Cloridrico (mg/Nm <sup>3</sup> )	---	---	< L.Q. (≤ 0,5)	---	---	---	---	---
Acido Solforico come SO <sub>2</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	---	---	---	---	0,7	27	---	---

<L.Q. = inferiore al limite di quantificazione del metodo analitico utilizzato

Data, 21 aprile 2015

Timbro Azienda



# QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI pag. 2 di 2

D. Lgs. 152/2006 e s.m.i. e D.G.R. Campania 4102/92 - **FIB SUD S.r.l.**

Sede Legale: C.da Quercete s.n.c. - 81016 San Potito Sannitico (CE)

Sede operativa: Area Industriale F2 C.da Fiorentina - 83051 Nusco (AV)

Emissione	E9: Emissione R2 (Ossido Impasto) Raffreddamento Tamburo		E11: Emissione R1 (Fonderia): forni fusori e macchine fondi griglie; R2 (Ossido Impasto): mescolatore mulino; R3 (Montaggio): linea termosaldatura		E13: Emissione R3 (Montaggio) C.O.S. 2	
	Misurati il 09/04/2015	Misurati il 09/04/2015	Misurati il 09/04/2015	Misurati il 09/04/2015	Misurati il 09/04/2015	Misurati il 09/04/2015
Valori						
Altezza dal piano campagna (m)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Diametro allo sbocco (m)	0,50	0,50	0,50	0,75 x 0,75	0,75 x 0,75	0,75 x 0,75
Sezione allo sbocco (m <sup>2</sup> )	0,20	0,20	0,20	0,56	0,56	0,56
Portata normalizzata (Nm <sup>3</sup> /h)	556	556	10.167	15.616	15.616	15.616
Provenienza emissioni	R2 (Ossido Impasto) Raffreddamento Tamburo	R2 (Ossido Impasto) Raffreddamento Tamburo	R1(Fonderia): forni fusori e macchine fondi griglie; R2 (Ossido Impasto): mescolatore mulino; R3 (Montaggio): linea termosaldatura	R3 (Montaggio) C.O.S. 2.	R3 (Montaggio) C.O.S. 2.	R3 (Montaggio) C.O.S. 2.
Sistema di abbattimento	---	---	Scrubber ad acqua	Filtro a maniche	Filtro a maniche	Filtro a maniche
Inquinanti	Concentrazione inquinanti (mg/m <sup>3</sup> )	Flusso di massa (g/h)	Concentrazione inquinanti (mg/m <sup>3</sup> )	Flusso di massa (g/h)	Concentrazione inquinanti (mg/m <sup>3</sup> )	Flusso di massa (g/h)
Polveri (mg/Nm <sup>3</sup> )			0,7	7,1	1,5	23,4
Piombo (mg/Nm <sup>3</sup> )			< L.Q. (≤ 0,5)	---	< L.Q. (≤ 0,5)	---
NO <sub>x</sub> come NO <sub>2</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )			65,4	665	15,4	240
SO <sub>x</sub> come SO <sub>2</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )			4,6	47	1,2	19
Acido Fluoridrico (mg/Nm <sup>3</sup> )			< L.Q. (≤ 0,5)	---	< L.Q. (≤ 0,5)	---
Acido Cloridrico (mg/Nm <sup>3</sup> )			< L.Q. (≤ 0,5)	---	< L.Q. (≤ 0,5)	---
<b>VAPORE ACQUEO</b>						

< L.Q. = inferiore al limite di quantificazione del metodo analitico utilizzato

Data, 21 aprile 2015

Il tecnico

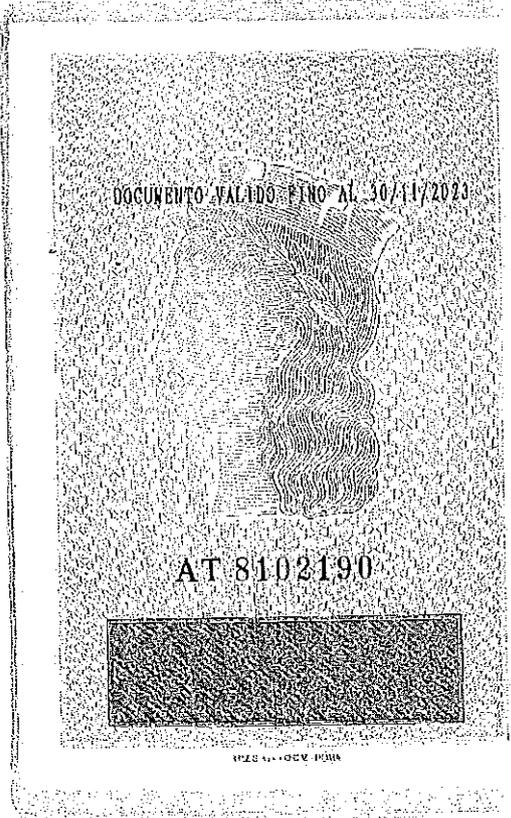


Timbro Azienda

Cognome: FINA  
 Nome: ALBERTO  
 nato il: 30/11/1972  
 (atto n. .... P. .... S. ....)  
 a: RENEVENTO (C. DI .....)  
 Cittadinanza: ITALIANA  
 Residenza: MONTEMILETTO (AV.)  
 Via: CONTRADA PIETRATONDA  
 Stato civile: CONIUGATO  
 Professione: DIRIGENTE DI AZIENDA PRIV.  
 CONNOTATI E CONTRASSEGNI SALIENTI  
 Statura: 1,76  
 Capelli: CASTANI  
 Occhi: CASTANI  
 Segni particolari: N. N.



Firma del titolare: *Alberto Finà*  
 MONTEMILETTO 29/03/2013  
 Impiegato Delegato  
 Renato Ruffa  
 Dir. Car. 0,52  

REPUBBLICA ITALIANA  
 COMUNE DI  
 MONTEMILETTO  
 CARTA D'IDENTITÀ  
 N° AT 8102190  
 DI  
 FINA  
 ALBERTO