



## **Decreto Dirigenziale n. 7 del 20/01/2016**

Dipartimento 52 - Salute e Risorse Naturali

Direzione Generale 5 - Ambiente e Ecosistema

Oggetto dell'Atto:

D.Lgs. 152/2006. Rinnovo a seguito del riesame e dell'adeguamento ai sensi dell'art. 237 duovices, commi 1 e 2, D.Lgs.152/06 e delle BAT conclusion sulle migliori tecniche, di cui alle decisioni pubblicate sulla Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea del 9 aprile 2013, dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata con Decreto Dirigenziale n. 249 del 08/10/2008 e successivi D.D. n. 108/2012, D.D. 186/2012, D.D. 198/2012 e D.D. n. 48/2013, Societa' ITALCEMENTI spa, sede legale in Bergamo, via Camozzi, 124 ed impianto in Salerno via Cupa Siglia, localita' Fuorni, per l'attivita' IPPC cod. 3.1.lettera a) e 5.2 lettera a).

## IL DIRIGENTE

**PREMESSO:**

**CHE** la ditta ITALCEMENTI spa, sede legale in Bergamo, via Camozzi, 124 ed installazione in Salerno via Cupa Siglia, località Fuorni è titolare di Autorizzazione Integrata Ambientale, ai sensi del D.Lgs. 152/06, rilasciata con Decreto Dirigenziale n. 249 del 08/10/2008 successivi D.D. n. 108/2012, D.D. 186/2012, D.D. 198/2012 e D.D. n. 48/2013;

**CHE** in data 31/03/2014, prot. n. 0224516, il legale rappresentante ing. Salvatore Grimaldi Capitello della Ditta ITALCEMENTI spa, ha presentato domanda di rinnovo dell'autorizzazione integrata ambientale, rilasciata con Decreto Dirigenziale n. 249/2008, per l'esercizio dell'attività IPPC, di cui al punto 3.1, dell' Allegato VIII, Parte II, D.Lgs 152/06 e s.m.i, allegando, altresì dichiarazione asseverata del calcolo analitico delle spese istruttorie, conforme a quanto disposto dall'art. 2, del D.M. 24.04.2008 per un totale di € 17.125,00 e relativa copia dell'attestazione del bonifico del 25/03/2014 presso la Banca Popolare di Sondrio;

**CHE** in data 07/01/2015, prot. 05332, la U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno ha comunicato alla Ditta che in applicazione dell'art. 29 octies del D. Lgs. 152/2006, così come novellato dal D.Lgs. 46/2014 ed in aderenza alle "Linee di indirizzo" all'uopo fornite dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare di cui al prot. n. 0022295 GAB del 27/10/2014 (punto 3 lettera d), il rinnovo periodico non è più formalmente contemplato dall'ordinamento, sostituito dalla procedura di riesame e i procedimenti avviati dal 7 gennaio 2013 al 10 aprile 2014 si adeguano alle nuove procedure, per cui la Ditta è stata invitata ad aggiornare la documentazione presentata secondo le norme regolamentari e tecniche stabilite dal vigente D.Lgs. 152/06 e s.m.i. e dalle succitate BAT Conclusion, in uno agli adempimenti previsti dal D.M. 272 del 13.11.2014 sulla relazione di riferimento e tenuto conto di quanto previsto dal D.D. n. 369 del 18.3.2014, pubblicato sul BURC n. 19 del 24/03/2014, tanto per consentire alla scrivente U.O.D. l'avvio del procedimento del riesame con valenza di rinnovo, ai sensi dell'art. 29 octies, comma 4, lettera d, D.Lgs. 152/06;

**CHE** in data 06/03/2015, prot. 0157570, la Ditta ITALCEMENTI spa, ha inoltrato la documentazione integrativa che aggiorna e sostituisce quella già presentata il 31.03.2014, comunicando altresì:

- a) il subentro dell'ing. Giovanni Catucci come nuovo legale rappresentante;
- b) l'aggiornamento delle attività IPPC a seguito dell' intervenuto D.Lgs. 46/2014, i codici IPPC 3.1.lettera a) e 5.2. lettera a), di cui all'Allegato VIII Parte II, D.Lgs. 152/06;
- c) l'adeguamento dell'impianto ai sensi dell'art. 237 duovicies, commi 1 e 2, del D.Lgs. 152/06 ed alle BAT Conclusion per il cemento, la calce e l'ossido di magnesio pubblicate sulla Gazzetta Ufficiale Unione Europea;

**CHE** in data 19/03/2015, con nota prot. 0190586, la U.O.D. di Salerno ha comunicato alla Ditta l'avvio del procedimento A.I.A. e l'avvenuta pubblicazione in pari data dell'avviso pubblico sul sito web della Regione Campania, ai sensi del D.Lgs. 152/06, art. 29 quater, comma 3;

**CHE** al termine di trenta giorni, previsti per la consultazione del progetto presso l'U.O.D. Autorizzazioni e Rifiuti di Salerno, ai sensi della D.G.R. n. 211 del 24/05/2011, non sono pervenute osservazioni;

**PRESO ATTO:**

**CHE** il 25/05/2015, si è tenuta la prima seduta della Conferenza di Servizi, ai sensi della L. 241/90, che tenuto conto del parere favorevole con prescrizioni del Comune di Salerno, prot. 79479 del 25/05/2015, del parere favorevole della UOD 06 19 Servizio Territoriale Prov.le di Salerno nei soli riguardi del vincolo idrogeologico, con prescrizioni, si è conclusa su richiesta della Ditta con il rinvio della stessa di almeno

sessanta giorni, per produrre le integrazioni richieste dall'Università del Sannio, dall'ARPAC Dipartimento di Salerno, dall'Autorità di Bacino e dall'Ufficio procedente;

**CHE** il 20/07/2015, prot. 0502633, la Ditta ha chiesto per la presentazione della documentazione integrativa ulteriore proroga di trenta giorni;

**CHE** il 20/08/2015, prot. 0569820, la Ditta ha trasmesso tutta la documentazione richiesta nella prima seduta della Conferenza di Servizi ed il 15/09/2015 con nota prot. 0614291 è stata indetta la seconda seduta per il 09/10/2015, rinviata per impegni istituzionali al 29/10/2015;

**CHE** il 29/10/2015, si è tenuta la seconda seduta della Conferenza di Servizi, che preso atto del parere favorevole dell'Autorità di Bacino Regionale Campania Sud ed Interregionale per il Bacino idrografico del Fiume Sele, prot. 3226 del 19/10/2015, si è conclusa con il rinvio della stessa, per consentire agli Enti assenti di completare l'istruttoria e a cui la Ditta erroneamente non ha trasmesso la relazione tecnica;

**CHE** il 03/12/2015, prot. 0839239, la Ditta ha trasmesso quanto richiesto nella precedente seduta;

**CHE** il 18/12/2015, si è tenuta la terza seduta della Conferenza di Servizi, a cui hanno partecipato la Ditta, i rappresentanti della U.O.D. di Salerno, dell'ARPAC e dell'Università del Sannio. Il Presidente visto il parere favorevole dell'Autorità di Bacino espresso con nota prot. 0702115 del 19/10/2015, il parere favorevole del Comune di Salerno espresso con nota prot. 79479 del 25/05/2015, il parere favorevole con prescrizioni della U.O.D. Servizio Territoriale Salerno espresso durante la seduta di conferenza del 25/05/2015, la nota del Comando Provinciale Vigili del Fuoco di Salerno prot. 10027 del 22/05/2015 con cui comunica che il certificato di prevenzione incendi ha validità sino al 15/04/2018, il parere favorevole dell'Università del Sannio, il parere favorevole dell'ARPAC Dipartimento di Salerno con nota prot. 78593 del 17/12/2015 e confermato in conferenza dei servizi, acquisito l'assenso ai sensi dell'art. 14-ter, comma 7, L.241/90 e ss.mm.e ii., degli enti assenti (Amministrazione Provinciale di Salerno, ASL Salerno e Soprintendenza Belle Arti e Paesaggio di Salerno e Avellino) che non hanno fatto pervenire alcuna nota in merito, ed ascoltati i chiarimenti forniti dalla Ditta, ha dichiarato chiusi i lavori della conferenza di servizi con l'espressione del parere favorevole alla proposta di riesame con valenza di rinnovo e adeguamento ai sensi dell'art. 237 duovices, commi 1 e 2, del D.Lgs. 152/06, dell'installazione autorizzata con Decreto Dirigenziale n. 249 del 08/10/2008 e Decreto Dirigenziale n. 48 del 05/03/2013, per le attività IPPC 3.1 e 5.2 lett. a), così come definite dal D. Lgs. 152/06, modificato dal D.Lgs. 46/2014, con le seguenti prescrizioni:

- 1) valori limite per NOx : 500 mg / Nm<sup>3</sup>;
- 2) valori limite per Ammoniaca: 71 mg/Nm<sup>3</sup> (totale, secco riferito al 10% di ossigeno) fino al 09/04/2017 e a decorrere da detta data, 50 mg / Nm<sup>3</sup> (totale, secco riferito al 10% di ossigeno);
- 3) conferma del valore limite per il parametro TOC, già autorizzato con Decreto Dirigenziale n. 198 del 07/11/2012;

e subordinando l'emissione del decreto autorizzativo all'acquisizione del dato relativo alla capacità nominale e al carico termico nominale dell'impianto.

**CHE** il 22/12/2015, prot. 0892329, la Ditta ha comunicato la capacità termica nominale del forno di cottura del clinker pari a 63 MW di cui 21 MW relativi al coincenerimento di rifiuti non pericolosi in sostituzione parziale del combustibile convenzionale, ai sensi dell'art. 237 sexies, comma 1, lettera b) del D.Lgs. 152/06;

**CHE** il 12/01/2016, prot. 016977, la Ditta ha trasmesso la certificazione UNI EN ISO 14001:2004 n. 6946 dell'Istituto IQNet, rilasciato il 15/12/2003, emissione del 12/11/2015 e con scadenza il 14/09/2018;

**CHE** il 15/01/2016, prot. 029442, la Ditta ha comunicato che l'attività di produzione del clinker e i relativi impianti sono temporaneamente fermi e che a breve presenterà la nuova polizza fidejussoria per le attività di recupero rifiuti della cementeria di che trattasi, fermo restando che la fideiussione n. 405168

emessa dal Credito Bergamasco il 31/07/2008 e abbinata all'AIA n. 249 del 08/2008 è ancora valida e operante;

**CHE** nulla di ostativo è pervenuto da parte degli Enti assenti nella Conferenza di Servizi, a seguito della trasmissione dei relativi verbali, avvenuti con nota prot. 0379853 del 03/06/2015, prot. 0752889 del 05/11/2015 e del 21/12/2015, prot. 889945 per cui si intendono acquisiti i pareri ai sensi dell'art. 14-ter, comma 7, L.241/90 e s.m.e i;

**VISTO:**

- a. il D.Lgs. n. 152 del 03.04.06, recante "Norme in materia ambientale", parte seconda, titolo III bis, in cui è stata trasfusa la normativa A.I.A., contenuta nel D.Lgs. 59/05;
- b. il D.M. 24.04.08, con cui sono state disciplinate le modalità, anche contabili, e le tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005, vigente fino alla data di emanazione del decreto ministeriale di cui all'art. 33, c.3bis, del titolo V del D.Lgs. 152/2006, ss.mm.ii.;
- c. la convenzione stipulata tra l'Università del Sannio – che fornisce assistenza tecnica a questa U.O.D. nelle istruttorie delle pratiche A.I.A. e la Direzione Generale per l'Ambiente e l'Ecosistema, rinnovata con D.D. n. 84 del 27/11/2013;
- d. la direttiva 2010/75/UE;
- e. Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea del 9 aprile 2013; conclusioni sulle migliori tecniche disponibili per la produzione del cemento, della calce e dell'ossido di magnesio, in vigore trascorsi quattro anni dalla predetta data;
- f. il D.Lgs. n. 46 del 04/03/2014, vigente dal 11/04/2014 in attuazione dalle direttive 2010/75/UE, in particolare l'art. 237-duovices del D.Lgs. 152/2006 – Disposizioni transitorie e finali – che dispone che gli impianti esistenti devono adeguarsi alle disposizioni in argomento entro il 10 gennaio 2016;
- g. la Circolare del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare, prot. 012422/GAB del 17/06/2015 – in particolare punto 10. "Aggiornamento delle AIA dei cementifici che effettuano coincenerimento";
- h. il D.M. 272 del 13/11/2014, recante le modalità per la redazione della relazione di riferimento, di cui all'articolo 5, comma 1, lettera v.bis, del D.Lgs. 152/06;

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Responsabile della Posizione Organizzativa competente e dal Dipartimento di Ingegneria dell'Università del Sannio;

Per quanto espresso in premessa che qui si intende di seguito integralmente richiamato:

**DECRETA**

1) di rinnovare a seguito del riesame e dell'adeguamento ai sensi dell'art. 237 duovices, commi 1 e 2, D.Lgs.152/06 e delle BAT conclusioni sulle migliori tecniche, di cui alle decisioni pubblicate sulla Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea del 9 aprile 2013, l'A.I.A., rilasciata con Decreto Dirigenziale n. 249 del 08/10/2008 e successivi D.D. n. 108/2012, D.D. 186/2012, D.D. 198/2012 e D.D. n. 48/2013, alla società ITALCEMENTI spa, sede legale in Bergamo, via Camozzi, 124 ed impianto in Salerno via Cupa Siglia, località Fuorni, legale rappresentante e gestore, ing. Giovanni Catucci, per le attività IPPC di cui al punto **3.1.a** "Produzione di clinker (cemento) in forni rotativi la cui capacità di produzione supera le 500 Mg al giorno..." **nello specifico capacità produttiva pari a 1450 ton/giorno e 5.2 lettera a** "smaltimento o recupero dei rifiuti ... in impianti di coincenerimento dei rifiuti, per i rifiuti non pericolosi con una capacità superiore a 3 Mg all'ora", **nello specifico capacità produttiva massima di 30.000 t/anno, capacità termica nominale del forno di cottura del clinker pari a 63 MW di cui 21 MW relativi al coincenerimento di rifiuti non pericolosi in sostituzione parziale del combustibile convenzionale.**

2) di stabile che con il presente provvedimento i Decreti Dirigenziali n. 249 del 08/10/2008 e successivi D.D. n. 108/2012, D.D. 186/2012, D.D. 198/2012 e D.D. n. 48/2013 sono da intendersi revocati;

3) di vincolare la presente autorizzazione al rispetto:

- a) dei valori limite per NOx (500 mg / Nm<sup>3</sup>);
- b) valori limite per Ammoniaca 71mg / Nm<sup>3</sup> (totale, secco riferito al 10% di ossigeno) fino al 09/04/2017 e a decorrere da detta data 50 mg / Nm<sup>3</sup> (totale, secco riferito al 10% di ossigeno);
- c) conferma del valore limite per il parametro TOC, già autorizzato con Decreto Dirigenziale n.198 del 07/11/2012, pari 90 mg / Nm<sup>3</sup> effluenti secchi al 10% O<sub>2</sub> per i valori medi giornalieri, con l'obbligo di adeguamento ad eventuali future linee guida che la Regione vorrà emettere;
- d) dei valori limite delle emissioni in atmosfera, per gli inquinanti diversi da quelli di cui ai precedenti punti a), b) e c), previsti dalle BAT conclusion, o nel caso siano più restrittivi i valori limite della normativa nazionale e/o regionale;

4) di vincolare la presente autorizzazione al rispetto delle condizioni e prescrizioni, riportate negli allegati di seguito indicati:

- Allegato 1: Piano di Monitoraggio e Controllo (prot. 0839239 del 03/12/2015);
- Allegato 2: Applicazioni delle BAT (scheda D), (prot.0569820 del 20/08/2015);
- Allegato 3: -Emissioni in Atmosfera (scheda L) (prot.0569820 del 20/08/2015) - relative prescrizioni  
-Scarichi idrici (scheda H) (prot.0569820 del 20/08/2015) - relative prescrizioni e valori limite;
- Allegato 4: -Rifiuti (Scheda "I") (prot. 0839239 del 03/12/2015);  
-Recupero Rifiuti Pericolosi e non Pericolosi (Scheda INT4) (prot. 0839239 del 03/12/2015);

5) di richiedere che il Gestore, ai sensi dell'art. 29-decies, comma 1 del D.Lgs. 152/06, prima di dare attuazione a quanto previsto dall'Autorizzazione Integrata Ambientale, ne dia comunicazione alla Regione Campania U.O.D. 18 Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno, a seguito di adeguamento alle disposizioni del titolo III bis alla parte quarta del D.lgs. 152/06, come novellato dal D.Lgs. 46/2014;

6) di stabilire che il gestore, se si verifica un'anomalia o un guasto tale da non permettere il rispetto di valori limite di emissione, ne dia comunicazione all'autorità competente entro le otto ore successive e può disporre la riduzione o la cessazione delle attività o altre prescrizioni, fermo restando l'obbligo del gestore di procedere al ripristino funzionale dell'impianto nel più breve tempo possibile e di sospendere l'esercizio dell'impianto se l'anomalia o il guasto può determinare un pericolo per la salute umana. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto;

**7) di stabilire che la ditta prima della ripresa della produzione del clinker e comunque non oltre due mesi dal rilascio del presente decreto, presenti nuova polizza fidejussoria**, conformemente alla modalità di cui all'allegato 1 alla D.G.R. 81/2015 per le attività di recupero rifiuti della cementeria di che trattasi, per la durata di dodici anni + uno;

8) di stabilire che la Ditta integri la suddetta polizza fidejussoria con l'adeguamento delle garanzie all'emanazione del Decreto Ministeriale di cui all'art. 29 sexies, comma 9 septies;

9) di stabilire che il presente provvedimento ha la validità di anni dodici a far data dal rilascio del predetto decreto, ai sensi dell'art. 29-octies comma 9, atteso che la Ditta è provvista di certificazione UNI EN ISO 14001:2004 n. 6946 dell'Istituto IQNet, rilasciato il 15/12/2003, emissione del 12/11/2015 e con scadenza il 14/09/2018, con obbligo di presentare prima della scadenza relativo aggiornamento;

10) di stabilire che, ai sensi dell'art. 29 octies, c.3 lett.D del D.Lgs. 152/06, ss.mm.ii., la presente autorizzazione sarà sottoposta a riesame, trascorsi dodici anni dal rilascio del presente provvedimento;

11) di stabilire che il riesame con valenza di rinnovo, anche in termini tariffari verrà effettuato, altresì, ai sensi dell'art. 29 octies, comma 3 lettera a e comma 9 del D.Lgs. 152/06, fermo restando l'applicazione, in caso di mancato rispetto delle prescrizioni autorizzatorie, dell'art. 29 decies comma 9, Dlgs. 152/06;

12) di prendere atto che la Ditta ha trasmesso, con prot. 06/03/2015, prot. 0157570, la verifica della sussistenza dell'obbligo di presentazione della Relazione di Riferimento, di cui all'Allegato 1 del Decreto Ministeriale 272 del 13/11/2014, da cui è emersa la mancanza dell'obbligo di predisposizione della relazione di riferimento;

13) fatto salvo quanto specificato nelle conclusioni sulle BAT applicabili, è fatto obbligo di provvedere a uno specifico controllo entro il 31/12/2020 per le acque sotterranee ed entro il 31/12/2025 per il suolo;

14) di stabilire che la Ditta trasmetta alla Regione Campania, U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno, al Dipartimento ARPAC di Salerno ed al Comune di Salerno, le risultanze dei controlli previsti nel Piano di Monitoraggio con la periodicità, nello stesso riportata;

15) di stabilire che entro il trenta gennaio di ogni anno la Ditta è tenuta a trasmettere alla Regione Campania, U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno le risultanze del Piano di Monitoraggio, relative all'anno solare precedente, su formato digitale;

16) di stabilire che la Ditta trasmetta alla U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno, la certificazione della verifica annuale, attestante la conformità ai requisiti della normativa UNI-EN-ISO 14001 : 2004 dell'impianto;

17) che la Ditta è tenuta al versamento delle tariffe relative ai controlli da parte dell'ARPAC, pena la decadenza dell'autorizzazione, determinate secondo gli allegati IV e V del D.M. 24.04.08, come segue:

- a) prima della comunicazione prevista dall'art.29-decies, comma 1, D.Lgs. 152/06, allegando alla stessa la relativa quietanza per i controlli programmati nel periodo che va dalla data di attuazione di quanto previsto nell'autorizzazione integrata ambientale al termine del relativo anno solare;
- b) entro il 30 gennaio di ciascun anno successivo per i controlli programmati nel relativo anno solare, dandone immediata comunicazione all'autorità di controllo competente (ARPAC);

18) di stabilire che l'A.R.P.A. Campania effettui i controlli con cadenza annuale, nelle more che venga definito il calendario delle visite ispettive regionali, ai sensi dell'art. 29-decies, commi 11-bis e 11-ter del D.Lgs. 46/2014. Le attività ispettive dovranno essere svolte con onere a carico del Gestore, secondo quanto previsto dall'art. 29-decies del D.lgs. 152/06, inviandone le risultanze alla Regione Campania, U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno, che provvederà a renderle disponibili al pubblico entro quattro mesi dalla ricezione del verbale della visita in loco;

19) ogni Organo che svolge attività di vigilanza, controllo, ispezione e monitoraggio e che abbia acquisito informazione in materia ambientale rilevante, ai fini dell'applicazione del D.Lgs. 152/06 e s.m.e.i., comunicherà tali informazioni, ivi comprese le notizie di reato, anche alla Regione Campania U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno;

20) che il Gestore dovrà trasmettere alla Regione Campania U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno un piano di dismissione dell'intero impianto IPPC prima della cessazione definitiva delle attività, ai sensi dell'art. 29-sexies, comma 9-quinquies, lettere a), b), c), d), e) del D.Lgs. 152/06 e se del caso delle attività di bonifica, così come previste dalla Parte IV, D.Lgs. 152/06;

21) di imporre al Gestore di custodire il presente provvedimento, anche in copia, presso lo Stabilimento e di consentirne la visione a quanti legittimati al controllo;

22) che copia del presente provvedimento e dei dati relativi ai controlli richiesti per le emissioni in atmosfera, saranno messi a disposizione del pubblico per la consultazione, presso la Regione Campania, U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno, nonché pubblicati sull'apposito sito web istituzionale;

23) che, in caso di mancato rispetto delle condizioni richieste dal presente provvedimento e delle prescrizioni in esso elencate, la Regione Campania, U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno, procederà all'applicazione di quanto riportato nell'art. 29-decies, comma 9, D.Lgs. n. 152/06;

24) la presente autorizzazione, non esonera la Ditta, dal conseguimento di ogni altro provvedimento autorizzativo, concessione, permesso a costruire, parere, nulla osta di competenza di altre Autorità, previsti dalla normativa vigente, per la realizzazione e l'esercizio dell'attività in questione;

25) di vincolare l'A.I.A. al rispetto dei valori limite delle emissioni previsti dalle BAT Conclusioni di settore e dalla legge vigente per le sostanze inquinanti in aria, suolo e acqua, nonché ai valori limite in materia di inquinamento acustico;

26) di notificare il presente provvedimento alla società ITALCEMENTI spa, sede legale in Bergamo, via Camozzi, 124;

27) di inviare il presente provvedimento al Sindaco del Comune di Salerno, all'Amministrazione Provinciale di Salerno, all'Azienda Sanitaria Locale Salerno, all'ARPAC Dipartimento di Salerno e alla Direzione Generale per l'Ambiente e l'Ecosistema della Regione Campania;

28) di inoltrarlo per via telematica alla Segreteria di Giunta, nonché al Settore BURC per la pubblicazione;

29) di specificare espressamente, ai sensi dell'art. 3 comma 4 della L. n. 241/90 e s.m.i., che avverso il presente decreto è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. competente entro 60 giorni dalla notifica dello stesso, ovvero ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni.

Dott. Antonello Barretta

## **ALLEGATO 1**

### **PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO** (prot. 0839239 del 03/12/2015);





**Italcementi**  
**Italcementi Group**

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

*n. 4 del 25 Gennaio 2016*

**Cementeria di Salerno**  
**Piano di Monitoraggio e Controllo**  
**Novembre 2015**

PARTE I

|     |                                |    |
|-----|--------------------------------|----|
| 1   | Finalità del monitoraggio..... | 3  |
| 1.1 | Self-monitoring.....           | 3  |
| 2   | Matrici ambientali.....        | 3  |
| 2.1 | Energia.....                   | 3  |
| 2.2 | Aria.....                      | 4  |
| 2.3 | Acqua.....                     | 9  |
| 2.4 | Suolo.....                     | 10 |
| 2.5 | Rumore.....                    | 11 |
| 2.6 | Rifiuti.....                   | 12 |

## 1 Finalità del monitoraggio

Il piano di monitoraggio per il sito produttivo di Salerno intende proporre i monitoraggi, i controlli di emissioni e dei parametri di processo più idonei per la valutazione di conformità ai principi della normativa IPPC.

| Obiettivi del monitoraggio e dei controlli   | Monitoraggi e controlli |          |
|--|-------------------------|----------|
|  | Attuali                 | Proposte |
| Aria   | X                       | X        |
| Acqua  | X                       | X        |
| Rifiuti  | X                       | X        |
| Numero<br>BOLLETTINO UFFICIALE<br>della REGIONE CAMPANIA   | X                       | X        |
| dell'impianto o parte dello stesso in funzione della<br>precauzione e riduzione dell'inquinamento          | X                       | X        |
| Raccolta di dati nell'ambito degli strumenti volontari di certificazione (ISO 14001)                       | X                       | X        |
| Raccolta di dati ambientali nell'ambito delle periodiche comunicazioni (es. INES) alle autorità competenti | X                       | X        |

### 1.1 Self-monitoring

Il monitoraggio presso il complesso IPPC di Salerno è effettuato da:

|  |   |
|--|---|
| Gestore dell'impianto (controllo interno)    | X |
| Società terza contraente (controllo esterno) | X |

## 2 Matrici ambientali

### 2.1 Energia

I consumi di energia elettrica sono monitorati mensilmente attraverso i vari contatori a reparto (il sistema TecnoWatt effettua il controllo per fascia tariffaria), per poi essere consuntivati in appositi sistemi informatici aziendali che, a seguito di accurati calcoli, forniscono i consumi specifici di EE in termini di kWh/t, per i vari impianti e prodotti, con riferimento ai valori storici e di budget, allo scopo ultimo di essere valutati durante i periodici riesami del Gruppo Ambiente di cementeria.

Si procede in maniera del tutto analoga per ciò che concerne il monitoraggio non solo dei consumi termici specifici, con particolare riferimento a quello della linea di cottura (Forno) in termini di kcal/kg di clinker prodotto, comunque in riferimento ai valori storici e di budget, ma anche dei consumi di carburante da parte dei mezzi mobili di cementeria, quali ad es. carrelli elevatori, motoscope, ecc..

Infine, quanto sopra esposto, viene comunque descritto in maniera molto dettagliata nella procedura operativa 821PSA.01 del sistema di gestione ambientale, il tutto conformemente alla norma internazionale ISO 14001: 2004.

## 2.2 Aria

Il forno di cottura del clinker, emissione E14, è dotato di un sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (con apparecchiatura multiparametrica) attuato secondo quanto disposto dall'Allegato VI, parte V del D.Lgs. 152/06n e s.m.i.

|  | E14 | Modalità di controllo |                                 | Metodi                |
|--|-----|-----------------------|---------------------------------|-----------------------|
|  |     | Continuo              | Discontinuo                     |                       |
| Monossido di carbonio (CO)   | X   | X                     |                                 | ND-IR                 |
| Biossido di carbonio (CO <sub>2</sub> )                                      | X   | X                     |                                 | ND-IR                 |
| Ammoniaca (NH <sub>3</sub> )   | X   | X                     |                                 | ND-IR                 |
| Composti organici totali (COT)   | X   | X                     |                                 | FID                   |
| <small>BOLLETTINO UFFICIALE della REGIONE CAMPANIA</small> NO <sub>2</sub> ) | X   | X                     | <i>n. 4 del 25 Gennaio 2016</i> | ND-IR                 |
| Ossidi di zolfo (SO <sub>2</sub> )   | X   | X                     |                                 | ND-IR                 |
| Cloro e composti inorganici (HCl)  | X   | X                     |                                 | ND-IR                 |
| Polveri  | X   | X                     |                                 | Scattering di luce IR |
| Ossigeno (O <sub>2</sub> )   | X   | X                     |                                 | Ossido di zirconio    |

In conformità a quanto prevede l'istruzione tecnica interna 821IT.424 del SGA, il sistema di monitoraggio di cui sopra è sottoposto a vari interventi e controlli di tipo preventivo. In particolare Italcementi ha in essere con la ditta fornitrice del sistema un contratto di manutenzione preventiva e correttiva del sistema di analisi, comprensiva delle prove di linearità.

Per il forno (emissione E14), in aggiunta al monitoraggio in continuo, le emissioni di microinquinanti sono periodicamente misurate **con controlli discontinui a cadenza quadrimestrale.**

|                                     | E14 | Modalità di controllo |             | Metodi |
|-------------------------------------|-----|-----------------------|-------------|--------|
|                                     |     | Continuo              | Discontinuo |        |
| Composti inorganici del fluoro (HF) | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Mercurio (Hg) e composti            | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Cadmio (Cd) e composti              | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Tallio (Tl)                         | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Antimonio (Sb)                      | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Arsenico (As)                       | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Cobalto (Co)                        | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Cromo (Cr) e composti               | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Manganese (Mn)                      | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Nichel (Ni) e composti              | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Piombo (Pb) e composti              | X   |                       | X           | Nota 1 |

|  | E14 | Modalità di controllo |             | Metodi |
|--|-----|-----------------------|-------------|--------|
|  |     | Continuo              | Discontinuo |        |
| Rame (Cu) e composti   | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Vanadio (V)  | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Policlorodibenzodiossine (PCDD)<br>Policlorodibenzofurani (PCDF) | X   |                       | X           | Nota 1 |
| Idrocarburi policiclici aromatici (IPA)                          | X   |                       | X           | Nota 1 |

Nota 1: I metodi utilizzati per il prelievo e le analisi degli effluenti gassosi sono quelli indicati nell'Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e nel D.M. (Tariffe) del 24.04.2008.

Per tutti gli altri punti di emissione **si effettua annualmente il monitoraggio dei macroinquinanti**, i relativi sistemi di filtrazione (filtri a maniche ed elettrofiltri, vedi istruzione tecnica interna 821IT.423) vengono verificati <sup>n. 4 del 25 Gennaio 2016</sup> a frequenza trimestrale al fine di ridurre al minimo il rischio di anomalie durante l'esercizio degli impianti ed inoltre, così come prevede l'istruzione tecnica 821IT.424, gli opacimetri di cui sono dotati i filtri della griglia Fuller, del molino pozzolana, del molino carbone e del molino cotto sono verificati mensilmente: gli esiti dei succitati controlli sono registrati sia in SAP (sistema informatico aziendale) sia su appositi modelli del SGA.

| n. | denominazione          | inquinante | Modalità di controllo |             | Metodi |
|----|------------------------|------------|-----------------------|-------------|--------|
|    |                        |            | Continuo              | Discontinuo |        |
| 1  | scarico materie prime  | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 2  | scarico calcare        | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 3  | scarico carbone        | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 4  | nastro materie prime   | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 5  | nastro materie prime   | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 6  | nastro calcare         | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 7  | bilancia materie prime | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 8  | bilancia calcare       | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 9  | nastro materie prime   | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 10 | nastro calcare-carbone | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 11 | tramoggia gesso        | polveri    |                       | X           | Nota 1 |

| n. | denominazione                 | inquinante | Modalità di controllo |             | Metodi |
|----|-------------------------------|------------|-----------------------|-------------|--------|
|    |                               |            | Continuo              | Discontinuo |        |
| 12 | tramoggia calcare             | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 13 | estrazione calcare-gesso      | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 15 | nastro calcare silice-argilla | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 16 | canalette farina              | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 17 | torre forno                   | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
|    |                               | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 19 | torre forno                   | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 20 | torre forno                   | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 21 | raffreddo clinker             | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 22 | torre clinker                 | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 23 | torre clinker                 | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 24 | estrazione clinker incotto    | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 25 | carico sili spedizione        | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 26 | carico silo clinker           | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 27 | silo clinker                  | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 28 | estrazione clinker            | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 29 | estrazione clinker            | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 30 | estrazione clinker            | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 31 | estrazione clinker            | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 32 | catena carico incotto         | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 33 | carico sili spedizione        | polveri    |                       | X           | Nota 1 |
| 34 | spedizione clinker            | polveri    |                       | X           | Nota 1 |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

n. 4 del 25 Gennaio 2016

PARTE I

| n. | denominazione                             | inquinante | Modalità di controllo |             | Metodi                             |
|----|---|------------|-----------------------|-------------|------------------------------------|
|    |   |            | Continuo              | Discontinuo |                                    |
| 35 | carico silo clinker                       | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 36 | molino carbone                            | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 37 | sili polverino forno                      | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 38 | sili polverino forno                      | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 39 | sili polverino<br>pozzolana               | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 40 | carbone<br>pezzatura                      | polveri    |                       | X           | Nota 1<br>n. 4 del 25 Gennaio 2016 |
| 41 | torre correttivi cotto                    | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 42 | elevatore pozzolana<br>essiccata          | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 43 | bilancia pozzolana<br>essiccata           | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 44 | alimentazione<br>macinazione<br>pozzolana | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 45 | carico silo pozzolana<br>umida            | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 46 | carico silo pozzolana<br>essiccata        | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 47 | alimentazione molino<br>cemento           | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 48 | alimentazione molino<br>cemento           | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 49 | alimentazione molino<br>cemento           | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 50 | alimentazione molino<br>cemento           | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 51 | alimentazione molino<br>cemento           | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 52 | alimentazione molino<br>cemento           | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 53 | nastro correttivo cotto                   | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 54 | alimentazione molino<br>cemento           | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 55 | molino cemento                            | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |
| 56 | molino pozzolana                          | polveri    |                       | X           | Nota 1                             |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

PARTE I

| n. | denominazione         | inquinante      | Modalità di controllo |             | Metodi                             |
|----|-----------------------|-----------------|-----------------------|-------------|------------------------------------|
|    |                       |                 | Continuo              | Discontinuo |                                    |
|    |                       | SO <sub>2</sub> |                       | X           | Nota 1                             |
|    |                       | NO <sub>x</sub> |                       | X           | Nota 1                             |
| 57 | carico sili           | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 58 | carico sili           | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 59 | estrazione sili       | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
|    | sili                  | polveri         |                       | X           | n. 4 del 25 Gennaio 2016<br>Nota 1 |
| 61 | estrazione sili       | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 62 | estrazione sili       | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 63 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 64 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 65 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 66 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 67 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 68 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 69 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 70 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 71 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 72 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 73 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 74 | carrelli carico sfuso | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 75 | canalette cemento     | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |
| 76 | canalette cemento     | polveri         |                       | X           | Nota 1                             |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

PARTE I



| n. | denominazione        | inquinante      | Modalità di controllo |             | Metodi |
|----|----------------------|-----------------|-----------------------|-------------|--------|
|    |                      |                 | Continuo              | Discontinuo |        |
| 77 | insaccatrici         | polveri         |                       | X           | Nota 1 |
| 78 | insaccatrici         | polveri         |                       | X           | Nota 1 |
| 79 | trattamento sacchi   | polveri         |                       | X           | Nota 1 |
| 80 | trattamento sacchi   | polveri         |                       | X           | Nota 1 |
| 81 | elevatore insacco    | polveri         |                       | X           | Nota 1 |
| 82 | elevatore insacco    | polveri         |                       | X           | Nota 1 |
| 83 | caldaia n. 1         | polveri         |                       | X           | Nota 1 |
|    |                      | SO <sub>2</sub> |                       | X           | Nota 1 |
|    |                      | NO <sub>x</sub> |                       | X           | Nota 1 |
| 84 | Silo solfato ferroso | polveri         |                       | X           | Nota 1 |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

n. 4 del 25 Gennaio 2016

PARTE I

Nota 1: I metodi utilizzati per il prelievo e le analisi degli effluenti gassosi sono quelli indicati nell'Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e nel D.M. (Tariffe) del 24.04.2008.

## 2.3 Acqua

L'acqua industriale utilizzata in cemeniteria viene emunta da cinque pozzi artificiali, invece l'acqua potabile viene approvvigionata dall'acquedotto comunale: tutte queste fonti di approvvigionamento sono dotate di idonei contatori.

Con frequenza mensile, così come opportunamente previsto dall'istruzione tecnica 821IT.401 del SGA, si procede alla consuntivazione dei consumi di acqua industriale ed acqua potabile, al fine di valutarne l'andamento in relazione ai valori storici di cemeniteria. Con le stesse modalità vengono valutati mensilmente anche gli scarichi idrici industriali.

La rete fognaria dello stabilimento è una rete separata per le tre diverse tipologie di effluenti idrici; industriali, meteorici e civili.

Gli scarichi idrici della cemeniteria sono separati in:

- **scarico acque industriali (Scarico I+C)** convogliate al collettore comprensoriale nella fognatura comunale, a presidio del quale esiste una fossa di disoleazione – decantazione ispezionata quindicinalmente e, qualora dovesse essere necessario un intervento di pulizia, si procede a mezzo di ditta appaltatrice specializzata ed autorizzata;
- **scarico acque civili (Scarico I+C)** convogliate al collettore comprensoriale nella fognatura comunale, a presidio del quale è stato realizzato un apposito depuratore monoblocco a fanghi attivi ispezionato con frequenza mensile;

- **scarico acque meteoriche (Scarico M)** convogliate nel corpo idrico superficiale denominato fiume Picentino, a presidio del quale esiste un'adeguata fossa di disoleazione – decantazione ispezionata quindicinalmente e, qualora dovesse essere necessario un intervento di pulizia, si procede a mezzo di ditta appaltatrice specializzata ed autorizzata.

Le ispezioni e gli eventuali interventi manutentivi effettuati agli scarichi idrici di cemeniteria sono registrati sui relativi modelli del Sistema di Gestione Ambientale (SGA).

Gli scarichi in esame vengono campionati con frequenza trimestrale da personale sociale e quindi inviati ad un laboratorio esterno accreditato SINAL, allo scopo di verificare il rispetto dei parametri previsti dalla normativa vigente: i parametri esaminati per i suddetti scarichi sono riportati nella tabella sottostante.

| BOLLETTINO UFFICIALE<br>della REGIONE CAMPANIA | Punti prelievo |   | Modalità di controllo |             | Metodi*               |
|--|----------------|---|-----------------------|-------------|-----------------------|
|  | I + C          | M | Continuo              | Discontinuo |                       |
| COD  | X              | X |                       | X           | CA PO 6 04 (04) rev 5 |
| BOD  | X              | X |                       | X           | CA PO 6 03 (06) rev 6 |
| pH   | X              | X |                       | X           | APAT CNR IRSA 2060    |
| Cloruri  | X              | X |                       | X           | APAT CNR IRSA 4020    |
| Solfati  | X              | X |                       | X           | APAT CNR IRSA 4020    |
| Tensioattivi anionici<br>MBAS                  | X              | X |                       | X           | APAT CNR IRSA 5170    |
| Tensioattivi non Ionici<br>TAS                 | X              | X |                       | X           | CA PO 6 06 (04) rev 7 |
| Oli e grassi<br>animali/vegetali               | X              | X |                       | X           | APAT CNR IRSA 5160 A1 |
| Materiali in sospensione<br>totali             | X              | X |                       | X           | CA PO 6 02 (04) rev 3 |
| Azoto ammoniacale                              | X              | X |                       | X           | APAT CNR IRSA 4030 B  |
| Azoto nitroso                                  | X              | X |                       | X           | APAT IRSA CNR 4050    |
| Azoto nitrico                                  | X              | X |                       | X           | APAT CNR IRSA 4020    |
| Fosforo totale                                 | X              | X |                       | X           | APAT CNR IRSA 4110 A2 |
| Idrocarburi totali                             | X              | X |                       | X           | APAT IRSA CNR 5160 A2 |
| Escherichia Coli                               |                | X |                       | X           | APAT IRSA CNR 7030    |
| Saggio di tossicità acuta                      |                | X |                       | X           | APAT IRSA CNR 8020    |

\* Potranno essere utilizzati metodi differenti purché fra quelli internazionalmente riconosciuti

## 2.4 Suolo

I bacini di contenimento dei serbatoi fuori terra presenti in cemeniteria vengono ispezionati con frequenza almeno quindicinale a meno di eventi piovosi o segnalazioni anomalie; per quanto riguarda invece i serbatoi interrati, questi ultimi vengono sottoposti a prove di tenuta triennali.

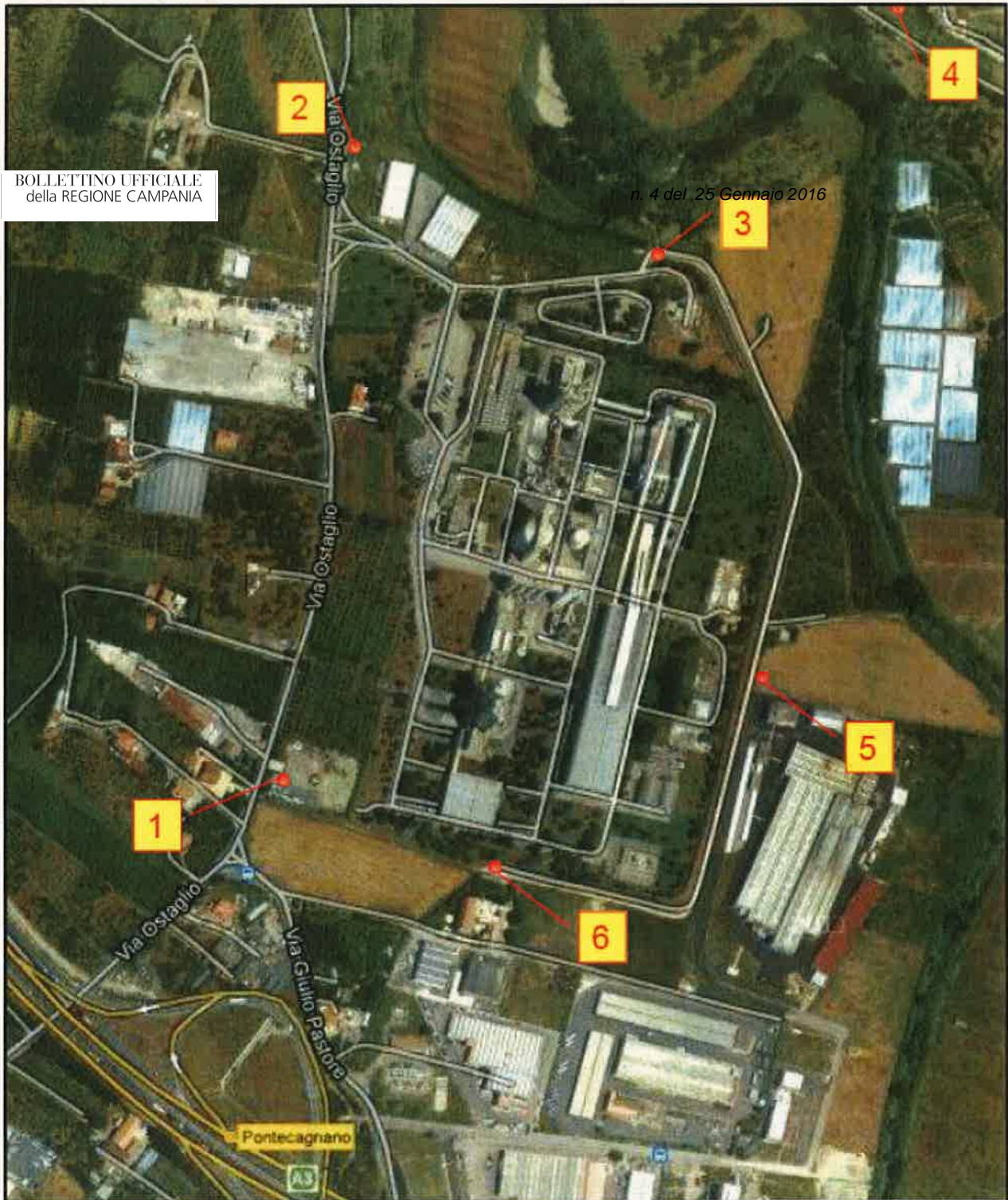
Gli esiti dei suddetti controlli preventivi vengono registrati su appositi modelli del SGA.

## 2.5 Rumore

I rilievi fonometrici nel complesso IPPC di Salerno sono effettuati con cadenza biennale a meno di modifiche impiantistiche, bonifiche acustiche o richieste particolari.

L'ultima valutazione del clima acustico del territorio è stata effettuata nel 2014 mediante una campagna di rilevazione diretta del rumore in 5 punti ricettori.

D seguito si riporta il posizionamento dei punti di rilevazione:



Il Comune di Salerno con Delibera del Consiglio Comunale n.82 del 22/12/2000 ha adottato la classificazione acustica del territorio comunale che per i punti di rilevamento precedentemente riportati prevede:

| Punto | Classe Acustica | Limite Diurno | Limite Notturno |
|-------|-----------------|---------------|-----------------|
|       |                 | dB(A)         | dB(A)           |
| 1     | IV              | 65            | 55              |
| 2     | IV              | 65            | 55              |
| 3     | V               | 70            | 60              |
| 4     | IV              | 65            | 55              |
|       | V               | 70            | 60              |
| 6     | V               | 70            | 60              |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

n. 4 del 25 Gennaio 2016

PARTE I

## 2.6 Rifiuti

Il complesso IPPC di Salerno è dotato di un Sistema di Gestione Ambientale (conforme alla norma UNI EN ISO 14001:2004) che contiene Procedure e relative Istruzioni Tecniche allo scopo di definire le responsabilità e le modalità per la gestione dei rifiuti prodotti e recuperati all'interno del complesso produttivo.

Si precisa che, per i rifiuti in ingresso recuperati in sostituzione delle materie prime, sono previsti:

- acquisizione di analisi chimico-fisiche annuali di verifica di conformità alle specifiche del DM 5.2.98;
- acquisizione di analisi chimico-fisiche quadrimestrali di verifica di conformità alle specifiche del DM 5.2.98;
- contabilità industriale dei quantitativi recuperati;
- compilazione dei registri di carico-scarico rifiuti e del Modello Unico di Dichiarazione Ambientale.

Per ogni tipologia di rifiuto recuperabile, definita secondo l'Allegato 1, Suballegato 1 del D.M. 5.2.1998, è predisposto il set di parametri specifici da ricercare per l'esclusione della caratteristica di pericolosità del rifiuto stesso e per la conformità alle specifiche del D.M. 05.02.1998:

### Tipologia 4.4

Descrizione: scorie di acciaieria, scorie provenienti dalla fusione in forni elettrici, a combustibile o in convertitori a ossigeno di leghe di metalli ferrosi e dai successivi trattamenti di affinazione delle stesse.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, TOC, metalli pesanti.

Parametri D.M. 5.2.1998:  $SiO_2 + CaO + Al_2O_3 + MgO + FeO > 80\%$

### Tipologia 5.14

Descrizione: scaglie di laminazione e stampaggio.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, TOC, metalli pesanti, PCB, PCT.

Parametri D.M. 5.2.1998: ossidi di ferro (~95%); silice allumina e ossidi minori (~5%); esenti da PCB e PCT.

### Tipologia 7.2

Descrizione: rifiuti di rocce da cave autorizzate.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, TOC, metalli pesanti, PCB, PCT, idrocarburi, IPA, PCDD/F.

Parametri D.M. 5.2.1998: nessuno.

#### Tipologia 7.4

Descrizione: sfridi di laterizio cotto ed argilla espansa.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, TOC, metalli pesanti.

Parametri D.M. 5.2.1998: nessuno.

#### Tipologia 7.8

Descrizione: rifiuti di refrattari, rifiuti di refrattari da forni per processi ad alta temperatura.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, TOC, metalli pesanti.

Parametri D.M. 5.2.1998:

a) silicei: SiO<sub>2</sub> > 90%, CaO < 3%, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> < 1%, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> < 0.5%, TiO<sub>2</sub> < 0.01%;

b) silico-alluminosi: Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 25-50%, SiO<sub>2</sub> 70-45%, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 1-2%

c) alluminosi: Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> > 50%;

d) magnesiaci: MgO 85-87%, CaO 0.2-2.6%, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0.2-2.3%

e) dolomitici: CaO > 85%, MgO < 15%, SiO<sub>2</sub> < 1%, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> < 1%, Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ca. 20%, MgO ca. 60%, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ca. 14%, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ca. 6%, CaO < 2%;

f) granitici: SiO<sub>2</sub> ca. 50%, SiC ca. 40%;

g) dolomitici: CaO+MgO > 85% sul prodotto calcinato.

#### Tipologia 7.25

Descrizione: terre e sabbie esauste di fonderia di seconda fusione dei metalli ferrosi.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, TOC, metalli pesanti, fenolo.

Parametri D.M. 5.2.1998: fenolo ≤ 200 ppm.

#### Tipologia 12.3

Descrizione: fanghi e polveri da segagione e lavorazione pietre, marmi e ardesie.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, TOC, metalli pesanti.

Parametri D.M. 5.2.1998: CaCO<sub>3</sub> > 85% sul secco.

#### Tipologia 12.4

Descrizione: fanghi e polveri da segagione, molatura e lavorazione granito.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, TOC, metalli pesanti

Parametri D.M. 5.2.1998: silicati > 50%.

#### Tipologia 12.13

Descrizione: fanghi e impianti da decantazione, chiarificazione e decarbonatazione delle acque per la preparazione di acqua potabile o di acqua addolcita, demineralizzata per uso industriale.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, TOC, metalli pesanti, solventi aromatici, idrocarburi.

Parametri D.M. 5.2.1998: contenuto di sostanza secca ≥ 25%.

#### Tipologia 13.2

Descrizione: ceneri dalla combustione di biomasse (paglia e vinacce) ed affini, legno, pannelli, fanghi da cartiere.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, pH, TOC, metalli pesanti, IPA, PCB/PCT, PCDD/F.

Parametri D.M. 5.2.1998: PCDD/PCDF ≤ 0.1 ppb sul secco; PCB+PCT < 5 ppm sul secco.

#### Tipologia 13.3

Descrizione: ceneri pesanti da incenerimento rifiuti solidi urbani e assimilati e da CDR.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, pH, TOC, metalli pesanti, IPA, PCB/PCT, PCDD/F.

Parametri D.M. 5.2.1998: nessuno.

#### Tipologia 13.6

Descrizione: gessi chimici da desolforazione di effluenti liquidi e gassosi.

Parametri caratterizzazione: umidità/residuo a 105 °C, TOC, metalli pesanti.

Parametri D.M. 5.2.1998: solfato di calcio > 70% sul secco; silice, allumina, ossido di ferro 5-15% (eventuale presenza), sostanza organica ca. 5% solo

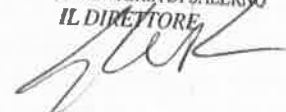
Nota: i gruppi di analiti sono così definiti:

- metalli pesanti: As, Cd, Co, Cr tot, Cr VI, Cu, Hg, Ni, Pb, Sb, Sn, Ti, V, Zn.
- idrocarburi: idrocarburi C $\leq$ 12, idrocarburi C $>$ 12.
- solventi aromatici: benzene, etilbenzene, stirene, toluene, xileni, fenolo.

Per i rifiuti prodotti in uscita dalla cementeria:

- analisi necessarie al corretto smaltimento;
- compilazione dei registri di carico-scarico rifiuti, del SISTRI, del formulario di trasporto e del Modello Unico di Dichiarazione Ambientale.

**ITALCEMENTI S.p.A.**  
NUOVA CEMENTERIA DI SALERNO  
IL DIRETTORE



## **ALLEGATO 2**

### **APPLICAZIONE DELLE BAT SCHEDA D**

(prot.0569820 del 20/08/2015)


**SCHEDA «D»: VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**
**BAT 1 - Sistemi di gestione ambientale**

| BAT 1   | Stato di attuazione  |
|---|--|
| <p>1. Per migliorare le prestazioni ambientali complessive delle unità tecniche/degli impianti di produzione del cemento, della calce e dell'ossido di magnesio, le BAT relative alla produzione devono consistere nell'attuazione e nel rispetto di un sistema di gestione ambientale (EMS) che comprenda tutte le seguenti caratteristiche:</p> <p><small>BOLLETTINO UFFICIALE della REGIONE CAMPANIA</small> one, compresi i dirigenti di alto grado; <small>n. 4 del 25 Gennaio 2016</small></p> <p>... politica ambientale che preveda il miglioramento continuo dell'impianto da parte della direzione;</p> <p>iii. pianificazione e definizione delle procedure, degli obiettivi e dei traguardi necessari in relazione alla pianificazione finanziaria e degli investimenti;</p> <p>iv. attuazione delle procedure prestando particolare attenzione a:</p> <p>a) struttura e responsabilità</p> <p>b) formazione, sensibilizzazione e competenza</p> <p>c) comunicazione</p> <p>d) coinvolgimento dei dipendenti</p> <p>e) documentazione</p> <p>f) controllo efficiente dei processi</p> <p>g) programmi di manutenzione</p> <p>h) preparazione e reazione alle emergenze</p> <p>i) verifica della conformità alla normativa in materia ambientale;</p> <p>v. controllo delle prestazioni e adozione di misure correttive, prestando particolare attenzione a:</p> <p>a) monitoraggio e misurazione (cfr. anche il documento di riferimento sui principi generali di monitoraggio)</p> <p>b) azioni preventive e correttive</p> <p>c) gestione delle registrazioni</p> <p>d) attività di audit interno o esterno indipendente (laddove possibile) al fine di determinare se il sistema di gestione ambientale si attiene alle modalità previste ed è correttamente attuato e gestito;</p> <p>vi. riesame da parte dell'alta dirigenza del sistema di gestione ambientale al fine di accertarsi che continui ad essere idoneo, adeguato ed efficace;</p> <p>vii. seguire gli sviluppi delle tecnologie più pulite;</p> <p>viii. tenere in considerazione, durante la fase di progettazione delle unità tecniche nuove e nel corso della loro vita operativa, gli impatti ambientali derivanti da un'eventuale dismissione;</p> <p>ix. applicazione periodica di analisi comparative settoriali.</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>La cementeria ha adottato nel 2003 un sistema di gestione ambientale certificato secondo lo standard ISO 14001:2004 conforme ai requisiti individuati come BAT</p> <p>Il sistema è oggetto di periodiche sopralluoghi di revisione e rinnovi.</p> <p>L'attuale certificazione ISO 14001:2004 è valida fino al 12/11/2015.</p> |



**BAT 2 – Rumore**

| BAT 2  | Stato di attuazione   |
|--|---|
| <p>2. Per limitare/ridurre al minimo le emissioni sonore prodotte dai processi di fabbricazione del cemento, della calce e dell'ossido di magnesio, le BAT prevedono l'applicazione combinata delle seguenti tecniche:</p> <p>a) Scelta di una sede adatta per le operazioni rumorose</p> <p>b) Protezione delle aree delle operazioni/delle unità rumorose</p> <p>c) Utilizzo di sistemi di isolamento dalle vibrazioni delle operazioni/unità</p> <p>d) Utilizzo di rivestimenti interni ed esterni realizzati in materiali isolanti</p> <p>e) Utilizzo di edifici insonorizzati in cui svolgere le operazioni rumorose che comportano l'uso di apparecchiature di trasformazione dei</p> <p>f) Utilizzo di barriere antirumore e/o barriere naturali</p> <p>g) Utilizzo di silenziatori sui camini di scarico</p> <p>h) Impiego di canalizzazioni coibentate e ventilatori finali situati in edifici insonorizzati</p> <p>i) Chiusura di porte e finestre delle aree coperte</p> <p>j) Utilizzo di sistemi di isolamento adeguati per gli edifici in cui sono collocati i macchinari</p> <p>k) Utilizzo di sistemi di isolamento acustico nelle aree non isolate, ad esempio installando una paratia all'ingresso di un nastro trasportatore</p> <p>l) Installazione di silenziatori sullo scarico dell'aria, ad esempio all'uscita dei gas puliti delle unità di depolverazione,</p> <p>m) Riduzione della velocità del flusso nei condotti</p> <p>n) Utilizzo di sistemi di isolamento adeguati per i condotti</p> <p>o) Realizzare il disaccoppiamento tra le fonti di rumore e i componenti che potrebbero entrare in risonanza, ad esempio i compressori e i condotti</p> <p>p) Utilizzo di silenziatori per le ventole dei filtri</p> <p>q) Utilizzo di moduli antirumore per i dispositivi tecnici (ad esempio, i compressori)</p> <p>r) Utilizzo di protezioni in gomma per i mulini (evitando il contatto delle parti in metallo tra loro)</p> <p>s) Costruzione di edifici o collocazione di alberi e cespugli tra l'area protetta e le attività rumorose</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>Gli impianti della cementeria sono stati realizzati o modificati negli anni con i seguenti criteri o caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• approvvigionamento delle macchine prescrivendo delle specifiche tecniche prestazionali in termini di rumorosità;</li> <li>• installazione delle macchine più rumorose all'interno di fabbricati chiusi ed insonorizzati;</li> <li>• studio del lay-out impiantistico con particolare attenzione all'impatto acustico;</li> <li>• accesso ai reparti attraverso portoni fonoisolanti;</li> <li>• ventilazione dei reparti chiusi grazie a sistemi di ventilazione forzata insonorizzati;</li> <li>• insonorizzazione delle casse dei ventilatori di maggiore portata e rumorosità ed installazione sulle mandate degli effluenti in atmosfera di silenziatori dissipativi a setti paralleli.</li> </ul> <p><i>n. 4 del 25 Gennaio 2016</i></p> |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

PARTE I

**BAT 3 - 4 – Tecniche primarie generali**

| BAT 3-4   | Stato di attuazione  |
|---|--|
| <p>3. Per ridurre le emissioni dai forni e garantire un uso efficiente dell'energia, le BAT consistono nell'ottenere un funzionamento del forno stabile e costante, che avvenga secondo parametri di processo vicini a quelli prefissati, attraverso le seguenti tecniche:</p> <p>a) Ottimizzazione del controllo del processo, compreso il controllo automatico computerizzato</p> <p>b) Utilizzo di sistemi moderni costituiti da dosatori gravimetrici ed alimentatori di combustibili solidi.</p> <p>4. Per prevenire e ridurre le emissioni, le BAT consistono nello scegliere <b>sempre tutte le sostanze che vengono immesse nel controllo accurati di tutte le sostanze che vengono immesse nel forno contribuiscono a ridurre le emissioni. Nella scelta di tali sostanze, è opportuno tenere conto della composizione chimica delle sostanze e del modo in cui vengono immesse nel forno. Fra le sostanze potenzialmente critiche rientrano le sostanze indicate nella BAT 11 e nelle BAT comprese tra 24 e 28.</b></p> | <p><b>APPLICATE</b></p> <p>3. Il ciclo tecnologico di produzione è costantemente monitorato da personale esperto e qualificato che, anche grazie all'ausilio di controlli chimico-fisici delle materie prime, semilavorati e prodotti finiti, assicura la corretta gestione del processo ai fini di garantire la qualità dei prodotti finiti e semilavorati e delle emissioni in atmosfera.</p> <p><i>dati: 25 Gennaio 2016</i></p> <p>Tutti i segnali diagnostici e di stato delle macchine e degli impianti dell'intero ciclo produttivo sono remotati e centralizzati in una sala controllo continuamente presidiata da personale di turno qualificato, adeguatamente formato e informato, operante su tre turni.</p> <p>Dalla stessa sala gli operatori comandano l'operatività di macchine e impianti. Le manovre di sala sono inoltre gestite elettronicamente secondo logiche di controllo la cui funzione è preservare l'integrità degli impianti, l'ambiente, la sicurezza dei lavoratori e la qualità del prodotto.</p> <p>Il dosaggio dei combustibili solidi è effettuato tramite moderni sistemi gravimetrici.</p> <p>L'impianto è dotato di un sistema di gestione automatico del processo detto "Sistema Esperto" che conduce l'impianto nelle fasi di normale esercizio.</p> <p>4. Tutte le tipologie di combustibili, materie prime di origine naturale, materie prime seconde di origine industriale, sottoprodotti e rifiuti recuperati sono sottoposte a monitoraggio.</p> |

**BAT 5 – Monitoraggio**

| BAT 5   | Stato di attuazione   |
|---|---|
| <p>5. Le BAT prevedono che siano monitorati e misurati periodicamente i parametri di processo e le emissioni e monitorate le emissioni in conformità alle norme EN pertinenti ovvero, qualora tali norme non siano disponibili, alle norme ISO, nazionali o ad altre norme internazionali al fine di garantire la presenza di dati di rilevanza scientifica equivalente, compresi i dati seguenti:</p> <p>a) Misurazioni continue dei parametri di processo atte a dimostrarne la stabilità, quali temperatura, tenore di O<sub>2</sub>, pressione e portata</p> <p>b) Monitoraggio e stabilizzazione dei parametri di processo fondamentali, ad esempio miscela omogenea delle materie prime e alimentazione di combustibile, dosaggio regolare e tenore di ossigeno in eccesso</p> <p>c) Misurazioni continue di nuove emissioni di NH<sub>3</sub> in caso di utilizzo della n.</p> <p>d) Misurazioni continue di polvere ed emissioni di polveri di NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub> e CO</p> <p>e) Misurazioni periodiche di PCDD/F e delle emissioni di metallo</p> <p>f) Misurazioni continue o periodiche delle emissioni di HCl, HF e COT.</p> <p>g) Misurazioni continue o periodiche delle emissioni di polveri</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>Il forno di cottura è oggetto di monitoraggio continuo di temperature di esercizio, pressioni e tenori di O<sub>2</sub>. Sono adottati inoltre moderni sistemi gravimetrici per il dosaggio di materie prime e combustibili. Le portate di combustibili e materie prime sono registrate in continuo.</p> <p>La miscela di materie prime per cottura è controllata tramite moderni sistemi di controllo a feedback con raggi X e la miscela è controllata in continuo a partire dal 25 gennaio 2016.</p> <p>La miscela è sottoposta a processi di omogeneizzazione per continuità e costanza del titolo.</p> <p>Le emissioni di polvere SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO, COT, NH<sub>3</sub>, HCl sono monitorate in continuo.</p> <p>Le emissioni di metalli, HF e PCDD/F sono oggetto di misurazioni discontinue annuali (su base quadrimestrale).</p> |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

due di emissioni di NH<sub>3</sub> in caso di utilizzo della n.

n.

4 del 25 gennaio 2016

PARTE I

**BAT 6 – Selezione del processo**

| BAT 6  | Stato di attuazione |   |   |   |                 |                                |   |
|--|---------------------|---|---|---|-----------------|--------------------------------|---|
| <p>6. Per ridurre il consumo di energia, le BAT prevedono che si utilizzi un forno per processo per via secca con preriscaldamento multistadio e precalcinazione. In questo tipo di impianto del forno, i gas di scarico e il calore residuo recuperato dall'impianto di raffreddamento possono essere utilizzati per il preriscaldamento/la precalcinazione delle materie prime di alimentazione prima che siano immesse nel forno, consentendo in tal modo di conseguire risparmi significativi nel consumo di energia.</p> <p>Applicabile alle nuove unità tecniche e alle modifiche sostanziali, in funzione del contenuto di umidità delle materie prime.</p> <p><b>Livelli di consumo di energia associati alle BAT per le nuove unità tecniche e gli adeguamenti di rilievo delle unità tecniche, utilizzando un processo per via secca mediante forno con preriscaldamento multistadio e precalcinazione</b></p> <table border="1" data-bbox="199 1590 957 1713"> <thead> <tr> <th>Processo</th> <th>Unità</th> <th>Livelli di consumo di energia associati alle BAT <sup>(1)</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Processo per via secca con preriscaldamento multistadio e precalcinazione</td> <td>MJ/t di clinker</td> <td>2900 – 3300 <sup>(2) (3)</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) I livelli non si applicano agli impianti che producono cemento speciale o clinker da cemento bianco che richiedono temperature di processo notevolmente superiori in base al disciplinare del prodotto. (2) In condizioni di esercizio normali e ottimizzati (escludendo, ad esempio, operazioni quali avvii e/o arresti). (3) La capacità produttiva influenza la domanda di energia, in quanto capacità maggiori permettono di conseguire risparmi energetici e capacità minori richiedono un maggior consumo di energia. Il consumo di energia dipende altresì dal numero di stadi del preriscaldatore a cicloni, laddove un maggior numero di stadi comporta un minor consumo di energia del processo del forno. Il numero adatto di stadi del preriscaldatore a cicloni dipende prevalentemente dal contenuto di umidità delle materie prime.</p> | Processo            | Unità   | Livelli di consumo di energia associati alle BAT <sup>(1)</sup> | Processo per via secca con preriscaldamento multistadio e precalcinazione | MJ/t di clinker | 2900 – 3300 <sup>(2) (3)</sup> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>La tecnologia adottata è del tipo previsto dalla BAT ovvero forno per processo per via secca con preriscaldamento multistadio e precalcinazione.</p> <p>Il consumo specifico nel 2009 è stato pari a 3681 MJ/t clinker</p> <p>Il valore è calcolato includendo i transitori di esercizio quali avvii e/o arresti.</p> <p>Il consumo di calore specifico espresso in MJ/t clinker al netto di avvii e/o arresti è pari a circa 3200 I livelli di consumo di energia è in linea con quanto previsto dalle BAT.</p> |
| Processo   | Unità               | Livelli di consumo di energia associati alle BAT <sup>(1)</sup> |   |   |                 |                                |   |
| Processo per via secca con preriscaldamento multistadio e precalcinazione  | MJ/t di clinker     | 2900 – 3300 <sup>(2) (3)</sup>                                  |   |   |                 |                                |   |

**BAT 7 – Consumo di energia**

| BAT 7  | Stato di attuazione   |
|--|---|
| <p>7. Per limitare/ridurre al minimo il consumo di energia termica, le BAT prevedono l'applicazione combinata delle seguenti tecniche:</p> <p>a) Utilizzo di impianti migliori e ottimizzati e funzionamento del forno stabile e costante, che avvenga secondo parametri di processo vicini a quelli prefissati, attraverso le seguenti operazioni:</p> <p>I. Ottimizzazione del controllo del processo, compreso il controllo automatico computerizzato</p> <p>II. Utilizzo di sistemi moderni di dosatori gravimetrici ed alimentatori di materiali solidi, in modo da consentire il riscaldamento e precalcinazione nella misura possibile, tenendo conto della configurazione del sistema di forno esistente</p> <p>b) Recupero del calore in eccesso dai forni, soprattutto dalla loro area di raffreddamento. In particolare, il calore in eccesso dai forni ottenuto dall'area di raffreddamento (aria calda) o dal preriscaldatore può essere utilizzato per l'essiccazione delle materie prime</p> <p>c) Applicazione del numero adeguato di stadi dei cicloni relative alle caratteristiche e alle proprietà delle materie prime e dei combustibili utilizzati</p> <p>d) Utilizzo di combustibili con caratteristiche tali da influenzare positivamente il consumo di energia termica</p> <p>e) Nel sostituire i combustibili tradizionali con i combustibili derivati dai rifiuti, utilizzo di sistemi di forni per il cemento ottimizzati e adatti alla combustione dei rifiuti</p> <p>f) Riduzione al minimo dei flussi nel sistema di bypass</p> <p>Numerosi fattori influenzano il consumo di energia degli impianti moderni di forni, quali le proprietà delle materie prime (ad esempio, contenuto di umidità, attitudine alla cottura), l'utilizzo di combustibili che presentano proprietà diverse, nonché l'utilizzo di un sistema di bypass per i gas. Inoltre, la capacità produttiva del forno influenza la domanda di energia.</p> <p><b>Tecnica 7c:</b> il numero adatto di stadi dei cicloni per il preriscaldamento è determinato dal volume e dal contenuto di umidità delle materie prime e dei combustibili che devono essere essiccati dal calore residuo degli effluenti gassosi in quanto le materie prime locali si differenziano notevolmente in termini di contenuto di umidità e attitudine alla cottura.</p> <p><b>Tecnica 7d:</b> nell'industria cementiera è possibile utilizzare combustibili tradizionali e ottenuti dai rifiuti. Le caratteristiche dei combustibili utilizzati, quali un potere calorifico adeguato e un basso contenuto di umidità, esercitano un'influenza positiva sul consumo di energia specifico del forno.</p> <p><b>Tecnica 7f:</b> la rimozione delle materie prime calde e del gas caldo comporta un consumo di energia specifico più elevato di circa 6 – 12 MJ/t di clinker per punto percentuale di gas rimosso all'ingresso del forno. Pertanto, ridurre al minimo l'utilizzo di un sistema di bypass per i gas può avere effetti positivi in termini di consumo di energia.</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>La tecnologia adottata è del tipo previsto dalla BAT ovvero forno per processo per via secca con preriscaldamento multistadio e precalcinazione.</p> <p>E' attivo il recupero del calore in eccesso, in particolare, il calore ottenuto dall'area di raffreddamento (aria calda) è utilizzato per l'essiccazione del combustibile mentre quello in eccesso dal preriscaldatore è utilizzato per l'essiccazione delle materie prime nel molino dedicato.</p> <p>I combustibili convenzionali utilizzati sono tutti ad elevato contenuto energetico.</p> <p>I rifiuti non pericolosi (CDR) utilizzati hanno un contenuto energetico e di umidità adeguati.</p> <p>L'impianto non è dotato di bypass.</p> |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

n. 4 del 25 settembre 2016

PARTE I

**BAT 8-9-10 – Consumo di energia**

| BAT 8-9-10   | Stato di attuazione  |
|--|--|
| <p><b>8.</b> Per ridurre il consumo di energia primaria, le BAT devono valutare la possibilità di ridurre il contenuto di clinker nel cemento e nei prodotti a base di cemento.</p> <p>La riduzione del contenuto di clinker nel cemento e nei prodotti a base di cemento è possibile grazie all'aggiunta di filler e/o additivi, quali scorie d'altoforno, calcare, ceneri volanti e pozzolana nella fase di macinazione in conformità alle norme pertinenti applicabili nell'industria del cemento.</p> <p><b>9.</b> Per ridurre il consumo di energia primaria, le BAT devono valutare la possibilità di utilizzare impianti di cogenerazione/produzione combinata di calore e elettricità.</p> <p>Nell'industria del cemento è possibile impiegare impianti di cogenerazione per la produzione di vapore e di elettricità o impianti di produzione combinata di calore e elettricità mediante il recupero del calore e dell'elettricità dall'impianto di raffreddamento del clinker o dai gas, utilizzando i processi tradizionali del ciclo del vapore o altre tecniche. Inoltre, il calore in eccesso può essere recuperato dall'impianto di raffreddamento del clinker o dai gas effluenti del forno per il teleriscaldamento o altre applicazioni industriali.</p> <p><b>10.</b> Per limitare/ridurre al minimo il consumo di energia elettrica, le BAT prevedono l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Utilizzo di sistemi di gestione dell'energia elettrica</li> <li>Utilizzo di apparecchiature di macinazione e altri apparecchi elettrici ad alta efficienza energetica</li> <li>Utilizzo di sistemi di monitoraggio perfezionati</li> <li>Riduzione di infiltrazioni di aria falsa nel sistema</li> <li>Ottimizzazione del controllo del processo</li> </ol> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p><b>8.</b> Italcementi, sempre nel rispetto delle caratteristiche qualitative del cemento prodotto conforme alle norme di qualità dedicate, ha ridotto sensibilmente l'apporto di clinker nei cementi.</p> <p>La cementeria di Salerno produce cemento pozzolanico.</p> <p><b>9.</b> Il calore proveniente dalla griglia di raffreddamento del clinker e dal PRS è utilizzato per l'essiccazione delle materie prime e del combustibile solido. Allo stato attuale non vi è una quantità di calore residuo tale da permetterne lo sfruttamento per la cogenerazione/produzione combinata di calore e di elettricità.</p> <p><b>10.</b> Gli impianti sono stati progettati e nel tempo aggiornati in modo da minimizzare il consumo elettrico tramite l'utilizzo di motori ad azionamento variabile, macchine ad alta efficienza energetica. Inoltre sono utilizzati sistemi automatici di gestione dell'energia.</p> |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

4 del 25 Gennaio 2016

PARTE I

**BAT 11 – Controllo della qualità dei rifiuti**

| BAT 11  | Stato di attuazione  |
|---|--|
| <p><b>11.</b> Per garantire le caratteristiche dei rifiuti da utilizzare come materie prime e/o combustibili nel forno da cemento e ridurre le emissioni, le BAT prevedono l'applicazione delle seguenti tecniche:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Applicazione di sistemi di assicurazione della qualità per garantire le caratteristiche dei rifiuti e per analizzare i rifiuti da utilizzare come materie prime e/o combustibile nel forno da cemento I. qualità costante II. criteri fisici, ad esempio formazione di emissioni, pezzatura, reattività, attitudine alla combustione, potere calorifico III. criteri chimici, ad esempio tenore di cloro, zolfo, metalli alcalini, fosfati, nonché di altri metalli da considerare</li> <li>Controllo dei rifiuti da utilizzare come materie prime e/o combustibile nel forno da cemento relativamente al valore quantitativo dei parametri di interesse, ad esempio cloro, metalli da considerare (tra cui cadmio, mercurio, tallio), zolfo, contenuto totale di alogeni</li> <li>Applicazione di sistemi di assicurazione della qualità per ciascun carico di rifiuti</li> </ol> <p>Diversi tipi di rifiuti possono sostituire le materie prime e/o i combustibili fossili nell'industria di produzione del cemento, contribuendo in tal modo al risparmio di risorse naturali.</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>Tutti i fornitori di rifiuti sono sottoposti ad una procedura di qualificazione prima di essere autorizzati al conferimento presso l'impianto.</p> <p>Tutte le partite omogenee di rifiuti recuperati sono sottoposte ad analisi dai produttori dei rifiuti stessi.</p> |

**BAT 12 – Rifiuti alimentati al forno**

| BAT 12  | Stato di attuazione  |
|---|--|
| <p>12. Per garantire un trattamento adeguato dei rifiuti da utilizzare come combustibile e/o materie prime nel forno, le BAT prevedono l'applicazione delle seguenti tecniche:</p> <p>a) Utilizzo di punti di alimentazione dei rifiuti al forno che permettano di ottenere temperature e un tempo di permanenza in forno adeguati in funzione delle caratteristiche progettuali e operative del forno</p> <p>b) Alimentazione di rifiuti in sostituzione delle materie prime, contenenti componenti organici che si possano volatilizzare nelle zone dell'impianto del forno con temperatura sufficientemente della zona di calcinazione</p> <p>c) Il processo in modo tale che la temperatura dei gas risultanti dal coincenerimento dei rifiuti venga innalzata in maniera omogenea, anche nelle condizioni più sfavorevoli, a 850 °C per 2 secondi</p> <p>d) Innalzamento della temperatura a 1100 °C se nel processo si effettua il coincenerimento di rifiuti pericolosi con un tenore di composti organici alogenati, espressi come cloro, superiore all'1 %</p> <p>e) Alimentazione dei rifiuti in modo continuo e costante</p> <p>f) Ritardo o interruzione del coincenerimento dei rifiuti in concomitanza con operazioni quali avvii e/o arresti quando non sia possibile raggiungere temperature e tempi di permanenza adeguati, indicati alle lettere a) e d) precedenti</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>La cementeria utilizza CDR. Il rifiuto è alimentato solo in fase di normale esercizio al di sopra del minimo tecnico.</p> <p>Il CDR rifiuto non pericoloso è alimentato sia al calcinatore che al bruciatore principale. I dati inseriti nel 25 Gennaio 2016 garantiscono tempi di permanenza dei gas superiori a 2 secondi per temperature superiori agli 850 °C. Le temperature sono sempre monitorate e l'utilizzo di CDR avviene solo durante le fasi di esercizio e non durante i transitori</p> <p>Il tasso di sostituzione è aumentato progressivamente nel periodo 2006-2012.</p> |

**BAT 13 – Gestione sicurezza rifiuti pericolosi in sostituzione delle MP**

| BAT 13  | Stato di attuazione   |
|---|---|
| <p>13. Le BAT prevedono l'applicazione di sistemi di gestione della sicurezza nelle fasi di stoccaggio, manipolazione, alimentazione di rifiuti pericolosi in sostituzione delle materie prime, ad esempio ricorrendo ad un approccio basato sui rischi in funzione dell'origine e della tipologia dei rifiuti per l'identificazione, il controllo, il campionamento e le prove sui rifiuti da utilizzare nel processo.</p> | <p><b>NON APPLICABILE</b></p> <p>Presso la cementeria non si utilizzano rifiuti pericolosi in sostituzione delle materie prime.</p> |

**BAT 14 – Emissioni di polveri diffuse**

| BAT 14  | Stato di attuazione   |
|---|---|
| <p><b>14.</b> Per ridurre al minimo/evitare le emissioni di polveri diffuse provenienti da operazioni che generano polvere, le BAT prevedono l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione:</p> <p>a) Utilizzo di un assetto semplice e lineare del sito dell'installazione (solo nuovi impianti)</p> <p>b) Protezione/chiusura delle aree delle operazioni che generano polvere, quali macinazione, vagliatura e mescolamento</p> <p>c) Copertura di nastri trasportatori ed elevatori, realizzati come sistemi chiusi, qualora esista la probabilità di rilascio di emissioni di polveri diffuse da materiale che genera polvere</p> <p>d) Utilizzo di sistemi chiusi di stoccaggio e di movimentazione dei materiali per ridurre le perdite d'aria e materiali</p> <p>e) Utilizzo di dispositivi e sistemi di controllo automatici</p> <p>f) Garanzia di assenza di complicazioni nello svolgimento delle operazioni</p> <p>g) Garanzia di una manutenzione adeguata e completa dell'impianto attraverso impianti di aspirazione per pulizia mobili e fissi.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Durante le operazioni di pulizia o in caso di problemi con i nastri trasportatori possono verificarsi fuoriuscite di materiale. Per evitare che si formino polveri diffuse durante le operazioni di rimozione è opportuno utilizzare impianti di aspirazione. I nuovi edifici possono essere facilmente dotati di tubature fisse per l'aspirazione per pulizia, mentre per gli edifici esistenti è di norma preferibile prevedere sistemi mobili e collegamenti flessibili</li> <li>- In casi specifici, può essere preferibile l'applicazione di un processo di circolazione per gli impianti di trasporto pneumatici</li> </ul> <p>h) Ventilazione e raccolta delle polveri mediante filtri a tessuto:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Per quanto possibile, è opportuno eseguire tutte le operazioni di movimentazione dei materiali in impianti chiusi tenuti in condizioni di pressione negativa. L'aria di aspirazione utilizzata a tal fine viene successivamente ripulita delle polveri attraverso un filtro a tessuto prima di essere nuovamente emessa nell'atmosfera</li> </ul> <p>i) Utilizzo di sistemi chiusi di stoccaggio attraverso un impianto di movimentazione automatico:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Il ricorso a sili di clinker e ad aree completamente automatizzate per lo stoccaggio delle materie prime è considerato la soluzione più efficace al problema delle polveri diffuse generate da scorte consistenti. Queste modalità di stoccaggio prevedono uno o più filtri a tessuto per prevenire la formazione di polveri diffuse durante le operazioni di carico e scarico</li> <li>- Utilizzo di sili di stoccaggio di capacità adeguate, indicatori di livello con interruttori di emergenza e filtri per trattare l'aria polverosa spostata durante le operazioni di riempimento</li> </ul> <p>j) Utilizzo di tubature di riempimento flessibili per i processi di spedizione e carico, corredate di un sistema di aspirazione delle polveri per il caricamento del cemento, posizionate nella direzione del pianale di carico dell'automezzo</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>Per il contenimento delle polveri diffuse sono applicate le seguenti tecniche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Protezione/chiusura delle aree delle operazioni che generano polvere.</li> <li>• Copertura di nastri trasportatori ed elevatori</li> <li>• Utilizzo di sistemi chiusi di stoccaggio e di movimentazione dei materiali per ridurre le perdite d'aria e materiali.</li> <li>• Garanzia di una manutenzione adeguata e completa dell'impianto attraverso impianti di aspirazione per pulizia mobili e fissi.</li> <li>• Ventilazione e raccolta delle polveri mediante filtri a tessuto o elettrofiltri (in cementeria sono installati filtri a tessuto o elettrofiltri per il contenimento delle polveri diffuse).</li> <li>• Utilizzo di sistemi chiusi di stoccaggio attraverso impianti di movimentazione automatico, quali: capannoni materie prime, silo clinker e sili di deposito del cemento.</li> <li>• Utilizzo di tubature di riempimento flessibili per i processi di spedizione e carico, corredate di un sistema di aspirazione delle polveri per il caricamento del cemento, posizionate nella direzione del pianale di carico dell'automezzo.</li> </ul> |

**BAT 15 – Emissioni di polveri diffuse**

| BAT 15   | Stato di attuazione  |
|--|--|
| <p><b>15.</b> Per ridurre al minimo/evitare le emissioni di polveri diffuse provenienti da operazioni che generano polvere, le BAT prevedono l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione:</p> <p><b>a)</b> Copertura delle aree di magazzinaggio alla rinfusa o degli ammassi di scorte, ovvero protezione degli stessi con schermi, pareti o sistemi di chiusura realizzati con vegetazione verticale (barriere antivento artificiali o naturali per la protezione delle scorte all'aperto)</p> <p><b>b)</b> Utilizzo di sistemi antivento per la protezione delle scorte all'aperto:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- È opportuno evitare di stoccare all'aperto materiali che generano polveri. Se possibile tuttavia ridurre le polveri utilizzando apposite barriere</li> </ul> <p><b>c)</b> Nebulizzazione di acqua e abbattitori chimici delle polveri:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Quando la fonte puntuale delle polveri diffuse è ben localizzata, è possibile installare un sistema di iniezione di acqua nebulizzata. L'umidificazione delle particelle di polvere ne favorisce l'agglomerazione e il deposito. Esiste inoltre un'ampia gamma di sostanze che possono essere utilizzate per migliorare l'efficienza complessiva della nebulizzazione d'acqua</li> </ul> <p><b>d)</b> Garantire la pavimentazione, la bagnatura delle strade e le operazioni di manutenzione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- È opportuno che le zone di circolazione degli automezzi siano pavimentate, laddove possibile, e che l'area sia tenuta il più possibile pulita. La bagnatura delle strade contribuisce a ridurre le emissioni di polveri, in particolare in condizioni di tempo asciutto. La pulizia delle strade può essere effettuata anche mediante l'impiego di spazzatrici stradali. È opportuno ricorrere a buone pratiche di manutenzione per tenere le emissioni di polveri diffuse al minimo</li> </ul> <p><b>e)</b> Garantire l'umidificazione delle scorte:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le emissioni di polveri diffuse in prossimità delle scorte possono essere ridotte umidificando in modo sufficiente i punti di carico e scarico e utilizzando nastri trasportatori ad altezze variabili</li> </ul> <p><b>f)</b> Avvicinamento dell'altezza del piano di scarico all'altezza variabile della scorta, possibilmente in modo automatico o riducendo la velocità dell'operazione di scarico, qualora sia impossibile evitare emissioni di polveri diffuse nei punti di carico e scarico dei siti di stoccaggio</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>Per il contenimento delle polveri diffuse sono applicate le seguenti tecniche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• tutti i nastri trasportatori sono installati in reparti e/o passerelle chiuse;</li> <li>• le aree di stoccaggio dei materiali poleverulenti sono al coperto;</li> <li>• strade e piazzali di cemenzeria sono oggetto di continua pulizia con motospazzatrice ed i reparti produttivi sono costantemente tenuti puliti con l'ausilio di aspiratori industriali.</li> </ul> |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

possibile tuttavia ridurre le polveri utilizzando apposite barriere  
n. 4 del 25 Gennaio 2016

PARTE I



**BAT 16 – Emissioni polveri convogliate**

| BAT 16  | Stato di attuazione  |
|---|--|
| <p>16. Per ridurre le emissioni di polveri convogliate, le BAT prevedono di applicare un sistema di gestione della manutenzione che prenda in considerazione in modo specifico l'efficienza dei filtri utilizzati per le operazioni che generano polvere, diverse dai processi di cottura in forno, raffreddamento e macinazione. Tenendo conto di questo sistema, le BAT prevedono l'effettuazione della pulizia mediante la depolverazione a secco dei gas esausti tramite filtro. Per le operazioni che generano polvere, la depolverazione a secco dei gas esausti avviene solitamente attraverso un filtro a tessuto</p> <p><b>Livelli di emissione associati alle BAT</b></p> <p>Il BAT-AEL per le emissioni di polveri convogliate prodotte dalle operazioni che generano polvere diverse dalle operazioni previste nell'ambito dei principali processi di cottura in forno, raffreddamento e macinazione è <math>&lt;10 \text{ mg/Nm}^3</math>, come valore medio riferito al periodo di campionamento (misurazioni puntuali di almeno mezz'ora).</p> <p>Giova rilevare che per le fonti di portata modesta (<math>&lt;10\,000 \text{ Nm}^3/\text{h}</math>) si deve prevedere un sistema di gestione della manutenzione in linea con le priorità, basato su un sistema di gestione della manutenzione n. 4 del 25 Gennaio 2010</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>La manutenzione dei presidi è effettuata e registrata secondo uno specifico programma di gestione del SGA certificato ISO 14001.</p> <p>Tutte le emissioni convogliate, monitorate hanno livelli di emissione medi <math>&lt; 10 \text{ mg/Nm}^3</math></p> |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

PARTE I

**BAT 17 – Emissioni polveri forno di cottura**

| BAT 17  | Stato di attuazione  |                                   |                          |              |     |            |     |            |      |               |     |                      |     |
|---|--|-----------------------------------|--------------------------|--------------|-----|------------|-----|------------|------|---------------|-----|----------------------|-----|
| <p>17. Per ridurre le emissioni di polveri derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura, le BAT prevedono la depolverazione a secco dei gas esausti tramite filtro.</p> <p>a) Precipitatori elettrostatici (ESP)<br/>b) Filtri a tessuto<br/>c) Filtri ibridi</p> <p><b>Livelli di emissione associati alle BAT</b></p> <p>Il BAT-AEL per le emissioni di polveri derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno è <math>&lt;10 - 20 \text{ mg/Nm}^3</math> (valore medio giornaliero). Il livello più basso si ottiene utilizzando filtri a tessuto o precipitatori elettrostatici nuovi o sottoposti agli opportuni adeguamenti.</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>Le emissioni del forno di cottura hanno livelli di emissione medi giornalieri in linea con la BAT</p> <p>I gas in uscita dal forno di cottura sono depolverati con un moderno filtro a tessuto. La polverosità è misurata in continuo.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Valori medi giornalieri 2008-2012</th> <th>Polveri <math>\text{mg/Nm}^3</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>MEDIA</b></td> <td>3,2</td> </tr> <tr> <td><b>MIN</b></td> <td>0,2</td> </tr> <tr> <td><b>MAX</b></td> <td>17,6</td> </tr> <tr> <td><b>DEV.ST</b></td> <td>2,2</td> </tr> <tr> <td><b>95°PERCENTILE</b></td> <td>6,9</td> </tr> </tbody> </table> | Valori medi giornalieri 2008-2012 | Polveri $\text{mg/Nm}^3$ | <b>MEDIA</b> | 3,2 | <b>MIN</b> | 0,2 | <b>MAX</b> | 17,6 | <b>DEV.ST</b> | 2,2 | <b>95°PERCENTILE</b> | 6,9 |
| Valori medi giornalieri 2008-2012   | Polveri $\text{mg/Nm}^3$   |                                   |                          |              |     |            |     |            |      |               |     |                      |     |
| <b>MEDIA</b>  | 3,2  |                                   |                          |              |     |            |     |            |      |               |     |                      |     |
| <b>MIN</b>  | 0,2  |                                   |                          |              |     |            |     |            |      |               |     |                      |     |
| <b>MAX</b>  | 17,6   |                                   |                          |              |     |            |     |            |      |               |     |                      |     |
| <b>DEV.ST</b>   | 2,2  |                                   |                          |              |     |            |     |            |      |               |     |                      |     |
| <b>95°PERCENTILE</b>  | 6,9  |                                   |                          |              |     |            |     |            |      |               |     |                      |     |

**BAT 18 – Emissioni polveri raffreddamento e macinazione**

| BAT 18  | Stato di attuazione   |
|---|---|
| <p>18. Per ridurre le emissioni di polveri derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di raffreddamento e macinazione, le BAT prevedono la depolverazione a secco dei gas esausti tramite filtro.</p> <p>d) Precipitatori elettrostatici (ESP)<br/>e) Filtri a tessuto<br/>f) Filtri ibridi</p> <p><b>Livelli di emissione associati alle BAT</b></p> <p>Il BAT-AEL per le emissioni di polveri derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di raffreddamento e macinazione è <math>&lt;10 - 20 \text{ mg/Nm}^3</math>, calcolato come valore medio giornaliero o valore medio riferito al periodo di campionamento (misurazioni puntuali per almeno mezz'ora). Il livello più basso si ottiene utilizzando filtri a tessuto o precipitatori elettrostatici nuovi o sottoposti agli opportuni adeguamenti.</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>Gli impianti di macinazione cemento sono depolverati da moderni filtri a tessuto che permettono livelli emissivi in linea con la BAT.</p> <p>L'impianto di raffreddamento del clinker è depolverato da un filtro tessuto in grado di garantire livelli emissivi perfettamente in linea con la BAT.</p> |

**BAT 19 – Emissioni di NOx**

| BAT 19   | Stato di attuazione                   |                                       |                                       |                           |                    |                               |                                    |                    |                          |   |                                      |                                       |              |       |            |       |            |       |               |      |                      |       |
|--|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|--------------------|-------------------------------|------------------------------------|--------------------|--------------------------|---|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------|-------|------------|-------|------------|-------|---------------|------|----------------------|-------|
| <p><b>19.</b> Per ridurre le emissioni di NO<sub>x</sub> derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno e/o di preriscaldamento/precalcinazione, le BAT prevedono l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione:</p> <p><b>a) Tecniche primarie</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>I. Iniezione di acqua in fiamma</li> <li>II. Bruciatori a basse emissioni di ossidi di azoto (low NO<sub>x</sub>)</li> <li>III. Mid-kiln firing</li> <li>IV. Aggiunta di agenti mineralizzanti per migliorare l'attitudine alla cottura della farina cruda (clinker mineralizzato)</li> </ol> <p><small>BOLLETTINO UFFICIALE della REGIONE CAMPANIA</small> <b>zione del processo</b></p> <p><b>b) Combustione a stadi (con combustibili convenzionali o da rifiuti), anche in combinazione con l'uso di un precalcinatore e di un mix di combustibili ottimizzato.</b></p> <p><b>c) Riduzione selettiva non catalitica (selective non-catalytic reduction, SNCR)</b></p> <p><b>d) Riduzione selettiva catalitica (selective catalytic reduction, SCR)</b></p> <p><b>Livelli di emissione associati alle BAT</b></p> <p>Livelli di emissioni associate alle BAT per NO<sub>x</sub> derivanti dagli effluenti gassosi dei processi degli impianti di cottura e/o con preriscaldamento/precalcinazione nell'industria del cemento.</p> <table border="1" data-bbox="201 1151 941 1379"> <thead> <tr> <th>Tipo di forno</th> <th>Unità</th> <th>BAT-AEL<br/>(valore medio giornaliero)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Forni con preriscaldatore</td> <td>mg/Nm<sup>3</sup></td> <td>&lt;200 – 450 <sup>(1) (2)</sup></td> </tr> <tr> <td>Forni Lepol e forni rotanti lunghi</td> <td>mg/Nm<sup>3</sup></td> <td>400 – 800 <sup>(3)</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) Il valore superiore dell'intervallo BAT-AEL è 500 mg/Nm<sup>3</sup> nei casi in cui dopo le misure tecniche primarie il livello iniziale di NO<sub>x</sub> è &gt;1000 mg/Nm<sup>3</sup></p> <p>(2) La capacità di ottenere valori compresi nell'intervallo indicato può essere influenzata dalle caratteristiche costruttive dei forni esistenti, dalle proprietà del mix di combustibili (rifiuti compresi), dalla attitudine alla cottura delle materie prime (ad esempio, cemento speciale o clinker da cemento bianco). Livelli inferiori a 350 mg/Nm<sup>3</sup> si ottengono in forni con condizioni favorevoli quando si utilizza la riduzione selettiva non catalitica (SNCR). Nel 2008, il valore inferiore, pari a 200 mg/Nm<sup>3</sup>, è stato riportato come media mensile di tre impianti (con l'utilizzo di una miscela facilmente cuocibile) utilizzando la riduzione selettiva non catalitica (SNCR).</p> <p>(3) In funzione dei livelli iniziali e delle perdite di NH<sub>3</sub>.</p> | Tipo di forno                         | Unità                                 | BAT-AEL<br>(valore medio giornaliero) | Forni con preriscaldatore | mg/Nm <sup>3</sup> | <200 – 450 <sup>(1) (2)</sup> | Forni Lepol e forni rotanti lunghi | mg/Nm <sup>3</sup> | 400 – 800 <sup>(3)</sup> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>Sono applicate le seguenti tecniche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ottimizzazione del controllo di processo attraverso sistemi di controllo automatici computerizzati.</li> <li>• Uso di moderni sistemi gravimetrici per l'alimentazione dei combustibili.</li> <li>• Bruciatori LowNO<sub>x</sub>.</li> <li>• Combustione multistadio.</li> <li>• Riduzione selettiva non catalitica (SNCR)</li> <li>• Attenta scelta e controllo adeguato delle sostanze immesse nel forno.</li> </ul> <p>Il parametro è misurato in continuo.</p> <table border="1" data-bbox="970 952 1361 1198"> <thead> <tr> <th>Valori medi giornalieri<br/>2008-2012</th> <th>NO<sub>x</sub><br/>mg/Nm<sup>3</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>MEDIA</b></td> <td>685,0</td> </tr> <tr> <td><b>MIN</b></td> <td>400,0</td> </tr> <tr> <td><b>MAX</b></td> <td>792,0</td> </tr> <tr> <td><b>DEV.ST</b></td> <td>63,0</td> </tr> <tr> <td><b>95°PERCENTILE</b></td> <td>758,0</td> </tr> </tbody> </table> | Valori medi giornalieri<br>2008-2012 | NO <sub>x</sub><br>mg/Nm <sup>3</sup> | <b>MEDIA</b> | 685,0 | <b>MIN</b> | 400,0 | <b>MAX</b> | 792,0 | <b>DEV.ST</b> | 63,0 | <b>95°PERCENTILE</b> | 758,0 |
| Tipo di forno  | Unità                                 | BAT-AEL<br>(valore medio giornaliero) |                                       |                           |                    |                               |                                    |                    |                          |   |                                      |                                       |              |       |            |       |            |       |               |      |                      |       |
| Forni con preriscaldatore  | mg/Nm <sup>3</sup>                    | <200 – 450 <sup>(1) (2)</sup>         |                                       |                           |                    |                               |                                    |                    |                          |   |                                      |                                       |              |       |            |       |            |       |               |      |                      |       |
| Forni Lepol e forni rotanti lunghi   | mg/Nm <sup>3</sup>                    | 400 – 800 <sup>(3)</sup>              |                                       |                           |                    |                               |                                    |                    |                          |   |                                      |                                       |              |       |            |       |            |       |               |      |                      |       |
| Valori medi giornalieri<br>2008-2012   | NO <sub>x</sub><br>mg/Nm <sup>3</sup> |                                       |                                       |                           |                    |                               |                                    |                    |                          |   |                                      |                                       |              |       |            |       |            |       |               |      |                      |       |
| <b>MEDIA</b>   | 685,0                                 |                                       |                                       |                           |                    |                               |                                    |                    |                          |   |                                      |                                       |              |       |            |       |            |       |               |      |                      |       |
| <b>MIN</b>   | 400,0                                 |                                       |                                       |                           |                    |                               |                                    |                    |                          |   |                                      |                                       |              |       |            |       |            |       |               |      |                      |       |
| <b>MAX</b>   | 792,0                                 |                                       |                                       |                           |                    |                               |                                    |                    |                          |   |                                      |                                       |              |       |            |       |            |       |               |      |                      |       |
| <b>DEV.ST</b>  | 63,0                                  |                                       |                                       |                           |                    |                               |                                    |                    |                          |   |                                      |                                       |              |       |            |       |            |       |               |      |                      |       |
| <b>95°PERCENTILE</b>   | 758,0                                 |                                       |                                       |                           |                    |                               |                                    |                    |                          |   |                                      |                                       |              |       |            |       |            |       |               |      |                      |       |

**BAT 20 – Emissioni di NH<sub>3</sub> in caso di utilizzo di SNCR**

| BAT 20   | Stato di attuazione                   |                                       |                                       |                            |                    |                         |  |                                   |                                       |              |      |            |     |            |      |               |      |                      |      |
|--|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--------------------|-------------------------|--|-----------------------------------|---------------------------------------|--------------|------|------------|-----|------------|------|---------------|------|----------------------|------|
| <p><b>20.</b> In caso di ricorso alla tecnica SNCR, le BAT prevedono che si consegua una riduzione di NOx efficace e si mantenga al contempo la perdita di ammoniaca al livello più basso possibile mediante la seguente tecnica:</p> <p>a) Applicazione di un'efficienza di riduzione di NOx adeguata e sufficiente, insieme a un processo operativo stabile</p> <p>b) Applicazione di una buona distribuzione stechiometrica dell'ammoniaca al fine di raggiungere la maggiore efficienza possibile nella riduzione del NOx e ridurre la perdita di NH<sub>3</sub></p> <p>c) Mantenimento delle emissioni della perdita di NH<sub>3</sub> (a causa non reagita) proveniente dagli effluenti gassosi il più bassa, tenendo conto della correlazione tra l'efficienza di abbattimento degli NOx e la perdita di NH<sub>3</sub></p> <p><b>Livelli di emissione associati alle BAT in caso di perdita di NH<sub>3</sub> negli effluenti gassosi in caso di applicazione della tecnica SNCR</b></p> <table border="1" data-bbox="204 882 908 1016"> <thead> <tr> <th>Parametro</th> <th>Unità</th> <th>BAT-AEL<br/>(valore medio giornaliero)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Perdita di NH<sub>3</sub></td> <td>mg/Nm<sup>3</sup></td> <td>&lt;30 – 50 <sup>(1)</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) La perdita di ammoniaca è in funzione dei livelli iniziali di NOx e dell'efficienza di abbattimento di NOx. Per i forni Lepol e i forni rotanti lunghi, il livello può essere ancora più elevato.</p> | Parametro                             | Unità                                 | BAT-AEL<br>(valore medio giornaliero) | Perdita di NH <sub>3</sub> | mg/Nm <sup>3</sup> | <30 – 50 <sup>(1)</sup> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>Le emissioni di NH<sub>3</sub> sono riconducibili alla presenza di composti ammoniacali all'interno delle materie prime naturali.</p> <p>Con l'attuale utilizzo del SNCR, non si verificano problematiche ai livelli emissivi della NH<sub>3</sub> (ammonia slip).</p> <table border="1" data-bbox="938 730 1327 976"> <thead> <tr> <th>Valori medio annuali<br/>2008-2012</th> <th>NH<sub>3</sub><br/>mg/Nm<sup>3</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>MEDIA</b></td> <td>21,4</td> </tr> <tr> <td><b>MIN</b></td> <td>0,0</td> </tr> <tr> <td><b>MAX</b></td> <td>57,2</td> </tr> <tr> <td><b>DEV.ST</b></td> <td>11,9</td> </tr> <tr> <td><b>95°PERCENTILE</b></td> <td>44,0</td> </tr> </tbody> </table> | Valori medio annuali<br>2008-2012 | NH <sub>3</sub><br>mg/Nm <sup>3</sup> | <b>MEDIA</b> | 21,4 | <b>MIN</b> | 0,0 | <b>MAX</b> | 57,2 | <b>DEV.ST</b> | 11,9 | <b>95°PERCENTILE</b> | 44,0 |
| Parametro  | Unità                                 | BAT-AEL<br>(valore medio giornaliero) |                                       |                            |                    |                         |  |                                   |                                       |              |      |            |     |            |      |               |      |                      |      |
| Perdita di NH <sub>3</sub>   | mg/Nm <sup>3</sup>                    | <30 – 50 <sup>(1)</sup>               |                                       |                            |                    |                         |  |                                   |                                       |              |      |            |     |            |      |               |      |                      |      |
| Valori medio annuali<br>2008-2012  | NH <sub>3</sub><br>mg/Nm <sup>3</sup> |                                       |                                       |                            |                    |                         |  |                                   |                                       |              |      |            |     |            |      |               |      |                      |      |
| <b>MEDIA</b>   | 21,4                                  |                                       |                                       |                            |                    |                         |  |                                   |                                       |              |      |            |     |            |      |               |      |                      |      |
| <b>MIN</b>   | 0,0                                   |                                       |                                       |                            |                    |                         |  |                                   |                                       |              |      |            |     |            |      |               |      |                      |      |
| <b>MAX</b>   | 57,2                                  |                                       |                                       |                            |                    |                         |  |                                   |                                       |              |      |            |     |            |      |               |      |                      |      |
| <b>DEV.ST</b>  | 11,9                                  |                                       |                                       |                            |                    |                         |  |                                   |                                       |              |      |            |     |            |      |               |      |                      |      |
| <b>95°PERCENTILE</b>   | 44,0                                  |                                       |                                       |                            |                    |                         |  |                                   |                                       |              |      |            |     |            |      |               |      |                      |      |

**BAT 21 – Emissioni di SO<sub>2</sub>**

| BAT 21   | Stato di attuazione                |  |  |   |                    |           |  |                                   |                                    |              |      |            |     |            |      |               |     |                      |      |
|--|------------------------------------|--|--|---|--------------------|-----------|--|-----------------------------------|------------------------------------|--------------|------|------------|-----|------------|------|---------------|-----|----------------------|------|
| <p><b>21.</b> Per ridurre le emissioni di SO<sub>x</sub> derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno e/o di preriscaldamento/precalcinazione, le BAT prevedono l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione</p> <p>a) Aggiunta di adsorbenti<br/>b) Sistemi di abbattimento a umido</p> <p>A seconda delle materie prime e della qualità del combustibile impiegati, i livelli di emissione di SO<sub>x</sub> possono essere tenuti bassi senza la necessità di ricorrere ad una tecnica di abbattimento.</p> <p><small>I addove necessario, le tecniche primarie e/o di abbattimento, quali i bollettino ufficiale della REGIONE CAMPANIA, o l'utilizzo di sistemi di abbattimento a umido, sono state per ridurre le emissioni di SO<sub>x</sub>.</small></p> <p>I sistemi di abbattimento a umido sono già stati impiegati in impianti in cui i livelli non abbattuti di SO<sub>x</sub> iniziali erano superiori a 800 – 1000 mg/Nm<sup>3</sup></p> <p><b>Livelli di emissione associati alle BAT</b></p> <p>Livelli di emissioni associate alle BAT per SO<sub>x</sub> derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno e/o di preriscaldamento/precalcinazione nell'industria del cemento</p> <table border="1" data-bbox="201 1055 906 1173"> <thead> <tr> <th>Parametro</th> <th>Unità</th> <th>BAT-AEL <sup>(1) (2)</sup><br/>(valore medio giornaliero)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO<sub>x</sub> espressi come SO<sub>2</sub></td> <td>mg/Nm<sup>3</sup></td> <td>&lt;50 – 400</td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) L'intervallo di valori tiene conto del tenore di zolfo nelle materie prime.<br/>(2) Nella produzione di cemento bianco e clinker da cemento speciale, il clinker potrebbe presentare una capacità di gran lunga inferiore di trattenere lo zolfo immesso come combustibile, causando così maggiori emissioni di SO<sub>x</sub></p> | Parametro                          | Unità  | BAT-AEL <sup>(1) (2)</sup><br>(valore medio giornaliero) | SO <sub>x</sub> espressi come SO <sub>2</sub> | mg/Nm <sup>3</sup> | <50 – 400 | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>L'impianto in uso è un processo a via secca con preriscaldatore in sospensione (PRS), calcinatore, dotato di un molino verticale che sfrutta i cascami di calore della linea di cottura per l'essiccazione delle materie prime. Il contatto intimo che si realizza tra i fumi di combustione ed il materiale basico in cottura sotto forma di farina, assicura un'efficienza di captazione dei prodotti di ossidazione dello zolfo. Un forno con torre PRS si comporta come uno scrubber naturale garantendo, in assenza di particolari contenuti di zolfo nelle materie prime, livelli emissivi decisamente bassi di SO<sub>2</sub>. Sono garantiti livelli emissivi inferiori ai 50 mg/Nm<sup>3</sup> rif. 10% di O<sub>2</sub>.</p> <table border="1" data-bbox="938 1106 1331 1348"> <thead> <tr> <th>Valori medi giornalieri 2008-2012</th> <th>SO<sub>2</sub> mg/Nm<sup>3</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>MEDIA</b></td> <td>16,4</td> </tr> <tr> <td><b>MIN</b></td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td><b>MAX</b></td> <td>48,8</td> </tr> <tr> <td><b>DEV.ST</b></td> <td>5,4</td> </tr> <tr> <td><b>95°PERCENTILE</b></td> <td>24,7</td> </tr> </tbody> </table> | Valori medi giornalieri 2008-2012 | SO <sub>2</sub> mg/Nm <sup>3</sup> | <b>MEDIA</b> | 16,4 | <b>MIN</b> | 1,0 | <b>MAX</b> | 48,8 | <b>DEV.ST</b> | 5,4 | <b>95°PERCENTILE</b> | 24,7 |
| Parametro  | Unità                              | BAT-AEL <sup>(1) (2)</sup><br>(valore medio giornaliero) |  |   |                    |           |  |                                   |                                    |              |      |            |     |            |      |               |     |                      |      |
| SO <sub>x</sub> espressi come SO <sub>2</sub>  | mg/Nm <sup>3</sup>                 | <50 – 400  |  |   |                    |           |  |                                   |                                    |              |      |            |     |            |      |               |     |                      |      |
| Valori medi giornalieri 2008-2012  | SO <sub>2</sub> mg/Nm <sup>3</sup> |  |  |   |                    |           |  |                                   |                                    |              |      |            |     |            |      |               |     |                      |      |
| <b>MEDIA</b>   | 16,4                               |  |  |   |                    |           |  |                                   |                                    |              |      |            |     |            |      |               |     |                      |      |
| <b>MIN</b>   | 1,0                                |  |  |   |                    |           |  |                                   |                                    |              |      |            |     |            |      |               |     |                      |      |
| <b>MAX</b>   | 48,8                               |  |  |   |                    |           |  |                                   |                                    |              |      |            |     |            |      |               |     |                      |      |
| <b>DEV.ST</b>  | 5,4                                |  |  |   |                    |           |  |                                   |                                    |              |      |            |     |            |      |               |     |                      |      |
| <b>95°PERCENTILE</b>   | 24,7                               |  |  |   |                    |           |  |                                   |                                    |              |      |            |     |            |      |               |     |                      |      |

**BAT 22 – Emissioni di SO<sub>2</sub>**

| BAT 22  | Stato di attuazione  |
|---|--|
| <p><b>22.</b> Per ridurre le emissioni di SO<sub>2</sub> dal forno, le BAT prevedono che si debba ottimizzare i processi di macinazione del crudo.</p> <p>La tecnica consiste nell'ottimizzare i processi di macinazione del crudo, affinché l'impianto di macinazione del crudo possa funzionare per l'abbattimento della quantità di SO<sub>2</sub> del forno. Tale risultato può essere conseguito attraverso l'adeguamento dei seguenti fattori:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- umidità delle materie prime;</li> <li>- temperatura dell'impianto;</li> <li>- tempo di residenza nell'impianto;</li> <li>- finezza del materiale macinato.</li> </ul> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>In coda al forno di cottura è posto il molino delle materie prime che sfrutta i cascami di calore dell'impianto per l'essiccazione delle materie prime. La finezza del materiale macinato, i tempi di residenza e la sua composizione permettono l'ulteriore contenimento dei livelli emissivi di SO<sub>2</sub> (inferiori ai 50 mg/Nm<sup>3</sup>).</p> |

**BAT 23 – Riduzione disinnesti del sistema filtrante per CO**

| BAT 23   | Stato di attuazione  |
|--|--|
| <p><b>23.</b> Per ridurre al minimo la frequenza dei disinnesti del sistema filtrante dovuti all'eccessiva concentrazione di CO e mantenere la loro durata complessiva al di sotto dei 30 minuti l'anno, nei casi in cui si utilizzano precipitatori elettrostatici (ESP) o filtri ibridi, le BAT prevedono l'uso combinato delle seguenti tecniche:</p> <p>a) Gestione dei disinnesti del sistema filtrante dovuti all'eccessiva concentrazione di CO per ridurre il tempo di inattività degli ESP</p> <p>b) Misurazioni continue e automatiche di CO mediante apparecchiature di controllo con tempi brevi di risposta e collocate vicino alla fonte di CO</p> <p>Per motivi di sicurezza, a causa del rischio di esplosioni gli ESP dovranno essere disattivati in presenza di livelli elevati di CO negli effluenti gassosi. Le tecniche seguenti consentono di prevenire i disinnesti del sistema filtrante dovuti all'eccessiva concentrazione di CO e dunque ridurre i periodi di inattività degli</p> <p>BOLLETTINO UFFICIALE della REGIONE CAMPANIA n. 4 del 25 Gennaio 2016</p> <p>esso di combustione;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- controllo del carico organico delle materie prime;</li> <li>- controllo della qualità dei combustibili e del sistema di alimentazione del combustibile.</li> </ul> <p>Le interruzioni si verificano prevalentemente durante la fase di avvio dell'operazione. A fini di sicurezza, gli analizzatori di gas ai fini della protezione degli ESP devono essere in linea durante tutte le fasi operative e il periodo di interruzione degli ESP può essere ridotto mediante un sistema di monitoraggio ausiliare sempre in funzione.</p> <p>Il sistema di monitoraggio continuo di CO deve essere ottimizzato relativamente al tempo di reazione e va posizionato vicino a una fonte di CO, ad esempio all'uscita di una torre del preriscaldatore o all'ingresso del forno in caso di impianto che utilizza il processo per via umida.</p> <p>In caso di utilizzo di filtri ibridi, si raccomanda di posizionare a terra la gabbia di supporto al sacchetto dotata di piastra.</p> | <p><b>NON PERTINENTE</b></p> <p>Non sono presenti elettrofiltri alla linea di cottura.</p> |

**BAT 24 – Emissioni di carbonio organico totale (COT)**

| BAT 24  | Stato di attuazione  |
|---|--|
| <p><b>24.</b> Per mantenere basse le emissioni di COT derivanti dagli effluenti gassosi del processo di cottura in forno, le BAT prevedono che si eviti di alimentare il forno con materie prime che hanno un contenuto elevato di composti organici volatili</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>La scelta di tutte le materie prime di origine naturale, materie prime seconde di origine industriale, sottoprodotti e rifiuti recuperati è effettuata privilegiando il basso contenuto di TOC. Le materie prime delle cave di proprietà, che sono per ovvie ragioni insostituibili, sono condizionate dal geologia del giacimento.</p> <p>La farina cruda alimentata al forno di cottura è sottoposta periodicamente ad un piano di monitoraggio analitico in cui sono determinati anche i contenuti di composti organici.</p> <p>Come ampliamento evidenziato nell'allegato Y4 del rinnovo le emissioni di TOC sono indipendenti dall'utilizzo di rifiuti non pericolosi in sostituzione parziale dei combustibili convenzionali.</p> |

**BAT 25-26 – Emissioni di HCl e HF**

| BAT 25-26  | Stato di attuazione  |                                   |                        |              |     |            |     |            |     |               |     |                      |     |
|--|--|-----------------------------------|------------------------|--------------|-----|------------|-----|------------|-----|---------------|-----|----------------------|-----|
| <p><b>25.</b> Per evitare/ridurre le emissioni di HCl derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno, le BAT prevedono l'utilizzo di una delle seguenti tecniche primarie o di una loro combinazione:</p> <p>a) Utilizzo di materie prime e combustibili a basso tenore di cloro</p> <p>b) Limitazione della quantità di cloro contenuta per ogni rifiuto utilizzato come materia prima e/ combustibile in un forno da cemento</p> <p><b>Livelli di emissioni associate alle BAT</b></p> <p>Il BAT-AEL per le emissioni di HCl è &lt;10 mg/Nm<sup>3</sup>, calcolato come valore medio giornaliero o valore medio riferito al periodo di campionamento (misurazioni isolate per almeno mezz'ora).</p> <p><small>BOLLETTINO UFFICIALE della REGIONE CAMPANIA</small></p> <p>le emissioni di HF dovute agli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno, le BAT prevedono l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione:</p> <p>a) Utilizzo di materie prime e combustibili a basso tenore di fluoro</p> <p>b) Limitazione della quantità di fluoro contenuta per ogni rifiuto utilizzato come materia prima e/ combustibile in un forno da cemento</p> <p><b>Livelli di emissione associati alle BAT</b></p> <p>Il BAT-AEL per le emissioni di HF &lt;1 mg/Nm<sup>3</sup>, calcolato come valore medio giornaliero o valore medio riferito al periodo di campionamento (misurazioni puntuali di almeno mezz'ora).</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>La scelta di tutti i combustibili, materie prime di origine naturale, materie prime seconde di origine industriale, sottoprodotti e rifiuti recuperati è effettuata anche privilegiando il basso contenuto di Cl. Tutte le tipologie di combustibili, materie prime di origine naturale, materie prime seconde di origine industriale, sottoprodotti e rifiuti recuperati sono sottoposte a monitoraggio. In particolare con frequenze variabili, sono determinati a secondo della tipologia sia i parametri merceologici sia i contenuti di sostanze quali zolfo, composti organici (TOC), Cl e metalli.</p> <p>I livelli emissivi di HCl sono monitorati in continuo:</p> <table border="1" data-bbox="932 1064 1323 1310"> <thead> <tr> <th>Valori medi giornalieri 2008-2012</th> <th>HCl mg/Nm<sup>3</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>MEDIA</b></td> <td>1,9</td> </tr> <tr> <td><b>MIN</b></td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td><b>MAX</b></td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td><b>DEV.ST</b></td> <td>0,8</td> </tr> <tr> <td><b>95°PERCENTILE</b></td> <td>3,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>I livelli emissivi di HF sono monitorati in discontinuo e sono sempre inferiori a 0,1 mg/Nm<sup>3</sup> s @ 10% O<sub>2</sub></p> | Valori medi giornalieri 2008-2012 | HCl mg/Nm <sup>3</sup> | <b>MEDIA</b> | 1,9 | <b>MIN</b> | 0,3 | <b>MAX</b> | 6,0 | <b>DEV.ST</b> | 0,8 | <b>95°PERCENTILE</b> | 3,5 |
| Valori medi giornalieri 2008-2012  | HCl mg/Nm <sup>3</sup>   |                                   |                        |              |     |            |     |            |     |               |     |                      |     |
| <b>MEDIA</b>   | 1,9  |                                   |                        |              |     |            |     |            |     |               |     |                      |     |
| <b>MIN</b>   | 0,3  |                                   |                        |              |     |            |     |            |     |               |     |                      |     |
| <b>MAX</b>   | 6,0  |                                   |                        |              |     |            |     |            |     |               |     |                      |     |
| <b>DEV.ST</b>  | 0,8  |                                   |                        |              |     |            |     |            |     |               |     |                      |     |
| <b>95°PERCENTILE</b>   | 3,5  |                                   |                        |              |     |            |     |            |     |               |     |                      |     |

**BAT 27 – Emissioni di PCDD/F**

| BAT 27   | Stato di attuazione   |
|--|---|
| <p>27. Per evitare o mantenere a un livello basso le emissioni di PCDD/F provenienti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno, le BAT prevedono l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Scelta e controllo accurati del materiale immesso nel forno (materie prime), ad esempio, cloro, rame e composti organici volatili</li> <li>b) Scelta e controllo accurati del materiale immesso nel forno (combustibili), ad esempio, cloro e rame</li> <li>c) Ridurre/evitare l'utilizzo di rifiuti che contengono talune sostanze organiche clorate</li> <li>d) Evitare di alimentare combustibili che presentano un elevato tenore di alogeni (ad esempio, cloro) nella combustione secondaria</li> </ul> <p>apido degli effluenti gassosi provenienti dal forno a iori a 200 °C e riduzione al minimo del tempo di r...</p> <p>ffluenti gassosi e del tenore di ossigeno in zone in cui la temperatura è compresa tra 300 e 450 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>f) Interruzione del coincenerimento dei rifiuti per operazioni quali gli avvii e le fermate</li> </ul> <p><b>Livelli di emissione associati alle BAT</b></p> <p>I BAT-AEL per le emissioni di PCDD/F dovute agli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno sono &lt;0,05 – 0,1 ng PCDD/F I-TEQ/Nm<sup>3</sup>, intesi come valore medio riferito al periodo di campionamento (6 – 8 ore).</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>La scelta di tutti i combustibili, materie prime di origine naturale, materie prime seconde di origine industriale, sottoprodotti e rifiuti recuperati è effettuata anche privilegiando il basso contenuto di composti organici volatili, metalli, Cl.</p> <p>Tutte le tipologie di combustibili, materie prime di origine naturale, materie prime seconde di origine industriale, sottoprodotti e rifiuti recuperati sono sottoposte a monitoraggio. In particolare con frequenze variabili, sono determinati a secondo della tipologia sia i parametri merceologici sia i contenuti di sostanze quali zolfo, composti organici (TOC), Cl e metalli. I livelli emissivi di PCDD/F sono ampiamente inferiori ai 0.05 ng/Nm<sup>3</sup> secco riferito al 10 % di O<sub>2</sub></p> |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

4 del 25 Gennaio 2016

PARTE I

**BAT 28 – Emissioni di metalli**

| BAT 28   | Stato di attuazione |  |  |    |                    |                      |            |                    |                      |                                       |                    |                     |  |
|--|---------------------|--|--|----|--------------------|----------------------|------------|--------------------|----------------------|---------------------------------------|--------------------|---------------------|--|
| <p><b>28.</b> Per ridurre al minimo le emissioni dei metalli derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno, le BAT prevedono l'utilizzo di una delle seguenti tecniche o di una loro combinazione:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Scelta di materiali con un basso tenore di metalli, in particolare il mercurio</li> <li>Applicazione di un sistema di assicurazione della qualità per garantire le caratteristiche dei rifiuti utilizzati in sostituzione delle materie prime</li> <li>Impiego di tecniche efficaci per la rimozione delle polveri, come stabilito dalla BAT 17</li> </ol> <p><b>I livelli di emissione associati alle BAT</b></p> <p>BOLLETTINO UFFICIALE della REGIONE CAMPANIA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Metalli</th> <th>Unità</th> <th>BAT-AEL<br/>(Valore medio riferito al periodo di campionamento (misurazioni puntuali di almeno mezz'ora))</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hg</td> <td>mg/Nm<sup>3</sup></td> <td>&lt;0,05 <sup>(2)</sup></td> </tr> <tr> <td>Σ (Cd, Tl)</td> <td>mg/Nm<sup>3</sup></td> <td>&lt;0,05 <sup>(1)</sup></td> </tr> <tr> <td>Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)</td> <td>mg/Nm<sup>3</sup></td> <td>&lt;0,5 <sup>(1)</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) Sono stati registrati livelli bassi per questioni legate alla qualità delle materie prime e dei combustibili.</p> <p>(2) Sono stati registrati livelli bassi per questioni legate alla qualità delle materie prime e dei combustibili. I valori superiori a 0,03 mg/Nm<sup>3</sup> devono essere oggetto di ulteriori analisi. Per i valori prossimi a 0,05 mg/Nm<sup>3</sup> occorre tenere conto di tecniche aggiuntive (ad esempio, abbassamento della temperatura degli effluenti gassosi, carbone attivo).</p> | Metalli             | Unità  | BAT-AEL<br>(Valore medio riferito al periodo di campionamento (misurazioni puntuali di almeno mezz'ora)) | Hg | mg/Nm <sup>3</sup> | <0,05 <sup>(2)</sup> | Σ (Cd, Tl) | mg/Nm <sup>3</sup> | <0,05 <sup>(1)</sup> | Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) | mg/Nm <sup>3</sup> | <0,5 <sup>(1)</sup> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>La scelta di tutti i combustibili, materie prime di origine naturale, materie prime seconde di origine industriale, sottoprodotti e rifiuti recuperati è effettuata anche privilegiando il basso contenuto di metalli.</p> <p>Tutte le tipologie di combustibili, materie prime di origine naturale, materie prime seconde di origine industriale, sottoprodotti e rifiuti recuperati sono sottoposte a monitoraggio.</p> |
| Metalli  | Unità               | BAT-AEL<br>(Valore medio riferito al periodo di campionamento (misurazioni puntuali di almeno mezz'ora)) |  |    |                    |                      |            |                    |                      |                                       |                    |                     |  |
| Hg   | mg/Nm <sup>3</sup>  | <0,05 <sup>(2)</sup>   |  |    |                    |                      |            |                    |                      |                                       |                    |                     |  |
| Σ (Cd, Tl)   | mg/Nm <sup>3</sup>  | <0,05 <sup>(1)</sup>   |  |    |                    |                      |            |                    |                      |                                       |                    |                     |  |
| Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)  | mg/Nm <sup>3</sup>  | <0,5 <sup>(1)</sup>  |  |    |                    |                      |            |                    |                      |                                       |                    |                     |  |

**BAT 29 – Rifiuti di processo**

| BAT 28  | Stato di attuazione   |
|---|---|
| <p><b>29.</b> Per ridurre i rifiuti solidi dal processo di produzione del cemento conseguendo al contempo risparmi sulle materie prime, le BAT prevedono l'applicazione delle seguenti tecniche:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Riutilizzo delle polveri raccolte nel processo, qualora fattibile</li> <li>Utilizzo di tali polveri in altri prodotti commercializzabili laddove possibile</li> </ol> <p>Le polveri raccolte possono essere riciclate e reimmesse nel processo di produzione, qualora fattibile. Questa operazione di riciclaggio può avvenire direttamente in prossimità del forno o dell'ingresso del forno (il contenuto dei metalli alcalini può essere il fattore limitante), ovvero mescolando le polveri ai prodotti finiti. In sede di riciclaggio e reimmissione delle polveri raccolte all'interno dei processi di produzione, potrebbe essere necessaria l'applicazione di una procedura di assicurazione della qualità. Per i materiali che non possono essere riciclati (ad esempio, additivi per la desolforizzazione degli effluenti gassosi negli impianti di combustione) possono essere individuati utilizzi alternativi.</p> | <p><b>APPLICATA</b></p> <p>Tutte le polveri captate dagli impianti di depolverazione di cui è dotata la cemeniteria sono rintrodotte nel ciclo.</p> |



|                                      |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| Ditta richiedente ITALCEMENTI S.p.A. | Sito di SALERNO |
|--------------------------------------|-----------------|

| Allegati alla presente scheda <sup>1</sup> |      |
|--|------|
| ...  | Y... |
| ...  | Y... |

| Eventuali commenti  |
|---|
| <p>Con riferimento al documento, pubblicato nella Gazzetta ufficiale dell'Unione europea, denominato "Decisione di esecuzione della commissione del 26 marzo 2013, che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) per il cemento, la calce e l'ossido di magnesio, ai sensi della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio relativa alle emissioni industriali, si riporta la tabella seguente con lo scopo di valutare l'adempimento delle migliori tecniche disponibili per la cementeria di Salerno.</p> <p style="text-align: right;"><i>n. 4 del 25 Gennaio 2016</i></p> |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

PARTE I

<sup>1</sup> - La presente scheda deve riportare la valutazione della soluzione impiantistica da sottoporre all'esame dell'autorità competente. Tale (auto)valutazione deve essere effettuata dal gestore dell'impianto IPPC sulla base del principio dell'approccio integrato, delle migliori tecniche disponibili, delle condizioni ambientali locali, nonché sulla base dei seguenti criteri:

- a. dei documenti di riferimento per la individuazione delle MTD (Migliori Tecniche Disponibili): linee guida, emanate dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio, quelle pubblicate sul sito <http://www.dsa.minambiente.it/> o nei BREF pertinenti, disponibili sul sito <http://eippcb.jrc.es/pages/FActivities.htm>;
- b. sulla base della individuazione delle BAT applicabili (evidenziare se le BAT sono applicabili al complesso delle attività IPPC, ad una singola fase di cui al diagramma C2 o a gruppi di esse oppure a specifici impatti ambientali);
- c. discutere come si colloca il complesso IPPC in relazione agli aspetti significativi indicati nei BREF (tecnologie, tecniche di gestione, indicatori di efficienza ambientale, ecc.), confrontando i propri fattori di emissione o livelli emissivi, con quelli proposti nei BREF. Qualora le tecniche adottate, i propri fattori di emissione o livelli emissivi si discostino da quelli dei BREF, specificarne le ragioni e ove si ritenga necessario indicare proposte, tempi e costi di adeguamento;
- d. qualora non siano disponibili BREF o altre eventuali linee guida di settore, l'azienda deve comunque valutare le proprie prestazioni ambientali alla luce delle disponibili, individuando gli indicatori che ritiene maggiormente applicabili alla propria realtà produttiva.

<sup>1</sup> - Allegare gli altri eventuali documenti di riferimento - diversi dalle linee guida ministeriali o dai BREF - laddove citati nella presente scheda.

ITALCEMENTI S.p.A.  
NUOVA CEMENTERIA DI SALERNO  
IL DIRETTORE



<sup>1</sup> - Allegare gli altri eventuali documenti di riferimento - diversi dalle linee guida ministeriali o dai BREF - laddove citati nella presente scheda.

## **ALLEGATO 3**

### **EMISSIONI IN ATMOSFERA**

#### **SCHEDA L**

(prot.0569820 del 20/08/2015)

#### **PRESCRIZIONI**

### **SCARICO IDRICI**

#### **SCHEDA H**

(prot.0569820 del 20/08/2015)

#### **PRESCRIZIONI**

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO



**SCHEDA «L»: EMISSIONI IN ATMOSFERA - ANNO 2012**

**NOTE DI COMPILAZIONE**

Nella compilazione della presente scheda si suggerisce di effettuare una prima organizzazione di **tutti i punti di emissione esistenti** nelle seguenti categorie:

- a) i punti di emissione relativi ad attività escluse dall'ambito di applicazione dell'ex-D.P.R. 203/88 ai sensi del D.P.C.M. 21 Luglio 1989 (ad esempio impianti destinati al riscaldamento dei locali);
- b) i punti di emissione relativi ad *attività non soggette alla procedura autorizzatoria di cui agli articoli 7, 12 e 13 dell'ex-D.P.R. 203/88* ai sensi dell'art. 3 del D.P.C.M. 21 Luglio 1989 (ad esempio le emissioni di laboratori o impianti pilota);
- c) i punti di emissione relativi ad *attività ad inquinamento atmosferico poco significativo*, ai sensi dell'Allegato I al D.P.R. 25 Luglio 1991;
- d) i punti di emissione relativi ad *attività a ridotto inquinamento atmosferico*, ai sensi dell'Allegato I al D.P.R. 25 Luglio 1991.
- e) tutte le altre emissioni non comprese nelle categorie precedenti, evidenziando laddove si tratti di camini di emergenza o di by-pass.

Tutti i punti di emissione appartenenti alle categorie da a) a d) potranno essere semplicemente elencati. Per **i soli punti di emissione appartenenti alla categoria e)** dovranno essere compilate le Sezioni L.1 ed L.2. Si richiede possibilmente di utilizzare nella compilazione della Sezione L.1 un foglio di calcolo (Excel) e di allegare il file alla documentazione cartacea.

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A. | Sito di SALERNO |
|---------------------------------------|-----------------|

| Sezione L.1: EMISSIONI - ANNO 2012 |                               |   |  |   |                              |                       |                              |                                 |                        |                             |                                 |                        |
|------------------------------------|-------------------------------|---|--|---|------------------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------|
| N° camino <sup>1</sup>             | Posizione Amm.va <sup>2</sup> | Reparto / fase / blocco / linea di provenienza <sup>3</sup>         | Impianto / macchinario che genera l'emissione <sup>4</sup> | SIGLA impianto di abbattimento <sup>5</sup> | Portata [Nm <sup>3</sup> /h] |                       | Inquinanti                   |                                 |                        |                             |                                 |                        |
|                                    |                               |   |  |   | autorizzata <sup>6</sup>     | misurata <sup>7</sup> | Tipologia                    | Limiti <sup>8</sup>             |                        | Ore di funz.to <sup>9</sup> | Dati emissivi <sup>10</sup>     |                        |
|                                    |                               |   |  |   |                              |                       |                              | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |                             | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |
| 1                                  | E                             | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTIBILI | SCARICO MATERIE PRIME                                      | 1   | 65000                        | 61900                 | polveri                      | 25                              | 1,63                   | 3700                        | 4                               | 0,25                   |
| 2                                  | E                             | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTIBILI | SCARICO CALCARE  | 2   | 65000                        | 60200                 | polveri                      | 25                              | 1,63                   | 3700                        | 5                               | 0,33                   |
| 3                                  | E                             | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTIBILI | SCARICO CARBONE  | 3   | 70200                        | 68310                 | polveri                      | 20                              | 1,40                   | 3700                        | 3                               | 0,22                   |
| 4                                  | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | NASTRO MATERIE PRIME                                       | 4   | 4300                         | 4100                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 4,30                            | 0,02                   |
| 5                                  | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | NASTRO MATERIE PRIME                                       | 5   | 4300                         | 4050                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 2,10                            | 0,01                   |
| 6                                  | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | BIANCIA CALCARE  | 6   | 4300                         | 3990                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 1,50                            | 0,01                   |
| 7                                  | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | BIANCIA MATERIE PRIME                                      | 7   | 6500                         | 5910                  | polveri                      | 20                              | 0,13                   | 8400                        | 2,60                            | 0,02                   |
| 8                                  | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | BIANCIA CALCARE  | 8   | 6500                         | 6080                  | polveri                      | 20                              | 0,13                   | 8400                        | 2,10                            | 0,01                   |
| 9                                  | E                             | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTIBILI | NASTRO MATERIE PRIME                                       | 9   | 4300                         | 4050                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 6000                        | 6                               | 0,02                   |
| 10                                 | E                             | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTIBILI | NASTRO CALCARE-CARBONE                                     | 10  | 4300                         | 4100                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 6000                        | 2                               | 0,01                   |
| 11                                 | E                             | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTIBILI | TRAMOGGIA GESSO  | 11  | 4300                         | 3995                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 6000                        | 5                               | 0,02                   |
| 12                                 | E                             | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTIBILI | TRAMOGGIA CALCARE  | 12  | 4300                         | 4120                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 6000                        | 4                               | 0,02                   |
| 13                                 | E                             | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTIBILI | ESTRAZIONE CALCARE-GESSO                                   | 13  | 4300                         | 3900                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 6000                        | 2                               | 0,01                   |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | polveri                      | 20                              | 0,00                   | 8400                        | 4,80                            | 0,51                   |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | SO <sub>2</sub>              | 50                              | 0,00                   | 8400                        | 20,90                           | 2,22                   |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | NOx                          | 800                             | 0,01                   | 8400                        | 627,00                          | 66,71                  |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | CO                           | 1200                            | 0,01                   | 8400                        | 714,00                          | 75,97                  |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | TOC                          | 90                              | 0,00                   | 8400                        | 44,60                           | 4,75                   |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | HCl                          | 1                               | 0,00                   | 8400                        | 1,40                            | 0,15                   |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | HF                           | 1                               | 0,00                   | 8400                        | 0,13                            | 0,01                   |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | NH <sub>3</sub>              | 250                             | 0,00                   | 8400                        | 32,40                           | 3,45                   |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | Cd+Ti                        | 0,05                            | 0,00                   | 8400                        | 0,0024                          | 0,0003                 |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | Hg                           | 0,05                            | 0,00                   | 8400                        | 0,01                            | 0,001                  |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | +Pb+Cr+Co+Cu+Mn              | 0,5                             | 0,000                  | 8400                        | 0,06                            | 0,006                  |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | +PCDF ng/Nm <sup>3</sup> con | 0,1                             | 1,16E-12               | 8400                        | 0,00                            | 4,71E-10               |
| 14                                 | E / D.Lgs. 133/05             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                            | 14  | 234000                       | 106400                | IPA                          | 0,01                            | 1,16E-07               | 8400                        | 0,00                            | 4,47E-06               |
| 15                                 | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | NASTRO CALCARE E MATERIE PRIME                             | 15  | 4300                         | 4020                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 3,10                            | 0,01                   |
| 16                                 | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | CANALETTE FARINA   | 16  | 4300                         | 3910                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 2,90                            | 0,01                   |
| 17                                 | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | TORRE FORNO  | 17  | 13000                        | 12550                 | polveri                      | 20                              | 0,26                   | 8400                        | 2,50                            | 0,03                   |
| 18                                 | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | TORRE FORNO  | 18  | 13000                        | 12100                 | polveri                      | 20                              | 0,26                   | 8400                        | 1,60                            | 0,02                   |
| 19                                 | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | TORRE FORNO  | 19  | 5100                         | 4880                  | polveri                      | 20                              | 0,10                   | 8400                        | 3,60                            | 0,02                   |
| 20                                 | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | TORRE FORNO  | 20  | 5100                         | 4900                  | polveri                      | 20                              | 0,10                   | 8400                        | 2,20                            | 0,01                   |
| 21                                 | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | RAFFREDDO CLINKER  | 21  | 112000                       | 110200                | polveri                      | 20                              | 2,24                   | 8400                        | 4,00                            | 0,44                   |
| 22                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | TORRE CLINKER  | 22  | 13000                        | 12990                 | polveri                      | 20                              | 0,26                   | 8400                        | 2,5                             | 0,03                   |
| 23                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | TORRE CLINKER  | 23  | 13000                        | 12040                 | polveri                      | 20                              | 0,26                   | 8400                        | 3,7                             | 0,04                   |
| 24                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | ESTRAZIONE CLINKER INCOTTO                                 | 24  | 4300                         | 3950                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 4,1                             | 0,02                   |
| 25                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | CARICO SILI SPEDIZIONE                                     | 25  | 4300                         | 3800                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 1000                        | 3,8                             | 0,01                   |
| 26                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | CARICO SILO CLINKER  | 26  | 6300                         | 5900                  | polveri                      | 20                              | 0,13                   | 8400                        | 2,6                             | 0,02                   |
| 27                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | SILO CLINKER   | 27  | 6300                         | 5530                  | polveri                      | 20                              | 0,13                   | 8400                        | 5,3                             | 0,03                   |
| 28                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | ESTRAZIONE CLINKER   | 28  | 4300                         | 3820                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 4,5                             | 0,02                   |
| 29                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | ESTRAZIONE CLINKER   | 29  | 4300                         | 3800                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 2,5                             | 0,01                   |
| 30                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | ESTRAZIONE CLINKER   | 30  | 4300                         | 3860                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 4,1                             | 0,02                   |
| 31                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | ESTRAZIONE CLINKER   | 31  | 4300                         | 3810                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 5,2                             | 0,02                   |
| 32                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | CATENA CARICO INCOTTO                                      | 32  | 4300                         | 3920                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 1000                        | 3,1                             | 0,01                   |
| 33                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | CARICO SILI SPEDIZIONE                                     | 33  | 4300                         | 4010                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 1000                        | 5,3                             | 0,02                   |
| 34                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | SPEDIZIONE CLINKER   | 34  | 25300                        | 23880                 | polveri                      | 20                              | 0,51                   | 1000                        | 2,8                             | 0,07                   |
| 35                                 | E                             | FASE F - DEPOSITO - RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER              | CARICO SILO CLINKER  | 35  | 6500                         | 5570                  | polveri                      | 20                              | 0,13                   | 8400                        | 2,6                             | 0,01                   |
| 36                                 | E                             | FASE B - MACINAZIONE COMBUSTIBILE SOLIDO (COKE DI PETROLIO)         | MOLINO CARBONE   | 36  | 31000                        | 29100                 | polveri                      | 20                              | 0,62                   | 8400                        | 1,6                             | 0,05                   |
| 37                                 | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | SILI POLVERINO FORNO                                       | 37  | 4300                         | 3100                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 3,30                            | 0,01                   |
| 38                                 | E                             | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER                | SILI POLVERINO FORNO                                       | 38  | 4300                         | 3200                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 4,20                            | 0,01                   |
| 39                                 | E                             | FASE G - MACINAZIONE POZZOLANA                                      | SILI POLVERINO POZZOLANA                                   | 39  | 4300                         | 3600                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 5                               | 0,02                   |
| 40                                 | E                             | FASE B - MACINAZIONE COMBUSTIBILE SOLIDO (COKE DI PETROLIO)         | TRASPORTO CARBONE PEZZATURA                                | 40  | 4300                         | 4050                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 8400                        | 2,1                             | 0,01                   |
| 41                                 | E                             | FASE G - MACINAZIONE POZZOLANA                                      | TORRE CORRETTIVI COTTO                                     | 41  | 13000                        | 12560                 | polveri                      | 20                              | 0,26                   | 5400                        | 2                               | 0,02                   |
| 42                                 | E                             | FASE G - MACINAZIONE POZZOLANA                                      | ELEVATORE POZZOLANA ESSICCATA                              | 42  | 9690                         | 8200                  | polveri                      | 20                              | 0,19                   | 3500                        | 1                               | 0,01                   |
| 43                                 | E                             | FASE G - MACINAZIONE POZZOLANA                                      | BIANCIA POZZOLANA ESSICCATA                                | 43  | 5700                         | 4590                  | polveri                      | 20                              | 0,11                   | 3500                        | 3                               | 0,02                   |
| 44                                 | E                             | FASE G - MACINAZIONE POZZOLANA                                      | ALIMENTAZIONE MACINAZIONE POZZOLANA                        | 44  | 4300                         | 3920                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 3500                        | 2                               | 0,01                   |
| 45                                 | E                             | FASE G - MACINAZIONE POZZOLANA                                      | CARICO SILO POZ UMIDA                                      | 45  | 4300                         | 3500                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 3500                        | 4                               | 0,01                   |
| 46                                 | E                             | FASE G - MACINAZIONE POZZOLANA                                      | CARICO SILO POZ ESSICCATA                                  | 46  | 4300                         | 3640                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 3500                        | 4                               | 0,01                   |
| 47                                 | E                             | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO  | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO                               | 47  | 4300                         | 3920                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 5000                        | 3,8                             | 0,01                   |
| 48                                 | E                             | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO  | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO                               | 48  | 4300                         | 3935                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 5000                        | 1,6                             | 0,01                   |
| 49                                 | E                             | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO  | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO                               | 49  | 4300                         | 3870                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 5000                        | 1,9                             | 0,01                   |
| 50                                 | E                             | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO  | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO                               | 50  | 4300                         | 3850                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 5000                        | 2,6                             | 0,01                   |
| 51                                 | E                             | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO  | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO                               | 51  | 4300                         | 3820                  | polveri                      | 20                              | 0,09                   | 5000                        | 1,9                             | 0,01                   |

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A. | Sito di SALERNO |
|---------------------------------------|-----------------|

| Sezione L.1: EMISSIONI - ANNO 2012 |                               |  |  |   |                              |                       |                 |                                 |                        |                             |                                 |                        |
|------------------------------------|-------------------------------|--|--|---|------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------|
| N° camino <sup>1</sup>             | Posizione Amm.va <sup>2</sup> | Reparto / fase / blocco / linea di provenienza <sup>3</sup>            | Impianto / macchinario che genera l'emissione <sup>4</sup> | SIGLA impianto di abbattimento <sup>5</sup> | Portata [Nm <sup>3</sup> /h] |                       | Tipologia       | Inquinanti                      |                        |                             | Dati emissivi <sup>10</sup>     |                        |
|                                    |                               |  |  |   | autorizzata <sup>6</sup>     | misurata <sup>7</sup> |                 | Limiti <sup>8</sup>             |                        | Ore di funz.to <sup>9</sup> | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |
|                                    |                               |  |  |   |                              |                       |                 | Concentr. [mg/Nm <sup>3</sup> ] | Flusso di massa [kg/h] |                             |                                 |                        |
| 52                                 | E                             | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO   | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO                               | 52  | 4300                         | 3910                  | polveri         | 20                              | 0,09                   | 5000                        | 2,6                             | 0,01                   |
| 53                                 | E                             | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITO DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTIBILI     | NASTRO MATERIE PRIME PER COTTO                             | 53  | 4300                         | 3820                  | polveri         | 20                              | 0,09                   | 5000                        | 4                               | 0,01                   |
| 54                                 | E                             | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO   | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO                               | 54  | 14500                        | 13700                 | polveri         | 20                              | 0,29                   | 5000                        | 3,5                             | 0,05                   |
| 55                                 | E                             | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO   | MOLINO CEMENTO   | 55  | 205000                       | 197300                | polveri         | 20                              | 4,10                   | 5000                        | 2,9                             | 0,57                   |
| 56                                 | E                             | FASE G - MACINAZIONE POZZOLANA   | MOLINO POZZOLANA   | 56  | 186000                       | 163200                | polveri         | 20                              | 3,72                   | 3500                        | 2                               | 0,24                   |
| 56                                 | E                             | FASE G - MACINAZIONE POZZOLANA   | MOLINO POZZOLANA   | 56  | 186000                       | 163200                | SO <sub>2</sub> | 600                             | 111,60                 | 3500                        | 82                              | 13,38                  |
| 56                                 | E                             | FASE G - MACINAZIONE POZZOLANA   | MOLINO POZZOLANA   | 56  | 186000                       | 163200                | NOx             | 1800                            | 334,80                 | 3500                        | 79                              | 12,89                  |
| 57                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARICO SILI  | 57  | 15200                        | 14200                 | polveri         | 20                              | 0,30                   | 3700                        | 4,1                             | 0,06                   |
| 58                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARICO SILI  | 58  | 15200                        | 14500                 | polveri         | 20                              | 0,30                   | 3700                        | 3,3                             | 0,05                   |
| 59                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | ESTRAZIONE SILI  | 59  | 4300                         | 3920                  | polveri         | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 4,5                             | 0,02                   |
| 60                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | ESTRAZIONE SILI  | 60  | 4300                         | 3960                  | polveri         | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 2,1                             | 0,01                   |
| 61                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | ESTRAZIONE SILI  | 61  | 4300                         | 3910                  | polveri         | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 3,2                             | 0,01                   |
| 62                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | ESTRAZIONE SILI  | 62  | 4300                         | 3780                  | polveri         | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 1,6                             | 0,01                   |
| 63                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 63  | 8700                         | 7650                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 3,5                             | 0,03                   |
| 64                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 64  | 8700                         | 7700                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 2,6                             | 0,02                   |
| 65                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 65  | 8700                         | 7310                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 2,2                             | 0,02                   |
| 66                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 66  | 8700                         | 7450                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 2,6                             | 0,02                   |
| 67                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 67  | 8700                         | 8200                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 5,1                             | 0,04                   |
| 68                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 68  | 8700                         | 7980                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 2,8                             | 0,02                   |
| 69                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 69  | 8700                         | 8230                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 1,6                             | 0,01                   |
| 70                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 70  | 8700                         | 8565                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 4,3                             | 0,04                   |
| 71                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 71  | 8700                         | 8230                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 1,7                             | 0,01                   |
| 72                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 72  | 8700                         | 8120                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 5,1                             | 0,04                   |
| 73                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 73  | 8700                         | 8500                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 2,1                             | 0,02                   |
| 74                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CARRELLI CARICO SFUSO                                      | 74  | 8700                         | 8340                  | polveri         | 20                              | 0,17                   | 3700                        | 1,9                             | 0,02                   |
| 75                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | CANALETTE CEMENTO  | 75  | 4300                         | 3900                  | polveri         | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 1,4                             | 0,01                   |
| 76                                 | E                             | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO   | CANALETTE CEMENTO  | 76  | 4300                         | 3910                  | polveri         | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 1,2                             | 0,00                   |
| 77                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | INSACCATRICI   | 77  | 22000                        | 21800                 | polveri         | 20                              | 0,44                   | 3700                        | 1,5                             | 0,03                   |
| 78                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | INSACCATRICI   | 78  | 22000                        | 20100                 | polveri         | 20                              | 0,44                   | 3700                        | 1,2                             | 0,02                   |
| 79                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | TRATTAMENTO SACCHI   | 79  | 9600                         | 9400                  | polveri         | 20                              | 0,19                   | 3700                        | 1,5                             | 0,01                   |
| 80                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | TRATTAMENTO SACCHI   | 80  | 9600                         | 9050                  | polveri         | 20                              | 0,19                   | 3700                        | 1,7                             | 0,02                   |
| 81                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | ELEVATORE INSACCO  | 81  | 4300                         | 3910                  | polveri         | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 2,5                             | 0,01                   |
| 82                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | ELEVATORE INSACCO  | 82  | 4300                         | 4050                  | polveri         | 20                              | 0,09                   | 3700                        | 2,1                             | 0,01                   |
| 83                                 | E                             | FASE L - RICEZIONE, PRERISCALDAMENTO E DISTRIBUZIONE OLIO COMBUSTIBILE | CALDAIA N.1  | 83  | 1000                         | 550                   | polveri         | 70                              | 0,07                   | 800                         | 44                              | 0,02                   |
| 83                                 | E                             | FASE L - RICEZIONE, PRERISCALDAMENTO E DISTRIBUZIONE OLIO COMBUSTIBILE | CALDAIA N.1  | 83  | 1000                         | 550                   | SO <sub>2</sub> | 1700                            | 1,70                   | 800                         | <1700                           | <1,70                  |
| 83                                 | E                             | FASE L - RICEZIONE, PRERISCALDAMENTO E DISTRIBUZIONE OLIO COMBUSTIBILE | CALDAIA N.1  | 83  | 1000                         | 550                   | NOx             | 500                             | 0,50                   | 800                         | 395                             | 0,22                   |
| 84                                 | E                             | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO                   | SILIO SOLFATO FERROSO                                      | 84  | 1800                         |                       | polveri         | 20                              | 0,04                   | 3700                        |                                 | 0,00                   |

<sup>1)</sup> - Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all' Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con **colori diversi**, le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "note di compilazione".

<sup>2)</sup> - Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione distinguendo tra: "E"-impianto esistente ex art. 12 D.P.R. 203/88; "A"- impianto diversamente autorizzato (indicare gli estremi dell'atto).

<sup>3)</sup> - Indicare il nome ed il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

<sup>4)</sup> - Deve essere chiaramente indicata l'**origine dell'effluente** (captazione/), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinante.

<sup>5)</sup> - Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

<sup>6)</sup> - Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

<sup>7)</sup> - Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto.

<sup>8)</sup> - Indicare i valori limite stabiliti nell'ultimo provvedimento autorizzativo o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

<sup>9)</sup> - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

<sup>10)</sup> - Indicare i valori **misurati** nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T) ed NO<sub>x</sub> occorre indicare **anche** il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi.

| N° camino<br>2 | Posizione<br>Amm.va 4 | Reparto / fase / blocco / linea di provenienza 4                | Impianto / macchinario che genera l'emissione 4 | SIGLA<br>impianto di<br>abbattimento<br>5 | Portata (Nm³/h) |               | Tipologia       | Inquinanti            |                           |                  | Metodo di misura |                       |  |
|----------------|-----------------------|---|---|---|-----------------|---------------|-----------------|-----------------------|---------------------------|------------------|------------------|-----------------------|--|
|                |                       |   |   |   | autorizzata 6   | misurata 7    |                 | Limiti 8              |                           | Dati emissivi 10 |                  |                       |  |
|                |                       |   |   |   |                 |               |                 | Concentr.<br>[mg/Nm³] | Flusso di massa<br>[kg/h] | Ore di funz.to 9 |                  | Concentr.<br>[mg/Nm³] | Flusso di<br>massa [kg/h]  |
| 1              | E                     | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTI | SCARICO MATERIE PRIME                           | 1   | 65000           | 61900         | polveri         | 25                    | 1,63                      | 3700             | 4                | 0,25                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 2              | E                     | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTI | SCARICO CALCARE                                 | 2   | 65000           | 60200         | polveri         | 25                    | 1,63                      | 3700             | 5                | 0,33                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 3              | E                     | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTI | SCARICO CARBONE                                 | 3   | 70200           | 68310         | polveri         | 20                    | 1,40                      | 3700             | 3                | 0,22                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 9              | E                     | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTI | NASTRO MATERIE PRIME                            | 9   | 4300            | 4050          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 6000             | 6                | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2009 |
| 10             | E                     | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTI | NASTRO CALCARE-CARBONE                          | 10  | 4300            | 4100          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 6000             | 2                | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 11             | E                     | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTI | TRAMOGGIA GESSO                                 | 11  | 4300            | 3995          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 6000             | 5                | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 12             | E                     | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTI | TRAMOGGIA CALCARE                               | 12  | 4300            | 4120          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 6000             | 4                | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 13             | E                     | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTI | ESTRAZIONE CALCARE-GESSO                        | 13  | 4300            | 3900          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 6000             | 2                | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 53             | E                     | FASE A - RICEVIMENTO E DEPOSITOP DELLE MATERIE PRIME E COMBUSTI | NASTRO MATERIE PRIME PER COTTO                  | 53  | 4300            | 3820          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 5000             | 4                | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
|                |                       |   |   |   | <b>226000</b>   | <b>214395</b> |                 |                       | <b>5,17</b>               |                  |                  | <b>0,88</b>           |  |
| 36             | E                     | FASE B - MACINAZIONE COMBUSTIBILE SOLIDO (COKE DI PETROLIO)     | MOLINO CARBONE                                  | 36  | 31000           | 29100         | polveri         | 20                    | 0,62                      | 8400             | 1,6              | 0,05                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 40             | E                     | FASE B - MACINAZIONE COMBUSTIBILE SOLIDO (COKE DI PETROLIO)     | TRASPORTO CARBONE PEZZATURA                     | 40  | 4300            | 4050          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 8400             | 2,1              | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
|                |                       |   |   |   | <b>35300</b>    | <b>33150</b>  |                 |                       | <b>0,71</b>               |                  |                  | <b>0,06</b>           |  |
| 4              | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | NASTRO MATERIE PRIME                            | 4   | 4300            | 4100          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 3700             | 4,30             | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 5              | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | NASTRO MATERIE PRIME                            | 5   | 4300            | 4050          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 3700             | 2,10             | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 6              | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | NASTRO CALCARE                                  | 6   | 4300            | 3990          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 3700             | 1,50             | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 7              | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | BILANCIA MATERIE PRIME                          | 7   | 6500            | 5910          | polveri         | 20                    | 0,13                      | 8400             | 2,60             | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 8              | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | BILANCIA CALCARE                                | 8   | 6500            | 6080          | polveri         | 20                    | 0,13                      | 8400             | 2,10             | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | polveri         | 20                    | 3,86                      | 8400             | 4,80             | 0,51                  | monitoraggio in continuo: Scattering di luce IR                                  |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | SO <sub>2</sub> | 50                    | 9,66                      | 8400             | 20,90            | 2,22                  | monitoraggio in continuo: ND-IR a caldo  |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | NOx             | 800                   | 154,52                    | 8400             | 627,00           | 66,71                 | monitoraggio in continuo: ND-IR a caldo  |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | CO              | 1200                  | 231,79                    | 8400             | 714,00           | 75,97                 | monitoraggio in continuo: ND-IR a caldo  |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | TOC             | 90                    | 17,38                     | 8400             | 44,60            | 4,75                  | monitoraggio in continuo: ND-IR a caldo  |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | HCl             | 10                    | 1,93                      | 8400             | 1,40             | 0,15                  | monitoraggio in continuo: ND-IR a caldo  |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | HF              | 1                     | 0,19                      | 8400             | 0,13             | 0,01                  | misura periodica: Decreto 25 agosto 2000   |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | NH <sub>3</sub> | 250                   | 48,29                     | 8400             | 32,40            | 3,45                  | monitoraggio in continuo: ND-IR a caldo  |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | Cd+Tl           | 0,05                  | 0,01                      | 8400             | 0,0024           | 0,0003                | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | Hg              | 0,05                  | 0,01                      | 8400             | 0,01             | 0,001                 | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | Cr+Co+Cu        | 0,5                   | 0,097                     | 8400             | 0,06             | 0,006                 | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | DF ng/Nm        | 0,1                   | 1,93E-08                  | 8400             | 0,00             | 4,71E-10              | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 14             | E / D.Lgs.            | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | MOLINO CRUDO + FORNO DI COTTURA                 | 14  | 234000          | 106400        | IPA             | 0,01                  | 1,93E-03                  | 8400             | 0,00             | 4,47E-06              | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 15             | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | NASTRO CALCIARE E MATERIE PRIME                 | 15  | 4300            | 4020          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 8400             | 3,10             | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 16             | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | CANALETTE FARINA                                | 16  | 4300            | 3910          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 8400             | 2,90             | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 17             | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | TORRE FORNO                                     | 17  | 13000           | 12550         | polveri         | 20                    | 0,26                      | 8400             | 2,50             | 0,03                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 18             | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | TORRE FORNO                                     | 18  | 13000           | 12100         | polveri         | 20                    | 0,26                      | 8400             | 1,60             | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 19             | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | TORRE FORNO                                     | 19  | 5100            | 4880          | polveri         | 20                    | 0,10                      | 8400             | 3,60             | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 20             | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | TORRE FORNO                                     | 20  | 5100            | 4900          | polveri         | 20                    | 0,10                      | 8400             | 2,20             | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 21             | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | RAFFREDDO CLINKER                               | 21  | 112000          | 110200        | polveri         | 20                    | 2,24                      | 8400             | 4,00             | 0,44                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 37             | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | SILI POLVERINO FORNO                            | 37  | 4300            | 3100          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 8400             | 3,30             | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 38             | E                     | FASE C - MACINAZIONE MISCELA CRUDA E COTTURA CLINKER            | SILI POLVERINO FORNO                            | 38  | 4300            | 3200          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 8400             | 4,20             | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
|                |                       |   |   |   | <b>425300</b>   | <b>289390</b> |                 |                       | <b>7,69</b>               |                  |                  | <b>1,14</b>           |  |
| 22             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | TORRE CLINKER                                   | 22  | 13000           | 12990         | polveri         | 20                    | 0,26                      | 8400             | 2,5              | 0,03                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 23             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | TORRE CLINKER                                   | 23  | 13000           | 12040         | polveri         | 20                    | 0,26                      | 8400             | 3,7              | 0,04                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 24             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | ESTRAZIONE CLINKER INCOTTO                      | 24  | 4300            | 3950          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 8400             | 4,1              | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 25             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | CARICO SILI SPEDIZIONE                          | 25  | 4300            | 3800          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 1000             | 3,8              | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 26             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | CARICO SILO CLINKER                             | 26  | 6300            | 5900          | polveri         | 20                    | 0,13                      | 8400             | 2,6              | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 27             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | SILO CLINKER                                    | 27  | 6300            | 5530          | polveri         | 20                    | 0,13                      | 8400             | 5,3              | 0,03                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 28             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | ESTRAZIONE CLINKER                              | 28  | 4300            | 3820          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 8400             | 4,5              | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 29             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | ESTRAZIONE CLINKER                              | 29  | 4300            | 3800          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 8400             | 2,5              | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 30             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | ESTRAZIONE CLINKER                              | 30  | 4300            | 3860          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 8400             | 4,1              | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 31             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | ESTRAZIONE CLINKER                              | 31  | 4300            | 3810          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 8400             | 5,2              | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 32             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | CATENA CARICO INCOTTO                           | 32  | 4300            | 3920          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 1000             | 3,1              | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 33             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | CARICO SILI SPEDIZIONE                          | 33  | 4300            | 4010          | polveri         | 20                    | 0,09                      | 1000             | 5,3              | 0,02                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 34             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | SPEDIZIONE CLINKER                              | 34  | 25300           | 23880         | polveri         | 20                    | 0,51                      | 1000             | 2,8              | 0,07                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 35             | E                     | FASE F - DEPOSITO , RICEZIONE E MOVIMENTAZIONE CLINKER          | CARICO SILO CLINKER                             | 35  | 6500            | 5570          | polveri         | 20                    | 0,13                      | 8400             | 2,6              | 0,01                  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
|                |                       |   |   |   | <b>104800</b>   | <b>96880</b>  |                 |                       | <b>2,10</b>               |                  |                  | <b>0,33</b>           |  |

|    |   |                               |                                     |    |               |               |                 |      |             |      |    |             |  |
|----|---|-------------------------------|-------------------------------------|----|---------------|---------------|-----------------|------|-------------|------|----|-------------|--|
| 39 | E | FASE G - MACINZIONE POZZOLANA | SILI POLVERINO POZZOLANA            | 39 | 4300          | 3600          | polveri         | 20   | 0,09        | 8400 | 5  | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 41 | E | FASE G - MACINZIONE POZZOLANA | TORRE CORRETTIVI COTTO              | 41 | 13000         | 12560         | polveri         | 20   | 0,26        | 5400 | 2  | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 42 | E | FASE G - MACINZIONE POZZOLANA | ELEVATORE POZZOLANA ESSICCATA       | 42 | 9600          | 8200          | polveri         | 20   | 0,19        | 3500 | 1  | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 43 | E | FASE G - MACINZIONE POZZOLANA | BILANCIA POZZOLANA ESSICCATA        | 43 | 5700          | 4590          | polveri         | 20   | 0,11        | 3500 | 3  | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 44 | E | FASE G - MACINZIONE POZZOLANA | ALIMENTAZIONE MACINAZIONE POZZOLANA | 44 | 4300          | 3920          | polveri         | 20   | 0,09        | 3500 | 2  | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 45 | E | FASE G - MACINZIONE POZZOLANA | CARICO SILO POZ.UMIDA               | 45 | 4300          | 3500          | polveri         | 20   | 0,09        | 3500 | 4  | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 46 | E | FASE G - MACINZIONE POZZOLANA | CARICO SILO POZ.ESSICCATA           | 46 | 4300          | 3640          | polveri         | 20   | 0,09        | 3500 | 4  | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 56 | E | FASE G - MACINZIONE POZZOLANA | MOLINO POZZOLANA                    | 56 | 186000        | 163200        | polveri         | 20   | 3,72        | 3500 | 2  | 0,24        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 56 | E | FASE G - MACINZIONE POZZOLANA | MOLINO POZZOLANA                    | 56 | 186000        | 163200        | SO <sub>2</sub> | 600  | 111,60      | 3500 | 82 | 13,38       | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 56 | E | FASE G - MACINZIONE POZZOLANA | MOLINO POZZOLANA                    | 56 | 186000        | 163200        | NOx             | 1800 | 334,80      | 3500 | 79 | 12,89       | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
|    |   |                               |                                     |    | <b>231500</b> | <b>203210</b> |                 |      | <b>4,63</b> |      |    | <b>0,35</b> |  |

|    |   |                              |                              |    |               |               |         |    |             |      |     |             |  |
|----|---|------------------------------|------------------------------|----|---------------|---------------|---------|----|-------------|------|-----|-------------|--|
| 47 | E | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO | 47 | 4300          | 3920          | polveri | 20 | 0,09        | 5000 | 3,8 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 48 | E | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO | 48 | 4300          | 3935          | polveri | 20 | 0,09        | 5000 | 1,6 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 49 | E | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO | 49 | 4300          | 3870          | polveri | 20 | 0,09        | 5000 | 1,9 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 50 | E | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO | 50 | 4300          | 3850          | polveri | 20 | 0,09        | 5000 | 2,6 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 51 | E | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO | 51 | 4300          | 3820          | polveri | 20 | 0,09        | 5000 | 1,9 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 52 | E | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO | 52 | 4300          | 3910          | polveri | 20 | 0,09        | 5000 | 2,6 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 54 | E | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO | ALIMENTAZIONE MOLINO CEMENTO | 54 | 14500         | 13700         | polveri | 20 | 0,29        | 5000 | 3,5 | 0,05        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 55 | E | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO | MOLINO CEMENTO               | 55 | 205000        | 197300        | polveri | 20 | 4,10        | 5000 | 2,9 | 0,57        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 76 | E | FASE H - MACINAZIONE CEMENTO | CANALETTE CEMENTO            | 76 | 4300          | 3910          | polveri | 20 | 0,09        | 3700 | 1,2 | 0,00        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
|    |   |                              |                              |    | <b>249600</b> | <b>238215</b> |         |    | <b>4,99</b> |      |     | <b>0,68</b> |  |

|    |   |  |                       |    |               |               |         |    |             |      |     |             |  |
|----|---|--|-----------------------|----|---------------|---------------|---------|----|-------------|------|-----|-------------|--|
| 57 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARICO SILI           | 57 | 15200         | 14200         | polveri | 20 | 0,30        | 3700 | 4,1 | 0,06        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 58 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARICO SILI           | 58 | 15200         | 14500         | polveri | 20 | 0,30        | 3700 | 3,3 | 0,05        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 59 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | ESTRAZIONE SILI       | 59 | 4300          | 3920          | polveri | 20 | 0,09        | 3700 | 4,5 | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 60 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | ESTRAZIONE SILI       | 60 | 4300          | 3960          | polveri | 20 | 0,09        | 3700 | 2,1 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 61 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | ESTRAZIONE SILI       | 61 | 4300          | 3910          | polveri | 20 | 0,09        | 3700 | 3,2 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 62 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | ESTRAZIONE SILI       | 62 | 4300          | 3780          | polveri | 20 | 0,09        | 3700 | 1,6 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 63 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 63 | 8700          | 7650          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 3,5 | 0,03        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 64 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 64 | 8700          | 7700          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 2,6 | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 65 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 65 | 8700          | 7310          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 2,2 | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 66 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 66 | 8700          | 7450          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 2,6 | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 67 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 67 | 8700          | 8200          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 5,1 | 0,04        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 68 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 68 | 8700          | 7980          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 2,8 | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 69 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 69 | 8700          | 8230          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 1,6 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 70 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 70 | 8700          | 8565          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 4,3 | 0,04        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 71 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 71 | 8700          | 8230          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 1,7 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 72 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 72 | 8700          | 8120          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 5,1 | 0,04        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 73 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 73 | 8700          | 8500          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 2,1 | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 74 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CARRELLI CARICO SFUSO | 74 | 8700          | 8340          | polveri | 20 | 0,17        | 3700 | 1,9 | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 75 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | CANALETTE CEMENTO     | 75 | 4300          | 3900          | polveri | 20 | 0,09        | 3700 | 1,4 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 77 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | INSACCATRICI          | 77 | 22000         | 21800         | polveri | 20 | 0,44        | 3700 | 1,5 | 0,03        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 78 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | INSACCATRICI          | 78 | 22000         | 20100         | polveri | 20 | 0,44        | 3700 | 1,2 | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 79 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | TRATTAMENTO SACCHI    | 79 | 9600          | 9400          | polveri | 20 | 0,19        | 3700 | 1,5 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 80 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | TRATTAMENTO SACCHI    | 80 | 9600          | 9050          | polveri | 20 | 0,19        | 3700 | 1,7 | 0,02        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 81 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | ELEVATORE INSACCO     | 81 | 4300          | 3910          | polveri | 20 | 0,09        | 3700 | 2,5 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 82 | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | ELEVATORE INSACCO     | 82 | 4300          | 4050          | polveri | 20 | 0,09        | 3700 | 2,1 | 0,01        | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
|    | E | FASE I - DEPOSITO, INSACCAMENTO E SPEDIZIONE CEMENTO | SILO SOLFATO FERROSO  | 84 | 1800          |               | polveri | 20 | 0,04        | 3700 |     | 0,00        | misura periodica: Manuale UNICHIM 122/1986 Metodo n° 495                         |
|    |   |  |                       |    | <b>229900</b> | <b>212755</b> |         |    | <b>4,56</b> |      |     | <b>0,55</b> |  |

|    |   |   |             |  |             |            |                 |      |      |     |       |       |  |
|----|---|---|-------------|--|-------------|------------|-----------------|------|------|-----|-------|-------|--|
| 83 | E | FASE L - RICEZIONE, PRERISCALDAMENTO E DISTRIBUZIONE OLIO COMBU | CALDAIA N.1 |  | <b>1000</b> | <b>550</b> | polveri         | 70   | 0,07 | 800 | 44    | 0,02  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2008 |
| 83 | E | FASE L - RICEZIONE, PRERISCALDAMENTO E DISTRIBUZIONE OLIO COMBU | CALDAIA N.1 |  | <b>1000</b> | <b>550</b> | SO <sub>2</sub> | 1700 | 1,70 | 800 | <1700 | <1,70 | utilizzato l'olio combustibile BTZ   |
| 83 | E | FASE L - RICEZIONE, PRERISCALDAMENTO E DISTRIBUZIONE OLIO COMBU | CALDAIA N.1 |  | <b>1000</b> | <b>550</b> | NOx             | 500  | 0,50 | 800 | 395   | 0,22  | misura periodica: Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 e D.M. (Tariffe) del 24.04.2010 |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                                |                  |
|---|----------|---|------------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |   |                  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                            |                  |
| 1   | 1        | FILTRO ELETTROSTATICO   |                  |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20       |   |                  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 17       |   |                  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente |   |                  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 1,13     |   |                  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 65000    |   |                  |
| <b>Precipitatore elettrostatico</b>                       |          |   |                  |
| Numero stadi  | 2        | Sezione di flusso (m <sup>2</sup> )                           | 18,8             |
| Numero piatti   | 196      | Sezione ingresso al precipitatore (m <sup>2</sup> )           | 2,4              |
| Distanza tra i piatti (m)                                 | 0,29     | Volume del precipitatore (m <sup>3</sup> )                    | 235              |
| Lunghezza dei piatti (m)                                  | 5        | Tempi di permanenza nel precipitatore (sec.)                  | 6,4              |
| Larghezza dei piatti (m)                                  | 0,47     | Area di captazione (m <sup>2</sup> /1000 m <sup>3</sup> /min) | 736              |
| Tensione applicata (KV)                                   | 78       | Sistema di pulizia dei piatti                                 | scuot. Meccanico |
| N°elettrodi di scarica                                    | 194      | Periodo di carico (mm c.a.)                                   | 50               |
| Distanza tra elettrodi e piatti (m)                       | 0,145    |   |                  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no       |   |                  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |   |                  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1        |   |                  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30       |   |                  |



| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                                |                  |
|---|----------|---|------------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |   |                  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                            |                  |
| 2   | 2        | FILTRO ELETTROSTATICO   |                  |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20       |   |                  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 17       |   |                  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente |   |                  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 1,13     |   |                  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 65000    |   |                  |
| <b>Precipitatore elettrostatico</b>                       |          |   |                  |
| Numero stadi  | 2        | Sezione di flusso (m <sup>2</sup> )                           | 18,8             |
| Numero piatti   | 196      | Sezione ingresso al precipitatore (m <sup>2</sup> )           | 2,4              |
| Distanza tra i piatti (m)                                 | 0,29     | Volume del precipitatore (m <sup>3</sup> )                    | 235              |
| Lunghezza dei piatti (m)                                  | 5        | Tempi di permanenza nel precipitatore (sec.)                  | 6,4              |
| Larghezza dei piatti (m)                                  | 0,47     | Area di captazione (m <sup>2</sup> /1000 m <sup>3</sup> /min) | 736              |
| Tensione applicata (KV)                                   | 78       | Sistema di pulizia dei piatti                                 | scuot. Meccanico |
| N°elettrodi di scarica                                    | 194      | Periodo di carico (mm c.a.)                                   | 50               |
| Distanza tra elettrodi e piatti (m)                       | 0,145    |   |                  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no       |   |                  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |   |                  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1        |   |                  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30       |   |                  |

| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b>                  |              | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b>                |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b>     |              |  |            |
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |            |
| 3   | 3            | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                    | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                           | 17           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H <sub>2</sub> O/Kg aria secca) | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                          | 1,13         |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)              | 70200        |  |            |
| <b>Filtro a maniche</b>                                       |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |            |
| Diametro della manica (m)                                     | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                      | 3            | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche  | 480          | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )                 | 690          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                               | 1,8          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                                   | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                               | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                     | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura               |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>                 | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>                  | 30           |  |            |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 4   | 4            | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 31           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450-350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,096        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 4300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |              |  |              |
|   |              | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |              |  |              |
|   |              | 30   |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |       | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|-------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |       |  |  |
| N°camino  | SIGLA | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 5   | 5     | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |       |  |  |
|   | 20    | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
|   | 26    | 450/350  |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |       | ambiente   |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |       | 0,096  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |       | 4300   |  |
| Filtro a maniche  |       | Filtro a tasche                                      |  |
| Diametro della manica (m)                                 |       | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |       | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |       | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |       | 1,185  |  |
|   |       | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |       | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |       | N° delle tasche                                      |  |
|   |       | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |       | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |       | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |       | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |       | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |       | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |       | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |       | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |       | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |       | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |       |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |       | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |       | 30   |  |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |              |
|---|----------|--|--------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |              |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |              |
| 6   | 6        | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 31       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,096    |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 4300     |  |              |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |              |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no       |  |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |              |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1        |  |              |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30       |  |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |              |
|---|----------|--|--------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |              |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |              |
| 7   | 7        | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 15       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,096    |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 6500     |  |              |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |              |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      | 18           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 30           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,9          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no       |  |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |              |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1        |  |              |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30       |  |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|----------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 8   | 8        | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |  |
|   | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          |  |  |
|   | 15       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          |  |  |
|   | ambiente |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |  |
|   | 0,096    |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |  |
|   | 6500     |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |          | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |          | 1,185  |  |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      |  |
|   |          | 18   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |          | 30   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |          | 3,9  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |          | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |          | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |  |
|   |          |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |          | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |          | 30   |  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 9   | 9            | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 11           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,071        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 4300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |              |  |              |
|   |              | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |              |  |              |
|   |              | 30   |              |



| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |              |
|---|----------|--|--------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |              |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |              |
| 10  | 10       | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 11       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,71     |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 4300     |  |              |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |              |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            |              |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              | 0,110/0,047  |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,185        |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      | 1,04         |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 12           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 20           |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 3,8          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       | 150          |
|   |          |  | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no       |  |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |              |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1        |  |              |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30       |  |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |              |
|---|----------|--|--------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |              |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |              |
| 11  | 11       | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 11       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,096    |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 4300     |  |              |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |              |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no       |  |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |              |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1        |  |              |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30       |  |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|----------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 12  | 12       | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |  |
|   | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          | poliestere   |  |
|   | 11       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          | 450/350  |  |
|   | ambiente |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |  |
|   | 0,096    |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |  |
|   | 4300     |  |  |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |  |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |          | 1,185  |  |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      |  |
|   |          | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |          | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |          | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |          | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |          | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |          | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |          | 30   |  |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|----------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 13  | 13       | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |  |
|   | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          |  |  |
|   | 11       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          |  |  |
|   | ambiente |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |  |
|   | 0,096    |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |  |
|   | 4300     |  |  |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |  |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |          | 1,185  |  |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      |  |
|   |          | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |          | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |          | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |          | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |          | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          |  |  |
|   | no       |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |  |
|   |          |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |          |  |  |
|   | 1        |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |          |  |  |
|   | 30       |  |  |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |  | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |  |  |            |
| N°camino  | SIGLA  | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 14  | 14   | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 90   | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 70   | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | 0,045  |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 4,15   |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 234000   |  |            |
| Filtro a maniche  |  | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,152  | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3500   | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |  | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 2880   | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 4800   | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 1,1  | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150  | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria   | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | si   |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           | Polveri (Scattering di luce IR) - SO2, NOx, CO, HCl, NH3 (ND-IR a caldo) - TOC (FID) |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1  |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30   |  |            |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 15  | 15           | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,04         |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 4300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |              |  |              |
|   |              | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |              |  |              |
|   |              | 30   |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |              |
|---|----------|--|--------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |              |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |              |
| 16  | 16       | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |              |
|   | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          |  |              |
|   | 11       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          |  |              |
|   | ambiente |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |              |
|   | 0,096    |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |              |
|   | 4300     |  |              |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |              |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          |  |              |
|   |          | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |          |  |              |
|   |          | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |          |  |              |
|   |          | 30   |              |

|   |              |  |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b>              |              | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b>                |            |
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |            |
| 17  | 17           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 50           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 70           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,502        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 13000        |  |            |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,04         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 100          | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 143          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 1,8          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |



| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 18  | 18           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 50           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 70           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,502        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 13000        |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,04         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 100          | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 143          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 1,8          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 19  | 19           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 50           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 21           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,502        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 5100         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 2,2          | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 60           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 63           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 1,6          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

|   |              |  |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b>              |              | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b>                |            |
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |            |
| 20  | 20           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 50           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 21           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,502        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 5100         |  |            |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 2,2          | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 60           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 63           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 1,6          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 21  | 21           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 70           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 21,5         | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 2,01         |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 112000       |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   | 0,152        |  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   | 3,5          |  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   | 720          |  |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   | 1200         |  |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   | 1,95         |  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   | 150          |  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   | getto d'aria |  |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              | 30   |  |

|   |              |  |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b>              |              | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b>                |            |
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |            |
| 22  | 22           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
|   |              |  |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 56           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 13000        |  |            |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,152        | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 72           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 103          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 1,96         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
|   |              |  |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
|   |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 23  | 23           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 56           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,196        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 13000        |  |  |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   | 0,152        |  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   | 3,05         |  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   | 72           |  |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   | 103          |  |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   | 1,95         |  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   | 150          |  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   | getto d'aria |  |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              | 30   |  |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|----------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 24  | 24       | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |  |
|   | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          | poliestere   |  |
|   | 11       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          | 450/350  |  |
|   | ambiente |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |  |
|   | 0,096    |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |  |
|   | 4300     |  |  |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |  |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |          | 1,185  |  |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      |  |
|   |          | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |          | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |          | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |          | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |          | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |          | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |          | 30   |  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 25  | 25           | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 49           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,096        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 4300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |              |  |              |
|   |              | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |              |  |              |
|   |              | 30   |              |



|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 26  | 26           | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 30           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 48           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,096        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 6300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 18           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 30           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,9          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
|   |              |  |              |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              | 1  |              |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              | 30   |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |              |
|---|----------|--|--------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |              |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |              |
| 27  | 27       | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |              |
|   | 30       | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          |  |              |
|   | 48       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          |  |              |
|   | ambiente |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |              |
|   | 0,096    |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |              |
|   | 6300     |  |              |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |              |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      | 18           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 30           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,9          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          |  |              |
|   |          | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |          |  |              |
|   |          | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |          |  |              |
|   |          | 30   |              |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 28  | 28           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 8            | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,096        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 4300         |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |              | 1,185  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   |              | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |              | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |              | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |              | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |              | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |  |
|   | no           |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
|   |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              |  |  |
|   | 1            |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              |  |  |
|   | 30           |  |  |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|----------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 29  | 29       | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |  |
|   | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          |  |  |
|   | 8        | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          |  |  |
|   | ambiente |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |  |
|   | 0,096    |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |  |
|   | 4300     |  |  |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |  |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |          | 1,185  |  |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      |  |
|   |          | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |          | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |          | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |          | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |          | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          |  |  |
|   | no       |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |  |
|   |          |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |          |  |  |
|   | 1        |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |          |  |  |
|   | 30       |  |  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 30  | 30           | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 8            | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,096        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 4300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |              |  |              |
|   |              | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |              |  |              |
|   |              | 30   |              |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 31  | 31           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 8            | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,096        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 4300         |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |              | 1,185  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   |              | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |              | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |              | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |              | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |              | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |  |
|   | no           |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
|   |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              |  |  |
|   | 1            |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              |  |  |
|   | 30           |  |  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 32  | 32           | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 47           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,096        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 4300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |              |  |              |
|   |              | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |              |  |              |
|   |              | 30   |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |              |
|---|----------|--|--------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |              |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |              |
| 33  | 33       | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 47       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,096    |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 4300     |  |              |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |              |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no       |  |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |              |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1        |  |              |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30       |  |              |



|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 34  | 34           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 70           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,385        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 25300        |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   | 0,152        |  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   | 3,05         |  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   | 192          |  |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   | 276          |  |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   | 1,6          |  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   | 150          |  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   | getto d'aria |  |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              | 30   |  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 35  | 35           | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 48           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,071        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 6500         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 18           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 30           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,9          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |              |  |              |
|   |              | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |              |  |              |
|   |              | 30   |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 36  | 36           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 70           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 25           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 580        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | 0,025        |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,785        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 31000        |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,16         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,33         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 275          | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 468          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 1,4          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 37  | 37           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 23           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 580        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,071        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 4300         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,16         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,33         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 21           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 36           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,13         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 38  | 38           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 23           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,071        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 4300         |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   | 0,16         |  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   | 3,33         |  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   | 21           |  |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   | 36           |  |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   | 2,13         |  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   | 150          |  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   | getto d'aria |  |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              | 30   |  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 39  | 39           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 18           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,071        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 4300         |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   | 0,16         |  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   | 3,33         |  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   | 21           |  |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   | 36           |  |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   | 2,13         |  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   | 150          |  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   | getto d'aria |  |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              | 30   |  |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 40  | 40           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 25           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 580        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,071        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 4300         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,16         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,37         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 21           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 36           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,13         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 41  | 41           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 47           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,196        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 13000        |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,152        | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3            | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 72           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 103          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,3          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |



| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |               |
|---|--------------|--|---------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |               |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |               |
| 42  | 42           | FILTRO A TESSUTO                                     |               |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | polipropilene |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 47           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550           |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |               |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |               |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 9600         |  |               |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |               |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |               |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |               |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |               |
| Numero delle maniche                                      | 56           | N° delle tasche                                      |               |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 80,5         | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |               |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,1          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |               |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |               |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |               |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |               |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |               |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |               |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |               |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 43  | 43           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 18           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,159        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 5700         |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   | 0,15         |  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   | 3,05         |  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   | 48           |  |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   | 69           |  |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   | 1,5          |  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   | 150          |  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   | getto d'aria |  |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              | 30   |  |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|----------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 44  | 44       | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |  |
|   | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          |  |  |
|   | 9        | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          |  |  |
|   | ambiente |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |  |
|   | 0,096    |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |  |
|   | 4300     |  |  |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |  |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |          | 1,185  |  |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      |  |
|   |          | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |          | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |          | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |          | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |          | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          |  |  |
|   | no       |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |  |
|   |          |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |          |  |  |
|   | 1        |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |          |  |  |
|   | 30       |  |  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 45  | 45           | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 38           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,096        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 4300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |              |  |              |
|   |              | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |              |  |              |
|   |              | 30   |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |              |
|---|----------|--|--------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |              |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |              |
| 46  | 46       | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 38       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,096    |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 4300     |  |              |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |              |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no       |  |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |              |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1        |  |              |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30       |  |              |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|----------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 47  | 47       | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |  |
|   | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          |  |  |
|   | 3        | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          |  |  |
|   | ambiente |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |  |
|   | 0,096    |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |  |
|   | 4300     |  |  |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |  |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |          | 1,185  |  |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      |  |
|   |          | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |          | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |          | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |          | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |          | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          |  |  |
|   | no       |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |  |
|   |          |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |          |  |  |
|   | 1        |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |          |  |  |
|   | 30       |  |  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 48  | 48           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 9            | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,096        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 4300         |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |              | 1,185  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   |              | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |              | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |              | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |              | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |              | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |  |
|   | no           |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
|   |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              |  |  |
|   | 1            |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              |  |  |
|   | 30           |  |  |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|----------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 49  | 49       | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |  |
|   | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          | poliestere   |  |
|   | 9        | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          | 450/350  |  |
|   | ambiente |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |  |
|   | 0,096    |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |  |
|   | 4300     |  |  |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |  |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |          | 1,185  |  |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      |  |
|   |          | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |          | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |          | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |          | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |          | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |          | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |          | 30   |  |



| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |          | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|----------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |          |  |  |
| N°camino  | SIGLA    | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 50  | 50       | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |          |  |  |
|   | 20       | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |          |  |  |
|   | 38       | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |          |  |  |
|   | ambiente |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |          |  |  |
|   | 0,096    |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |          |  |  |
|   | 4300     |  |  |
| Filtro a maniche  |          | Filtro a tasche                                      |  |
| Diametro della manica (m)                                 |          | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |          | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |          | 1,185  |  |
|   |          | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |          | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |          | N° delle tasche                                      |  |
|   |          | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |          | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |          | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |          | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |          | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |          | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |          | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |          |  |  |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |          |  |  |
|   | 1        |  |  |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |          |  |  |
|   | 30       |  |  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 51  | 51           | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 38           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,096        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 4300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |              |  |              |
|   |              | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |              |  |              |
|   |              | 30   |              |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 52  | 52           | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 38           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,096        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 4300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
| Manutenzione ordinaria (ore/settimana)                    |              |  |              |
|   |              | 1  |              |
| Manutenzione straordinaria (ore/anno)                     |              |  |              |
|   |              | 30   |              |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 53  | 53           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 5            | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,096        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 4300         |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |              | 1,185  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   |              | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |              | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |              | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |              | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |              | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |  |
|   | no           |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
|   |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              |  |  |
|   | 1            |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              |  |  |
|   | 30           |  |  |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 54  | 54           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 18           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,283        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 14500        |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,152        | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 120          | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 173          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 1,5          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 55  | 55           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 70           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 34           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | 0,025        |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 3,14         |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 205000       |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,152        | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,5          | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 2880         | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 4800         | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 0,9          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |  |
| 56  | 56           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 70           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 29           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | 0,043        |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 3,14         |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 186000       |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   | 0,15         |  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   | 3,05         |  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   | 1536         |  |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   | 2208         |  |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   | 1,8          |  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   | 150          |  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   | getto d'aria |  |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              | 30   |  |

|   |              |  |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b>              |              | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b>                |            |
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |            |
| 57  | 57           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 71           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,283        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 15200        |  |            |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 84           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 121          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,2          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |



|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 58  | 58           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 71           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,283        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 15200        |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   | 0,15         |  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   | 3,05         |  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   | 84           |  |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   | 121          |  |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   | 2,2          |  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   | 150          |  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   | getto d'aria |  |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              | no   |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              | 1  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              | 30   |  |

|   |              |  |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b>              |              | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b>                |            |
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |            |
| 59  | 59           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,049        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 4300         |  |            |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 24           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 35           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,2          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

|   |              |  |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b>                  |              | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b>                |            |
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b>     |              |  |            |
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |            |
| 60  | 60           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                    | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                           | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H <sub>2</sub> O/Kg aria secca) | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                          | 0,049        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)              | 4300         |  |            |
| <b>Filtro a maniche</b>                                       |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |            |
| Diametro della manica (m)                                     | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                      | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche  | 24           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )                 | 35           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                               | 2,2          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                                   | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                               | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                     | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura               |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>                 | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>                  | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 61  | 61           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,049        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 4300         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 25           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 35,9         | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,1          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b>              |              | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b>                |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |            |
| 62  | 62           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,049        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 4300         |  |            |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 25           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 35,9         | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,1          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 63  | 63           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

|   |              |  |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b>                  |              | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b>                |            |
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b>     |              |  |            |
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |            |
| 64  | 64           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                    | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                           | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H <sub>2</sub> O/Kg aria secca) | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                          | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)              | 8700         |  |            |
| <b>Filtro a maniche</b>                                       |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |            |
| Diametro della manica (m)                                     | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                      | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche  | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )                 | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                               | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                                   | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                               | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                     | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura               |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>                 | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>                  | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 65  | 65           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |



| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 66  | 66           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 67  | 67           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 68  | 68           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 69  | 69           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 70  | 70           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 1,13         |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.              |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|--|--------------|--|------------|
| Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup> |              |  |            |
| N°camino   | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 71   | 71           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                         | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)   | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )               | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)   | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche                                   |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                          | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                           | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|  |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                               | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )      | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                    | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                        | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                    | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>          | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura    |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>      | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>       | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 72  | 72           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 73  | 73           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |



| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 74  | 74           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 20           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,126        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 8700         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 48           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 69           | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,25         | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |              |
|---|--------------|--|--------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |              |
| 75  | 75           | FILTRO A TESSUTO                                     |              |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |              |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere   |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |              |
|   | 17           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 450/350      |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |              |
|   | ambiente     |  |              |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |              |
|   | 0,126        |  |              |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |              |
|   | 4300         |  |              |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |              |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            | 0,110/0,047  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              | 1,185        |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            | 1,04         |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      | 12           |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        | 20           |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      | 3,8          |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          | 150          |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       | getto d'aria |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |              |
|   |              | no   |              |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |              |
|   |              |  |              |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              | 1  |              |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              | 30   |              |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 76  | 76           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 34           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,126        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 4300         |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |              | 1,185  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   |              | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |              | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |              | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |              | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |              | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |  |
|   | no           |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
|   |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              |  |  |
|   | 1            |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              |  |  |
|   | 30           |  |  |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 77  | 77           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 28           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,385        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 22000        |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 120          | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 173          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,3          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 78  | 78           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 28           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,385        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 22000        |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 120          | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 173          | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,3          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 79  | 79           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 28           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,196        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 9600         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 56           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 80,5         | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,1          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.                     |              | Sito di :Cementeria di Salerno                       |            |
|---|--------------|--|------------|
| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |            |
| N°camino  | SIGLA        | Tipologia impianto di abbattimento                   |            |
| 80  | 80           | FILTRO A TESSUTO                                     |            |
| Temperatura emissione (°C)                                | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       | 28           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          | ambiente     |  |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      | 0,196        |  |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          | 9600         |  |            |
| Filtro a maniche  |              | Filtro a tasche                                      |            |
| Diametro della manica (m)                                 | 0,15         | Larghezza della tasca (m)                            |            |
| Altezza della manica (m)                                  | 3,05         | Altezza della tasca (m)                              |            |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |            |
| Numero delle maniche                                      | 56           | N° delle tasche                                      |            |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             | 80,5         | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |            |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           | 2,1          | Velocità di filtrazione (m/min)                      |            |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               | 150          | Perdita di carico (mm c.a.)                          |            |
| Metodo di pulizia delle maniche                           | getto d'aria | Metodo di pulizia delle tasche                       |            |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 | no           |  |            |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |            |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             | 1            |  |            |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              | 30           |  |            |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 81  | 81           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 14           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,096        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 4300         |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |              | 1,185  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   |              | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |              | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |              | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |              | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |              | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |  |
|   | no           |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
|   |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              |  |  |
|   | 1            |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              |  |  |
|   | 30           |  |  |



|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>            |  |
| 82  | 82           | FILTRO A TESSUTO                                     |  |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |  |  |
|   | 20           | Tipo di tessuto filtrante                            |  |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |  |  |
|   | 14           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> ) |  |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |  |  |
|   | ambiente     |  |  |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |  |  |
|   | 0,096        |  |  |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |  |  |
|   | 4300         |  |  |
| <b>Filtro a maniche</b>                                   |              | <b>Filtro a tasche</b>                               |  |
| Diametro della manica (m)                                 |              | Larghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 0,110/0,047  |  |
| Altezza della manica (m)                                  |              | Altezza della tasca (m)                              |  |
|   |              | 1,185  |  |
|   |              | Lunghezza della tasca (m)                            |  |
|   |              | 1,04   |  |
| Numero delle maniche                                      |              | N° delle tasche                                      |  |
|   |              | 12   |  |
| Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )             |              | Superficie filtrante totale (m <sup>2</sup> )        |  |
|   |              | 20   |  |
| Velocità di filtrazione (m/min)                           |              | Velocità di filtrazione (m/min)                      |  |
|   |              | 3,8  |  |
| Perdita di carico (mm c.a.)                               |              | Perdita di carico (mm c.a.)                          |  |
|   |              | 150  |  |
| Metodo di pulizia delle maniche                           |              | Metodo di pulizia delle tasche                       |  |
|   |              | getto d'aria   |  |
| <b>Sistemi di misurazione in continuo</b>                 |              |  |  |
|   | no           |  |  |
| Inquinanti misurati e relativo metodo di misura           |              |  |  |
|   |              |  |  |
| <b>Manutenzione ordinaria (ore/settimana)</b>             |              |  |  |
|   | 1            |  |  |
| <b>Manutenzione straordinaria (ore/anno)</b>              |              |  |  |
|   | 30           |  |  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>Ditta richiedente: Italcementi S.p.A.</b> | <b>Sito di :Cementeria di Salerno</b> |
|--|---------------------------------------|

| <b>Sezione L.2:IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup></b> |              |   |            |
|---|--------------|---|------------|
| <b>N°camino</b>   | <b>SIGLA</b> | <b>Tipologia impianto di abbattimento</b>   |            |
| 84  | 84           | FILTRO A TESSUTO  |            |
| Temperatura emissione (°C)                                |              |   |            |
|   | 25           | Tipo di tessuto filtrante   | poliestere |
| Altezza geometrica di emissione (m)                       |              |   |            |
|   | 14           | Grammatura del tessuto filtrante (g/m <sup>2</sup> )  | 550        |
| Umidità assoluta corrente (Kg H2O/Kg aria secca)          |              |   |            |
|   | ambiente     |   |            |
| Sezione del camino (m <sup>2</sup> )                      |              |   |            |
|   | 0,04         |   |            |
| Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)          |              |   |            |
|   | 1800         |   |            |
| <b>INDICAZIONI IMPIANTISTICHE</b>                         |              |   |            |
| Umidità relativa  |              | Pari, al più, all'umidità dell'aria ambiente - Temperatura di rugiada: 12°C (HR = 60%)  |            |
| Sistemi di controllo                                      |              | Misura di pressione differenziale con misuratore integrato nella centralina per la segnalazione dell'intasamento dell'elemento filtrante                  |            |
| Sistemi di pulizia  |              | Lavaggio on-line dei corpi filtranti con getti di aria compressa in controcorrente ad intervalli regolari   |            |
| Manutenzione  |              | Ispezione ad intervalli regolari della carpenteria del filtro; ispezione ad intervalli regolari dei corpi filtranti e sostituzione di essi quando usurati |            |
| Informazioni aggiuntive                                   |              | Il filtro tratta aria polverosa a temperatura > 50° C. La polvere sospesa nel flusso d'aria è non combustibile e non esplosiva                            |            |
|   |              |   |            |
|   |              |   |            |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Ditta richiedente: Italcementi S.p.A. | Sito di :Cementeria di Salerno |
|---------------------------------------|--------------------------------|



SCHEDA «L»: ALLEGATI

| Allegati alla presente scheda               |              |       |
|---|--------------|-------|
| Planimetria punti di emissione in atmosfera | SCALA 1:1000 | ALL W |
| Scheda grafico captazioni                   |              | ALL X |

Eventuali commenti

La portata al camino e le concentrazioni degli inquinanti per l'emissione E14 (molino crudo + forno di cottura) sono espressi sull'effluente secco e riferiti al 10% di O<sub>2</sub>.

ITALCEMENTI S.p.A.  
NUOVA CEMENTERIA DI SALERNO  
IL DIRETTORE

## PRESCRIZIONI ALLA SCHEDA "L" EMISSIONI IN ATMOSFERA

1. I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto;
2. qualora il Gestore accerti che, a seguito di malfunzionamenti o avarie, un valore limite di emissione è superato:
  - a) adotta le misure necessarie per garantire un tempestivo ripristino della conformità;
  - b) informa la Regione Campania, U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno, il Dipartimento ARPAC di Salerno, entro le 8 ore successive, precisando le ragioni tecniche e/o gestionali che ne hanno determinato l'insorgere, gli interventi occorrenti per la sua risoluzione e la relativa tempistica prevista;
3. ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento (manutenzione ordinaria e straordinaria, malfunzionamenti) deve essere annotata su un apposito registro, riportando motivo, data e ora dell'interruzione, data ed ora del ripristino e durata della fermata in ore. Il registro deve essere tenuto per almeno cinque anni a disposizione degli Enti preposti al controllo;
4. i condotti per l'emissione in atmosfera degli effluenti devono essere provvisti di idonee prese (dotate di opportuna chiusura) per la misura ed il campionamento degli stessi, realizzate e posizionate in modo da consentire il campionamento possibilmente secondo le norme UNI-EN;
5. la sigla identificativa dei punti d'emissione compresi nella Scheda "L" – Sezione L.1: EMISSIONI, deve essere visibilmente riportata sui rispettivi camini;
6. il punto di campionamento deve essere reso accessibile ed agibile per le operazioni di rilevazione con le necessarie condizioni di sicurezza;



## SCHEDA «H»: SCARICHI IDRICI – ANNO 20

Totale punti di scarico finale N° 2

| Sezione H1 - SCARICHI INDUSTRIALI e DOMESTICI |  |                                  |  |                              |                                 |                                 |   |  |
|---|--|----------------------------------|--|------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---|--|
| N° Scarico finale <sup>1</sup>                | Impianto, fase o gruppo di fasi di provenienza <sup>2</sup>  | Modalità di scarico <sup>3</sup> | Recettore <sup>4</sup>                                       | Volume medio annuo scaricato |                                 |                                 | Impianti/-fasi di trattamento <sup>5</sup>  |  |
|   |  |                                  |  | Anno di riferimento          | Portata media m <sup>3</sup> /g | Portata media m <sup>3</sup> /a |   | Metodo di valutazione <sup>6</sup>   |
| 01<br>Scarico I + C ind.le                    | Spurgo del circuito di raffreddamento degli impianti produttivi (Fasi B-C-G-H) e laboratorio chimico | Continuo                         | Collettore comprensoriale n.2 GIS Scarl per scarico in fogna | 2012                         | 31,6                            | 11.532                          | <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S | Impianto di pretrattamento (equalizzazione) a valle del laboratorio chimico e impianto di trattamento biologico a monte dello scarico finale |

<sup>1</sup> - Identificare e numerare progressivamente - es.: 1,2,3, ecc. - i vari (uno o più) punti di emissione nell'ambiente esterno dei reflui generati dal complesso produttivo;

<sup>2</sup> - Solo per gli scarichi industriali, indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C);

<sup>3</sup> - Indicare se lo scarico è continuo, saltuario, periodico, e l'eventuale frequenza (ore/giorno; giorni/settimana; mesi/anno);

<sup>4</sup> - Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo. Nel caso di corpo idrico superficiale dovrà essere indicata la denominazione dello stesso;

<sup>5</sup> - Indicare riferimenti (indice o planimetria) della relazione tecnica relativa ai sistemi di trattamento;

<sup>6</sup> - Nel caso in cui tale dato non fosse misurato (M), potrà essere stimato (S), oppure calcolato (C) secondo le informazioni presenti in letteratura (vedi D.M. 23/11/01). **Misura:** Una emissione si intende misurata (M) quando l'informazione quantitativa deriva da misure realmente effettuate su campioni prelevati nell'impianto stesso utilizzando metodi standardizzati o ufficialmente accettati. **Calcolo:** Una emissione si intende calcolata (C) quando l'informazione quantitativa è ottenuta utilizzando metodi di stima e fattori di emissione accettati a livello nazionale o internazionale e rappresentativi dei vari settori industriali. È importante tener conto delle variazioni nei processi produttivi, per cui quando il calcolo è basato sul bilancio di massa, quest'ultimo deve essere applicato ad un periodo di un anno o anche ad un periodo inferiore che sia rappresentativo dell'intero anno. **Stima:** Una emissione si intende stimata (S) quando l'informazione quantitativa deriva da stime non standardizzate basate sulle migliori assunzioni o ipotesi di esperti. La procedura di stima fornisce generalmente dati di emissione meno accurati dei precedenti metodi di misura e calcolo, per cui dovrebbe essere utilizzata solo quando i precedenti metodi di acquisizione dei dati non sono praticabili.

Ditta richiedente ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

|  |                  |             |  |      |      |       |   |   |
|--|------------------|-------------|--|------|------|-------|---|---|
| 01<br>Scarico I + C<br>civile          | Uffici e servizi | Discontinuo | Collettore<br>comprensoriale<br>n.2 GIS Scarl<br>per scarico in<br>fogna | 2012 | 32,7 | 11.9: | <input type="checkbox"/> M<br><input checked="" type="checkbox"/> C<br><input type="checkbox"/> S | Impianto di<br>trattamento biologico a<br>monte dello scarico<br>finale |
| <b>DATI COMPLESSIVI SCARICO FINALE</b> |                  |             |  | 2012 | 64,3 | 23.4: | <input type="checkbox"/> M<br><input checked="" type="checkbox"/> C<br><input type="checkbox"/> S |   |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

**Inquinanti caratteristici dello scarico provenienti da ciascuna attività IPPC**

| Attività IPPC <sup>7</sup> | N° Scarico<br>finale          | Denominazione<br>(riferimento tab. 1.6.3 del D.M. 23/11/01) | Flusso di massa | Unità di misura |
|----------------------------|-------------------------------|---|-----------------|-----------------|
| 3.1                        | 01<br>Scarico I + C<br>ind.le | Solidi sospesi  | 311,4           | kg/anno         |
|                            |                               | COD   | 2.433,3         | kg/anno         |
|                            |                               | Azoto ammoniacale   | 160,2           | kg/anno         |
|                            |                               | Azoto nitrico   | 144,7           | kg/anno         |
|                            |                               | Azoto nitroso   | 3,4             | kg/anno         |
|                            |                               | Cloruri   | 1.349,6         | kg/anno         |
|                            |                               | Solfati   | 889,9           | kg/anno         |
|                            |                               | Fosforo totale  | 19,8            | kg/anno         |
|                            |                               | Grassi e oli animali e vegetali                             | 0,0             | kg/anno         |
|                            |                               | Idrocarburi totali  | 8,0             | kg/anno         |

n. 4 del 25 Gennaio 2016

<sup>7</sup> - Codificare secondo quanto riportato nell'Allegato 1 al D.Lgs.59/05.

Ditta richiedente ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

**Presenza di sostanze pericolose<sup>8</sup>**

Nello stabilimento si svolgono attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione di normativa in materia di tutela delle acque fissa limiti di emissione negli scarichi idrici.

enze per le quali la vigente

NO

SI

Se vengono utilizzate e scaricate tali sostanze derivanti da cicli produttivi, indicare:

| Tipologia  | Quantità | Unità di Misura |
|--|----------|-----------------|
| La capacità di produzione del singolo stabilimento industriale che comporta la produzione ovvero la trasformazione ovvero l'utilizzazione delle sostanze di cui sopra <sup>9</sup> . |          |                 |
| Il fabbisogno orario di acqua per ogni specifico processo produttivo.  |          |                 |

n. 4 del 25 Gennaio 2016

<sup>8</sup> - Per la compilazione di questa parte, occorre riferirsi alla normativa vigente in materia di tutela delle acque.

<sup>9</sup> - La capacità di produzione deve essere indicata con riferimento alla massima capacità oraria moltiplicata per il numero massimo di ore lavorative giornaliere e per il numero massimo di giorni lavorativi.

Ditta richiedente ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| Sezione H.2: Scarichi ACQUE METEORICHE |   |                                       |  | Inquinanti                      | Sistema di trattamento                                   |
|--|---|---------------------------------------|--|---------------------------------|--|
| N° Scarico finale                      | Provenienza (descrivere la superficie di provenienza) | Superficie relativa (m <sup>2</sup> ) | Recettore  |                                 |  |
| 02<br>(scarico M)<br>meteorici         | Superficie coperta                                    | 22.002<br>+                           | Corpo idrico<br>superficiale, fiume<br>Picentino | Solici                          | Impianto di disoleazione a<br>monte dello scarico finale |
|  | Superficie scoperta pavimentata                       |                                       |  | 83.790                          |  |
|  |   |                                       |  | Azoto ammoniacale               |  |
|  |   |                                       |  | Azoto nitrico                   |  |
|  |   |                                       |  | Azoto nitroso                   |  |
|  |   |                                       |  | Cloruri                         |  |
|  |   |                                       |  | Solfati                         |  |
|  |   |                                       |  | Fosforo totale                  |  |
|  |   |                                       |  | Grassi e oli animali e vegetali |  |
|  |   |                                       |  | Idrocarburi totali              |  |
|  |   |                                       |  | Tensioattivi anionici           |  |
|  |   |                                       |  | Tensioattivi non ionici         |  |
|  |   |                                       |  | Tensioattivi totali             |  |
| <b>DATI SCARICO FINALE</b>             |   |                                       | <b>55.805 m<sup>3</sup> (*)</b>                  | <b>105.792</b>                  |  |

del 25 Gennaio 2016

(\*) piovosità media anno 2012: 527,5 mm (dal sito [www.sito.regione.campania.it/agricoltura/home.htm](http://www.sito.regione.campania.it/agricoltura/home.htm) sezione arometeorologia-dati riepilogativi-Battipaglia)



|                                      |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| Ditta richiedente ITALCEMENTI S.p.A. | Sito di SALERNO |
|--------------------------------------|-----------------|

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| Sezione H3: SISTEMI DI TRATTAMENTO PARZIALI C  |    | ALI                                    |
|--|----|--|
| Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici ? | SI | NO <input checked="" type="checkbox"/> |
| Se SI, specificare i parametri controllati ed il sistema di misura utilizzato.           |    |  |
| Sono presenti campionatori automatici degli scarichi?                                    | SI | NO <input checked="" type="checkbox"/> |
| Se SI, indicarne le caratteristiche.   |    |  |

**Sezione H.4 - NOTIZIE SUL CORPO IDRICO RECIETTORE**

| SCARICO IN CORPO IDRICO NATURALE (TORRENTE /FIUME) |  |
|--|--|
| Nome   | FIUME PICENTINO  |
| Sponda ricevente lo scarico <sup>10</sup>          | <input checked="" type="checkbox"/> destra <input type="checkbox"/> sinistra |
| Stima della portata (m <sup>3</sup> /s)            | Minima   |
|  | Media  |
|  | Massima  |
| Periodo con portata nulla <sup>11</sup> (g/a)      |  |

| SCARICO IN CORPO IDRICO ARTIFICIALE (CANALE) |   |
|--|---|
| Nome   |   |
| Sponda ricevente lo scarico                  | <input type="checkbox"/> destra <input type="checkbox"/> sinistra |
| Portata di esercizio (m <sup>3</sup> /s)     |   |
| Concessionario                               |   |

<sup>10</sup> - La definizione delle sponde deve essere effettuata ponendosi con le spalle a monte rispetto al flusso del corpo idrico naturale.

<sup>11</sup> - Se il periodo è maggiore di 120 giorni/anno dovrà essere allegata una relazione tecnica contenente la valutazione della vulnerabilità dell'acquifero.

Ditta richiedente ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

**SCARICO IN CORPO IDRICO NATURALE O ARTIFICIALE (LAGO)**

|   |  |
|---|--|
| Nome  |  |
| Superficie di specchio libero corrispondente al massimo invaso (km <sup>2</sup> ) |  |
| Volume dell'invaso (m <sup>3</sup> )  |  |
| Gestore   |  |

Gestore

**SCARICO IN FOGNATURA**

POSIZIONE IMPIANTI E SERVIZI (GIS) Scarl

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

**Allegati alla presente scheda**

- 1) Planimetria punti di approvvigionamento acqua e reti degli scarichi idrici<sup>12</sup> (scala 1:1000).
- 2) Dettaglio scarichi idrici dello stabilimento (scala 1:100).
- 3) Schema di distribuzione dell'acqua.

Relazione tecnica relativa ai sistemi di trattamento parziali o finali (descrizione, dimensionamenti, schema di flusso di funzionamento, potenzialità massima di trattamento e capacità sfruttata relativa all'anno di riferimento)<sup>13</sup>

T

U

n. 4 del 25 Gennaio 2016

**Eventuali commenti**

ITALCEMENTI S.p.A.  
NUOVA CEMENTERIA DI SALERNO  
IL DIRETTORE

<sup>12</sup> - Nella planimetria evidenziare in modo differente le reti di scarico industriale, domestico e meteorico, oltre all'ubicazione dei punti di campionamento presenti. Indicare, inoltre, i pozzetti di campionamento per gli scarichi finali ed a valle degli eventuali impianti di trattamento parziali.  
<sup>13</sup> - La descrizione dei sistemi di trattamento parziali o finali deve essere effettuata avendo cura di riportare i riferimenti alla planimetria ed alle tabelle descrittive dei singoli scarichi, al fine di rendere chiara e sistematica la descrizione.

## SCARICO IDRICO 01

**Scarico 1 + C ind.le:** Spurgo del circuito di raffreddamento degli impianti produttivi (Fasi B-C-G-H) e laboratorio chimico nel Collettore comprensoriale n. 2 GIS Scarl per scarico in fogna.

**Scarico 1 + C civile:** Uffici e servizi nel Collettore comprensoriale n. 2 GIS Scarl per scarico in fogna.

La Ditta è tenuta al rispetto dei valori limite di emissione di cui alla Tab. 3 dell'allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii., colonna "Scarico in pubblica fognatura".

## SCARICO IDRICO 02

**Scarico M (meteorici):** acque della superficie coperta e superficie scoperta pavimentata, recettore in corpo idrico superficiale, fiume Picentino.

La Ditta è tenuta al rispetto dei valori limite di emissione di cui alla Tab. 3 dell'allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii., colonna "Scarico in corpo superficiale".

### CONDIZIONI:

Obbligo di effettuare gli autocontrolli sugli scarichi, procedendo ad analisi qualitative sulle acque reflue e meteoriche rilasciate, con riferimento ai parametri in "fognatura e/o corpo idrico superficiale", in particolare così come indicate nel Piano di Monitoraggio, (allegato n. 1). Le certificazioni analitiche, rese esclusivamente da un tecnico laureato, in qualità di direttore del laboratorio di analisi, con l'indicazione della data e dell'ora del prelievo e le analisi che si riferiscono a campioni di acqua prelevati personalmente o da persona espressamente delegata e sotto la sua personale responsabilità, dovranno essere inviate, in originale, alla U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno entro il 31 Dicembre di ogni anno;

### OBBLIGHI:

- a) di divieto categorico di utilizzo di by-pass dell'impianto di trattamento depurativo;
- b) di divieto categorico di conseguire il rispetto dei limiti di accettabilità mediante diluizione con acque prelevate esclusivamente allo scopo;
- c) di comunicare tempestivamente eventuali guasti o difetti dell'impianto di trattamento e/o delle condotte fino al punto di recapito finale nel corpo ricettore;
- d) di comunicare ogni variante qualitativa o quantitativa dello scarico, le eventuali modifiche dell'impianto, del sistema di rete di scarico o dei pozzetti fiscali, rispetto alle condizioni che hanno determinato il rilascio dell'autorizzazione;
- e) di tenere sempre agibili ed accessibili alle autorità preposte i punti stabiliti per il controllo;
- f) di smaltire i fanghi prodotti in osservanza delle norme in materia di rifiuti, ai sensi del D. Lgs N° 22/97 e s.m.i. e di inviare, alla U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti di Salerno, entro il 31 Dicembre di ogni anno, copia della documentazione comprovante il corretto smaltimento;

- E' tassativamente vietato lo scarico in fognatura e in corpo idrico superficiale di:

- ogni sostanza classificabile come rifiuto liquido (oli, fanghi, solventi, vernici, etc);

- benzine, benzene ed in genere idrocarburi o loro derivati e comunque sostanze liquide, solide, gassose, in soluzione o in sospensione che possano determinare condizioni di esplosioni o di incendio nel sistema fognario;

- ogni sostanza classificabile come rifiuto solido e liquido (residui della lavorazione e delle operazioni di lavaggio e pulizia degli attrezzi, utensili, parti meccaniche e della persona connesse alle attività lavorative, stracci, ecc.) anche se triturati a mezzo di dissipatori domestici o industriali, nonché filamentose o viscoso in qualità e dimensioni tali da causare ostruzioni o intasamenti alle condotte o produrre interferenze o alterare il sistema delle fognature, o compromettere il buon funzionamento degli impianti di depurazione;

- sostanze tossiche o che potrebbero causare la formazione di gas tossici quali ad esempio, ammoniaca, ossido di carbonio, idrogeno solforato, acido cianidrico, anidride solforosa, ecc.;

- sostanze tossiche che possano, anche in combinazione con le altre sostanze reflue, costituire un pericolo per le persone, gli animali o l'ambiente o che possano, comunque, pregiudicare il buon andamento del processo depurativo degli scarichi;
- reflui aventi acidità tale da presentare caratteristiche di corrosività o dannosità per le strutture fognarie e di pericolosità per il personale addetto alla manutenzione e gestione delle stesse;
- reflui aventi alcalinità tale da causare incrostazioni dannose alle strutture e comunque contenenti sostanze che, a temperatura compresa fra i 10 e 38 gradi centigradi, possano precipitare, solidificare o diventare gelatinose;
- reflui contenenti sostanze radioattive in concentrazioni tali da costituire un rischio per le persone, gli animali, esposti alle radiazioni e per l'ambiente;
- reflui con temperatura superiore ai 35°C;
- sostanze pericolose di cui alla tab. 5 alleg. 5 parte terza del D.Lgs, quali: Arsenico, Cadmio, Cromo totale e/o Esavalente, Mercurio, Nichel, Piombo, Rame, Selenio, Zinco, Fenoli, Oli minerali persistenti e idrocarburi di origine petrolifera persistenti, Solventi organici aromatici, Solventi organici azotati Composti organici alogenati, Pesticidi fosforiti, Composti organici dello Stagno, Sostanze classificate contemporaneamente "cancerogene" e "Pericolose per l'ambiente acquatico" ai sensi del D. L.gs 52 del 3/2/1997 e s.m.i.;

Nel caso di inosservanza delle prescrizioni e degli obblighi previsti e richiamati nella presente autorizzazione, si applicheranno, a seconda della gravità dell'infrazione e salvo che il caso costituisca reato, le norme sanzionatorie oppure si procederà all'irrogazione delle rispondenti sanzioni amministrative previste nel D.Lgs 152/2006;

## **ALLEGATO 4**

**SCHEDA “T” RIFIUTI**  
(prot. 0839239 del 03/12/2015);

**SCHEDA “INT 4”  
RECUPERO RIFIUTI  
PERICOLOSI E NON PERICOLOSI**  
(prot. 0839239 del 03/12/2015);

SCHEDA «I»: RIFIUTI<sup>1</sup> – ANNO 2012

## Sezione. I. 1 – Tipologia del rifiuto prodotto – ANNO 2012

| Descrizione del rifiuto  | Quantità |                      | Impianti / di provenienza <sup>2</sup> | Codice CER <sup>3</sup> | Classificazione                 | Stato fisico            | Destinazione <sup>4</sup> | Se il rifiuto è pericoloso, specificare eventuali caratteristiche |
|--|----------|----------------------|--|-------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------------|---|
|  | t/anno   | m <sup>3</sup> /anno |  |                         |                                 |                         |                           |   |
| Imballaggi in legno  | 30,26    |                      | Tutto il sito                          | 15 01 03                | Rifiuto speciale non pericoloso | Solido non polverulento | R13                       | -   |
| Imballaggi in materiali misti  | 25,73    |                      | Tutto il sito                          | 15 01 06                | Rifiuto speciale non pericoloso | Solido non polverulento | D9                        | -   |
| Assorbenti, materiale filtrante (inclusi filtri olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi diversi dal 15 02 02* | 5,22     |                      | Tutto il sito                          | 15 02 03                | Rifiuto speciale non pericoloso | Solido non polverulento | D15                       | -   |
| Apparecchiature elettriche fuori uso diverse da quelle di cui  | 0,70     |                      | Tutto il sito                          | 16 02 14                | Rifiuto speciale non pericoloso | Solido non polverulento | R13                       | -   |

<sup>1</sup> - Per le operazioni di cui alle attività elencate nella categoria 5 dell'Allegato I al D.Lgs. 59/05, bisogna compilare le Sezioni I.2, I.3 e I.4. Per i produttori di rifiuti vanno compilate le Sezioni I.1 e I.2.

<sup>2</sup> - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

<sup>3</sup> - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

<sup>4</sup> - Indicare la destinazione dei rifiuti con esplicito riferimento alle modalità previste dalla normativa vigente.

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

|  |        |   |          |                                    |                            |  |   |   |  |  |  |  |  |
|--|--------|---|----------|------------------------------------|----------------------------|--|---|---|--|--|--|--|--|
| alle voci da 16 02 09 a<br>16 02 13  |        |   |          |                                    |                            |  |   |   |  |  |  |  |  |
| Plastica   | 9,81   | Tutto il sito   | 17 02 03 | Rifiuto speciale non<br>pericoloso | Solido non<br>polverulento |  | D15   | - |  |  |  |  |  |
| Ferro e acciaio  | 70,59  | Tutto il sito   | 17 04 05 | Rifiuto speciale non<br>pericoloso | Solido non<br>polverulento |  | R13   | - |  |  |  |  |  |
| Materiali isolanti<br>diversi da quelli di cui<br>alle voci 17 06 01 e 17<br>06 03   | 0,14   | Tutto il sito   | 17 06 04 | Rifiuto speciale non<br>pericoloso | Solido non<br>polverulento |  | D15   | - |  |  |  |  |  |
| Rivestimenti e materiali<br>refrattari provenienti da<br>lavorazioni non<br>metallurgiche, diversi<br>da quelli di cui alla<br>voce 16 11 05 | 106,00 | Cottura clinker e<br>macinazione<br>pozzolana (Fase C<br>e G) | 16 11 06 | Rifiuto speciale non<br>pericoloso | Solido non<br>polverulento |  | Imnesso direttamente<br>nel ciclo produttivo per<br>le operazioni di<br>recupero R5 | - |  |  |  |  |  |
| Batterie alcaline  | 0,02   | Officine e uffici   | 16 06 04 | Rifiuto speciale non<br>pericoloso | Solido non<br>polverulento |  | R13   | - |  |  |  |  |  |
| Toner per stampa<br>esauriti, diversi da<br>quelli di cui alla voce<br>080317  | 0,01   | Uffici  | 08 03 18 | Rifiuto speciale non<br>pericoloso | Solido non<br>polverulento |  | D15   | - |  |  |  |  |  |
| Pneumatici fuori uso   | 0,30   | Tutto il sito   | 16 01 03 | Rifiuto speciale non<br>pericoloso | Solido non<br>polverulento |  | R13   | - |  |  |  |  |  |
| Soluzioni acquose di<br>scarto, diverse da quelle  | 22,70  | Vasca di<br>depurazione                                       | 16 10 02 | Rifiuto speciale non<br>pericoloso | Liquido                    |  | D9  | - |  |  |  |  |  |

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

|   |        |  |               |           |                                 |                         |     |  |                     |  |  |  |  |
|---|--------|--|---------------|-----------|---------------------------------|-------------------------|-----|--|---------------------|--|--|--|--|
| di cui alla voce 161001   |        |  |               |           |                                 |                         |     |  |                     |  |  |  |  |
| Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211                  | 208,18 |  |               | 19 12 12  | Rifiuto speciale non pericoloso | Solido non polverulento | R13 |  |                     |  |  |  |  |
| Cere e grassi esauriti  | 0,36   |  | Tutto il sito | 12 01 12* | Rifiuto speciale pericoloso     | Fangoso palabile        | D10 |  | H14                 |  |  |  |  |
| Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione   | 1,69   |  | Tutto il sito | 13 02 08* | Rifiuto speciale pericoloso     | Liquido                 | R13 |  | H4, H5, H7, H14     |  |  |  |  |
| Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze   | 0,02   |  | Tutto il sito | 15 01 10* | Rifiuto speciale pericoloso     | Solido non polverulento | D10 |  | H3B, H5, H14        |  |  |  |  |
| Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose | 1,78   |  | Tutto il sito | 15 02 02* | Rifiuto speciale pericoloso     | Solido non polverulento | D10 |  | H3B – H14           |  |  |  |  |
| Batterie al piombo  | 0,28   |  | Tutto il sito | 16 06 01* | Rifiuto speciale pericoloso     | Solido non polverulento | R13 |  | H4, H5, H6, H8, H14 |  |  |  |  |

n. 4 del 25 Gennaio 2016



|  |       | BOLLETTINO UFFICIALE<br>della REGIONE CAMPANIA         |           |                             |                         |     |           |
|--|-------|--|-----------|-----------------------------|-------------------------|-----|-----------|
| Tubi fluorescenti e altri rifiuti contenenti mercurio  | 0,08  | Tutto il sito  | 20 01 21* | Rifiuto speciale pericoloso | Solido non polverulento | D10 | H6 – H7   |
| Acque oleose prodotte dalla separazione olio/acqua   | 86,99 | Vasca di disoleazione / Vasca intermedia / Compressori | 13 05 07* | Rifiuto speciale pericoloso | Liquidi                 | D9  | H5 – H14  |
| Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC  | 0,08  | Frigoriferi / Officine e uffici                        | 16 02 11* | Rifiuto speciale pericoloso | Solido non polverulento | R13 | H13 – H14 |
| Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 160209 e 160212 | 0,05  | Monitor / Uffici                                       | 16 02 13* | Rifiuto speciale pericoloso | Solido non polverulento | R13 | H13 – H14 |
|  |       |  |           |                             |                         |     |           |

n. 4 del 25 Gennaio 2016

Le tipologie di rifiuti prodotti elencati nella sezione I.1 non del tutto esaustive della varietà di rifiuti prodotti nel sito, ma rappresentano solo la fotografia dei rifiuti prodotti nell'anno di riferimento.

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| Sezione I.2. – Deposito dei rifiuti – ANNO 2012  |   |   |                  |                         |   |                         |
|--|---|---|------------------|-------------------------|---|-------------------------|
| Descrizione del rifiuto  | Quantità di Rifiuti                       |   | Tipo di deposito | Ubicazione del deposito | Capacità del deposito (m <sup>3</sup> )               | Codice CER <sup>5</sup> |
|  | Pericolosi<br>t/anno m <sup>3</sup> /anno | Non pericolosi<br>t/anno m <sup>3</sup> /anno |                  |                         |   |                         |
| Imballaggi in materiali misti  |   | 25,73   | Temporaneo       | Area n.1                | Cassone da 20-30 r<br>su area di 54 m <sup>2</sup>    | 15 01 06                |
| Apparecchiature elettriche fuori uso diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13   |   | 0,70  | Temporaneo       | Area n.6                | Cumuli su area di 54 m <sup>2</sup>                   | 16 02 14                |
| Assorbenti, materiale filtrante (inclusi filtri olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi diversi dal 15 02 02* |   | 5,22  | Temporaneo       | Area n.8                | Fusti e sacchi in cumuli su area di 61 m <sup>2</sup> | 15 02 03                |
| Imballaggi in legno  |   | 30,26   | Temporaneo       | Area n.9                | Cumuli su area di 61 m <sup>2</sup>                   | 15 01 03                |
| Plastica   |   | 9,81  | Temporaneo       | Area n.10               | Cumuli su area di 54 m <sup>2</sup>                   | 17 02 03                |
| Ferro e acciaio  |   | 70,59   | Temporaneo       | Area n.11               | Cumuli su area di 156 m <sup>2</sup>                  | 17 04 05                |
| Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione  | 1,69                                      |   | Temporaneo       | Area n.13               | Serbatoi su area di 108 m <sup>2</sup>                | 13 02 08*               |

<sup>5</sup> - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

|  |      |      |                    |                                      |   |  |     |           |
|--|------|------|--------------------|--------------------------------------|---|--|-----|-----------|
| Cere e grassi esauriti   | 0,36 |      | Temporaneo         | Area n.15                            | Fusti su area di 69 <sup>1</sup>                            | Art.183 lettera m del<br>D.Lgs. 152/2006 | D10 | 12 01 12* |
| Assorbenti, materiali<br>filtranti (inclusi filtri olio<br>non specificati altrimenti),<br>stracci e indumenti<br>protettivi contaminati da<br>sostanze pericolose | 1,78 |      | Temporaneo         | Area n.19                            | Fusti e sacchi in<br>cumuli su area di 5<br>m <sup>2</sup>  | Art.183 lettera m del<br>D.Lgs. 152/2006 | D10 | 15 02 02* |
| Imballaggi contenenti<br>residui di sostanze<br>pericolose o contaminati da<br>tali sostanze   | 0,02 |      | Temporaneo         | Area n.20                            | Fusti e sacchi in<br>cumuli su area di 74<br>m <sup>2</sup> | Art.183 lettera m del<br>D.Lgs. 152/2006 | D10 | 15 01 10* |
| Tubi fluorescenti e altri<br>rifiuti contenenti mercurio   | 0,08 |      | Temporaneo         | Area n.21 /<br>Officina Elettrica    | Cassonetto da 1 m <sup>3</sup>                              | Art.183 lettera m del<br>D.Lgs. 152/2006 | D10 | 20 01 21* |
| Batterie al piombo   | 0,28 |      | Temporaneo         | Area n.23 /<br>Officina<br>Meccanica | Cassonetti da 0,5 m <sup>3</sup>                            | Art.183 lettera m del<br>D.Lgs. 152/2006 | R13 | 16 06 01* |
| Batterie alcaline  |      | 0,02 | Temporaneo         | Area n.24 /<br>Magazzino             | Bidoncino da 0,2 m <sup>3</sup>                             | Art.183 lettera m del<br>D.Lgs. 152/2006 | R13 | 16 06 04  |
| Toner per stampa esauriti,<br>diversi da quelli di cui alla<br>voce 080317   |      | 0,01 | Temporaneo         | Area n.26 /<br>Magazzino             | Bidoncino da 0,2 m <sup>3</sup>                             | Art.183 lettera m del<br>D.Lgs. 152/2006 | D15 | 08 03 18  |
| Rivestimenti e materiali<br>refrattari   |      | 106  | Messa a<br>riserva | Area n.27 /<br>Piazzale              | Cumuli su area  |  | R13 | 16 11 06  |

n. 4 del 25 Gennaio 2016

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| Sezione I.3 - Operazioni di smaltimento – ANNO 20 |                     |          |                      |                |                                  |                                  |
|---|---------------------|----------|----------------------|----------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Codice CER <sup>6</sup>                           | Descrizione rifiuto | Quantità |                      | Localizzazione | Tipo di smaltimento <sup>7</sup> | Tipo di smaltimento <sup>8</sup> |
|   |                     | t/anno   | m <sup>3</sup> /anno |                |                                  |                                  |
| -   | -                   | -        | -                    | -              | -                                | -                                |

| Sezione I.4 - Operazioni di recupero – ANNO 2012   |   |          |                      |   |                  |   |   |
|--|---|----------|----------------------|---|------------------|---|---|
| Codice CER <sup>9</sup>  | Descrizione rifiuto   | Quantità |                      | Localizzazione del recupero                 | Tipo di recupero | Procedura semplificata (D.M. 5.02.98) e 161/2002 e s.m.i. |   |
|  |   | t/anno   | m <sup>3</sup> /anno |   |                  | Si/No   | Codice tipologia  |
| 16 11 06 - Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05 | Rifiuti di refrattari   | 106      |                      | Macinazione miscela cruda e cottura clinker | R5               | Si  | Tipologia 7.8, allegato 1, sub allegato 1 al D.M. 5/2/1998  |
| 10 09 08 - Forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 100907   | Terre e sabbie di fonderia di seconda fusione dei metalli ferrosi | 1.289    |                      | Macinazione miscela cruda e cottura clinker | R5               | Si  | Tipologia 7.25, allegato 1, sub allegato 1 al D.M. 5/2/1998 |
| 19 12 10 - Rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti)  | CSS (Combustibile solido secondario)                              | 6.844    |                      | Cottura clinker                             | R1               | Si  | Tipologia 1, allegato 2, sub allegato 1 al D.M. 5/2/1998    |

<sup>6</sup> - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

<sup>7</sup> - Riportare il numero dell'area di stoccaggio pertinente indicato nella "Planimetria aree gestione rifiuti" (Allegato V).

<sup>8</sup> - Indicare la destinazione dei rifiuti con esplicito riferimento alla normativa vigente.

<sup>9</sup> - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

|   |  |       |   |    |  |   |
|---|--|-------|---|----|--|---|
| 10 01 07 - Rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi      | Gessi chimici da desolfurazione di affluenti liquidi e gassosi                                       | 874   | Macinazione cemento                         | R5 | Si   | Tipologia 13.6, allegato 1, sub allegato 1 al D.M. 5/2/1998 |
| 10 01 01 - Ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 100104) | Ceneri dalla combustione di biomasse (paglia, vinacce) e affini, legno, pannelli, fanghi di cantiere | 1.801 | Macinazione miscela cruda e cottura clinker | R5 | Comunicazione all'Albo Gestori Rifiuti di Integrazione di attività di recupero rifiuti - Prot. 3196/2006 | Tipologia 13.2, allegato 1, sub allegato 1 al D.M. 5/2/1998 |

BOLLETTINO UFFICIALE della REGIONE CAMPANIA

| Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti <sup>10</sup>   |  | Estremi Allegato |
|---|--|------------------|
| Planimetria aree gestioni rifiuti - posizionamento serbatoi o recipienti mobili di stoccaggio sostanze pericolose |  | V                |
| .....   |  | Y                |
| .....   |  | Y                |
| .....   |  | Y                |

n. 4 del 25 Gennaio 2016

| Eventuali commenti |
|--------------------|
|                    |

**ITALCEMENTI S.p.A.**  
 NUOVA CEMENTERIA DI SALERNO  
 IL DIRETTORE  


<sup>10</sup> - Nel caso in cui nello stabilimento vengano svolte attività di recupero e/o di smaltimento rifiuti o attività di raccolta e/o eliminazione di oli usati, dovranno essere compilate le schede integrative da INT3 a INT8.

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO



**REGIONE CAMPANIA**

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

**SCHEDA «INT4»<sup>1</sup>: RECUPERO RIFIUTI PERICOLOSI<sup>2</sup> E NO**

**RICOLOSI<sup>3</sup>**

Qualifica professionale e nominativo del responsabile tecnico del trattamento rifiuti

ING. GIOVANNI CATUCCI

| DEPOSITO RIFIUTI        |                        |   |   |                                      |                |                              |                     |            |
|-------------------------|------------------------|---|---|--------------------------------------|----------------|------------------------------|---------------------|------------|
| Codice CER <sup>4</sup> | Tipologia merceologica | Descrizione del rifiuto   | Provenienza   | Quantità annua di rifiuto depositato |                | Capacità massima di deposito | Tempo di permanenza |            |
|                         |                        |   |   | t                                    | m <sup>3</sup> |                              |                     | t          |
| 02 02 03                | -                      | prodotti trasformati di origine animale derivati da materiali previsti dal regolamento 1774/2002/CE | PRODOTTI TRASFORMATI DI ORIGINE ANIMALE DERIVATI DA MATERIALI PREVISTI DAL REGOLAMENTO 1774/2002/CE | 10.000                               | 12.500         | 80                           | 100                 | max 1 anno |

n. 4 del 25 Gennaio 2016

<sup>1</sup> - Questa scheda deve essere compilata nei casi specificati nella nota "9" del modello di domanda.

<sup>2</sup> - Rifiuti pericolosi della lista di cui all'art. 1, paragrafo 4, della direttiva 91/689/CEE e definiti negli Allegati II A e II B (operazioni R 1, R 5, R 6, R 8 e R 9) della direttiva 75/442/CEE e nella direttiva 75/439/CEE del Consiglio, del 16 giugno 1975, concernente l'eliminazione degli oli usati, con capacità di oltre 10 tonnellate al giorno.

<sup>3</sup> - Rifiuti non pericolosi così come definiti nell'Allegato 11 A della direttiva 75/442/CEE ai punti D 8, D 9 con capacità superiore a 50 tonnellate al giorno.

<sup>4</sup> - Per i rifiuti pericolosi riportare l'asterisco che li contraddistingue.

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

#### **MODALITÀ DI CONTROLLO E ACCETTAZIONE RIFIUTI**

La gestione dei rifiuti in ingresso allo stabilimento è regolata dalla procedura 821PSA.04 del Sistema di Gestione Ambientale I mezzi che trasportano i rifiuti da inviare a recupero nel ciclo produttivo, subiscono un controllo presso la portineria controllata che:

- le autorizzazioni al trasporto siano valide;
- il fornitore faccia parte dell'elenco dei fornitori autorizzati;
- la targa del mezzo sia citata nell'elenco dei mezzi autorizzati.

L'impiegato dell'Ufficio spedizioni prima di autorizzare l'accesso allo stabilimento verifica la rispondenza dei codici CER, la relativa targa degli automezzi autorizzati e l'esatta compilazione del formulario che completa e controfirma, restituendo le copie dovute al trasportatore.

Una copia del formulario resta presso la cemeniteria.

Solo se è tutto regolare, il mezzo è autorizzato all'ingresso nello stabilimento.

Il Responsabile dell'Ufficio Spedizioni prende in carico i rifiuti da riutilizzare entro 24 ore dal loro ingresso nello stabilimento.

Il Responsabile Servizi Amministrativi è responsabile della compilazione annuale del MUD per mezzo dell'apposito software.

Ai fornitori sono richiesti certificati analitici aggiornati.

I rifiuti sono inoltre sottoposti a determinazioni analitiche di conferma e con periodicità almeno quadrimestrale da parte di un laboratorio esterno.

le cemeniteria dove il Responsabile Amministrativo

n. 4 del 25 Gennaio 2016

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

|                          |                             | RIFIUTI TRATTATI                                    |  |   |  |
|--------------------------|-----------------------------|---|--|---|--|
| Tipologia                | Quantità annue trattate (t) | Quantità annue rifiuti prodotti dal trattamento (t) | Destinazione   | ne sociale, sede impianto, estremi autorizzativi) |  |
| Tipologia 4.4<br>100202  | 15.000                      | -   | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche –Italcementi SpA<br>cementeeria di Salerno |   |  |
| Tipologia 4.4<br>100903  | 1.000                       |   |  |   |  |
| Tipologia 4.4<br>100201  | 4.000                       |   |  |   |  |
| Tipologia 5.14<br>100210 | 4.250                       | -   | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche –Italcementi SpA<br>cementeeria di Salerno |   |  |
| Tipologia 5.14<br>120101 | 250                         |   |  |   |  |
| Tipologia 5.14<br>120102 | 250                         |   |  |   |  |
| Tipologia 5.14<br>120103 | 250                         | -   | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche –Italcementi SpA<br>cementeeria di Salerno |   |  |
| Tipologia 7.2<br>010410  | 470                         |   |  |   |  |
| Tipologia 7.2<br>010413  | 10                          |   |  |   |  |
| Tipologia 7.2<br>010408  | 10                          | -   |  |   |  |

n. 4 del 25 Gennaio 2016

PARTE I



Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| RIFIUTI TRATTATI         |                             | Quantità annue trattate (t) | Quantità annue rifiuti prodotti dal trattamento (t)  | Destinazione                                      | Società |
|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--|---|---------|
| Tipologia rifiuto        | Quantità annue trattate (t) |                             |  |   |         |
| Tipologia 7.4<br>101203  | 1.800                       | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche –Italcementi SpA<br>cementeeria di Salerno | ne sociale, sede impianto, estremi autorizzativi) |         |
| Tipologia 7.4<br>101206  | 100                         |                             |  |   |         |
| Tipologia 7.4<br>101208  | 100                         |                             |  |   |         |
| Tipologia 7.8<br>161106  | 1.800                       | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche –Italcementi SpA<br>cementeeria di Salerno |   |         |
| Tipologia 7.8<br>161102  | 50                          |                             |  |   |         |
| Tipologia 7.8<br>161104  | 50                          |                             |  |   |         |
| Tipologia 7.8<br>060316  | 50                          | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche –Italcementi SpA<br>cementeeria di Salerno |   |         |
| Tipologia 7.25<br>100910 | 500                         |                             |  |   |         |
| Tipologia 7.25<br>100912 | 500                         |                             |  |   |         |
| Tipologia 7.25<br>100906 | 500                         | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche –Italcementi SpA<br>cementeeria di Salerno |   |         |
| Tipologia 7.25<br>100908 | 22 000                      |                             |  |   |         |
| Tipologia 7.25<br>161102 | 500                         |                             |  |   |         |
| Tipologia 7.25<br>161104 | 500                         | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche –Italcementi SpA<br>cementeeria di Salerno |   |         |

n. 4 del 25 Gennaio 2016

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| RIFIUTI TRATTATI          |                             | Quantità annue trattate (t) | Quantità annue rifiuti prodotti dal trattamento (t)   | Destinazione (t) | Società beneficiaria |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---|------------------|----------------------|
| Tipo di rifiuto           | Quantità annue trattate (t) |                             |   |                  |                      |
| Tipologia 12.3<br>010410  | 5.000                       | -                           | R5 Riciclaggio  | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 12.3<br>010413  | 15.000                      | -                           | R5 Riciclaggio  | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 12.4<br>010410  | 3.000                       | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 12.4<br>010413  | 7.000                       | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 12.13<br>190802 | 500                         | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 12.13<br>190902 | 3.000                       | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 12.13<br>190903 | 1.500                       | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 13.2<br>100101  | 8.200                       | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 13.2<br>100103  | 1.000                       | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 13.2<br>100115  | 200                         | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 13.2<br>100117  | 200                         | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 13.2<br>190112  | 200                         | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |
| Tipologia 13.2<br>190114  | 200                         | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche | Italcementi SpA  |                      |

n. 4 del 25 Gennaio 2016

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A. Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| RIFIUTI TRATTATI   |                             | Quantità annue trattate (t) | Quantità annue rifiuti prodotti dal trattamento (t)   | Destinazione  |
|--|-----------------------------|-----------------------------|---|---|
| Tipologia di rifiuto   | Quantità annue trattate (t) |                             |   |   |
| Tipologia 13.3<br>190112   | 10.000                      | -                           | R5 Riciclaggio  | ne sociale, sede impianto, estremi autorizzativi)<br>vero di altre sostanze inorganiche –Italcementi SpA<br>cementeria di Salerno |
| Tipologia 13.6<br>061101   | 50                          | -                           | R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche –Italcementi SpA<br>cementeria di Salerno |   |
| Tipologia 13.6<br>100105   | 5.750                       |                             |   |   |
| Tipologia 13.6<br>100107   | 50                          |                             |   |   |
| Tipologia 13.6<br>101210   | 50                          |                             |   |   |
| 020203<br>prodotti trasformati di origine<br>animale derivati da materiali<br>previsti dal regolamento<br>1774/2002/CE         | 10.000                      | -                           | R1 Utilizzazione principalmente come combustibile o come altro mezzo per produrre energia       |   |
| 191210<br>CSS ex combustibile derivato<br>da rifiuti CDR previsto al punto<br>1, all'allegato 2, suballegato 1<br>al DM 5.2.98 | 20.000                      | -                           | R1 Utilizzazione principalmente come combustibile o come altro mezzo per produrre energia       |   |

n. 4 del 18 Gennaio 2016

PARTE I

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

### INFORMAZIONI SULLE MODALITÀ E SULL'IMPIANTO DI TRATTAMENTO

#### Modalità di svolgimento attività di trattamento

Per dettaglio vedi paragrafi 2.6.2 e 2.6.3 della relazione tecnica.

La cementeria di Salerno è autorizzata al recupero di alcune tipologie di rifiuti previste dall'allegato 1, suballegato 1 al origine naturale (calcare, argilla,..) utilizzate per la produzione di farina cruda e per la produzione di cementi.

I rifiuti recuperati sono inerti provenienti da cicli industriali perfettamente compatibili con il ciclo di produzione del cemento, in quanto apportatori dei quattro ossidi di calcio, ferro, alluminio e silicio che sono alla base della composizione chimica del clinker e costituenti principali delle materie prime utilizzate.

L'attività di recupero si svolge con le stesse modalità di gestione delle materie prime naturali e utilizzando gli stessi impianti già oggi utilizzati nel processo di produzione della cementeria di Salerno. Inoltre i rifiuti sono completamente assimilati alle materie prime normalmente utilizzate senza necessitare di preventivo trattamento e senza che dall'attività di recupero decadono nuovi rifiuti.

Il forno di cottura della cementeria di Salerno utilizza coke di petrolio come disciplinato dall'allegato X alla parte V del D.Lgs. 152/06. In sostituzione parziale del combustibile convenzionale ed utilizzando gli impianti precedentemente descritti, in forza dell'iscrizione provinciale n. 45 e del Decreto di AIA n.249 del 08/10/2008, si utilizzano anche:

- codice CER 020203 - prodotti trasformati di origine animale derivati da materiali previsti dal regolamento 1774/2002/CE
- codice CER 191210 - CSS ex combustibile derivato da rifiuti CDR previsto al punto 1, all'allegato 2, suballegato 1 al DM 5.2.98

#### Estremi autorizzazione di ogni trattamento (collegamento con la normativa sul riutilizzo dei residui)

Autorizzazione Integrata Ambientale D.D. n. 249 del 08.10.2008 e D.D. n.48 del 05.03.2013

#### Diagramma di flusso

Vedi paragrafo 2.2 della relazione tecnica

#### Caratterizzazioni quali - quantitative dei materiali eventualmente recuperati

Ai fornitori sono richiesti certificati analitici di caratterizzazione annuali.

I rifiuti sono inoltre sottoposti a determinazioni analitiche con periodicità almeno quadrimestrale da parte di un laboratorio esterno.

#### Eventuali recuperi energetici (modalità, utilizzo, quantitativo)

Il forno di cottura della cementeria di Salerno utilizza coke di petrolio come disciplinato dall'allegato X alla parte V del D.Lgs. 152/06. In sostituzione parziale del combustibile convenzionale ed utilizzando gli impianti precedentemente descritti, in forza dell'iscrizione provinciale n. 45 e del Decreto di AIA n.249 del 08/10/2008, si utilizzano anche:

- 10.000 t/a codice CER 020203 - prodotti trasformati di origine animale derivati da materiali previsti dal regolamento 1774/2002/CE
- 20.000 t/a codice CER 191210 - CSS ex combustibile derivato da rifiuti CDR previsto al punto 1, all'allegato 2, suballegato 1 al DM 5.2.98

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

MENTO

5/2/98 in parziale sostituzione delle materie prime di

n. 4 del 25 Gennaio 2016



Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

#### Eventuali commenti

Nella tabella denominata "DEPOSITO RIFIUTI" si sono riportati i rifiuti per i quali è esercita la messa in riserva (operaz R13).

Nella tabella denominata "RIFIUTI TRATTATI", si sono riportati i rifiuti sottoposti all'operazione di recupero "R5 Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche" e "R1 Utilizzazione principalmente come combustibile o come altro mezzo per produrre energia". Le operazioni di recupero autorizzate presso la cementeria non producono rifiuti pertanto il campo "Quantità annue rifiuti prodotti dal trattamento (t)" non è stato compilato.

I quantitativi indicati nelle tabelle sono riferiti al massimo autorizzato dall'AIA vigente.

Come richiesto in CdS del 25/05/2015 si allega alla scheda INT4 una quadro riepilogativo denominato:

**ALLEGATO ALLA SCHEDE «INT4» "QUADRO RIEPILOGATIVO DEI RIFIUTI DA AUTORIZZARE IN INGRESSO"**

n. 4 del 25 Gennaio 2016

PARTE I

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

**ALLEGATO ALLA SCHEDA «INT4» «QUADRO RIEPILOGATIVO DEI RIFIUTI****AUTORIZZARE IN INGRESSO»**BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

Qualifica professionale e nominativo del responsabile tecnico del trattamento rifiuti

ING. GIOVANNI CATUCCI

| <b>OPERAZIONE DI RECUPERO R5</b> |  |  |                                |        |                               |                      |
|----------------------------------|--|--|--------------------------------|--------|-------------------------------|----------------------|
| Codice CER                       | Tipologia  | Descrizione del rifiuto  | Quantità di rifiuto recuperato |        | Volume del rifiuto recuperato |                      |
|                                  |  |  | t/g                            | t/anno | m <sup>3</sup> /g             | m <sup>3</sup> /anno |
| 100202                           | 4.4 scorie di acciaieria, scorie provenienti dalla fusione in forni elettrici, a combustione o in convertitori a ossigeno di leghe di metalli ferrosi e dai successivi trattamenti di affinazione delle stesse | scorie non trattate  | 41,10                          | 15.000 | 13,70                         | 5.000                |
| 100903                           |  | scorie di fusione  | 2,74                           | 1.000  | 0,91                          | 333                  |
| 100201                           |  | rifiuti del trattamento delle scorie   | 10,96                          | 4.000  | 2,73                          | 1.332                |
| 100210                           | 5.14 scaglie di laminazione e stampaggio   | scaglie di laminazione   | 11,64                          | 4.250  | 2,91                          | 1.063                |
| 120101                           |  | limatura e trucioli di materiali ferrosi   | 0,68                           | 250    | 0,17                          | 62,5                 |
| 120102                           |  | polveri e particolato di materiali ferrosi   | 0,68                           | 250    | 0,17                          | 62,5                 |
| 120103                           |  | limatura e trucioli di materiali non ferrosi   | 0,68                           | 250    | 0,17                          | 62,5                 |
| 010410                           | 7.2 rifiuti di rocce da cave autorizzate   | polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07                                | 1,29                           | 470    | 0,86                          | 313                  |
| 010413                           |  | rifiuti prodotti dalla lavorazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07         | 0,03                           | 10     | 0,02                          | 6,66                 |
| 010408                           | 7.4 sfridi di laterizio cotto ed argilla espansa   | scarti di ghiaia e pietrisco, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07                            | 0,03                           | 10     | 0,02                          | 6,66                 |
| 101203                           |  | polveri e particolato  | 4,93                           | 1.800  | 3,29                          | 1.200                |
| 101206                           | 7.8 rifiuti di refrattari, rifiuti di refrattari da forni per processi ad alta temperatura   | stampi di scarto   | 0,27                           | 100    | 0,18                          | 66,66                |
| 101208                           |  | scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico | 0,27                           | 100    | 0,18                          | 66,66                |
| 161106                           | 7.8 rifiuti di refrattari, rifiuti di refrattari da forni per processi ad alta temperatura   | rivestimenti e materiali refrattari  | 4,93                           | 1.800  | 1,97                          | 720                  |

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| OPERAZIONE DI RECUPERO R5 |   | Quantità di rifiuto recuperato |        | Volume del rifiuto recuperato |                      |
|---------------------------|---|--------------------------------|--------|-------------------------------|----------------------|
| Codice CER                | Tipologia   | t/g                            | t/anno | m <sup>3</sup> /g             | m <sup>3</sup> /anno |
|                           | temperatura   |                                |        |                               |                      |
| 161102                    | provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05   | 0,14                           | 50     | 0,056                         | 20                   |
| 161104                    | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01                      | 0,14                           | 50     | 0,056                         | 20                   |
| 060316                    | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03                                  | 0,14                           | 50     | 0,056                         | 20                   |
| 100910                    | ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15   | 1,37                           | 500    | 0,55                          | 200                  |
| 100912                    | polveri dei gas di combustione diverse da quelle di cui alla voce 10 09 09 4  | 1,37                           | 500    | 0,55                          | 200                  |
| 100906                    | altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11   | 1,37                           | 500    | 0,55                          | 200                  |
| 100908                    | forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05   | 60,27                          | 22.000 | 24,10                         | 8.800                |
| 161102                    | 7.25 terre e sabbie esauste di fonderia di seconda fusione dei metalli ferrosi<br>forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07 | 1,37                           | 500    | 0,55                          | 200                  |



BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| OPERAZIONE DI RECUPERO R5 |  | Quantità di rifiuto recuperato   |        | Volume del rifiuto recuperato |                      |
|---------------------------|--|--|--------|-------------------------------|----------------------|
| Codice CER                | Tipologia  | t/g  | t/anno | m <sup>3</sup> /g             | m <sup>3</sup> /anno |
|                           |  | Descrizione del rifiuto  |        |                               |                      |
|                           |  | alla voce 16 11 01   |        |                               |                      |
| 161104                    |  | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03 |        |                               |                      |
| 010410                    |  | polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07  |        |                               |                      |
| 010413                    | 12.3 fanghi e polvere da segazione e lavorazione pietre, marmi e ardesie   | rifiuti prodotti dalla lavorazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07                                       |        |                               |                      |
| 010410                    |  | polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07  |        |                               |                      |
| 010413                    | 12.4 fanghi e polveri da segazione, molatura e lavorazione granito   | rifiuti prodotti dalla lavorazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07                                       |        |                               |                      |
| 190802                    |  | rifiuti dell'eliminazione della sabbia   |        |                               |                      |
| 190902                    | 12.13 fanghi da impianti di decantazione, chiarificazione e decarbonatazione delle acque per la preparazione di acqua potabile o di acqua addolcita, demineralizzata per uso industriale | fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua   |        |                               |                      |
| 190903                    |  | fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione   |        |                               |                      |
| 100101                    | 13.2 ceneri dalla combustione di biomasse (paglia, vinacce) ed affini, legno, pannelli, fanghi di cartiere   | ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)                               |        |                               |                      |
| 100103                    |  | ceneri leggere di torba e di legno non trattato  |        |                               |                      |

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| OPERAZIONE DI RECUPERO R5 |  | Quantità di rifiuto recuperato |        | Volume del rifiuto recuperato |                      |
|---------------------------|--|--------------------------------|--------|-------------------------------|----------------------|
| Codice CER                | Tipologia  | t/g                            | t/anno | m <sup>3</sup> /g             | m <sup>3</sup> /anno |
|                           | <b>Descrizione del rifiuto</b>   |                                |        |                               |                      |
| 100115                    | ceneri pesanti, scorie e polveri da<br>prodotte dal coincenerimento, diverse da<br>quelli di cui alla voce 10 01 14<br>ceneri leggere prodotte dal<br>coincenerimento, diverse da quelle di<br>cui alla voce 10 01 16<br>ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle<br>di cui alla voce 19 01 11<br>ceneri leggere, diverse da quelle di cui<br>alla voce 19 01 13<br>13.3 ceneri pesanti da incenerimento di rifiuti solidi urbani e assimilati e<br>da CSS | 0,55                           | 200    | 0,55                          | 200                  |
| 100117                    |  | 0,55                           | 200    | 0,55                          | 200                  |
| 190112                    |  | 0,55                           | 200    | 0,55                          | 200                  |
| 190114                    |  | 0,55                           | 200    | 0,55                          | 200                  |
| 190112                    |  | 27,40                          | 10.000 | 27,40                         | 10.000               |
| 061101                    | rifiuti prodotti da reazioni a base di<br>calcio nella produzione di diossido di<br>silicio  | 0,14                           | 50     | 0,14                          | 50                   |
| 100105                    |  | 15,75                          | 5.750  | 15,75                         | 5.750                |
| 100107                    | 13.6 gessi chimici da desolforazione di effluenti liquidi e gassosi  | 0,14                           | 50     | 0,14                          | 50                   |
| 101210                    |  | 0,14                           | 50     | 0,14                          | 50                   |

Ditta richiedente: ITALCEMENTI S.p.A.

Sito di SALERNO

BOLLETTINO UFFICIALE  
della REGIONE CAMPANIA

| OPERAZIONE DI RECUPERO RI |   |  |                                |        |                               |                      |
|---------------------------|---|--|--------------------------------|--------|-------------------------------|----------------------|
| Codice CER                | Tipologia   | Descrizione del rifiuto                                      | Quantità di rifiuto recuperato |        | Volume del rifiuto recuperato |                      |
|                           |   |  | t/g                            | t/anno | m <sup>3</sup> /g             | m <sup>3</sup> /anno |
| 020203                    | prodotti trasformati di origine animale derivati da materiali previsti dal regolamento 1774/2002/CE         | scarti inutilizzabili per il consumo o in trasformazione     | 48                             | 10.000 | 60                            | 12.500               |
| 191210                    | CSS ex combustibile derivato da rifiuti CDR previsto al punto 1, all'allegato 2, suballegato 1 al DM 5.2.98 | rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti) | 96                             | 20.000 | 240                           | 50.000               |

**ITALCEMENTI S.p.A.**  
NUOVA CEMENTERIA DI SALERNO

IL DIRETTORE

n. 4 del 25 Gennaio 2016

PARTE I