

Da "ips@pec.it" <ips@pec.it>

A "uod.501705@pec.regione.campania.it" <uod.501705@pec.regione.campania.it>

Data lunedì 15 marzo 2021 - 11:57

P66 10/03/21
16/03/21
[Signature]

IPS SRL - COMUNICAZIONE RISULTATI CONTROLLI EMISSIONI IN ATMOSFERA 2020

Autorizzazione D. D. n. 11 del 14/03/2017

(ex Autorizzazione Emissioni in Atmosfera Decreto n. 39 del 10/03/2009)

Trasmettiamo relazione sui controlli effettuati nel mese di Dicembre 2020, come previsto nel D.D. n. 11 del 14/03/2017.

Restiamo a disposizione per ulteriori chiarimenti.

Cordiali saluti.

Sergio D'Alessio

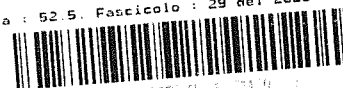
+39.339.8862878



REGIONE CAMPANIA

Prot. 2021. 0141823 15/03/2021 13,38
Mitt. : I.P.S. S.R.L.

Ass. : 501705 Autorizzazioni ambientali e ri...
Classifica : 52.5. Fascicolo : 29 del 2020



I.P.S. S.r.l.

Industria Produzione Semilavorati

Via Tagliata 1

83018 San Martino Valle Caudina (AV)

C.F. e P.I. 01175370624

Tel +39.0824.848063

Mail info@ipssrl.com

Pec ips@pec.it

Web www.ipssrl.com

Il contenuto e gli allegati di questo messaggio sono strettamente confidenziali, e ne sono vietati la diffusione e l'uso non autorizzato.

Le opinioni ivi eventualmente espresse sono quelle dell'autore: di conseguenza il messaggio non costituisce impegno contrattuale tra la I.P.S. S.r.l. ed il destinatario, e la società non assume alcuna responsabilità riguardo ai contenuti del testo e dei relativi allegati, né per eventuali intercettazioni, modifiche o danneggiamenti.

Qualora il presente messaggio le fosse pervenuto per errore, le saremo grati se lo distinguesse e, via e-mail, ce ne comunicasse l'errata direzione all'indirizzo info@psstl.com.
Informativa sulla Privacy Regolamento UE 2016/679 (GDPR)

Le informazioni contenute nella comunicazione che precede possono essere riservate e sono comunque destinate esclusivamente alla persona o all'ente sopra indicato.
La diffusione, distribuzione e/o copiatura del documento trasmesso da parte di qualsiasi soggetto diverso da destinatario è proibita.
La sicurezza e la correttezza dei messaggi di posta elettronica non possono essere garantite.

This e-mail (and any attachment(s)) is strictly confidential and for use only by intended recipient(s). Any opinions therein expressed are those of the author. Therefore its content doesn't represent any commitment between I.P.S.T. S.r.l. and the recipient(s) and no liability or responsibility is accepted this society for the above mentioned content. If you are not an intended recipient(s), please notify info@psstl.com promptly and destroy this message.
Privacy Regolamento UE 2016/679 (GDPR)
The information contained in the foregoing may be confidential and are still intended only for the person or entity described above. The dissemination, distribution and / or copying of the document forwarded by any person other than the recipient is prohibited.
The safety and fairness of e-mail messages can not be guaranteed.

Allegato(i)

Emissioni 2020.pdf (2220 kb)

TECNO – BIOS S.R.L.

Sede legale – Via Tommaso n. 6 - 82100 - Benevento - BN
Centro di Ricerca - S.S. Appia n.7 km 256 - 82030 Apollosa – Benevento

Partita I.V.A. n. 00 872 990 627

CENTRO DI RICERCA ACCREDITATO PRESSO IL M.I.U.R.

CENTRO DI FORMAZIONE ACCREDITATO PRESSO LA REGIONE CAMPANIA

TEL. 0824364090 – FAX. 0824364092 – E-MAIL: info@tecnobios.com

I.P.S. – INDUSTRIA PRODUZIONE SEMILAVORATI – S.R.L.

VALUTAZIONE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

DOCUMENTO REDATTO AI SENSI:

DEL D.LGS. 152/06 E DEL DECRETO DIRIGENZIALE N. 11 DEL 14/03/2017

SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI

CONTENUTO:

- RELAZIONE TECNICA
- RISULTATI DELLE MISURAZIONE



TECNO BIOS

STRUTTURA DI SUPPORTO E DI SERVIZIO
TECNO – BIOS S.R.L. BENEVENTO

ALLEGATI:

- CERTIFICATI DI TARATURA DELLA
STRUMENTAZIONE UTILIZZATA

I.P.S. – INDUSTRIA PRODUZIONE
SEMILAVORATI S.R.L.
VIA TAGLIATA, 1
SAN MARTINO VALLE CAUDINA (AV)

SETTORE IGIENE INDUSTRIALE:
P.C. DARIO MORANTE

Aggiornamento: 12/2020

INDICE

1. **PREMESSA**
2. **LA VERIFICA DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA**
3. **OGGETTO DELLE VERIFICHE**
 - 3.1 Strumentazione di misura utilizzata
 - 3.2 Criteri e modalità di misura e valutazione
4. **PRESENTAZIONE DEI RISULTATI**
5. **CONCLUSIONI**
Allegati

TECNO – BIOS S.R.L.

Sede legale – Via Tommaso n. 6 - 82100 - Benevento - BN
Centro di Ricerca - S.S. Appia n.7 km 256 - 82030 Apollosa – Benevento
Partita I.V.A. n. 00 872 990 627

CENTRO DI RICERCA ACCREDITATO PRESSO IL M.I.U.R.
CENTRO DI FORMAZIONE ACCREDITATO PRESSO LA REGIONE CAMPANIA
TEL. 0824364090 – FAX. 0824364092 – E-MAIL: info@tecnobios.com

I.P.S. – INDUSTRIA PRODUZIONE SEMILAVORATI – S.R.L.

VALUTAZIONE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

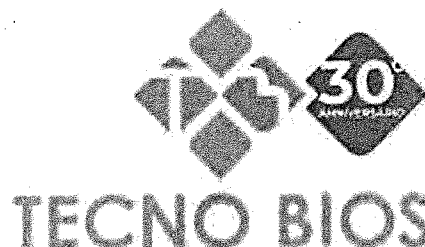
DOCUMENTO REDATTO AI SENSI:

DEL D.LGS. 152/06 E DEL DECRETO DIRIGENZIALE N. 11 DEL 14/03/2017

SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI

CONTENUTO:

- RELAZIONE TECNICA
- RISULTATI DELLE MISURAZIONE



STRUTTURA DI SUPPORTO E DI SERVIZIO
TECNO – BIOS S.R.L. BENEVENTO

I.P.S. – INDUSTRIA PRODUZIONE
SEMILAVORATI S.R.L.
VIA TAGLIATA, 1
SAN MARTINO VALLE CAUDINA (AV)

SETTORE IGIENE INDUSTRIALE:
P.C. DARIO MORANTE

Aggiornamento: 12/2020

ALLEGATI:

- CERTIFICATI DI TARATURA DELLA
STRUMENTAZIONE UTILIZZATA

INDICE

1. PREMESSA

2. LA VERIFICA DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

3. OGGETTO DELLE VERIFICHE

3.1 Strumentazione di misura utilizzata

3.2 Criteri e modalità di misura e valutazione

4. PRESENTAZIONE DEI RISULTATI

5. CONCLUSIONI

Allegati

1. PREMESSA.

Dando seguito a quanto previsto dal Decreto Dirigenziale n. 11 del 14/03/2017 con il quale si autorizza la società I.P.S. – Industria Produzione semilavorati – S.r.l., all'immissione in atmosfera dei vostri camini, in data 09 e 10 dicembre 2020 si è proceduto alla valutazione periodica annuale delle emissioni in atmosfera prodotte dai camini degli impianti del vostro Stabilimento di Via Tagliata, 1 – San Martino Valla Caudina (Av).

Ciò al fine di controllare il rispetto dei limiti di emissione indicati dalla normativa in vigore.

2. LA VERIFICA DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

La normativa esistente in materia di emissioni in atmosfera è costituita dal D.Lgs. 03 aprile 2006 n. 152 con il quale viene introdotto l'obbligo di autorizzazione con fissazione dei limiti di emissione per gli impianti industriali che generano emissioni in atmosfera. A tale riguardo, tra gli obblighi a carico dei titolari degli impianti con emissioni in atmosfera, riveste particolare importanza la comunicazione all'Autorità competente al rilascio dell'autorizzazione della qualità e quantità delle emissioni attraverso i dati analitici delle stesse. L'inottemperanza all'obbligo di effettuazione delle misure o il superamento dei valori limite può comportare l'adozione di provvedimenti amministrativi e penali.

Dal punto di vista metodologico, l'esistenza di limiti di soglia comporta l'adozione di metodi e criteri di valutazione unitari che sono stati fissati con il medesimo Decreto.

La Regione Campania, seguendo le indicazioni dell'ex D.M. Ambiente 12/07/1990, ha provveduto ad emanare una propria Deliberazione di Giunta, la n. 4102 del 05/08/92 e n. 243 del 08/05/2015 con la quale integra alcuni valori limite di emissione per alcune tipologie di impianti. Le indicazioni del decreto in questione sono state modificate e/o integrate con l'entrata in vigore del D.M. 25/08/2000 che ha fornito nuove metodologie di campionamento ed analisi per alcune sostanze.

Resta in ogni caso in vigore la prassi consolidata secondo la quale per la determinazione di sostanze non comprese nei metodi precedenti si può ricorrere ai metodi definiti ed approvati da enti internazionali riconosciuti come la ISO (International Organization of Standardization), la EPA (Environmental Protection Agency), la Osha (Occupational Safety and Health Administration) ed il NIOSH (National Institute Occupational Safety and Health) ed infine le norme U.N.I.C.H.I.M.

3. OGGETTO DELLE VERIFICHE

Gli impianti sui quali sono state effettuate le verifiche sono quelli elencati nell'autorizzazione definitiva alle emissioni in atmosfera rilasciata con Decreto Dirigenziale n. 11 del 14/03/2017:

- E1) Impianto di Aspirazione Ecocleaner (Emissioni Convogliate);
- P1) Tramoggia di prima lavorazione (Emissioni Diffuse);
- P2) Frantoio a mascelle (Emissioni Diffuse);
- P3) Nastro trasportatore (Emissioni Diffuse);
- P4) Scarico materiale (Emissioni Diffuse);
- P5) Vagliatura rifiuti (Emissioni Diffuse);

3.1 Strumentazione di misura utilizzata

La strumentazione utilizzata nel corso dell'indagine è la seguente:

- Pompe aspiranti ZAMBELLI modello Digit ISO matricola 1163, RECOM modello Gilian 5000 matricola 20151002024, Campionatore Gilian Air Plus n 20151130084, 20140330054;
- Elaboratore automatico AQUARIA modello ISOSPEED matricola 136, per il calcolo delle portate nei flussi convogliati.
- Sonde combinate di prelievo in acciaio inox, munita di tubo di Darcy e di Pitot, con idonei ugelli calibrati e con accoppiato dispositivi di captazione delle polveri con idoneo mezzo filtrante costituito da membrana microporosa.
- Dispositivi di raccolta del vapor acqueo contenuto nel flusso gassoso del tipo ad assorbimento su gel di silice;
- Riga flessibile da 3000 mm, per la determinazione del diametro del camino;

Per quanto concerne i substrati di filtrazione, sono stati utilizzati secondo l'inquinante da ricercare ed in particolare:

- Filtri in acetato di cellulosa Ø 45 mm. preventivamente condizionati e pesati presso il proprio laboratorio.

3.2 Criteri e modalità di misura

Le misure sono state effettuate durante il normale funzionamento degli impianti e generalmente nelle condizioni di esercizio più gravose per consentire l'acquisizione del dato di emissione maggiormente significativo.

Su ciascun impianto sono stati rilevati i seguenti parametri:

- temperatura dell'effluente in °C
- velocità dell'effluente in m/s
- portata normalizzata dell'effluente in Nmc/h
- concentrazione degli inquinanti in mg/Nmc
- flusso di massa degli inquinanti in g/h.

Le misurazioni sono state condotte seguendo le metodiche di prelievo previste nella Delibera di G.R. Campania n. 4102 del 05/08/1992 e, per quanto non contenuto in essa, nel D.M. 25/08/2000 e D.Lgs. 03 aprile 2006 n. 152. Infine si è fatto riferimento alle metodiche UNI in particolare:

- Norma UNI EN ISO 16911-1:2013 ed UNI EN ISO 16911-2:2013 per la scelta del punto di prelievo nel camino e per la determinazione della velocità e della portata dei flussi gassosi;
- Norma UNI EN 13284-1 per la determinazione delle polveri;
- Metodo Unichim 2010:11 per la determinazione delle polveri diffuse.

La valutazione in laboratorio è stata effettuata mediante l'utilizzo della seguente strumentazione scientifica:

- Polveri Totali: Bilancia tecnica mod. Gibertini.

4. PRESENTAZIONE DEI RISULTATI

Di seguito vengono riportati i risultati delle verifiche nelle tabelle delle valutazioni comprendenti:

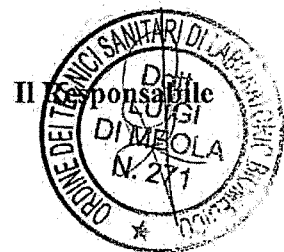
- numero del punto di emissione così come riportato nella delibera regionale di autorizzazione alle emissioni;
- descrizione dell'impianto afferente al camino;
- tempo di utilizzo giornaliero dell'impianto;
- altezza e sezione del camino;
- temperatura e portata normalizzata media misurata al punto di emissione;
- sostanze inquinanti individuate;
- risultati del controllo effettuato al punto di emissione in termini di concentrazione e, dove previsto, di flusso di massa;
- tipo di impianto di abbattimento, ove presente.

5. CONCLUSIONI

Dall'analisi dei risultati ottenuti e riportati nella presente relazione, si evince che tutti gli impianti rispettano i valori limite delle emissioni previsti nella Delibera di G.R. 5/8/1992 n. 4102 e 243 del 08/05/2015 e nel D.Lgs. 03 aprile 2006 n. 152.

Benevento li, 17 dicembre 2020

Operatore alle misure



RAPPORTO DI PROVA N. 20204944

CARATTERISTICHE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

CAMINO E1 (Impianto Aspirazione Ecocleaner) - I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l.

Frequenza delle emissioni: Continue **Ore di utilizzo:** 8 al giorno

Inquinanti: Polveri Totali

Portata a regime (Nmc/h): 12624

Temperatura di emissione (°C): 6,3

Velocità (m/sec): 17,2

Caratteristiche della sorgente:

Sezione: Circolare

Diametro (cm): 50

Impianto di abbattimento: A Umido

Altezza del camino dal piano di campagna (m): 5m

Altezza dal piano di calpestio (m): 2m

RISULTATO DELLE ANALISI

Denominazione campione: E1 (Impianto Aspirazione Ecocleaner) - Ora Campinamento 10.00

Data campionamento: 09/12/20

Durata campionamento min: 60

Numero campionamento: singolo

Data emissione documento: 17/12/2020

Operatore alle misure: P.C Morante Dario

Scadenza autorizzazione:

Inquinante ricercato	Concentrazione rilevata mg/Nmc	Flusso di massa gr/h	Metodo di riferimento	Limiti di emissione
Polveri Totali	9,66	121,95	Norma UNI EN 13284-2017	50 mg/Nmc ⁽⁴⁰⁾

(40) D.G.R.C. n. 4102 del 5/08/92 parte 3 punto 5 Comma c)

Il Responsabile delle prove

Il Responsabile del Laboratorio

Nota: Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità è pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.
Il presente rapporto riguarda esclusivamente il campione sottoposto a prova, esso non può essere riprodotto parzialmente, se non previa approvazione scritta da parte di questo Laboratorio.
Si allega rapporto strumentale ove previsto.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204980

CARATTERISTICHE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

CAMINO E1 (Impianto Aspirazione Ecocleaner) - I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l.

Frequenza delle emissioni: Continue

Ore di utilizzo: 8 al giorno

Inquinanti: Polveri Totali

Portata a regime (Nmc/h): 11196

Temperatura di emissione (°C): 12.5

Velocità (m/sec): 16.65

Caratteristiche della sorgente:

Sezione: Circolare

Diametro (cm): 50

Impianto di abbattimento: A Umido

Altezza del camino dal piano di campagna (m): 5m

Altezza dal piano di calpestio (m): 2m

RISULTATO DELLE ANALISI

Denominazione campione: E1 (Impianto Aspirazione Ecocleaner) - Ora Campinamento 10.00

Data campionamento: 10/12/20

Durata campionamento min: 60

Numero campionamento: multiplo

Data emissione documento: 17/12/2020

Operatore alle misure: P.C Morante Dario

Scadenza autorizzazione:

Inquinante ricercato	Concentrazione rilevata mg/Nmc	Flusso di massa gr/h	Metodo di riferimento	Limiti di emissione
Polveri Totali	8,05	90,13	Norma UNI EN 13284-2017	50 mg/Nmc ⁽⁴⁰⁾

(40) D.G.R.C. n. 4102 del 5/08/92, parte 3 punto 5 Comma c)

Il Responsabile delle Prove

Il Responsabile del Laboratorio

Nota: Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità è pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

Il presente rapporto riguarda esclusivamente il campione sottoposto a prova, esso non può essere riprodotto parzialmente, se non previa

approvazione scritta da parte di questo Laboratorio.

Si allega rapporto strumentale ove previsto.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204939

Data emissione documento 17/12/2020

Società: I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l., Via Tagliata, 1 - 83018 San Martino Valle Caudina (Av)

Denominazione campione: P1- Ora Campionamento 11.00

Campionamento: Ambientale

Prelevato il: 09/12/2020

Punto di prelievo: P1

Reparto: Piazzale esterno

Postazione: Tramoggia di prima lavorazione

Durata campionamento (minuti): 60

Flusso d'aspirazione (l/m):

Operatore alle misure: P.C MORANTE DARIO

RISULTATO DELLE ANALISI

Sostanza	Concentrazione rilevata	Unità di misura	Metodo di riferimento	Valori limite	Valori limite TLV-TWA	Valori limite TLV-STEL
Polveri Totali	1,78	mg/mc	M.U. 2010:11	-	10	-

Il Responsabile delle prove

Il Responsabile del Laboratorio

Note Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità e pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204940

Data emissione documento 17/12/2020

Società: I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l., Via Tagliata, 1 - 83018 San Martino Valle Caudina (Av)

Denominazione campione: P2- Ora Campionamento 11.00

Campionamento: Ambientale

Prelevato il: 09/12/2020

Punto di prelievo: P2

Reparto: Piazzale esterno

Postazione: Frantoio a mascelle

Durata campionamento (minuti): 60

Flusso d'aspirazione (l/m):

Operatore alle misure: P.C MORANTE DARIO

RISULTATO DELLE ANALISI

Sostanza	Concentrazione rilevata	Unità di misura	Metodo di riferimento	Valori limite	Valori limite TLV-TWA	Valori limite TLV-STEL
Polveri Totali	2,22	mg/mc	M.U. 2010:11	-	10	-

Il Responsabile delle prove



Il Responsabile del Laboratorio

Note Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità e pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204941

Data emissione documento 17/12/2020

Società: I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l., Via Tagliata, 1 - 83018 San Martino Valle Caudina (Av)

Denominazione campione: P3 - Ora Campionamento 12.00

Campionamento: Ambientale

Prelevato il: 09/12/2020

Punto di prelievo: P3

Reparto: Piazzale esterno

Postazione: Nastro trasportatore

Durata campionamento (minuti): 60

Flusso d'aspirazione (l/m):

Operatore alle misure: P.C MORANTE DARIO

RISULTATO DELLE ANALISI

Sostanza	Concentrazione rilevata	Unità di misura	Metodo di riferimento	Valori limite	Valori limite TLV-TWA	Valori limite TLV-STEL
Polveri Totali	1,67	mg/mc	M.U. 2010:11	-	10	-

Il Responsabile delle prove



Il Responsabile del Laboratorio

Note Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità e pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204942

Data emissione documento 17/12/2020

Società: I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l., Via Tagliata, 1 - 83018 San Martino Valle Caudina (Av)

Denominazione campione: P4 - Ora Campionamento 12.00

Campionamento: Ambientale

Prelevato il: 09/12/2020

Punto di prelievo: P4

Reparto: Piazzale esterno

Postazione: Vaglio rotante mobile

Durata campionamento (minuti): 60

Flusso d'aspirazione (l/m):

Operatore alle misure: P.C MORANTE DARIO

RISULTATO DELLE ANALISI

Sostanza	Concentrazione rilevata	Unità di misura	Metodo di riferimento	Valori limite	Valori limite TLV-TWA	Valori limite TLV-STEL
Polveri Totali	1,11	mg/mc	M.U. 2010:11	-	10	-

Il Responsabile delle prove



Il Responsabile del Laboratorio

Note Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità e pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204943

Data emissione documento 17/12/2020

Società: I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l., Via Tagliata, 1 - 83018 San Martino Valle Caudina (Av)

Denominazione campione: P5 - Ora Campionamento 12.00

Campionamento: Ambientale

Prelevato il: 09/12/2020

Punto di prelievo: P5

Reparto: Tettoia

Postazione: Vagliatura rifiuti

Durata campionamento (minuti): 60

Flusso d'aspirazione (l/m):

Operatore alle misure: P.C MORANTE DARIO

RISULTATO DELLE ANALISI

Sostanza	Concentrazione rilevata	Unità di misura	Metodo di riferimento	Valori limite	Valori limite TLV-TWA	Valori limite TLV-STEL
Polveri Totali	0,87	mg/mc	M.U. 2010:11	-	10	-

Il Responsabile delle prove



Il Responsabile del Laboratorio

Note Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità e pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204981

Data emissione documento 17/12/2020

Società: I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l., Via Tagliata, 1 - 83018 San Martino Valle Caudina (Av)

Denominazione campione: P1- Ora Campionamento 11.00

Campionamento: Ambientale

Prelevato il: 10/12/2020

Punto di prelievo: P1

Reparto: Piazzale esterno

Postazione: Tramoggia di prima lavorazione

Durata campionamento (minuti): 60

Flusso d'aspirazione (l/m): 4

Operatore alle misure: P.C. Pontecorvo Gaetano

RISULTATO DELLE ANALISI

Sostanza	Concentrazione rilevata	Unità di misura	Metodo di riferimento	Valori limite	Valori limite TLV-TWA	Valori limite TLV-STEL
Polveri Totali	1,56	mg/mc	M.U. 2010:11	-	10	-

Il Responsabile delle prove

Il Responsabile del Laboratorio

Note Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità e pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204982

Data emissione documento 17/12/2020

Società: I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l., Via Tagliata, 1 - 83018 San Martino Valle Caudina (Av)

Denominazione campione: P2- Ora Campionamento 11.00

Campionamento: Ambientale

Prelevato il: 10/12/2020

Punto di prelievo: P2

Reparto: Piazzale esterno

Postazione: FRANTOIO A MASCELLE

Durata campionamento (minuti): 60

Flusso d'aspirazione (l/m):

Operatore alle misure: P.C. Pontecorvo Gaetano

RISULTATO DELLE ANALISI

Sostanza	Concentrazione rilevata	Unità di misura	Metodo di riferimento	Valori limite	Valori limite TLV-TWA	Valori limite TLV-STEL
Polveri Totali	1,19	mg/mc	M.U. 2010:11	-	10	-

Il Responsabile delle prove

Il Responsabile del Laboratorio

Note Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità e pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204983

Data emissione documento 17/12/2020

Società: I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l., Via Tagliata, 1 - 83018 San Martino Valle Caudina (Av)

Denominazione campione: P3- Ora Campionamento 11.00

Campionamento: Ambientale

Prelevato il: 10/12/2020

Punto di prelievo: P3

Reparto: Piazzale esterno

Postazione: NASTRO TRASPORTATORE

Durata campionamento (minuti): 60

Flusso d'aspirazione (l/m): 4

Operatore alle misure: P.C. Pontecorvo Gaetano

RISULTATO DELLE ANALISI

Sostanza	Concentrazione rilevata	Unità di misura	Metodo di riferimento	Valori limite	Valori limite TLV-TWA	Valori limite TLV-STEL
Polveri Totali	0,88	mg/mc	M.U. 2010:11	-	10	-

Il Responsabile delle prove

Il Responsabile del Laboratorio

Note Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità e pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204984

Data emissione documento 17/12/2020

Società: I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l., Via Tagliata, 1 - 83018 San Martino Valle Caudina (Av)

Denominazione campione: P4- Ora Campionamento 11.00

Campionamento: Ambientale

Prelevato il: 10/12/2020

Punto di prelievo: P4

Reparto: Piazzale esterno

Postazione: VAGLIO ROTANTE MOBILE

Durata campionamento (minuti): 60

Flusso d'aspirazione (l/m): 4

Operatore alle misure: P.C. Pontecorvo Gaetano

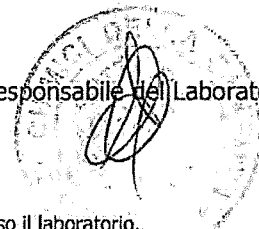
RISULTATO DELLE ANALISI

Sostanza	Concentrazione rilevata	Unità di misura	Metodo di riferimento	Valori limite	Valori limite TLV-TWA	Valori limite TLV-STEL
Polveri Totali	1,19	mg/mc	M.U. 2010:11	-	10	-

Il Responsabile delle prove



Il Responsabile del Laboratorio



Note Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità e pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

RAPPORTO DI PROVA N. 20204985

Data emissione documento 17/12/2020

Società: I.P.S. Industria Produzione Semilavorati s.r.l., Via Tagliata, 1 - 83018 San Martino Valle Caudina (Av)

Denominazione campione: P5- Ora Campionamento 11.00

Campionamento: Ambientale

Prelevato il: 10/12/2020

Punto di prelievo: P5

Reparto: Piazzale esterno

Postazione: VAGLIATURA RIFIUTI

Durata campionamento (minuti): 60

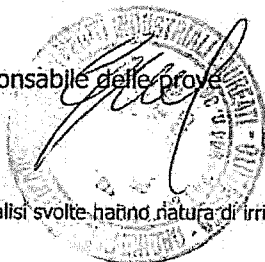
Flusso d'aspirazione (l/m): 4

Operatore alle misure: P.C. Pontecorvo Gaetano

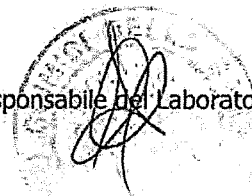
RISULTATO DELLE ANALISI

Sostanza	Concentrazione rilevata	Unità di misura	Metodo di riferimento	Valori limite	Valori limite TLV-TWA	Valori limite TLV-STEL
Polveri Totali	1,10	mg/mc	M.U. 2010:11	-	10	-

Il Responsabile delle prove



Il Responsabile del Laboratorio



Note Le analisi svolte hanno natura di irripetibilità e pertanto i campioni non vengono conservati presso il laboratorio.

1) IDENTIFICAZIONE DELLO STRUMENTO SOTTOPOSTO A TARATURA

Cliente Tecno Bios s.r.l.
Denominazione: Campionatore portatile
Costruttore: Zambelli s.r.l.
Modello: Digit ISO
Matricola: 1163

2) APPARECCHIATURE UTILIZZATE, CAMPIONI DI RIFERIMENTO

3) Il campionatore personale è stato tarato mediante l'utilizzo del seguente calibratore primario:

4) Denominazione: Gilibrator
5) Costruttore: Sensydine Inc
6) Modello: Gilibrator 2
7) Matricola: 0811060
8) Certificato di taratura numero LAT 262-T – 385 FLUSSIM-20
9) Data di esecuzione: 13 novembre 2020

3) DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI TARATURA

Il campionatore personale oggetto del presente rapporto è sottoposto al controllo del suo campo di misura nei punti elencati nella tabella dei risultati, utilizzando il campionatore primario di cui al punto 2.

4) RISULTATI DELLA TARATURA

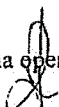
Valore atteso [l/min]	Valore riscontrato [l/min]	Scostamento [l/min]	Media Errore rilevato [l/min]	Media Errore Max ammesso [l/min]
0,50	0,51	± 0,01	<1,00	± 1,00
1,00	1,06	± 0,06		
3,00	3,01	± 0,01		
5,00	5,02	± 0,02		
10,00	10,07	± 0,07		
20,00	20,04	± 0,04		
30,00	30,11	± 0,11		

5) MODALITA' DI SVOLGIMENTO DELLE MISURA

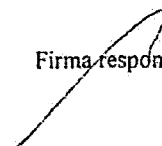
I test sono eseguiti con alimentazione e batterie (piena carica).

Benevento li, 03.12.2020

Firma operatore



Firma responsabile





SAMPLING SOLUTIONS

Via don Fracassi 41/43
20010 Bareggio (MI)
Tel. +39 02 90361622
www.megasystemsrl.com
email: info-lat@megasystemsrl.com

Centro di Taratura LAT N° 262
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 262

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 3
Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 262 T-385-FLUSSIM-20
Certificate of Calibration

- data di emissione <i>date of issue</i>	2020/11/13
- cliente <i>customer</i>	CONSORZIO SANNIO TECH VIA Cesare Beccaria, 28 82100-Benevento- BN
- destinatario <i>receiver</i>	TECNOBIOS Srl S.S. Appia - Km 256, 7 82010 - Apollosa (BN)
<u>Si riferisce a</u> <i>Referring to</i>	
- oggetto (DUT) <i>item (DUT)</i>	Flussimetro volumetrico
- costruttore <i>manufacturer</i>	SENSIDYNE
- modello <i>model</i>	HIGH FLOW CELL + GILIBRATOR 2
- matricola <i>serial number</i>	0710025-H + 0811060
- data di ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	2020/11/04
- data delle misure <i>date of measurements</i>	2020/11/10
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	01-2020

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 262, rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n.273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N°262 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni di prima linea da cui inizia la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.
The measurement results reported in this Certificate were obtained following the procedure given in the following page, where the reference standards are indicated as well, from which starts the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in their course of validity. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia del 95%. Normalmente tale fattore k non è inferiore a 2.
The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they were estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of 95%. Normally, this factor k is not lower than 2.

La Direzione tecnica
(Technical Management)

Lucio Faldini



SAMPLING SOLUTIONS

Via don Fracassi 4/A3
20010 Bareggio (MI)
Tel. +39 02 90361622
www.megasystemsrl.com
email: info-lat@megasystemsrl.com

Centro di Taratura LAT N° 262
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 262

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 3
Page 2 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 262 T-385-FLUSSIM-20
Certificate of Calibration

Di seguito, vengono riportate le seguenti informazioni:
In the following, information is reported about:

I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N.
the measurement results reported in this certificate were obtained following the procedure No.

PRI07 Rev. 2

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di riferimento N.
traceability is through the first line standard No.

LM01 a-b; LM03; LM05

muniti di certificati validi di taratura N.
validated by the certificate of calibration No.

TPF CONTROL 55923-55924
(del 2019/09/02);
LAT 241-1167A19
(del 2019/09/05);
LAT 262 T-044-DIG P-ABS
(del 2019/09/09)

Condizioni ambientali di taratura (environmental calibration conditions):

Pressione atmosferica (atmospheric pressure):
Temperatura (temperature):
Umidità relativa (relative humidity):

(1007,90±0,05) hPa
(23,0±1,0) °C
(50,0±5,0) %

Condizioni di taratura (calibration conditions):

Fondo scala del DUT (DUT full scale):
Pressione effettiva del gas (gas actual pressure):
Temperatura effettiva del gas (gas actual temperature):
Campo di misura (measurement range):
Composizione chimica del gas (gas chemical composition):

30 L/min
(1007,87±0,14) hPa
(22,89±0,14) °C
2,5 - 30 L/min
Aria anidra



SAMPLING SOLUTIONS

Via don Fracassi 41/43
20010 Bareggio (MI)
Tel. +39 02 90361622
www.megasystemsrl.com
email: info-lat@megasystemsrl.com

Centro di Taratura LAT N° 262
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 262

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 3
Page 3 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 262 T-385-FLUSSIM-20
Certificate of Calibration

Risultati della taratura (calibration results):

Punti (points)	Ripetizioni (repetitions)	Q_c [L/min]	Q_d [L/min]	Q_{d_m} [L/min]	P_r [Pa]	T_r [°C]	d [L/min]	d_m [L/min]	C	C_m	$U(C_m)$ [%]	k
1	1	2,4080	2,501		100780	22,78	0,0930		0,9628			
1	2	2,4080	2,500	2,500	100775	22,79	0,0920	0,0919	0,9632	0,9632	0,40	2,1
1	3	2,4083	2,499		100775	22,78	0,0907		0,9637			
2	1	4,8547	5,001		100773	22,78	0,1463		0,9707			
2	2	4,8566	5,000	5,000	100773	22,80	0,1434	0,1435	0,9713	0,9713	0,40	2,1
2	3	4,8574	4,998		100774	22,85	0,1406		0,9719			
3	1	9,7631	10,03		100775	22,84	0,2669		0,9734			
3	2	9,7587	10,02	10,02	100774	22,83	0,2613	0,2620	0,9739	0,9739	0,40	2,2
23	3	9,7522	10,01		100777	22,87	0,2578		0,9742			
4	1	19,684	20,03		100798	23,00	0,346		0,9827			
4	2	19,685	20,04	20,04	100802	22,99	0,355	0,357	0,9823	0,9822	0,40	2,1
4	3	19,680	20,05		100804	22,98	0,370		0,9815			
5	1	29,607	30,04		100804	23,00	0,433		0,9856			
5	2	29,617	30,04	30,05	100802	23,00	0,423	0,431	0,9859	0,9856	0,40	2,0
5	3	29,622	30,06		100798	22,99	0,438		0,9854			

Legenda (legend):

- Q_c : Portata campione alle condizioni effettive di Pressione e Temperatura (standard flow rate, at the Pressure and Temperature actual conditions);
- Q_d : Portata indicata dal DUT alle condizioni effettive di Pressione e Temperatura (indicated flow rate from the DUT, at the Pressure and Temperature actual conditions)
- Q_{d_m} : Valore medio dei valori di Q_d (average of the Q_d values)
- P_r : Pressione del gas effettiva (actual gas pressure)
- T_r : Temperatura del gas effettiva (actual gas temperature)
- d : Errore positivo o negativo del DUT, espresso da (DUT positive or negative error, expressed from): $Q_d - Q_c$
- d_m : Errore medio del DUT, come media dei valori di d (DUT mean error, as average of the d values)
- C : Coefficiente di taratura, espresso da (calibration factor, expressed from): Q_c / Q_d
- C_m : Coefficiente medio di taratura dei valori di C (mean calibration factor of the C values)
- $U(C_m)$: Incertezza estesa, in percentuale relativa al livello di fiducia del 95%, in funzione di (expanded uncertainty, in percentage corresponding to a 95% confidence level, versus): C_m
- k : Fattore di copertura al livello di fiducia del 95% (coverage factor corresponding to a 95% confidence level)

Commenti (notes):

- 1) la richiesta del Cliente (ordine) è identificata con n.64_1615_SANNIO TECH_FLUSSIM_0710025-H (del 03/11/2020)
- 2) la temperatura del flusso gassoso è stata misurata in ingresso al flussimetro - DUT; la pressione del flusso gassoso è stata approssimata a quella barometrica, rilevata alla stessa quota di scarico gas del flussimetro - DUT.



RAPPORTO DI TARATURA

Elaboratore Serie "ISOSPEED"

<i>Data</i>	24/01/2020
<i>Numero di Certificato</i>	AS/20-026
<i>Serial Number</i>	136

Dati Cliente

<i>Nome</i>	Tecno Bios s.r.l.
<i>Indirizzo</i>	S.S. Appia Km 256 n.7
<i>Città</i>	82010 Apollosa - BN

STRUMENTAZIONE UTILIZZATA

Per la *temperatura*: MAXICAL / μ CAL TRX matricola: 1709322

Per la *pressione differenziale*: ADT681-05-DP20-MBAR matricola: 211H17C70002

Per la *pressione barometrica*: ADT681-10-AP30-BAR-B matricola: 211H17040003



TEST EFFETTUATI SULL'ELABORATORE

TEMPERATURA (segnale in ingresso all'elaboratore)				
Standard Primario	Elaboratore	Differenza	Criterio di Accettazione	Livello di confidenza
100 °C	100.9 °C	0.9 °C	± 3 °C	95%
150 °C	151.1 °C	1.1 °C	± 3 °C	95%
200 °C	201.1 °C	1.1 °C	± 3 °C	95%
500 °C	501.4 °C	1.4 °C	± 3 °C	95%

PRESSIONE DIFFERENZIALE (segnale in ingresso all'elaboratore)				
Standard Primario	Elaboratore	Differenza	Criterio di Accettazione	Livello di confidenza
5 mmH ₂ O	4.98 mmH ₂ O	-0.4 %	± 1 %	95%
10 mmH ₂ O	10.05 mmH ₂ O	0.5 %	± 1 %	95%
20 mmH ₂ O	20.17 mmH ₂ O	0.9 %	± 1 %	95%
40 mmH ₂ O	40.33 mmH ₂ O	0.8 %	± 1 %	95%
70 mmH ₂ O	70.59 mmH ₂ O	0.8 %	± 1 %	95%



PRESSIONE STATICA (PS) - OPZIONALE (segnale in ingresso all'elaboratore)				
Standard Primario	Elaboratore	Differenza	Criterio di Accettazione	Livello di confidenza
-900 mmH ₂ O	-906mmH ₂ O	-0.7 %	± 1 %	95 %
-500 mmH ₂ O	-496 mmH ₂ O	-0.8 %	± 1 %	95 %
-300 mmH ₂ O	-297 mmH ₂ O	-1.0 %	± 1 %	95 %
-200 mmH ₂ O	-198 mmH ₂ O	-1.0 %	± 1 %	95 %
200 mmH ₂ O	198 mmH ₂ O	-1.0 %	± 1 %	95 %
300 mmH ₂ O	298 mmH ₂ O	-0.7 %	± 1 %	95 %
500 mmH ₂ O	498 mmH ₂ O	-0.4 %	± 1 %	95 %
900 mmH ₂ O	892 mmH ₂ O	-0.9 %	± 1 %	95 %

PRESSIONE BAROMETRICA (PB) (segnale in ingresso all'elaboratore)				
Standard Primario	Elaboratore	Differenza	Criterio di Accettazione	Livello di confidenza
754.8 mmHg	753.9 mmHg	-0.1%	± 1 %	95 %

Controllato da:



LABORATORIO DI PROVA
TESTING LABORATORY
2018GE01-1984

SISTEMA DI GESTIONE
AZIENDALE CONFORME
AI REQUISITI ISO 9001
ISO 14001

Certificato / Certificate n. 1968 / 2019
del / date 19-07-19

Spett.le
Consorzio Sannio Tech
Via Appia
82030 Apollosa BN

Strumento / Instrument : GILIAN - Gilian 5000
Serial Number : 20151002024

Strumento ricevuto il / Instrument received in date: 14-06-19

Strumento tarato il / Instrument calibrated in date: 19-07-19

Esito dalla prova / Test result: POSITIVO

Condizioni del laboratorio / Laboratory conditions

Temperatura / Temperature: 23°C
Umidità / Humidity: 52%RH
Pressione / Pressure: 1080mbar

Sistema di calibrazione: Gilian - Gilibrator II 0210628-S sn. 0302446

Flusso Campionatore (cc/min) Flusso su rilevato (cc/min)

800	805
1000	986
2000	2020
3000	2967
4000	4012
5000	4979

Note : Calibrato secondo procedura Standard GILIAN/RECOM

Si certifica che lo strumento sopra menzionato e' stato controllato e tarato dalla RECOM INDUSTRIALE SRL con procedura standard secondo UNI CEI 17025
We hereby certify that we have tested and calibrated above products in accordance with the RECOM standard inspection procedures UNI CEI 17025

RECOM INDUSTRIALE SRL

Riccardo Baratta
SERVICE MANAGER

RECOM INDUSTRIALE SRL

Riccardo Baratta



LABORATORIO DI PROVA
TESTING LABORATORY
20130E01-1984

SISTEMA DI GESTIONE
AZIENDALE CONFORME
AI REQUISITI ISO 9001
ISO 14001

Certificato / Certificate n. 350 / 2019
del / date 19-02-19

Strumento / Instrument : GILIAN - Gil Air Plus
Serial Number : 20151130084

Spett.le
Consorzio Sannio Tech
Via Appia
82030 Apollosa BN

Strumento ricevuto il / Instrument received in date: 28-01-19

Strumento tarato il / Instrument calibrated in date: 19-02-19

Esito della prova / Test result: POSITIVO

Condizioni del laboratorio / Laboratory conditions

Temperatura / Temperature: 23°C
Umidità / Humidity: 52%RH
Pressione / Pressure: 1080mbar

Sistema di calibrazione: Gilian - Gilibrator II 0210628-S sn. 0302446

Flusso Campionatore (cc/min) . . . Flusso su rilevato (cc/min)

400	397
1000	993
2000	1998
3000	2979
4000	4014
5000	5044

Note : Calibrato secondo procedura Standard GILIAN/RECOM

Si certifica che lo strumento sopra menzionato è stato controllato e tarato dalla RECOM INDUSTRIALE SRL con procedura standard secondo UNI CEI 17025
We hereby certify that we have tested and calibrated above products in accordance with the RECOM standard inspection procedures UNI CEI 17025

RECOM INDUSTRIALE SRL

Riccardo Baratta

SERVICE MANAGER

RECOM INDUSTRIALE SRL

Riccardo Baratta



LABORATORIO DI PROVA
TESTING LABORATORY
2018GE01-1984

SISTEMA DI GESTIONE
AZIENDALE CONFORME
AI REQUISITI ISO 9001
ISO 14001

Certificato / Certificate n. 1077 / 2020
del / date 14-05-20

Spett.le
TECNO BIOS SRL
SS.Appia Km.254+900
82030 APOLLOSA BN

Strumento / Instrument : GILIAN - Gil Air Plus
Serial Number : 20140330054

Strumento ricevuto il / Instrument received in date: 03-02-20

Strumento tarato il / Instrument calibrated in date: 14-05-20

Esito della prova / Test result: POSITIVO

Condizioni del laboratorio / Laboratory conditions:

Temperatura / Temperature: 23°C
Umidità / Humidity: 52%RH
Pressione / Pressure: 1080mbar

Sistema di calibrazione: Gilian - Gilibrator III 8481011012 sn. 8491001015

Flusso Campionatore (cc/min)	Flusso su rilevato (cc/min)
400	401
1000	999
2000	2026
3000	3008
4000	4045
5000	5004

Note : Calibrato secondo procedura Standard GILIAN/RECOM

Si certifica che lo strumento sopra menzionato e' stato controllato e tarato dalla RECOM INDUSTRIALE SRL con procedura standard secondo UNI CEI 17025
We hereby certify that we have tested and calibrated above products in accordance with the RECOM standard inspection procedures UNI CEI 17025

RECOM INDUSTRIALE SRL

Riccardo Baratta
SERVICE MANAGER

RECOM INDUSTRIALE SRL

Stefano Lugano

